

STANDARD

EKONOMİK VE TEKNİK DİRGİ

YIL : 5

SAYI : 56

AĞUSTOS 1966

İÇİNDEKİLER

Sayfa

Ağustos'un iki önemli olayı ...	3
Yaş meyve ve sebzelerin standart boyutları standard paletlere uyuma zorunda	4 - 5
Portreler ...	7
TSE haberleri ...	8 - 9
Milattan sonra 2000 yılı	11
İngiltere'de metrik sisteme geçiş çalışmaları hızlanıyor ...	12-13
Dilimli kalorifer radyatörleri standardı ...	14-15
Yağlı tohum ve küspe standardlarımız ...	16-17
Pakistan Standardları	
Enstitüsü ...	19
Yurttan haberler ...	20-21
Kabul edilen Türk Standardları ...	23-26
Milletlerarası standardlaştırma haberleri ...	27
Mecburî kılınan standardların hukuki durumu	28
Summary of Contents ...	29-32



NECATİBEY CADDESİ
ANKARA

DEPREM FELÂKETİ

Ağustos ayının 19. uncu günü Doğu Anadolu bölgesinde büyük bir deprem olmuştur. 2394 vatandaşımızın öldüğü depremde Varto, Hınıs ve Karlova ilçelerinde büyük zararlar olmuştur. STANDARD, bu depremde ölenlere Tanrıdan rahmet, yaralılara şifa diler, yakınlarını kaybedenlere ve bütün vatandaşlara geçmiş olsun der.

AĞUSTOS AYINDAN

Ağustos ayı içinde dost İran'ın standard uzmanlarından kurulu bir heyet memleketimizi ziyaret etmiş, çeşitli bölgelerde kendilerini ilgilendiren konularda incelemeler yapmışlardır. Dergimizin başyazısında, bu ziyaret üzerinde durulmaktadır. Ayrıca, yapılan incelemelerle ilgili izlenimleri de ayrıca sunuyoruz (S. 8).

★

Ağustos ayının son haftasında, Eko-yeti İstanbul'da «İktisadi Kalkınmada Eğitimi» İstanbul'da «İktisadi Kalkınmada Eğitimin Rolü» konulu bir seminer düzenlemiştir. Başyazida de濂ilen seminer hakkında geniş bilgiyi iç sayfalarımızda ayrıca veriyoruz.

★

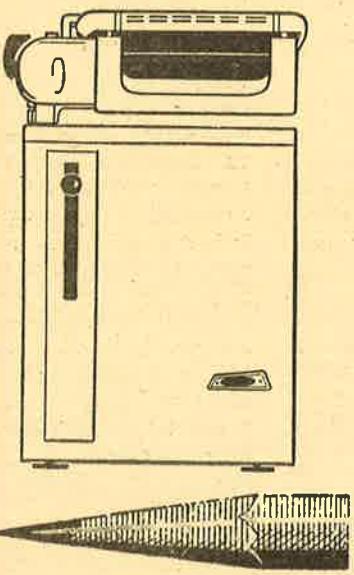
Halen «inch» ölçü sistemini uygulayan ülkelerde metrik sisteme geçmek üzere hazırlık çalışmaları yapılmaktadır. Bu sayımızda, İngiltere'de yapılan çalışmaların son durumuna de濂ilmektedir.

★

Yönetmeliğe göre Ağustos ayında nöbetçi bir kadro dışında tatil giren Enstitü personeli Eylül başında görevleri başına dönmüştür. Enstitü, personel ve hazırlık gruplarında çalışan uzmanları ile yeni bir çalışma dönemine girmiştir.

STANDARD

daima
daha güzel
daima daha
modern hatlar
ARÇELİK
estetik
anlayışının
temelini
teşkil eder



ARÇELİK

AĞUSTOS'UN İKİ ÖNEMLİ OLAYI

Faruk A. SÜNTER

— I —

Enstitü'nün tatilde bulunduğu Ağustos ayında dost İran'ın Standard Uzmanlarından kurulu bir Heyet memleketimizi ziyaret etmiştir.

Bilindiği gibi Bölgesel İşbirliği Çalışmaları arasında standard konusu da ele alınmış ve RCD'nin yüksek kademeleri bu işin yürütülmeyiğini üç memleketin standard enstitülerine görev olarak vermişlerdir.

Geçen yıl Karası'de toplanan üç memleketin standard enstitüleri temsilcileri bu konunun yürütülmesi için neler yapılabileceğini tartışmışlar ve ilk plânda karşılıklı eğitim çalışmalarının ele alınmasının faydalı olacağını belirtmişler ve ondan sonra, aynı ürünler hakkındaki ortak standardlar üzerinde çalışmalara başlamasını karara bağlamışlardır.

Bu programın ilk uygulanması, İran Enstitüsü'nün teşebbüsü ile Türkiye'de İranlı uzmanlar için düzenlenen incelemelerle başlamış bulunuyor. Kardeş Enstitü'nün seçkin 6 uzmanın yurdumuza gelmesi İranlılar için olduğu kadar bizim için de faydalı olmuştur.

İranlılar standardlaşmanın bizdeki gelişmelerini incelerken pek çok Türk meslektaşlarını tanıtmak fırsatını buldukları gibi Türk uzmanlar da İranlı meslektaşlarından pek çok standard probleminin orada hangi sahfada olduğunu ve nasıl bir çözüme bağlandığını öğrenmek imkânını ele geçirmiştir.

Bu temaslar devam ettikçe karşılıklı işbirliğinde olumlu sonuçlar verecek noktaların birer birer ortaya çıkacağı ve işlerin nazari safhadan ameli safhaya geçmek suretiyle fiili sonuçlar vereceği anlaşılmakta ve bu son tesbit yarınki çalışmalar için ümit verici olmaktadır.

Şimdi Türkiye ve Türk Standardları Enstitüsü, kendi davasını İranda yürütecek ve bu memleketin altı eyaletine yayılan bir çevrede işbirliğini kuvvetlendirecek altı aydın mümessile sahip olmanın bahtiyarlığı içindedir. İnsanların birbirini şahsen ve yakından tanımalar ile başarıya varılacağına inandığımız için bu gezi sonuçlarını böylece değerlendirmekle RCD çalışmalarının yeni bir yola yönelmesini memnunlukla izliyoruz. Bu kısmındaki görüşlerimizi bitirirken bir animiza degeinmeden geçemiyeceğiz :

Yeni Delhi ISO Kongresinden dönerken, İran İktisat Nazirinin misafiri olarak Tahran'da durmuştuk. Ekselâns A. Alighani ile yaptığı-

mız konuşma sırasında kendilerinin RCD programının, olumlu bir yolda çabuklaştırıcı sonuçlara ermese için neler yapılması gereği yolundaki sorularına :

«—Herseyden önce karşılıklı kadrolar birbirini tanımlı ve dostluklar kurulmalıdır» yolu bir cevap vermişlik. Kendileri de bunu tasvip etmişlerdi.

İran Heyetinin ziyareti bu kısa cevaptaki isabeti ortaya koymuş bulunuyor.

— II —

Ağustos ayının son haftasında Ekonomik ve Sosyal Ettidler Konferans Heyetinin İstanbul'da düzenlediği «İktisadi Kalkınmada Eğitimin Rolü» konulu semineri izlerken, böyle bir fırsatı yaratın heyete ne kadar müteşekkir kalınması gerektiğini her an hissetti.

Gerçekten, değerli ve seçkin Türk ve yabancı uzmanların tebliğleri gösteriyor ki Türkiye'de eğitim anlayışı artık eski görüşlerin çerçevesinden taşmış, yepeni ve adeta matematik bir anlam kazanmıştır.

Eğitim, kalkınmada artık insangücü ve sermaye ile birlikte gözünde tutulacak bir unsurdur. Böyle olduğu içindir ki yeni anlayışta eğitim bir yatırımdır.

Bunu standardlaşırma alanında biz de öteden beri yakından duyuyor ve TSE'de elimizden geldiği kadar yayın yapmak, seminer ve kurslar düzenlemek, öğretici sergiler açmak yoluyla bu alanda üstümüze düşeni yapmaya çalışıyorduk.

Eğitim Seminerinde ilerisi için çeşitli imkânlar ve yeni organizasyonlar söz konusu oldu. Eğitim dalları, müfredatlar, kitaplar ve diğer araçlar üzerinde yenilikler yapılmasına degenildi. Konunun çok geniş olması yüzünden tartışmalar zaman zaman çerçeveyen dışına çıktı. Buna karşılık zaman tahditleri herkesin fikirlerini bütün detayları ile açıklamasına engel oldu. Bununla beraber ana yön belirdi. Müfredattan kitabı kadar, ilk öğretimden, teknik ve yüksek öğretimde kadar yeniliklerin gereğinde oybirliğine varıldı.

Burada temennimiz ilk öğretimden başlanarak teknik ve yükseğine varıncaya kadar standard kavramının müfredatlarda gereken yeri alması ve yarınki aydın Türk vatandaşlarının memleket kalkınmasında bu temel davanın önemini kavranmasına hizmet etmeleri gereğinin anlatılmasıdır.



Yaş Meyve ve Sebze Sandık Boyutları Standard Paletlere Uyma Zorunda

Milletlerarası kabul edilen 80x120 ve 100x120 cm paletlerin yüzeylerini tam dolduran boyutların dışında ambalajlar istenmemekte ve çalışmalar bu istikamete yönlendirilmektedir

1968 senesinden sonra palet yüzeyini yüzde 93 ten az kaplayan ambalajlarla mal satılmayacak

Ömer BUÇUKOĞLU

Yaş meyve ve sebze varyeteleri, zaman ve mesafe problemlerinin bir kaliteler ve ambalajlanmaları tizerinde meydana gelen devamlı gelişmeler paralel olarak soğuk hava teknigindeki yeni yeni bulusların tarimsal ürünlerin ihracatlarına tatbiki neticesi en büyük zorluğu teşkil eden yaş meyva ve sebzelerin lehine büyük

bir gelişmenin doğmasına sebep olmuştur.

Bu çalışmalara paralel olarak ambalaj kasaları da OECD normları esasları dahilinde ürün cinsine göre standard tipler altında gelişmeler kaydetmiştir.

OECD topluluğunun 1954 yıldan bu yana ambalaj kasaları üzerinde yapmış olduğu araştırma ve neticelerine göre genellikle yaş meyve ve sebze ürünlerinin ambalajlanmalarında kasa ebatları olarak aşağıda gösterilen standard ölçüler kullanılmaktadır.

600 x 400 mm
500 x 400 mm
400 x 300 mm
560 x 350 mm
500 x 400 mm
570 x 380 mm

TABLO : I

Kasa ebatları	Ürün cinsi
600 x 400 mm	daki kasalar
500 x 400 mm	<
400 x 300 mm	<
560 x 350 mm	<
500 x 400 mm	<
570 x 380 mm	<

TABLO : II

Kasa ebatları	Palet Ebatları	Paletlere uygunluk % oranları
60 x 40 cm ebadındaki sandıklar	80 x 120 cm paletlere	% 100 uymakta.
60 x 40 cm	< 100 x 120 cm	% 100 <
50 x 30 cm	< 80 x 120 cm	% 93,75 <
< < < <	100 x 120 cm	% 100 <
40 x 30 cm	< 80 x 120 cm	% 100 <
40 x 30 cm	< 100 x 120 cm	% 100 <
50 x 40 cm	< 80 x 120 cm	% 83,40 <
< < <	100 x 120 cm	% 100 <
56 x 35 cm	< 80 x 120 cm	% 81,66 <
< < <	100 x 120 cm	% 81,66 <
57 x 38 cm	< 80 x 120 cm	% 90,25 <
< < <	100 x 120 cm	% 90,25 <
52,5 x 32,5 cm	< 80 x 120 cm	% 71 <
< < <	100 x 120 cm	% 85 <
47,4 x 39,5 cm	< 80 x 120 cm	% 78 <
< < <	100 x 120 cm	% 93,60 <

Bu standard tipi kasa ebatları çalışmaları ile ilgili olarak Paris'teki «Laboratoire general pour emballages» laboratuvarında 1964/1965 yılları içerisinde domates, karnibahar, marul, şeftali ve her çeşit narenciye ürünü üzerinde yapılan son araştırmalar neticesi ürün cinsine göre kullanılabilen standard kasa ebatları söylece sıralanmaktadır. (Tablo : 1 e bakınız).

Standard kasa ebatları çalışmaları yanısıra bunların nakliyat ve depolanmalarındaki sürat ve kolaylıkların sağlanması teminen bu gayeler için yapılmış ve bugün Avrupa memleketleri yaş meyve ve sebze ticaretinde geniş miyasta 80 x 120 cm ile

100 x 120 cm ebadındaki standard paletler kullanılmaktadır. (Şekil 1)

Genellikle yaş meyve ve sebzelerin demiryolu ve kamyon ile nakliyatlarında 80 x 120 cm ebadındaki platler Doğu ve Batı Almanya, Avusturya, Belçika, Danimarka, Fransa, Macaristan, İtalya, Lüksemburg, Hollanda, Norveç, İsveç, İsviçre ve Çekoslovakya hükümetlerince geniş oranda kullanılmaktadır.

100 x 120 cm ebadındaki palatler ise genellikle meyve ve sebzelerin soğuk hava depoları, veya depolarda muhafazası için kullanılmaktadır.

II Numaralı tablodan anlaşılmak üzere bu ambalajlar bir kısım paletlere uygunluk göstermektedir. Fakat bir kısmı çok yer kaybını gerektirmektedir, % 93 esasından aşağısı uygun bulunmamaktadır. Buna göre yeniden hazırlanacak yaş meyve ve sezbe standartları kasa ebatlarının milletlerarası palet normlarına uyanak tiplerden seçilmesi zorunluğunu ortaya çıkarmaktadır.

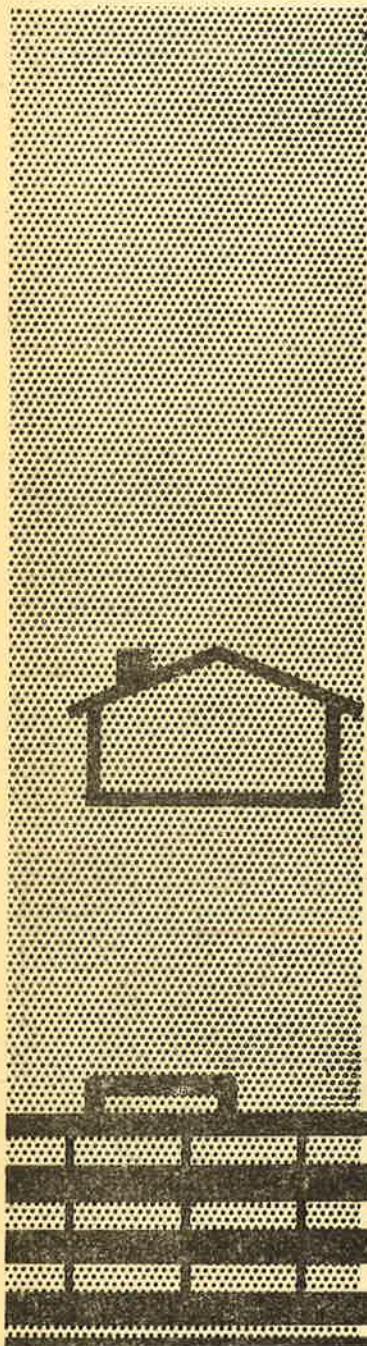
Haziran ayında Cenevre'de yapılmış bulunan Ortak Grup Toplantısında alınan ve palet yüzeylerini % 93'ten az dolduran ambalajların artık kullanılmaması ve o tarihe kadar eldeki ambalajın muvakkaten milletlerarası ticarete çıkarılması kararı da gösteriyor ki, bir müddet sonra artık paletli taşımaya uymayan ambalajlarda ısrar etmek o memleketin zararına olacaktır. (1)

(1) Bak : Standard Sayı : 53



SEKİL — 1 —

EBADLAR	60 x 40 cm	40 x 30 cm	50 x 30 cm	50 x 40 cm	56 x 35 cm	52,5 x 32,5 cm	57 x 38 cm
PALET TİP-I <u>80 x 120 cm</u>							
UYGUNLUK	% 100	% 100	% 93,75	% 83,4	% 83,2	% 71	% 90,25
PALET TİP-II <u>100 x 120 cm</u>							
UYGUNLUK	% 100	% 100	% 100	% 100	% 83,2	% 85	% 90,25



Perlisol

**Isı ve Ses tecridinde
İdeal bir agregatdır.**



- * Çatı tecrit betonları
- * Katlar arası ses tecrit ve tesviye betonları
- * İç duvarlarda ses ve ısı tecrit edici sıvılar
- * Boru tecritleri
- * Soğuk depoların tecridi

Perlisol ile mümkünür.

CECAT PERLİT MADEN ve SANAYİ ANONİM ŞİRKETİ

Büro : İstiklal cad. Ankara İş Hanı 99/7 B – Tel.: 44 40 78
Fabrika: Sütlüce İmrahor Caddesi No. 25 – Tel.: 44 91 12

Standard — 90

Standard Dünyasından

PORTRELER



Mes'ut GÜN

1908 yılında İstanbul'da doğmuştur. Lise öğrenimini İstanbul'da tamamlayan GÜN 1936 yılında İstanbul Yüksek Mühendis Mektebini bitirerek inşaat yüksek mühendisi olmuş ve askerlik görevini müteakip Bayındırılık Bakanlığı Yapı ve İmar İşleri Reisliği Fen Heyeti Müdürlüğünde vazife almıştır. 1940-1944 arası, Askeri Fen Tatbikat Okulunda inşaat dersi öğretmenliği yapmıştır. 1944 yılında Fen Heyeti Müdürü iken Bakanlıktan ayrılarak Eskişehirde, Hükümet Konağı, Hava Hastanesi, Kılıçoğlu Kiremit ve Tuğla Fabrikası inşaatında şantiye şeflikleri yapmıştır. 1950 yılı başında Ankara'ya dönerek T. C. Ziraat Bankası İnşaat Müdürlüğüne bir sene yedi ay vazife gördükten sonra sırasıyla 31.7.1951 de Bayındırılık Bakanlığı Yapı ve İmar İşleri Reis Muavinliğine, 12.12.1959 da Reisliğine ve 1.10.1960 tarihinde de Bakanlık Yüksek Fen Heyeti üyesi tayin edilmiştir.

Mart 1961 - Haziran 1964 arasında TSE Tesisi İİşleri Ekspertiz Heyetinde vazife görmüş ve kuruluşundan beri TSE Genel Kurulunda üye olarak bulunmuş ve Bütçe Komitesinde sürekli olarak görev almış bulunan Mesut Gün, TSE Tönetim Kurulunun yedek üyesi bulunmaktadır.

B. Döser'in «Blemessungsverfahren» ismindeki Almanca eserini «Betonarme Hesap Metodları» adıyla dilimize çevirmiştir ve adı geçen eser üç defa yayınlanmıştır.



Sait YEŞEM

1916 yılında İstanbul'da doğmuştur. 1934 yılında Kadıköy Erkek Lisesini bitirdikten sonra İstanbul Yüksek Mühendis Okuluna girmiştir. Burada ilki yıl okuduktan sonra tahsiline Almanya'da Dresden Teknik Üniversitesinde devam etmiş ve 1941 yılında Makine Yüksek Mühendisi olarak vurda dönmüştür.

Meslek hayatına Sivas Demiryol Fabrikalarında başlamış, 1950 yılına kadar Teknik Grup Amirliği görevini yapmıştır. 1951 yılında İzmir'de Halkapınar Cer Atölyesi Müdürlüğü vaptıktan sonra Adapazarı Demiryol fabrikasına müdür tayin edilmiş ve bu fabrikanın kurulması ve organizasyonu ile görevlendirilmiştir.

1956-1959 yıllarında Demiryolları Etüd ve Planlama Dairesinde müsavir olmuş, 1959-1963 yılları arasında Malzeme Dairesi Reisliği yapmıştır. Bunu takiben 1965 yılına kadar Devlet Demiryolları Müdürler Kurulu üyeliğinde bulunmuş, aynı zamanda Genel Müdür Yardımcısı Vekilliği yapmıştır.

Halen, TCDD Genel Müdürlüğü Yüksek Teknik ve Planlama Kurulunda müsaviridir.

Amerika Birleşik Devletlerinde istihsal mühendisliği ve malzeme konularında eğitim görmüş olan Sait Yeşem, 1962 yılından beri Türk Standardları Enstitüsü Makina Hazırlık Grubu bünyesinde çalışmaktadır.

Takım endüstrisi ve diğer makina konularında pek çok Türk Standardının tasarılarını hazırlamış ya da hazırlık çalışmalarına katılmıştır. Standard konusundaki bazı yazıları Dergimizde de yayınlanmıştır.



Iran Heyeti Enstitümüzü ziyaretleri sırasında şeref halinde görülmüyörler

RCD çerçevesi içinde standard çalışmaları için memleketimizi ziyaret eden

İran Heyeti incelemelerini tamamladı

Iran Standardları Enstitüsünden 6 kişilik bir ekspertler heyetinin incelemelerde bulunmak üzere memleketimize geldiği geçen sayımızda haber verilmiştir. Türkiye - Iran - Pakistan arasındaki Bölgesel İşbirliği çerçevesi içinde Iran'ın isteği üzerine Türk Standardlar Enstitüsü'nce düzenlenen bu programa Iran Standardları Enstitüsü'nün Horasan, Sistan, Doğu Azerbaycan, Kerman ve Hamadan Eyaletleri Şube Müdürleri olan Java-di, Jamili, Khamoosh, Amini, Tahiri-pour ve Gharadaghi katılmışlardır.

TSE Dış Basında

16 - 19 Mayıs 1966 tarihleri arasında Ankara'da yapılan ISO/STACO toplantısının yankıları devam etmektedir.

Milletlerası Standardizasyon Teşkilatının en önemli komitelerinden biri olan STACO (Standardlaşırmanın Bilimsel Prensip-lerini İnceleme Daimi Komitesi) 1966 toplantısı, bilindiği gibi Türk Standardları Enstitüsü sahlonlarında yapılmıştır.

13 memlekete ait 19 seçkin üyenin katıldığı milletlerarası toplantı, dış basında çeşitli gazete ve degrillerden sonra, Macar Standardları Enstitüsü yayın organı «SZABVANYÜGYI KÖZLEMEN-YEK» in Ağustos ayında geniş şekilde yer almış, bu vesile ile organizasyon ve Türk Standardları Enstitüsü çalışmaları hakkında Macar okuyucularına övücü bir dille bilgi verilmiştir.

Ayrıca, «AFNOR» yayın organı «Courrier de la Normalisation» da TSE ve Laboratuvarları konusunda geniş bir yazı yayınlanmıştır.

Bu heyetten Doğu Azerbaycan temsilcisi Amini Yüksek Ziraat öğrencimini memleketimizde yapması itibarıyle esasen anadili olan Türkçeyi İstanbul sivesi ile çok iyi bildiği için heyetin sözcülüğünü yapmış ve bu bakımından ekspertlerin Türkiye'deki çalışmaları bir kat daha faydalı olmuştur.

★

Heyet 27 Temmuz günü Ankara'ya gelmiş ve Türk Standardları Enstitüsü'nde meslektaşları ile tamışmıştır. Burada düzenlenen bir toplantıda TSE Başkanı Faruk Sünter kendilerine Türkiye'de standardlaştırmaların tarihçesi, Türk Standardları Enstitüsü'nün kuruluşu, standardların hazırlanışı ve uygulanması ve bu arada Bakanlıklara düşen görevler hakkında bilgi vermiş ve heyetin üretim, ticaret, dünya pazarları ile ilişkileri, RCD çerçevesinde öngörülen işbirliği hakkındaki çeşitli sorularını cevaplandırmış, yurt içinde yapacakları incelemelerin programı üzerinde de kendilerini aydınlatmıştır.

İran Heyeti Malatya'da

31.7.1966 günü Heyet, TSE'nin Meyva Teknik Komitesi üyelerinden Prof. Kemal Gökçe'nin yönetiminde Malatya'ya gitmiştir. Malatya'da kayısyi ürinü üzerinde baheden ihracat kadar çeşitli safhalar üzerinde durulmuş ve tesisler incelenmiştir.

İran Heyeti İzmir'de

Ankara'ya dönen Heyet TSE'de Malatya çalışmalarını merkezden tamamlanması gereken bilgilerle değerlendirmiş ve İzmir'e hareket etmiştir.

Ege Bölgesi programını, TSE'nin ricası üzerine Bölge Ticaret Müdürü Ali Emre düzenlemiş ve ihracat kontrolörü Refik Ongun'un yönetiminde üzüm ve incir üretimiz bağ ve bahçeden ihracata kadar çeşitli bölgelerde incelenmiştir.

Bu arada İranlı dostlarımız memleketlerinde henüz mevcut olmayan Ticaret Borsaları üzerinde de durmuşlar ve gerekli bilgileri almışlardır. Özellikle Manisa Ticaret Borsasında bu çalışmalar derinleştirilmiş ve üretici ile tüccar arasında teknik bir köprü görevi ifa eden borsaların standartın kökleşmesi konusundaki faydalarını, İranlılar memleketlerine götürecekleri bir yenilik olarak nitelendirmiştir.

İran Heyeti İstanbul'da

İzmir'den İstanbul'a geçen Heyet burada TSE Başkanı Faruk Sünter tarafından kabul olunmuş ve seyahat izlenimleri üzerindeki tereddütleri giderilmiştir. Bu arada İhracat Başkontrolörü Sadı Üneri tarafından düzenlenen bir program uyarınca Et ve Balık Kurumu'nun soğuk hava depoları, İstanbul'da yapılan ihracat kontrollerin esliği ile tetkik konusu yapılmıştır.

Son dakikada öğrendiğimize göre İran Standardları Enstitüsü Genel Müdürü Yüksek Mühendis R. Shayan'dan TSE Başkanına bir mektup gelmiş ve Heyetin Türkiye'de yaptıkları çok ilginç çalışmaların düzenlenmesinden ötürü TSE'ye teşekkürleri bildirmiştir.

★

(Tahran — Özel)

Türkiye'de incelemelerini tamamlayan İran Heyeti Tahran'a döndüğünde buradakı Enstitü merkezinde bir hafta süren bir seminer düzenlenmiştir. İran'ın çeşitli bölgelerinden şeilen 30'a yakın uzmanın katıldığı bu seminerde Türkiye'den gelen Müdiran Heyeti gördüklerini anlatmışlar ve meslektaşlarının sorularını cevaplamışlardır.

İran'da bulunan Fransız AFNOR Teşkilatına mensup bir uzman da toplantıyı izlemiştir.

PHILIPS'in kalitesine güvenim sonsuzdur.



ELEKTRİK CERYANI
İSLERİMİ ÇOK
KOLAYLAŞTIRIYOR
Fakat, ceryanla işleyen
aletlerin de bana uzun
yıllar hizmet etmesi
şarttır. Bu cihazların
garantili ve bol yedek
parçalı, bakım ve tamir
atölyelerinin bulunması
lüzumluudur. İşte bu
özellikler Philips'in elektrik
süpürgesi ve diğer
mamullerinde birleşir.

KAPALI HAVALarda GÜNEŞİ
HEPİMİZ ÇOK ÖZLERİZ, bu
hasreti bir düğmeye
basmakla Philips'in ultraphil
(ultraviole) lâmbası giderir.
Philips'e güvenimiz çoktur,
onun için de aldığımız
lâmba bir Philips mamulüdür.
Bu lâmba sayesinde kişi
günlerinde olmamıza rağmen
te nimiz yaz günlerindeki
bronz rengindedir.

İSTE EN ÇOK SEVDİĞİM
ŞEYLER...
Ailemle beraber geçirdiğimiz
hoş akşamlar. Radyo
dinlemek, gazete okumak,
televizyon seyretmek ve
sohbet etmek. Buntar
Philips'in televizyonu,
radyosu ve ampulleri
sayesinde oluyor. Benim
gibi pek çok ev kadını da
daima alışıkları ve
güvendikleri Philips
ampullerini evlerinde
bulundurmaya ihamal etmezler

Philips 250.000 nin üzerindeki personeli ile dünyanın ileri gelen elektronik endüstrilerinden biridir. Hollanda hariçinde
55 imalât fabrikası ve muhtelif memleketlerde 115 mahalli organizasyonu bulunur.

AYDINLATMA, SESLENDİRME; RADYO; TELEVİZYON; CEREYANLI EV ALETLERİ; PIKAP; HABERLEŞME VASITALARI;
İLÂC VE KİMYEVİ MADDELER; İLMİ SANAYİ VE TİBBİ CİHAZLAR VE ELEKTRİKLİ HESAP MUHASEBE MAKİNALARI



A 1212

PHILIPS bütün dünyanın hizmetinde.

MİLÄTTAN SONRA 2000 YILI

Armağan ANAR

Yıl M. S. 2000. Son 50 yılda 5000 yıldan-
beri gösterdiğinden çok daha hızla bir geliş-
me gösteren teknoloji insanı almış çok daha hızlı
bir yaştan içine götürmüştür.

Yıl M. S. 2000. Ses süratine yakın bir sü-
ratle 1000 yolcu taşıyan uçakların modası ge-
çmiş bile. Dünyanın her yerine 40 dakikada gi-
den balistik roketler onların yerini almış. Ay
daimî bir üs haline geleli yıllar olmuş ve insan
zühere yıldızını geçip merihe ayak basmış.

Gerçi trafik derdine tam bir çare buluna-
mamış ama yeraltı karayolları bile bırakıp
havadan gidip gelme sağlanmış.

Okyanuslar da değişmiş. Balıklar, hayvan
sürüleri gibi etrafı çevrili çiftliklerde balık
adamlar tarafından yetiştiriliyor. Çiftçi ba-
lkı adamlar ise deniz yosunlarını üretmekle
mesgul. Deniz çiftliklerindeki denizaltı eyle-
rinde aylarca kalabilen balık adamlar tarafın-
dan yüksek proteinli bu gıda kaynağı insanları
aç kalma tehlikesine son vermiş. Yosun de-
yip yüzünüzü buruşturmayın. Kimya sanayii
yosuna nefis bir bonfile veya hakiki iskoç viski
si tadı vermeğe muktedir.

İklim kontrol altında, elektrik enerjisi üre-
ten nükleer jeneratörlerden çıkan ısısı atmos-
fere sevkedip hava akımlarına yön vererek rüz-
gâr ve yağmur yaratmak ve kırk yıllık çölleri
çiçek bahçesi haline getirmek isten bile değil.

Tıb derseniz aynı baş döndürücü gelişme
içinde. Sun'ı kalp, ciğer, miğde 2000 yılında ner-
deyse çarşıda satılır meta halinde gelmiş. Kör-
lük, sağırlık tarihe karışmış. Sun'ı kol bacak
ise beyine bağlanmış, ondan aldığı emirlerle
hareket eder durumda. Hamile kadının çocuğunu
karnında taşıması mecburiyeti de ortadan
kalkmış. Geri zekâlılık, bunamak ise mümkün
değil. Bir iki seans elektrik tedavisi kâfi.

Şahsiyet kontrol altına alınmış. Karı koca
suratlı mı. Köşe başındaki eczaneden alınacak
bir hapla onları derhal neşelendirmek kabil.
Miskini çalışkan, korkağın cesur yapmak da bi-
rer hap meselesi.

Hatta doğacak çocuğun fiziki yapısını önceden
tesbit edip arzuya göre doğmasını sağlamak
kabil. Yok, henüz ölüme çare bulunmuş değil.
Korkmayın.

Ev hayatı ayrı bir alem. Mutfaklar tabii
otomatikleşmiş. Milattan sonra 2000 yılında bir
ev kadın bir haftalık yemek listesini hazırla-
yip gerekli gıda maddelerini belirli yerlere yer-
leştirdim mutfaktaki küçük elektronik cihaz
bir hafta süreyle yemek saatlerinde istenilen
yemeği hazırlayıp servis yapmakta. Aynı şekilde
ellerine program verilmiş robotlar bulaşıkları
yüküp göpü döktiyor, hahları süpürüp, pen-
celeri siliyor ve çimenleri biçiyor.

Alış verişe gelince, ev kadın video telefon-
la mağazayı açıyor ve alacaklarını görerek se-
çerek evinden çıkmadan alış verişini yapıyor.
Uzmanlara göre bu gelişme pek söylemeye ben-
zemez. Zira 2000 yılına dahi gelmiş olsak kadın
ille de alacağı şeyi elleme meraklıdan kurtula-
miyacak ve isterse fikrini değiştirmek hürriye-
tinin elden gitmesine razi olamayacaktır.

Bilgi saklayan cihazlar her evde bulunup,
düğmeyi bir çeviriste koskoca bir kütüphanede
saklı bilgi elinizin altına geliveriyor.

Sanayide el işçilerinin, sekreterlerin hatta
idarecilerin yerini elektronik beyinler almış. Ge-
ri kalan bir avuç icracının işi ise önemli karar-
ları vadeli tedbirleri düşünmek. Böylece, top-
lum bugünkü standardlara göre issız güçsüz
Hatta issızlığı kabul etmeleri için ödeme yapı-
yor insanlara. İnsanlar issız kalınca da deje-
nere olacakları tabii olduğundan haplarla me-
sus olmaları sağlanıyor.

Teknolojik gelişmenin neticesinde sosyal
ve siyasi hayat da değişmiş. Az gelişmiş mem-
leketlerin hala geride kalmış olması, harp teh-
likesi, süper hükümet ihtimali. Herseyin bol ol-
ması ve herkesin kendi başına zengin olması
sonucunda politikaya da, politikacılığa da lüzum
kalmamış.

İste atomun sınırsız enerjisi ve elektro-
nik beyin sınırsız zekâsının 2000 yılına kadar
yarataceği dünyayı böyle olacak diyer bilgin-
ler.

Siz böyle bir dünyada yaşamak istermisiniz
istememisiniz bilmiyorum. Ben sadece bü-
tün bu muazzam oluşumda standardın rolünü
düşünüyorum. Standard ölçü, standard kav-
ram, standard bilim, standard çalışma, standard
alet, standard imalât olmasaydı M. S. 2000 yılı
bundan evvelki 2000 yıldan pek farklı olmazdı
diyorum.



BSI Standardlar Konferansında bir konuşmacı tebliğini okuyor (Konuşmacının solundaki BSI Direktörü Mr. H. A. R. Binney'dir)

İNGİLTERE'DE

Metrik sisteme geçiş çalışmaları hızlanıyor

İngiliz standardları Enstitüsü (BSI) tarafından her yıl düzenlenenmekte olan «Standardlar Konferansı», bu yıl da Nisan ayında toplanmıştır.

Yaklaşık olarak 350 delegenin katıldığı bu yıllık konferansın tek konusu, artık İngiltere için hayatı bir önem taşıyan «metrik sisteme geçmiş» olmustur.

Konferansın yapıldığı Londra'da-

ki «Imperial College» salonlarında ayrıca bir sergi düzenlenmiş ve bu sergide, 50 firma, metrik ölçülere göre hazırladıkları mamullerini teshir etmiştir.

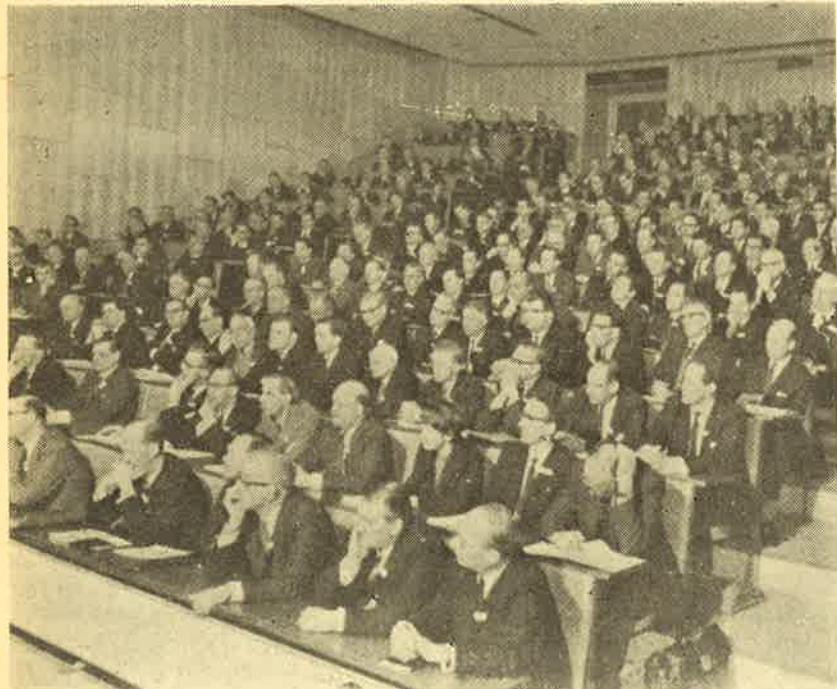
Geçen sayımızda yer alan bir haberde de belirtildiği gibi, İngiltere çok uzun bir süreden beri bu geçişin hazırlıklarını yapmakta, çalışmalara öncülük eden İngiliz standardları ensti-

tütünün çabaları, bir taraftan hükümet, diğer taraftan da endüstri çevrelerince desteklenmektedir.

Bugün, dünya ticaretinin % 75 inde metrik ölçüler hakim bulunmaktadır. Ayrıca İngiltere'in ihracat ticareti de her geçen gün metrik sistemi kabul etmiş bulunan ülkelere daha çok yönelmektedir. Bu gerçeği gören İngilizler, metrik sisteme geçiş, her ne pahasına olursa olsun artık bir zorunluluk olarak görmektedirler.

Başa Amerika Birleşik Devletleri olmak üzere, İngilizce konuşan diğer ülkelerin temsilcileri de BSI standardlar konferansında hazır bulunmuşlar ve kendi ülkelerinde metrik sisteme geçiş konusunda yapılan çalışmalar anlatmışlardır. Konuşmalardan, öteden beri bu vadide muhafazakar bir kale manzarası arzeden Kuzey Amerika'da bile, bu eğilimin deşiseğini gösteren bazı belirtiler olduğu anlaşılmıştır. Amerikan esaslarını benimsenmiş bulunan bir kısmı İngiliz endüstri çevrelerinde de geçişin, diğerlerine nazaran oldukça yavaş geliceği muhakkaktır.

Konferansta, metrik sisteme geçirilen, milletlerarası standardlar ve milletlerarası pratik uygulamaların göz önünde bulundurulmasıyla pek çok zorlukların bertaraf edilebileceği de belirtilmiştir. Bütün güçlüklerle rağmen, geçiş sırasında çok faydalı bir başka işin de kendiliğinden yapılması sağlanacaktır. Tüm standardlar mev-



BSI Standardlar Konferansını izleyenler

rik sisteme göre yeniden düzenlenirken eskilerin de günümüzün ihtiyaçlarına cevap verebilecek bir halde getirilmeleri (revize edilmeleri) mümkün olabilecektir.

BSI'nın teknik direktörü Dr. H. M. Glass, konferansta okuduğu tebliğinde milletlerarası birimlerin tarihçesini anlatmış ve «SI Units» (Milletlerarası Birimler Sistemi) hakkında geniş açıklamalar yapmıştır. Daha sonra konuşan Philips fabrikaları temsilcisi, sistemin milletlerarası uygulama alanının oldukça genişlemiş olduğunu söyleyken, heniiz çok yeni olduğuna da dikkati çekmiştir. Bu bakımından, İngiltere tarafından alınan metrik sisteme geçiş kararının diğer ülkeleri, milletlerarası birimler sistemini tam olarak uygulama yolunda kamçılayacağı belirtilmiştir.

Bu sistemin kabulü ile elde edilecek faydaları sayan Philips temsilcisi, son olarak, milletlerarası birimler sisteminin uygulanmasını haklı göstererek sebepleri söylece sıralamışlardır.

1 — Sistem, milletlerarası geçerliliktedir ve bilimsel prensiplere göre meydana getirilmiştir.

2 — Sistem, Dünya çapında bilgi alış-verişini kolaylaştırmaktadır.

3 — Sistem, standardlaştırmayı kolaylaştırmakta ve böylelikle, Dünya ticaretindeki gelişmeyi etkilemektedir.

Konferansta, sadece vida biçimleri konusunu tartışmak üzere bir oturumluksa süre ayrılmış bulunmaktaydı. Bundan başka, bilyalı yataklar, ve makine aletleri endüstrilerinin temsilcileri de, kendi alanlarında metrik sisteme geçişin doğruluğu problemleri ortaya koydular.

Çeşitli endüstrileri temsil eden firmaların pazarlama stratejilerinin, metrik sistem uygulaması ile ne derece etkileneceği ve metrik ölçülerini kabul etmiş bulunan ülkelere yapılacak ihracatın ne gibi zorluklarla karşılaşacağı konularındaki tartışmalar da konferansın bir başka ilgi çekici yönünü teşkil etmiştir.

Binney'nin konuşması :

Kapanış konuşmasını yapan BSI Direktörü Mr. H.A.R. Binney, Konferansın amacına ulaşmış bulunduğu ve başarılı olduğunu belirttikten sonra, bu büyük teşebbüsün nedenlerini şu kısa ve veciz sözlerle ifade etmiştir :

«Çünkü, artık gittikçe gelişen bu milletlerarası dili biz de konuşmak ihtiyacımız var. İngiliz endüstrisi, metrik sisteme milletlerarası geçerlilikte bir dil gözüyle bakmaktadır.»

BSI'nın ön çalışmaları olmadan, yanı öncelikle metrik standartlar hazırlanmadan sistemin uygulanmasına geçilemeyeceğini söyleyen Mr.

Binney; «Ne inç sisteminin, ne de metrik ölçülerin tam geçerli olduğu, ya-hut da ikisi arasında koordinasyonun sağlanamadığı başbos bir düzen içinde yaşama riskini hiçbir zaman gözle alamayız» demistir.

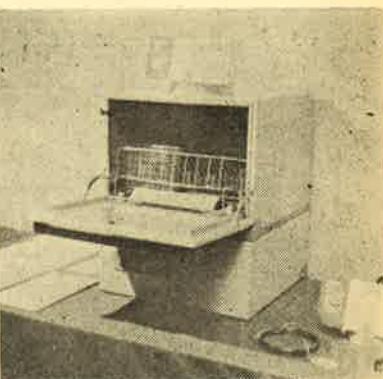
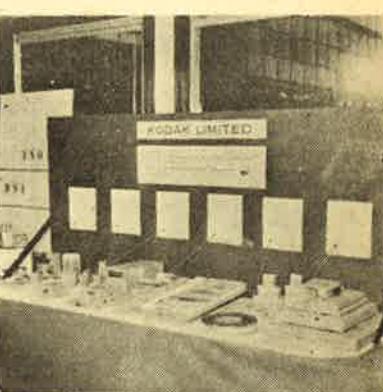
BSI Direktörüne göre, bütün çabalardan, İngiliz endüstrisine gerekli olan metrik standartları mümkün olduğu kadar çabuk hazırlamaya yöneliklidir. Fakat problem zannedildiğinden de büyütür. Aşağı yukarı 5000 tane yayınlanmış standart ele alınacak ve metrik ölçülere göre yeniden düzenlenenecektir. Öncelik sırası belidir. Listenin başında kaliplar, levhalar, çubuklar ve borular gibi stok malzemeleri yer almaktadır. İlk olarak parçalar gelmektedir. Matkaplar, bıçaklar ve benzeri delgi ve keski aletleri gibi, Son sırada bulunan bütün komplike alet ve cihazların standartları ise, önce saydığımız iki grup tamamlandıktan sonra ele alınabilecektir.

İlk grupta yaklaşık olarak 500 standart bulunmaktadır. Bunların tamamen metrik standartlar haline konması için uzun bir süreye ihtiyaç olmamakla beraber, bu süre, ilerde ihtiyaç duyulacak zamanın uzunluğu hakkında fikir vermesi bakımından önemli sayılmalıdır.

Mr. Binney, metrik standartlarda uygulanacak birimler konusunda delegelere, eski alışkanlıklarını terketmelerini tavsiye etmiştir. «Eğer SI birimleri ile birlikte eski inç alışkanlığını da devam ettirecek olursak gerçek metrik sisteme hiç bir zaman ulaşamayız» diyen Direktör, yapılacak işin her iki sistem arasında bir tahvil tablosu hazırlamaktan ibaret olmadığını belirtmiştir.

Sistem değişikliğinin, yukarıda işaret ettiğimiz gibi, eski standartların revizyonuna tabi tutulmaları bakımından gerçek ve büyük bir şans olduğuna da değinen Mr. Binney, İngiltere'de ilk standard faaliyetlerinin başladığı zamandan beri geçen 60 yıllık sürede içinde böyle bir fırsatın ilk defa elde edilmiş olduğunu sözlerine eklemiştir. «Standardlarımızı metrik esaslara göre yeniden yazmakla kalmayacak, aynı zamanda onları zamanımızın teknik ve ekonomik ihtiyaçlarına uydurmak suretiyle rasyonel bir iş de yapmış olacağız» demistir.

Bu yeni çabalardan, BSI'nın standard yapma prosedürüne bazı yenilikler getirirken organizasyonun genişlemesine de yol açacaktır. Ancak bu gelişmelerin, endüstri tarafından BSI komite çalışmalarına gösterilen ilginin daha aktif ve düzenli bir şekilde almasıyla gerçekleşebileceğinin muhakkaktır.



Metric ölçülere göre imal edilen çeşitli mallar BSI Konferansındaki sergide görülmektedir.

TÜRK STANDARDLARI



Türk Standardları Enstitüsü

MART 1966
Birinci Baskı

Dilimli KIRDÖKÜM KALORİFER RADYATÖRLERİ (Kolonlu Tip)

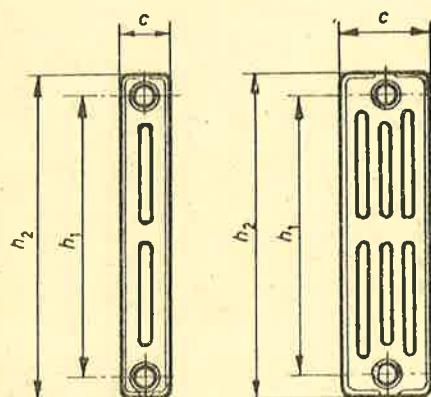
TS 369/2

Cast Iron Radiators
(Column type)

UDK 697.435

Ölçüler mm dir

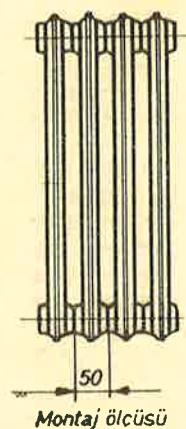
Verilmeyen hususlarda ve radyatörlerin tespit şeklinde imalatçı serbesttir.



No. 2

No. 4

No. 6



Montaj ölçüsü

Anma ölçüsü h_1 Müsaade edilen sapma ± 2	Radyatör yüksekliği $h_2 \pm 3$			Genişlik $c \pm 2$				c genişliklerine göre beher dilleme düşen ısıtma yüzeyi (m^2)			
	No. 2	No. 4	No. 6	67	144	221	—	67	144	221	333
943	1004	1020	1020	67	144	221	—	0,18	0,41	0,60	—
800	862	898	898	67	144	221	—	0,17	0,32	0,48	—
650	712	748	748	67	144	221	—	0,14	0,26	0,40	—
500	562	598	598	67	144	221	—	0,11	0,21	0,32	—
450	—	520	520	—	144	221	—	—	0,19	0,28	—
350	409	420	420	67	144	221	—	—	0,15	0,23	—
300	367	—	—	67	—	—	—	0,06	—	—	—
220	290	290	295	—	144	221	333	—	0,11	0,17	0,23

Uygulama

Yapılış tipi	Kalorifer tesisat nevi	Max. işletme basıncı		Max. işletme sıcaklığı °C	Deney basıncı (sıcak su) atü
		atü	m SS		
Normal tip	Sıcak su kalorifer tesisatı	4 (statik basınc + pompa basıncı)	40	110	7
	Buhar kalorifer tesisatı	2	—	133	
Özel tip	Sıcak veya kaynar su kalorifer tesisatı	6 (statik basınc + pompa basıncı)	60	140	12
	Buhar kalorifer tesisatı	4	—	151	

YENİ Standardlar

- I -

DİLİMLİ KALORİFER RADYATÖRLERİ STANDARDI

Feyzi ÖZİL

TSE Teknik Kurulunca son kabul edilen standardlardan biri de TS. 369 olarak yürürlüğe girecek olan «Dilimli Kalorifer Radyatörleri» standardıdır. Bilindiği gibi kalorifer donanımı ile ilgili herçevit malzeme memleketimizde imal edilmeye başlanmıştır. Bunlar arasında kalorifer radyatörleri çok eskiden beri imal edilmektedir. Bu bakımından bütün kalorifer malzemelerini sıra ile standard esaslara bağlamak kadar tabii birsey olamaz. Özellikle radyatörler geniş halk kitlesini de yakından ilgilendirmektedir.

Piyasaya arzedilen döküm ve çelik radyatörlerden pek çok sıkayetler olduğu bir gerçektir. Bu duruma göre boyut, malzeme ve işçilik bakımından istenilen asgari şartların ortaya konulması halkın daha kaliteli radyatörlere kavuşmasını sağlayacaktır.

Standardın özellik taşıyan kısımlarını söylece özetlemek mümkündür: Standardın bağındaki ısı gücü, standard ısı gücü gibi tarifler, tek bir anlam sağlayacak niteliktedir. Bu tariflerle kalorifer hesaplarında birlik ve kolaylık sağlanmış olmaktadır. Standardda bu tariflerle ilgili olarak çeşitli radyatör tiplerine göre hesaplanarak bulunan listeler vardır. Bu listeler sayesinde çeşitli oda sıcaklıklarında, saatte beher dilim tarafından verilen ısı gücünü kolayca okumak mümkündür. Keza, çeşitli su sıcaklıklarında beher dilimin verebildiği ısı güçleri de okunabilir. Bu listelerin kalorifer hesaplarında büyük bir kolaylık sağlayacağı muhakkaktır.

Standardın diğer bir özelliği de, çelik saçlarından yapılan ve bazı sıkayıtlere yol açan çelik radyatörle-

rin malzemesini tesbit etmiş olmasıdır. Çelik saç radyatörlerin yapımında kullanılan hassas saçların malzeme özelliği şöyle tarif edilmiştir:

Radyatörlerin yapımında 1,25 mm, kalınlığında tufalsız kaliteli çelik saçlar kullanılır. Bu saçların sıvamaya elverişli olmaları gereklidir. Çelik saçların çekme dayanımı 28-38 kgf/mm² kopma uzaması ise en az % 30 olmalıdır. Bir fikir vermek üzere çelik saçların kimyasal bilesimi aşağıda belirtilmiştir:

Karbon	C % 0,10
Silisyum	Si max % 0,10
Mangan	Mn % 0,20-0,45
Fosfor	P max % 0,030
Kükürt	S max % 0,035

Bu şekilde bir malzeme kullanılmakla, çelik radyatörlerin daha uzun ömürlü olmaları sağlanabilir.

Standarda, sıcak su radyatörleri için manilà contaları, buhar veya kaynak su radyatörleri için de klingerit contaları kullanılması şart koşulmuştur.

Standarda göre, 110° C sıcaklığına kadar sıcak su ile çalışan ve 0,5 atü basıncı kadar alçak ba-

sıncı buharla çalışan dilimlere astar boyalı vurulması şart koşulmaktadır. 110° C den daha yüksek kaynar su ve 0,5 atüden daha yüksek basınçlı buhar kalorifer donanımında kullanılan radyatörlere de astar boyalı vurulması mecburi kılmaktadır.

Standardın diğer önemli noktalardan biri de imali tamamlanmış radyatörlere uygulanacak muayenerlerdir. Radyatörlerin basınçlı su ile muayenelerinde uygulanacak su basıncı söyle tesbit edilmiştir:

— İşletme basıncı 4 atü, işletme sıcaklığı 110 veya 133° C olan kalorifer donanımında kullanılacak radyatörler için (7) atılık basınç,

— İşletme basıncı 6 atü, işletme sıcaklıkları da 140 veya 151° C olan kalorifer donanımında kullanılacak radyatörler için de 12 atılık bir su basıncı.

Yukarıda özelliklerini kısaca belirttiğimiz dilimli kalorifer radyatörleri standardının vatandaşına daha iyi ve kaliteli radyatör tesliminde çok etkili olacağından şüphe yoktur. Memlekete hayırlı olmasını dileriz.

Forum Fikir Meydanıdır

- Özgürlik içinde devrim için Orta Yol **FORUM**'da
- Aydinların sorularına cevap **FORUM**'da
- Okurların fikirleri için sayfa **FORUM**'da

**Yıllık Abone : 22,— TL.
(Öğretmen ve Üniversiteliye 18,— TL.)
Fiyatı 100 kuruş — P.K. 131 — Ankara**

Genel Dağıtıcı : BATES Bayilik Teskilatı — İstanbul

TURK STANDARDLARI



Türk Standardları Enstitüsü

EKİM 1965
Birinci Baskı

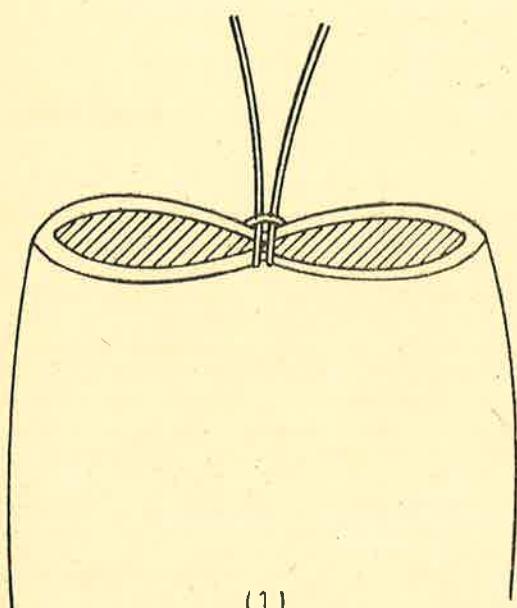
AYÇİCEĞİ TOHUMU

Sunflower Seed

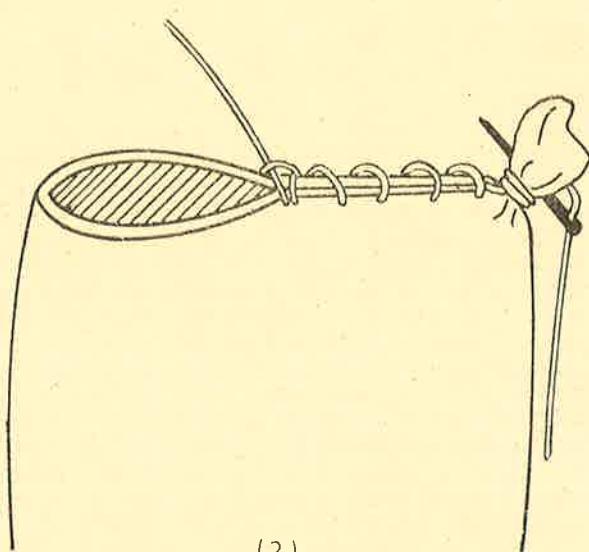
TS 309/1

UDK 633.85

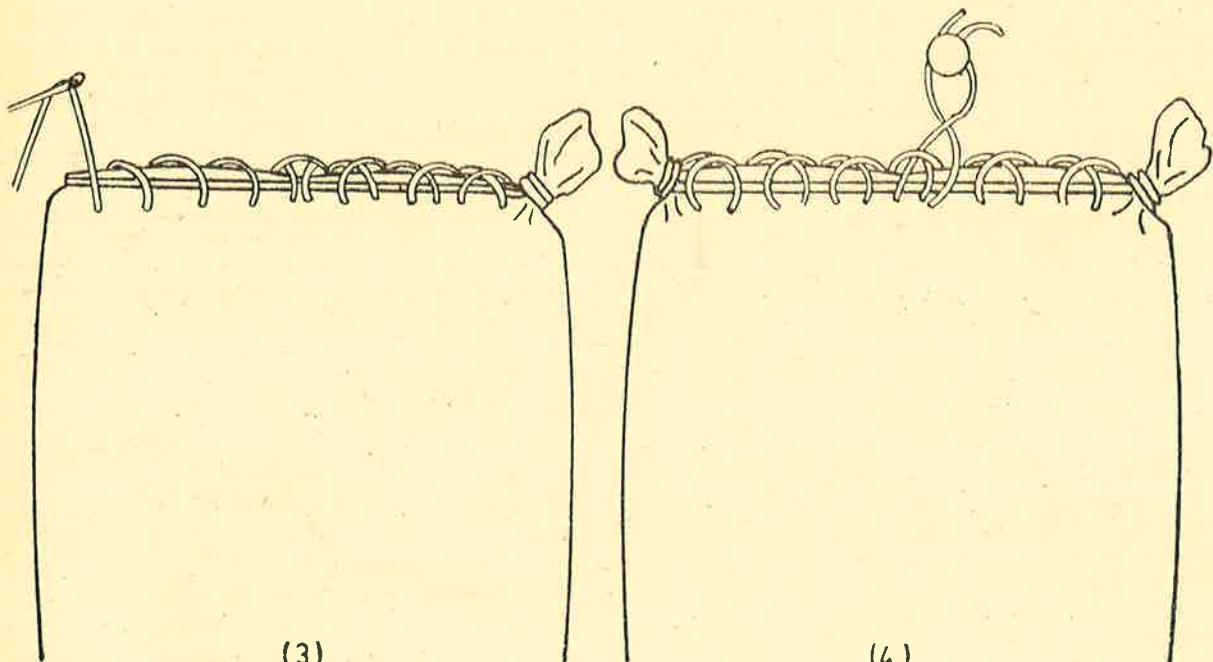
Ayçiçeği Tohumu Çuvallarının Ağızlarının Dikilmesi
(Eksiz sağlam sicimle)



(1)



(2)



(3)

(4)

Yağlı Tohum ve Küspe Standardlarımız

İbrahim KUTLUTAN

Yağlı Tohumlar, yurdumuzun hemen bütün tarım bölgelerinde yetişirilebilir ve yüzbinlerce ailenin geçim kaynağını teşkil eden bir üretim konusu ve yağ sanayiinin ham maddesidir.

Başkaca, bunların sıkılmamasından veya ekstraksiyona tabi tutulmasından elde edilen bitkisel yağlar, yüksek değer taşıyan bir besin maddeyi olduğu gibi, yağları alındıktan sonra geride kalan küspeleri, yem sanayiinde ve yağların rafinasyon artıkları olan sobistokları, sabunculukta kullanılmaktadır.

Yağlı tohum ve küspe üretimi bizden bir kısmının da dış memleketlere ihrac olunduğu hesaba katılınca, bunların milli ekonomimizdeki yerleri ve etkileri daha iyi anlaşılr. Onun içindir ki, yağlı tohumlarla çeşitli küspelerin kalitelerini yükseltmekte yararlı olacak standardların TSE'ce hazırlanması, milli ekonomide varlığı duyulan bir boşluğu doldurmuş olmaktadır.

Meydana getirilen yağlı tohum standardları bu açıdan incelendiği zaman, aynı mülâhazaya hak verdiren özellikler söylece ortaya çıkmaktadır. Standardda:

a) Her yağlı tohum standardının başında, o yağlı tohumun botanik bir tanımlaması yapıldıktan sonra standardın içinde geçen yabancı madden ve bozuk dane terimleri açıklanmış,

b) Standardın hangi durumda ve ne mikarda yağlı tohumu kapsadığı belirtilmiştir.

c) Standard konusu yağlı tohumun tipleri ve her birinin özellikle riyle bunlarda kabul edilen tolerans miktarları gösterilmiştir,

d) Yağlı tohumların piyasaya nasıl ve ne ağırlıkta ambalajlar halinde arzolunacağı, ambalajlar üzerinde ne gibi işaretler, bilgiler bulunacağı ve dökme olarak satılacak yağlı tohumlar hakkında uygulanacak işlem bildirilmiştir,

e) Hangi özelliklerde ve ne miktarlarda yağlı tohumların bir parti sayılacağı, muayene için her parti den hangi metodla, ne kadar nümunе alınacağı ve muayenelerinin nasıl

yapılacağı, detaylı olarak ifade edilmiş,

f) Yağlı tohumların nerelerde ve nasıl saklanacağı açıklanmıştır.

Böylelikle, bugüne kadar hemen hemen esaslı bir temizleme ve sınıflandırma göremeden hasat edildiği şekilde piyasaya gelen ayçiçeği, çiğit, susam, haşhaş, yerfistiği, keten tohumu, soya ve kolza gibi yağlı tohumlar, bundan böyle belirli türler içinde sınıflandırılmış ve temiz bir hale konulmuş olacak ve yine bu sayede yağlı tohumlarımızın değerleri artırılmış, bunları alıp satanlar arasında zaman zaman çıkan anlaşmazlıklar iyiden iyiye azalmış olacaktır.

Şimdilik, yalnız elde edilen yağlı tohumların pazarlama safhasında yapılan bu standartlaştırma, ilerde toprak ve klimatolojik şartlarımıza en uygun düşen yağlı tohum nevilerine yöneldiği zaman yağlı tohum ürettimiz, hem miktarca artacak, hem kalitesi iyileştirildiği için satış değeri yükselerek o ölçüde fazla gelir getirecektir.

Küspe standardlarımız da yukarıda sayılan yararlıklarını sağlayacak niteliktir.

Ancak küspelerin alış verişlerinde ham yağı, protein ve yapılarında % su miktarı gibi özellikler esas tutulduğu için bunları tayin edecek metodları göstermek üzere, ayrı bir muayene metodları standartı hazırlamak ihtiyacı ortaya çıkmış ve Enstitü tarafından bu da yapılmıştır.

Adı geçen standartın uygulanması ile dış piyasalarda küspelerimizin bu yönünden özelliklerini müşterilere karşı garanti edilmiş olacak ve bu teminat tabiatıyla küspelerimize güveni artıracaktır.

Diğer taraftan küspelerimizin yine standartlaştırma yolu ile besin değerleri kesin olarak anlaşılmış olacağının bu husus hayvan yemi hazırlanmasında ayrıca yararlı sağlanacaktır.

Bu arada ilkel mengene ve preslerde sıkılmış bulunan yağlı tohumların küspeleri içinde kalan fazla yağ miktarı da açığa çıkacağının bunların yurt dışına çıkarılmasını önleyici tedbirler alınmak suretiyle önenli bir millî kayıbımız önlenmiş olacaktır.

Bu da standartlaşmanın millî ekonomiye köütümsemeyecek bir hizmeti sayılır.

İş Adamları

TÜRKİYE
İKTİSAT GAZETESİ

okuyor

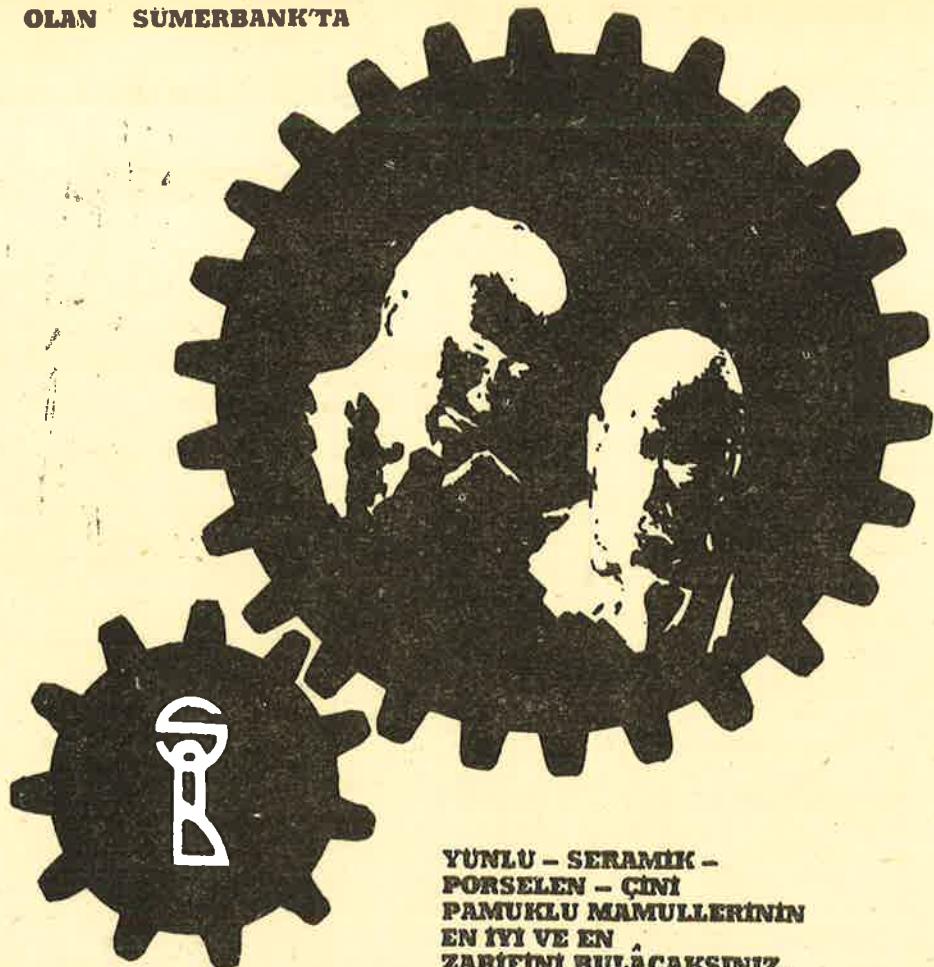
Türkiye ve Dünya'da cereyan eden iktisadi olayları yakından takip edebileceğiniz yedinci gazete

TÜRKİYE İKTİSAT GAZETESİ'dir

Abone için müracaat :

Şehit Teğmen Kalmaz Cad. No. 30 - ANKARA

**ANA SANAYİ KOLLARIYLE
MEMLEKET HİZMETİNDE
OLAN SÜMERBANK'TA**



**YUNLU - SERAMİK -
PORSELEN - ÇİNİ
PAMUKLU MAMULLERİNİN
EN İYİ VE EN
ZARİFİNİ BULACAKSINIZ.**

Standard — 94

KILIÇOĞLU
Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi

SERMAYESİ : 15.200.000,—

E S K İ Ş E H İ R

Kiremit, Tuğla ve Ateş Tuğla Fabrikası

**Her Nevi Kiremit, Tuğla
ve Ateş Tuğlaları**

**En iyi kaliteli malları ile daima
müşterilerinin emrindedir**

ADRES : Posta Kutusu 7
İnönü Caddesi No: 59
Eskişehir

**Telgraf adresi : KİREMİT
Telefon No. : 1364 · 2105**

Standard — 95

BAŞKA ÜLKELERDEKİ STANDARD KURULUŞLARINI TANIYALIM

PAKİSTAN STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ

(PAKISTAN STANDARDS INSTITUTION — PSI —)

Doğusu :

1947 yılında toplanan Pakistan Sanayi Kongresinin aldığı en önemli kararlarından biri de endüstri ve ticaret hayatını düzenleyecek merkezi bir standard enstitüsü'nün kurulması yolunda hükümete tavsiyede bulunulması olmuştur.

Bu tavsiye üzerine hazırladığı kuruluş şemasını bütün ilgili resmi ve özel sektör kuruluşlarına, müttalâları almak üzere dağıtan Pakistan Hükümeti, elde ettiği olumlu cevapları değerlendirek, 1951 yılında Sanayi Bakanlığına bağlı Pakistan Standardları Enstitüsü'ni kurdu.

Enstitü, 1958 yılında, Hükümetin aldığı bir kararla otonom bir kuruluş haline geldi ve bir yıl sonra da ilk Genel Kurulunu topladı.

Üyeleri:

Pakistan Standardları Enstitüsü'nün üç kategori üyesi vardır:

1 — Yardımcı üyeleri: Bu kategoride, Hükümetin, özel idarelerin, şirket ve firmaların, meslekî, bilmisel ve teknik kuruluşların temsilcileri girmektedir.

Bunların sayısı halen 33 tür.

2 — Kişisel Üyeler: Enstitünün çalışmaları ile ilgilenen kişiler üye olabilmektedirler.

3 — Komite Üyeleri: Teknik Komitelerde çalışanlar, (başka kategoriden üye değil iseler) Komitenin çalıştığı süre içinde üye sayılmalıdır. Bunların sayısı 1500 den fazladır.

Gelirleri:

PSI'nın gelirleri aşağıdaki kaynaklardan sağlanır:

- Hükümet yardımları
- Bağışlar

- Üye ödentileri
- Yayın satışları
- Marka gelirleri

Kuruluş Yapısı ve Standardların Niteliği:

Enstitüyü bugün 69 tiyesi bulunan Genel Kurul yönetmektedir. Genel Kurul, yetkilerini sürekli olarak kullandırmak üzere kendi içinden bir İcra Komitesi sefer. Enstitü'nün Direktörü ise Hükümet tarafından tayin edilmektedir.

Pakistan Standardlarını, Enstitü içindeki 6 Grup hazırlamaktadır. Bunlar aşağıda belirtilmiştir.

- Tarım ve Gıda Maddeleri
- İnşaat ve İnşaat Malzemeleri
- Kimya
- Elektroteknik
- Makina Mühendisliği
- Tekstil

Bu grupları yöneten Konseyler, Genel Kurul tarafından seçilmektedir. Genellikle bu gruplar, imalatçı, üretici, satıcı, kullanıcı ve tüketici gibi konu ile ilgili bütün çevrelerin temsil edilebilmesini sağlayacak şekilde kurulmaktadır.

Pakistan Standardları her türlü madde ve mülillerin kalite, boyutlar, performans, test metotları ve uygulamaları yönünden gerek üretici ve imalatçılara, gerekse teknolojistlere rehber olacak nitelikte hazırlanmaktadır. İki yıl önce sayıları 164 idi.

Markası :

Pakistan'da da, diğer birçok ülkede olduğu gibi standardlara uygunluk markası kullanılmaktadır. Markayı ilgili mamül ve türnlere koyabilmek için gerekli izin, belirli şartlar bulunmak kaydıyla PSI tarafından verilmektedir.

TÜRK STANDARDLARI
ENSTİTÜSÜ ADINA
SAHİBİ VE BAŞYAZARI

: Faruk A. SÜNTER

MÜESSESE MÜDÜRÜ

: Vellid İSFENDİYAR

GENEL YAYIN MÜDÜRÜ

: M. UYGUNER

MALİ VE İDARI

: Metin KAYAALP

İŞLER MÜDÜRÜ

: İ. Taner BERKÜN

BU SAYININ SORUMLU YAZI
İŞLERİ MÜDÜRÜ

: Türkiye Ticaret Odaları
ve Ticaret Borsaları Bir-
liğine Mahtaası - Ankara

BASILDIĞI YER

: Türkiye Ticaret Odaları,
Sanayi Odaları ve
Ticaret Borsaları Bir-
liğine Mahtaası - Ankara

TELGRAF ADRESİ : STANDARD — ANKARA
TELEFON : 17 91 24
POSTA KUTUSU : 73 Bakanlıklar — ANKARA

İ L Â N T A R İ F E S İ

Tam sahife 800 TL.	1/2 sahife 450 TL.	1/4 sahife 250 TL.
-----------------------	-----------------------	-----------------------

Arka kapak içi 1000 lira, İlâve renk
bagına 250 lira fark alınır.

A B O N E S A R T L A R I

ADİ POSTA

Yıllık	12 Lira
6 aylık	6 Lira
Sayımlı	1 Lira

UÇAK POSTASI

Abone bedeline
uçak postası
ücreti İlâve edilir.

Yazilar, Derginin ve vazarmı adı amalarak iktibas olunabilir.

YURTTAN HABERLER



Başbakanlık Müsteşarı M. F. Ozansoy, Başbakan Demirel'in mesajını okurken. (Sağda toplantıyı açış konuşmasını yapan Milli Eğitim Bakanı Orhan Dengiz görülmektedir)

«İktisadi Kalkınmada Eğitimin Rolü» Semineri Toplandı

Ekonominik ve Sosyal Etüdler Konferans Heyeti tarafından düzenlenen «İktisadi Kalkınmada Eğitimin Rolü» konulu seminer, 22 Ağustos Pazartesi günü İstanbul'da çalışmalarına başlamıştır.

Seminerin açılış töreni İstanbul Belediye Sarayı'nda büyük toplantı salonunda yapılmış ve Heyet Başkanı Necat Eczacıbaşı kısa bir takdim konuşması ile Başbakan Süleyman Demirel'in mazereti dolayısıyle gelemediğini, fakat Müsteşarı Munis Faik Ozansoy'un bu tören için hazırlanan mesajlarını okuyacaklarını bildirerek sözü Ozansoy'a bırakmıştır.

Başbakanın bu mesajının geniş bir özeti komşu sütunlarımızdır. Mesajın okunmasından sonra Milli Eğitim Bakanı Sayın Orhan Dengiz seminerin açış konuşmasını yapmış, seminerin önemi ve memleketimizdeki eğitimi çalışmalarının tarihçesi üzerinde durduktan sonra dünkü ve bugünkü nesiller arasındaki anlaşış farkına değinmiş ve «bu gündü neslimizle dünkü neslimiz arasında büyük farklar vardır. Memleketimizin ekonomik manzarası da buna göre değişmekte dir.» dedikten sonra :

«En önemli husus bu çeşit toplantıların eğitimi - ekonomi ilişkileri üzerinde araştırmalar yapmayı teşvik etmesidir. Konferanslara araştırma sonuçları getiriimeli ve konferanslar ilgilileri yeni araştırmalara götürmelidir. Tartışmalarımızın dayanağı araştırma sonucu il-

mi bilgiler olmadıkça istikrarlı bir ekonomiye kavuşmamız mümkün olmayacaktır. Yalnız ilim müesseselerimizde değil iktisadi hayatımızın stratejik noktalarında da araştırma kuruluşları vucut bulmalıdır» demiş ve başarı dileklerinde bulanarak semineri açmıştır.

Bakandan sonra Heyet Başkanı Necat Eczacıbaşı Konferans Heyetinin çalışmalarının tarihçesini anlatmış ve bu seminerin amaçlarını
(Devamı 21. sahifede)

Başbakan Demirel'in Eğitim Seminerinde Okunan Mesajı

Başbakan Süleyman Demirel'in «Ekonominik Kalkınmada Eğitimin Rolü» Seminerinde, Müsteşarı Sayın Munis Faik Ozansoy tarafından okunan konuşması şu cümlelerle basmaktadır.

«Ekonominik gelişmeyi hızlandıran etgen olarak eğitim konusu üzerinde Ekonominik ve Sosyal Etüdler Konferans Heyeti tarafından tertiplenen konferansa başarı dileklerimi sunuyorum.

Başka bir tarihe bırakılması mümkün olmayan bir vazife mani olmasadı huzurunuda bizzat bulunmayı ve konferans çalışmaları yarın takip etmeyi pek isterdim. Bununla beraber bu mühüm konularda hazırlanan konferansları ve yapılacak görüşmeleri dolayısı ile de olsa izlemek benim için büyük bir zevk olacaktır.»

Daha sonra «Eğitim ve Kalkınma arasındaki münasebetleri vukufla inceleyeceğim Heyetiniz ben de bu konuda politikamıza esas olan bazı fikirlerle hareket noktalarımızı açıklamakta fayda görüyorum» diyecek sözlerine devam eden Başbakan, Anayasamızın 50. Maddesinde yer alan «halkın öğrenim ve eğitim ihtiyacını sağlamak Devletin basta gelen ödevlerindendir.» şeklindeki hükümet Programında tesbit edilen eğitim politikasının ana hatlarına değinmiştir.

«Kalkınmaya yönelik eğitim faaliyetlerinin sadece insan ve tabiat arasındaki münasebetleri ilgilendiren maddi teknoloji alanında kalması da bahis konusu değildir. Gelişmemiş memleketlerde beseri münasebetler ve toplum idaresi sendikacılık, kooperatiflik, işletme idaresi

(Devamı 21. sahifede)



Semineri izleyenlerden bir grup. (Soldan sağa Açıklı İpekçi, Necat Eczacıbaşı)



XXXV. İZMİR ENTERNAŞYONAL FUARI AÇILDI

Ege Bölgesine büyük büyük canlılık ve hareket kazandıran İzmir Enternasyonal Fuarlarından XXXV. si 20 Ağustos 1966 tarihinde yapılan parlak bir törenle açılmıştır. 43 yabancı ülkenin iştirak etmeyeceği bu yılbaşı Fuarda, bu ülkelere mensup 2000 aşkın yabancı firma yanında Türk kamu ve özel sektörüne mensup 339 firmamız da memleketimiz mamül ve mahsullerini teşhir etmektedirler. Fuar bir ay açık kalacak ve 20 Eylül 1966 tarihinde kapanacaktır. (Yukarıdaki fotoğraf Devlet Başkanımız Cevdet Sunay'ın kurdeleayı keserek Fuarı ziyarete açışını tesbit etmektedir)

« İktisadi Kalkınmada Eğitimin Rolü » Semineri

(Başterafta 20. sahifede)

belirten ve ilgi ile izlenen bir konuşma yapmıştır.

★

Öğleden sonra Tarabya Otelinin Konferans salonunda çalışmalara fiilen başlanmıştır. Türk ve Yabancı elliden fazla uzmanın katıldığı bu seminerde TSE'den Başkan Faruk Sünter ile Yönetim Kurulu üyesi Celal İmre hazır bulunmuştur.

İlk konuşmayı OECD Bilimsel Faaliyetler Dairesi Başkanı Dr. A. King «Eğitim, toplum ve değişim (Giriş halindeki eğitim)» konusunda yapmış ve tebliğ büyük ilgi uyardıracak bundan sonraki tebliğlerin çögünün tartışmasında da dayanak olmuştur.

Her tebliğden sonra tartışmalar yapılmıştır. Tartışmalarda en çok yer alan uzmanlar Prof. Oğuz, Y. Prof. Kemal Özönönu, Prof. Yavuz Abadan ve Prof. Nermin Abadan, Prof. Osman Okyar, Dr. King, Abdi İpekçi, Prof. C. Frankel ve Ord. Prof. Ömer Celal Sarç olmuşlardır. Birinci haftanın diğer konuşmacıları ve tebliğlerinin konuları aşağıda verilmiştir.

Necmettin Candan
Türkiye'nin Eğitim Sistemi ve Sorunları

Prof. Dr. C. Bos
Ekonomik gelişmede Eğitimin Yeri ve Değeri - (genel olarak)

Prof. C. Frankel

(A. B. D. Dışişleri Eğitim ve Kültürel İşler Bakan Yardımcısı)

Yüksek Öğretim ve Ekonomik Gelişme (milletlerarası tecrübe)

Ord. Prof. Ö. Celal Sarç

Yüksek Öğretim ve Ekonomik Gelişme (Türkiye'deki durum)

Prof. Samuel C. Kelley

Ekonominin Kalkınma için gerekli Sosyal ve Kültürel Değerler Değişmesinin aracı olarak Eğitim.

Prof. G. Schmölders

Ekonominin Gelişme için Demokratik bir Düzen çerçevesinde insan Potansiyelinin yetiştırılması

Prof. Dr. Nimet Özdas

Ekonominin Gelişmesi Hizlandırmaya Aracı olarak Teknik Eğitim ve Fen Eğitimi ile araştırma ve geliştirme çalışmaları

Cihat Bilgehan, Prof. Turhan Feyzioğlu, Prof. Melih Koçer, Y. Prof. Kemal Özönönu, Prof. Zeyyat Hatipoğlu, Prof. Necati Akder, Ord. Prof. Sulhi Dönmezler

Türkiye'de Eğitim, Toplum ve Gelişme (acık oturum)

Dergimiz basıldığı sırasında birinci hafta sona ermiş ve bu haftanın sonuçları vine Dr. King tarafından özetlenmiştir. Konferans Heyeti bütün konuşmaları Türkçe ve İngilizce simultane olarak başarı ile yönetmiş bulunuyordu.

Seminer hakkında daha etrafı

bilgi almak isteyenlerin Ekonomik ve Sosyal Etütler Konferans Heyeti'nin İstanbul, Cumhuriyet Caddesi Adlı Han No. 279 kat 8 deki merkezine baş vurmaları gerekmektedir.

Demirel'in Mesajı

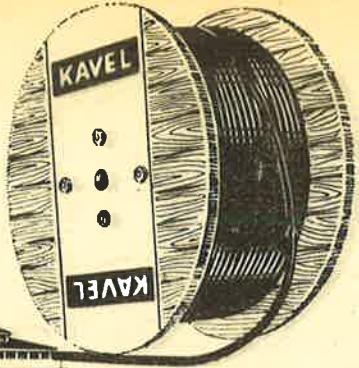
(Başterafta 20. sahifede)

gibi sosyal faaliyetlerle ilgili bilgilerin, kısaca sosyal teknolojinin geliştirilmesine ihtiyaç vardır. Özel sektör ve amme idaresi alanında ve toplum içinde kalkınmaya ve refaha müteveccih demokratik ve verimli bir birligi döneminin kurulmasında bunun önemini büyütür.

Diğer taraftan iktisadi kalkınma için gerekli olan eğitim faaliyeti, münhasır maddi ve sosyal teknolojinin öğretilemesini değil, her türlü ilerlemeye ve kalkınma gaye ve değerlerinin milletçe benimsenmesine engel olan düşünceler ve davranışların değişimini de hedef olarak almalıdır.» diyen ve eski devirlerin «eğitim için eğitim» düşüncesinin yerine, hayat için ve kalkınma için eğitim davasını hareket noktamız olarak gören Sayın Demirel'in, mesajı, bunun için gerekli millî ve sosyojik değerlere sahip bulunduğuumuza belirten ve seminer katılan Türk ve yabancı uzmanlara teşekkürlerini bildiren sözlerle son bulmaktadır.

KAVEL

Kablos ve Elektrik Malzemeleri Ltd. Şti.
İSTINYE - İSTANBUL



Daima standartlara uygun, Laboratuvar kontrolünü haiz,
en üstün kalite imalat yapar

MAMULLERİ:

Plastik İzoleli

- YERALTI KABLOLARI
- ANTIGRON KABLOLAR (Kurşunlu, Kurşunsuz)
- İÇ-DİŞ TESİSAT TELLERİ
- OTO ENSTALASYON TELLERİ
- ÖZEL İLETKEN ve KABLOLAR
- EMAYE BOBİN TELLERİ (0.10 mm den 3 mm ye kadar)
- HAVAİ HAT TELLERİ
- PLÂSTİK BORU ve PROFİLLER
- HER ÇEŞİT SUNÎ DERİ
- TELEFON TESİSAT TELLERİ

Telefon : 63 34 00 - 63 34 01

Telgraf : KAVELKABLO - İstanbul

Standard — 96

be
Tel.: 22 21 11
MOZAİKLÉ

betebe
MOZAİKLÉRI Tel.: 22 21 11

ebe
ERI Tel.: 22 21 11
MOZAİKLÉ

betebe
MOZAİKLÉRI Tel.: 22 21 11

betebe
MOZAİKLÉRI Tel.: 22 21 11

betebe
MOZAİKLÉRI Tel.: 22 21 11

betebe
MOZAİKLÉRI Tel.: 22 21 11

be
MOZAİKLÉ

Standard — 97



KABUL EDILEN TÜRK STANDARDLARI

No.	Standardın adı	Fiyatı TL.	No.	Standardın adı	Fiyatı TL.
* TS. 1	Yarı Mamül Elektrolitik Bakır Tel	3.—	TS. 76	Nominal Gerilimi 1000 V'a Kadar Elektrik Hava Hatları İçin Porselen Izolatörler	9.—
* TS. 2	Sert Cekilmiş Som Elektrolitik Bakır Tel	4.—	TS. 77	Depoluluk Elektrikli Su Isıtıcıları	10.—
* TS. 3	Örgülü Bakır Tel	3.—	TS. 78	Raybalar	50.—
* TS. 4	EL Aletlerinden Kazmalar	14.—	TS. 79	Rondelalar, Haikalalar ve Emniyet Saçları	36.—
* TS. 5	Celik Çekik Varyoz ve Baskular	25.—	TS. 80	Civata Saplama Tırfor ve Somunlar	89.—
* TS. 6	Su tesisatında kullanılan musluklar (Revizyon)	12.—	TS. 81	Civata Anahtarları	58.—
* TS. 7	Pesel Boru ve Parçaları	10.—	TS. 82	Pasta Lokmaları Kilavuzları	76.—
* TS. 8	Bergman Boru ve Parçaları	16.—	TS. 83	Elektrik Sebeke Gerilimleri	2.—
* TS. 9	Stalpanzer Boru ve Parçaları	15.—	TS. 84	Elektrik Ekmek Kızartıcıları	5.—
* TS. 10	Kır. Döküm pis su boruları (ikinci Baskı)	26.—	TS. 85	Sığla Yağı	3.—
* TS. 11	Temper. Boru Rakorları (Fitingler)	26.—	* TS. 86	Endüstriyel Tip Eriyen Tellİ Sigortalar	10.—
* TS. 12	Kursun Akümülatör	21.—	* TS. 87	Ev Tipi Elektrikli Buz Dolapları ve Dondurucu Dolaplar	12.—
* TS. 13	Kuru Pil ve Bataryalar	10.—	* TS. 88	Teknik Resim	22.—
* TS. 14	Kır. Döküm Basınçlı Borular (Savurma ve Düşey) ve Boru Özel Parçaları	67.—	* TS. 89	Salyangoz	3.—
* TS. 15	Su tesisatında kullanılan valfler ve valflere takılan parçalar	19.—	* TS. 90	Başlık Konserve Kutuları	36.—
* TS. 17	Yarı Sert Cekilmiş veya Taylanılmış Elektrolitik Bakır Tel	5.—	TS. 91	Ahsap Endüstrisinde Kullanılan Hayvansal Tutkallar	6.—
* TS. 18	Yumusak Cekilmiş veya Taylanılmış Elektrolitik Bakır Tel	5.—	TS. 92	Ahsap Endüstrisinde Kullanılan Kazenin Tutkalları	5.—
* TS. 19	Portland Cimentoları		TS. 93	Ahsap Endüstrisinde kullanılan Sentetik Recineli Tutkallar	7.—
* TS. 20	Yüksek Fırın Çırıf Cimentoİarı		TS. 94	Percinler ve Percin Çubukları	37.—
* TS. 21	Beyaz Portland Cimentoİarı		TS. 95	Torna Kalemleri	49.—
* TS. 22	Melez Bağlayıcı		TS. 96	Bez Düz Kayışlar	5.—
* TS. 23	Cimento Nüümne Alma Metodları		TS. 97	Kaucuklu Bez Düz Kayışlar	4.—
* TS. 24	Cimento Teknik Muayene Metodları	11.—	TS. 98	Bezli Balata Düz Kayışlar	3.—
* TS. 25	Tras		TS. 99	Kösele düz kayışlar	4.—
* TS. 26	Traslı Cimento		* TS. 100	Elma	5.—
* TS. 27	Tras Standardı Kirec Tozu		TS. 101	Sofralık Uzüm	4.—
* TS. 28	Tras Nüümne Alma Metodları		TS. 102	Asbestli Cimento Boru ve Boru Özel Parçaları (Basınçlı Sıvı İleten)	13.—
* TS. 29	Tras Teknik Muayene Metodları		TS. 103	Asfalt Catı Örtülerinde Kullanılan Astar	2.—
* TS. 30	İnsaat Kirecleri		TS. 104	Kömür Katrani Zifti ile Yapılan Catı Örtüler Astarı	2.—
* TS. 31	İnsaat Kireci Nüümne Alma Metodları		TS. 105	Catı Örtülerinde Kullanılan Asfalt	2.—
* TS. 32	İnsaat Kireci Teknik Muayene Metodları	7.—	TS. 106	Catı Örtülerinde Kullanılan Kömür Katrani	2.—
* TS. 33	Kum		TS. 107	Catı Örtülerinde Kullanılan Bitümlü Doyurulmuş Jüt Kanavacı	2.—
* TS. 34	Turunciller		TS. 108	Catı Örtülerinde Kullanılan Pamuk Kanavice	2.—
* TS. 35	Yalıtlımsı İletkenlerde ve Kablolarda Kullanılan Yalıtlı Kılıflar ve Dolgu Maddesi	12.—	TS. 109	Catı Örtülerinde Kullanılan Bitümlü Doyurulmuş Pamuk Kanavice	2.—
* TS. 36	Yalıtlımsı İletkenlerde ve Kablolarda Kullanılan Käğıt	2.—	TS. 110	Catı Örtülerinde Kullanılan Asfaltla Doyurulmuş Kece	2.—
* TS. 37	Yalıtlımsı İletkenlerin Muayene Metodu	3.—	TS. 111	Catı Örtülerinde Kullanılan Katranla Doyurulmuş Kece	2.—
* TS. 38	Yalıtlımsı İletkenlerin Yapısı	6.—	TS. 112	Catı Örtülerinde Kullanılan Mastik Asfalt	2.—
* TS. 39	Hazır Yağlıboya	8.—	TS. 113	Catı Örtülerinde Kullanılan Asfaltlı Emülsiyonlar	2.—
* TS. 40	Elektrik İc Tesisatında Kullanılan İki Kutuplu Fis ve Priz	5.—	TS. 114	Catı Örtülerinde Kullanılan Bitümlie Doyurulmuş Mukavva veya Karton (Rüberoid)	4.—
* TS. 41	İc Tesisatı Kullanılan 250 V. ve 10 Ampere Kadar Elektrik Anahatları	7.—	TS. 115	Catı Örtülerinde Kullanılan Bitümlü Malzemelerden Nüümne Alma Metodları	3.—
* TS. 42	Seftali	8.—	TS. 116	Kreozotun Özü Ağırlığının Tayıni Deneyi İçin Metod	3.—
* TS. 43	El Dokusu Türk Halıları	6.—	TS. 117	Saybolt Viskozite Deneyi İçin Metod	5.—
* TS. 44	Elektrik El Lâmbaları	14.—	TS. 118	Bitümlü Maddelerin Penetrasyon Deneyi İçin Metod	3.—
* TS. 45	Rozaz	5.—	TS. 119	Bitümlü Maddelerin Duktilité Deneyi İçin Metod	3.—
* TS. 46	Kontrplâk	4.—	TS. 120	Bitümlü Maddelerin Yumuşama Noktası Deneyi İçin Metod	3.—
* TS. 47	Kontrplâk Nüümne Alma ve Muayene Metodları	4.—	TS. 121	Bitümlü Maddelerin Isınma Kaybı Deneyi İçin Metod	3.—
* TS. 48	Findik	13.—	TS. 122	Ketbeli Asfalt Mahsullerinin Destilasyon Deneyi İçin Metod	4.—
* TS. 49	Yalıtkan Serit	4.—	TS. 123	Bitümlü Maddelerin Klevlent İstil ve Yanma Noktası Deneyi İçin Metod	4.—
* TS. 50	Mesken ve Benzeri Yerlerdeki Elektrik Tesislerine Ait Eriyen Tellİ Busonlu Sigortalar	10.—	TS. 124	Petrol Mahsulleri ve Diğer Bitümlü Maddelerde Su Deneyi İçin Metod	4.—
TS. 51	İgne Yapraklı Yapı Kerestesi	8.—	TS. 125	Bitümlü Tayıni Deneyi İçin Metod	2.—
TS. 52	İgne Yapraklı Yuvarlak Yapı Kerestesi	4.—	TS. 126	Kreozotta Su Deneyi İçin Metod	3.—
TS. 53	Hasep Nüümne Alma ve Muayene Metodları	16.—	TS. 127	Kreozotta Benzende Çözülmeyen Madde Tayıni Deneyi İçin Metod	3.—
* TS. 54	Evrlerde ve Sanayide Kullanılacak Petrol Endüstrisi Sivilastırılmış Hidrokarbur Tezvi Tüpleri	13.—	TS. 128	Katrak ve Katran Mahsullerinin Destilasyon Deneyi İçin Metod	5.—
TS. 55	Ağac Te' Direkleri	4.—	TS. 129	Kreozotta Bâkiye Kok Deneyi İçin Metod	3.—
* TS. 56	Telefon ve Telgraf Hatlarında Kullanılan Porselen Izolatörler	6.—	TS. 130	Kaba ve Ince Ağregatın Elek Anızı Ile No: 200 den Geçen Malzeme Tayıni Deneyi İçin Metod	2.—
* TS. 57	Floresan Lâmba Balastları	13.—	TS. 131	Asfaltlı Karışımaların Sıcak Ekstraksiyonu ve Bitümlü Geri Kazanılması Deneyi İçin Metod	3.—
* TS. 58	Tornavidalar	22.—	TS. 132	Catı Örtülerinde Koruyucu Olarak Kullanılan Asfalt Bazlı Emülsiyonların Deneyi İçin Metod	3.—
* TS. 59	Pensler ve Karpetenler	22.—	TS. 133	Catı Örtülerinde Kullanılan Bitümlü Doyurulmuş Membranlardan Nüümne Alma ve Muayene Metodları	5.—
* TS. 60	Vida Blıçimleri (Formaları)	23.—			
* TS. 61	Helisel Matkap Ucları	56.—			
* TS. 62	Marangoz Matkap Ucları ve Gupilyalar	20.—			
* TS. 63	Odun Lifi Levhalari	3.—			
* TS. 64	Odun Lifi Levhalari ve Muayene Metodları	5.—			
* TS. 65	Pompalı Gazocası	39.—			
* TS. 66	Pürmüz Lâmbaları	27.—			
* TS. 67	Marangoz Rendeleri	30.—			
* TS. 68	Perno Plm Sıkma Kovancıları ve Gupilyalar	43.—			
* TS. 69	Yansıtaçlı Taşınabilir Elektrik Sobaları	5.—			
* TS. 70	Elektrik El Ütileri	8.—			
* TS. 71	Ahsap Parkeler	5.—			
* TS. 72	Elektrik Süpürgeleri	6.—			
* TS. 73	Ev Tipi Elektrik Ocakları	8.—			

No.	Standardın adı	Fiyatı TL.
TS. 134	Kreozotun Destilasyon Deneyi İçin Metod	6.—
TS. 135	Anorganik Madde Veya Küçük Deneyi İçin Metod	2.—
TS. 136	Katran mahsullerinin yumusama noktası deneyi için metod	3.—
TS. 137	Mastik Asfalt Bitümlü Harc ve Benzeri Karışımının Deneyi İçin Metod	4.—
TS. 138	Metalik Malzemenin Çekme Dayanımı Deneyi İçin Metod	14.—
TS. 139	Metalik Malzemenin Brinell Sertlik Muayenesi	4.—
TS. 140	Metalik Malzemenin Rockwell Sertlik Muayenesi	6.—
* TS. 141	Kuru Fasulye	5.—
* TS. 142	Nohut	6.—
* TS. 143	Mercimek	4.—
* TS. 144	Sıvı Sikatik (Sıvı Kurutucular)	4.—
* TS. 145	Sülütjen (Kursun Kırmızısı)	3.—
TS. 146	Plastikler (Polistiren'deki Metanolda Çözünen Maddelerin Tayıni)	2.—
TS. 147	Kamalar	38.—
TS. 148	Kavşaknakları	18.—
TS. 149	Lemir ve Celiç Parçaların Koruyucu Kaplamaları	7.—
* TS. 150	Keten Yağı ve Keten Beziri	5.—
* TS. 151	Ceviz Küttükleri	3.—
* TS. 152	Ahsap Testereleri	58.—
* TS. 153	Metal Testereleri	22.—
* TS. 154	Tas Testereleri	7.—
TS. 155	Civiler	(Baskıda)
* TS. 156	Büyük ve Küçük Boy Hayvan Ham Derileri Ortak Hükümleri (Ham Derilerin Piyasaya Arzı, Genel Kusurlar ve Kaliteleme Isaretlenmesi, Ambalajlanması ve Denetlenmesi)	
* TS. 157	Taze Mezbaha Siğır Derileri	
* TS. 158	Taze Mezbaha Dana Derileri	
* TS. 159	Taze Mezbaha Manda ve Malak Derileri	
* TS. 160	Salamura (Tuzlu Yas) Siğır Derileri	
* TS. 161	Salamura (Tuzlu Yas) Dana Derileri	
* TS. 162	Salamura (Tuzlu Yas) Manda ve Malak Derileri	
* TS. 163	Tuzlu Kuru Siğır Derileri	
* TS. 164	Tuzlu Kuru Dana Derileri	
* TS. 165	Tuzlu Kuru Manda ve Malak Derileri	
* TS. 166	Hava Kurusu Siğır Derileri	
* TS. 167	Taze Mezbaha Koyun Derileri	
* TS. 168	Taze Mezbaha Kuzu Derileri	
* TS. 169	Taze Mezbaha Keçi Derileri	
* TS. 170	Taze Mezbaha Oğlak Derileri	
* TS. 171	Salamura (Tuzlu Yas) Koyun Derileri	
* TS. 172	Salamura (Tuzlu Yas) Kuzu Derileri	
* TS. 173	Tuzlu Kuru Keçi Derileri	
* TS. 174	Tuzlu Kuru Koyun Derileri	
* TS. 175	Tuzlu Kuru Oğlak Derileri	
* TS. 176	Hava Kurusu Koyun Derileri	
* TS. 177	Hava Kurusu Kuzu Derileri	
* TS. 178	Pikle Deri	20.—
TS. 179	Bina Kamil Kilitleri	57.—
* TS. 180	Yonga Levhaları	6.—
TS. 181	Elektrik El Havyaları	5.—
TS. 182	Tesviyeci Mengeneleri	12.—
* TS. 183	Floresan Lâmbalar	16.—
* TS. 184	Armut	4.—
* TS. 185	Cilek	3.—
TS. 186	Sinai Uzunluk Ölçüleri İçin Standard Referans Sıcaklığı (R-1)	2.—
TS. 187	Ses veya gürültünün fizikal ve öznel yeşilliliğinin ifadesi (R-131)	(Baskıda)
TS. 188	Bakırların sınırlanılması (R-197)	(Baskıda)
TS. 189	Plastikler ham madde hacim faktörünün tayıni (R-171)	(Baskıda)
TS. 190	Bakır veya bakır alaşımı boruların ağız açma muayenesi (R-195)	(Baskıda)
TS. 191	Sürelî yayın adalarının kısaltılması için milletlerarası kurallar (R-4)	
TS. 192	Sürelî yayınların sunulması (R-8)	
TS. 193	Sürelî yayınların veya başka belgelerin içindekiler özeti (R-18)	
TS. 194	Bibliyografik tanıtma seridi (R-30)	11.—
TS. 195	Bibliyografik tanıtım «Temel elemanlar» (R-77)	
TS. 196	Öz ve yazar özeti (R-214)	
TS. 197	Sürelî yayın makalelerinin sunulması (R-215)	
TS. 198	Bezli kauçuk V kayışları	(Baskıda)
TS. 199	Kara tasıtlarında kullanılan emniyet kemeleri	(Baskıda)
TS. 200	Mozaik ahşap parke	(Baskıda)
TS. 201	Sert plastik PVC borular ve boru özel parçaları	(Baskıda)
TS. 202	Karo fayans	9.—
TS. 204	Pik demirleri	3.—
TS. 205	Metalik malzemenin eğme ve katlama muayenesi	8.—

No.	Standardın adı	Fiyatı TL.
TS. 206	Metalik malzemenin basma muayenesi	5.—
TS. 207	Metalik malzemenin Vickers sertlik muayenesi	(Baskıda)
* TS. 208	Bağırnaklar	4.—
TS. 209	Sert cekilmiş alüminyum tel iletkenlerin özdirenci	2.—
TS. 210	Üç fazlı elektrik sebekeleri ile teknelerin saat rakkamıyla belirtilmesi	2.—
TS. 211	Yalıtkan yağların oksitlenme istikrarının tayıni metodları	3.—
* TS. 212	Termoplastik ve lästik Y kablolari	13.—
TS. 213	Beton döşeme plakaları	6.—
TS. 214	Mamül derilerin piyasaya arz şartları, satış birimleri ve usulleri	
TS. 215	Mamül derilerden nümune alma	
TS. 216	Mamül deri kusurları ve kalitelere ayırma	
TS. 217	Mamül deri toleransları	
TS. 218	Kalite beyan vesikası, kontrol ve muayene	
TS. 219	Köseleler ve gön	
TS. 220	Sabunlu kösele	
TS. 221	Kayıslık kösele	
TS. 222	Kromlu kösele	
TS. 223	Vaketa	
TS. 224	Sömkrom vaketa	
TS. 225	Vidala	
TS. 226	Süet	
TS. 227	Glase (Sevro)	
TS. 228	Eldivenlik napa, eldivenlik glase ve eldivenlik süet (ser)	27.—
TS. 229	Astarlık deriler	
TS. 230	Elbiselik deriler	
TS. 231	Sahityan	
TS. 232	Yüzeltük keçi derileri	
TS. 233	Güderi	
TS. 234	Rugan	
TS. 235	Deri ve köselelerin kimyasal muayene metodları	5.—
TS. 236	Deri ve köselelerin fiziksel muayene metodları	3.—
TS. 237	Celik borularda yassılama muayenesi	(Baskıda)
TS. 238	Roga metodu ile kömürün kalıplasma gücünün tayıni	(Baskıda)
TS. 239	Mensucat sanayinde istatistik değerlendirme ve nümune sayısının tayıni (T-1)	(Baskıda)
TS. 240	Deneysel standard atmosfer şartları, kondisyonlrama ve klima ölçümü (T-2)	(Baskıda)
TS. 241	Iplik numaralama sistemi (T-3)	3.—
TS. 242	Tek kat ve çok katlı büklüm pamluk ipliklerin büklüm derecesi ve büklüm ipliklerde büklümden dolayı iplik numara değişimi (T-4)	2.—
TS. 243	Bezlerin su geçirmezlikleri (T-5)	2.—
TS. 244	Iplığın numara ve teks değerinin tayıni (D-1)	3.—
TS. 245	Tek iplığın kopma mukavemeti, uzama oranı ve kopma uzunluğunun tayıni (D-2)	3.—
TS. 246	Sabit hızlı dinamometre ile çile halindeki iplığın kopma mukavemeti, uzama oranı ve mukavemet endeksinin tayıni (D2a)	3.—
TS. 247	Pamuk iplığının büklümünün tayıni (D-3)	3.—
TS. 248	Pamuk iplığının rutubetinin tayıni (D-4)	2.—
TS. 249	Pamuk iplığının görünüşü (D-5)	2.—
TS. 250	Kumaşın atkı ve çözdü sikliğinin tayıni (D-6)	2.—
TS. 251	Kumasın metre kare ağırlığının tayıni (D-7)	2.—
TS. 252	Kumas eni ve boyunun ölçülmesi (D-8)	2.—
TS. 253	Kumasın atkı ve çözdü mukavemetinin tayıni (D-9)	2.—
TS. 254	Kumas içindeki iplığın ölçü sebebiyle kısılma nisbetinin tayıni (D-10)	2.—
TS. 255	Kumastan çıkarılan iplığın numarasının tayıni (D-11)	2.—
TS. 256	Kumastan çıkarılan iplığın büklümünün tayıni (D-12)	2.—
TS. 257	Bezlerin sabit hızla artan su basıncı altında su geçirmezliklerinin hidrostatik basınç metodu ile tayıni (D-13)	3.—
TS. 258	Bezlerin sabit su basıncı altında su geçirmezliklerinin tayıni (D-14)	2.—
TS. 259	Pamuklu bezlerin dus ıslanması altındaki yüzey geçirmezliklerinin tayıni (D-15)	3.—
TS. 260	Pamuktan yapılmış karde çözdü ipliği (M-1)	4.—
TS. 261	Pamuktan yapılmış karde atkı ipliği (M-2)	4.—
TS. 262	Pamuktan yapılmış karde trikotaj ipliği (M-3)	5.—
TS. 263	Pamuktan yapılmış tek kat penye çözdü ipliği (M-4)	4.—

No.	Standardın adı	Fiyatı TL.
TS. 264	Pamuktan yapılmış tek kat penye atkı ipliği (M-5)	4.—
TS. 265	Pamuktan yapılmış tek kat penye trikotaj ipliği (M-6)	4.—
TS. 266	İçme suları	17.—
TS. 267	Güç transformatörleri	(Baskıda)
TS. 268	Yatay eksenli santrifüj su pompaları	14.—
TS. 269	Metalik malzemenin vurma muayenerleri	12.—
TS. 270	Tel halatların muayenesi	6.—
TS. 271	Metalik sac ve bantların çöktürme muayenesi (Erichsen muayenesi)	4.—
TS. 272	Metalik borularda genişletme muayenesi	2.—
TS. 273	Tellerin burma muayenesi	3.—
TS. 274	Sert PVC plastiğin içme suyu boruları ve boru parçaları	(Baskıda)
TS. 275	Sert PVC plastiğin pis su boruları ve boru parçaları	(Baskıda)
TS. 276	Kerestelik mese tomrugu	5.—
TS. 277	Emniyet transformatörleri	9.—
TS. 278	Tungsten flamanlı elektrik lambaları	10.—
TS. 279	Metalik malzemenin sürekli uzama ve kopma süresini tayin muayenerleri	9.—
TS. 280	Celiklerde köse kaynaklı bireşimlerin çekme muayenesi	3.—
TS. 281	Celiklerde eritme kaynak metodu ile yapılan alın bireştirme kaynaklarının katlama ve serbest eğilme muayenesi	4.—
TS. 282	Celiklerde eritme kaynak metodu ile yapılan alın bireştirme kaynaklarının centik eğme muayenesi	4.—
TS. 283	Celiklerde kaynak ilâve malzeme-sinin sıcak çatlamazlık özelliğinin tayini	3.—
TS. 284	Celik saçlarında eritme kaynaklarının çöktürme muayenesi	2.—
TS. 285	Celiklerde eritme kaynak metodu ile yapılan alın bireştirme kaynaklarının sürekli uzama özellikle-rini ve kopma süresini tayin muayenesi	3.—
TS. 286	Muayene cihazlarında yük ölçme sistemlerinin doğruluğunun kontrolü	4.—
TS. 287	Celiklerde eritme kaynak metodu ile yapılan alın bireştirme kaynaklarının çekme muayenesi	2.—
TS. 288	Tavlanmış bakırın özdirenci	2.—
TS. 289	Elektrik lamba başlıklarını ve duylarını	18.—
TS. 290	Ev tipi elektrik caması makinaları	8.—
TS. 291	Taslastra tasları	(Baskıda)
TS. 292	Ahsap mobilya kilitleri	(Baskıda)
TS. 293	Milletlerarası birimler sisteminin temel büyülüklükleri ve birimleri (R.31/1)	(Baskıda)
TS. 294	Uzay ve zaman büyülüklükleri ve birimleri (R.31/1)	(Baskıda)
TS. 295	Devirli (Periyodik) olaylar büyülüklükleri ve birimleri (R.31/2) —	(Baskıda)
TS. 296	Mekanik büyülüklükleri ve birimleri (R.31/3)	(Baskıda)
TS. 297	İşti büyülüklükleri ve birimleri (R.31/4)	(Baskıda)
TS. 298	Fizik birimlerinde ve teknikte kul lanılan matematik işaretleri ve sembolleri (R.31/11)	(Baskıda)
TS. 299	Normal sayılar - normal sayı serileri (R.3)	(Baskıda)
TS. 300	Normal sayıların ve normal seri lerinin kullanılışı (R.17)	(Baskıda)
TS. 301	Vidalı celik gaz borular - celik gaz borular - (Dikkisiz veya kaynaklı)	(Baskıda)
TS. 302	Hassas (prezisyon) celik borular (dikkisiz ve kaynaklı)	(Baskıda)
TS. 303	Freze bıçakları	(Baskıda)
TS. 304	Mantar ısı yalıtma levhaları	6.—
TS. 305	Ahsap rende talas levhaları	4.—
TS. 306	Temellerin ve yüzeylerin yalıtlı masında kullanılan asfalt	2.—
TS. 307	Temellerin ve yüzeylerin yalıtlı masında kullanılan bitümlü harc	2.—
TS. 308	Soya	4.—
TS. 309	Ayiceği tohumu	4.—
TS. 310	Verfisiyi	5.—
TS. 311	Susam tohumu	4.—
TS. 312	Hashas tohumu	4.—
TS. 313	Keten tohumu	4.—
TS. 314	Kenevir tohumu	4.—
TS. 315	Pamuk küsbesi (ciğit küsbesi)	(Baskıda)
TS. 316	Ayiceği tohumu küsbesi	(Baskıda)
TS. 317	Yerfisiyi küsbesi	(Baskıda)
TS. 318	Susam tohumu küsbesi	(Baskıda)
TS. 319	Hashas tohumu küsbesi	(Baskıda)
TS. 320	Keten tohumu küsbesi	(Baskıda)
TS. 321	Soya küsbesi	(Baskıda)
TS. 322	Su testisatında kullanılan bataryalar	(Baskıda)
TS. 326	Kır. Döküm pis su boru sifonları	(Baskıda)
TS. 327	Kır. Döküm Pis su yer süzgeçleri	(Baskıda)
TS. 328	Kerestelik kayın tomrugu	(Baskıda)
TS. 329	Maden kömüründeki küküt seki-lerinin tayıni (ISO/R 157)	6.—

No.	Standardın adı	Fiyatı TL.
TS. 330	Maden kömüründe kül tayıni (ISO/R 158)	2.—
TS. 331	Latekste nümunе alma (ISO/R 123)	2.—
TS. 332	Latekste toplam katkıların tayıni (ISO/R 124)	2.—
TS. 333	Latekste alkallilik tayıni (ISO/R 125)	2.—
TS. 334	Latekste kuru kaucuk miktarının tayıni (ISO/R 126)	2.—
TS. 335	Latekste potasyum hidroksit sayısı tayıni (ISO/R 127)	2.—
TS. 336	Ham tabi kauçukta kül tayıni (ISO/R 247)	(Baskıda)
TS. 337	Ham tabi kauçukta uçucu madde tayıni (ISO/R 248)	(Baskıda)
TS. 338	Plastikler : Kalıplanmış fenol plás-tiklerdeasetondacözünen mad-delein yıldızının tayıni (ISO/R 59)	2.—
TS. 339	Plastikler : Kalıplanmış fenol-for-maldehit plastiklerde serbest amonyak ve amonyum bileşiklerinin tayıni (ISO/R. 120)	2.—
TS. 340	Plastikler : Wijs çözeltisi ile polist-rene stiren yüzdesinin tayıni (ISO/R. 173)	2.—
TS. 341	Yemeklik zeytinyağı	4.—
TS. 342	Yemeklik zeytinyağı muayene me-todları	7.—
TS. 343	Ahsap koruma genel esasları	3.—
TS. 344	Yerüstü yapıplarda ahsap koruma Ahsap empreyne maddeleri etkile-rinin muayene metodları	6.—
TS. 345	Celik borular (Genel maksatlar için dikkisiz)	(Baskıda)
TS. 346	Düz plaka cam	(Baskıda)
TS. 347	Denev ve ölçüler için standard or-tam şartları	(Baskıda)
TS. 348	Ev tipi taşınabilir elektrikli kızar-tıclar	(Baskıda)
TS. 349	Darbe gerilimi	(Baskıda)
TS. 350	Anma gerilimi 1000 V ve daha yukarı bulunan elektrik hava hat-ları için porselen izolatörler	(Baskıda)
TS. 351	Av saçıması	7.—
TS. 352	Kutulanmış balık konserveleri genel esasları	(Baskıda)
TS. 353	Kutulanmış sardalya konserveleri Kutulanmış ton ve ton tipi balık konserveleri	(Baskıda)
TS. 354	Plastikler : Kaynar su absorpsiyonu tayıni (ISO/R—117)	(Baskıda)
TS. 355	Plastikler : Kalıplanmış Fenol Formaldehit plastiğinde serbest fenol miktarı tayıni (ISO/R—119)	(Baskıda)
TS. 356	Eteri yağlar Ambalaj (ISO/R—210)	(Baskıda)
TS. 357	Eteri yağlar Kapları etiketleme ve isaretleme (ISO/R—211)	(Baskıda)
TS. 358	Ham tabi kauçuktan nümunе alma (ISO/R—250)	(Baskıda)
TS. 360	Yarı mikro kjaldahl metodу ile maden kömüründe azot tayıni (ISO/R—333)	(Baskıda)
TS. 361	Eschka metodу ile maden kömüründe toplam kükürt tayıni (ISO/R—334)	(Baskıda)
TS. 362	Yağlar ve pigmentler için kullanılabilen terimlerin tarifleri (ISO/R—339)	(Baskıda)
TS. 363	Maden kömürü nümunesinde vol-umetrik metodla su miktarı tayıni (ISO/R—348)	(Baskıda)
TS. 364	Basınçlı helâ yikayıcıları	(Baskıda)
TS. 365	Kulaklı pulluk gövdeleri	(Baskıda)
TS. 366	Tarım makinalarında kullanılan diskler	(Baskıda)
TS. 367	Dilimli kalorifer radyatörleri	(Baskıda)
TS. 368	Tıbbi ve Makaralı Yatakların Sta-tik Yük Değerinin Tayınl Metotları Bilyali ve Makaralı Yatakların Sta-tik Yük Değerinin Tayınl Metotları (Baskıda)	(Baskıda)
TS. 369	Alma	3.—
TS. 370	Patlayıcı Ortamlar İçin Kendinden Emniyetli Elektrik Malzemesinin Denemesi	(Baskıda)
TS. 371	Törpler	(Baskıda)
TS. 372	Kullanılan Çelik Üçgen Bıçak Yap-rakları	(Baskıda)
TS. 373	Törpler	5.—
TS. 374	Eğeler	(Baskıda)
TS. 375	Kaynaklı Siliplidrik Buhar Kazan-ları	(Baskıda)
TS. 376	Kursun ve Plinc Su Sifonları	(Baskıda)
TS. 377	Bicerdöger ve Orak Makinalarında Kullanılan Çelik Üçgen Bıçak Yap-rakları	(Baskıda)
TS. 378	İçindeki Bileşenlerin Tayınlı-klığı	(Baskıda)
TS. 379	TS. 380 Dikkisiz Bakır Borular	(Baskıda)
TS. 381	TS. 382 İsi ve Basınca Dayanıklı Dikkisiz Celik Borular	(Baskıda)
TS. 382	TS. 383 Bezelye (Araka) Konserveleri	(Baskıda)
TS. 383	TS. 384 Kasaplık Sığır	(Baskıda)
TS. 384	Kasaplık Koyun	(Baskıda)

No.	Standardın Adı	Fiyatı TL.
TS. 385	Kasaplık Kuzu (Baskıda)	
TS. 386	Kasaplık Kıl Keçi (Baskıda)	
TS. 387	Kasaplık Kil Oğlak (Baskıda)	
TS. 388	Plâka Metodu ile İsi İletkenliğinin Tâyini 6.—	
TS. 389	Boru Metodu ile İsi İletkenliğinin Tâyini 5.—	
TS. 390	Dokunmuş Kumalarla Katlama Aşısının Ölçümesi Yoluyla Buruşmazlık Derecesinin Tâyini (Baskıda)	
TS. 391	Kumaların Heva Geçirgenliğinin Tâyini (Baskıda)	
TS. 392	Pamuklu Kumalarla Yıkamadan Sonraki Boyut Değişmesinin Tâyini (Baskıda)	
TS. 393	Kumaslardan Patlama Mukavemetinin Tâyini (Baskıda)	
TS. 394	Pamuk İpliği ve Pamuklu Dokumalarındaki Nişasta Bazlı Hasıl ve Apre Miktarı ile % sinin Fermentlerle Tâyini (Baskıda)	
TS. 395	Kumasın Yırtılma Mukavemetinin Tâyini (Baskıda)	
TS. 396	Boyalı ve Baskılı Tekstil Mamüllerinin Kısa veya Uzun Süreli Su Etkisinde Su Hasıklarının Tâyini (Baskıda)	
TS. 397	Boyalı ve Baskılı Tekstil Mamüllerinin Deniz Suyu Hasıklarının Tâyini (Baskıda)	
TS. 398	Boyamalı Bezlerin ve Basmaların Ter Hasığının Tâyini (Baskıda)	
TS. 399	Boyalı ve Baskılı Tekstil Mamülle rinin Su Damlası Hasığı (Baskıda)	
TS. 400	Boyalı ve Baskılı Kumas İplik ve Elyafın Peroksit Yıkama Haslığıının Tâyini (Baskıda)	
TS. 401	Örme Çoraplar (Baskıda)	
TS. 402	Mangan Cevherlerinin Kimyasal Analiz Metotları Karbon Dioksit Tâyini (Baskıda)	

No.	Standardın Adı	Fiyatı TL.
TS. 403	Mangan Cevherlerinin Kimyasal Analiz Metotları Küükürt Tâyini.... (Baskıda)	
TS. 404	Mangan Cevherlerinin Kimyasal Analiz Metotları Fosfor Tâyini (Baskıda)	
TS. 405	Mangan Cevherlerinin Kimyasal Analiz Metotları Kürsun Tâyini (Baskıda)	
TS. 406	Beton Duvar Briketleri (Baskıda)	
TS. 407	Tavanlar için Boşluklu Hafif Beton Blokları ve Plâklar (Baskıda)	
TS. 408	99.8 lik Mağnezyum Kütüklerinin Bileşimi (Baskıda)	
TS. 409	Döküm İçin Kullanılan Mağnezyum „Alüminyum „ Çinko Alaşım Küttüklerinin Bileşimi (Baskıda)	
TS. 410	Alüminyum Alaşımlarından Yapılan Dökümlerin Bileşimi (Baskıda)	
TS. 411	99.95 lik Mağnezyum Kütüklerinin Bileşimi (Baskıda)	
TS. 412	Alüminyum ve Alüminyum Alaşımlarından Yapılan Dövme Mâmullerinin Bileşimi (Baskıda)	
TS. 413	Çinko Alaşımı Kütükleri (Baskıda)	
TS. 414	Mağnezyum - Alüminyum „ Çinko Alaşımı Dökümlerin Bileşimi (Baskıda)	
TS. 415	Plâka Metodu ile Tâyin Edilen İsi İletkenliğinin Yapıda Kullanılması İçin Hesap Değerinin Bulunması (Baskıda)	
TS. 416	Celik Borular (Genel Maksatlar İçin Kaynaklı) (Baskıda)	
TS. 417	Dikissiz Pirinc Borular (Baskıda)	
TS. 418	PE (Polietilen) Plastik Borular.... (Baskıda)	
TS. 419	El ve Makina Dokusu Antep Kılımı (Baskıda)	
TS. 420	Elektrik Termostatları 4.—	
TS. 421	Tezgâhların Üzerine Konulan İşaretler (Baskıda)	
TS. 422	Ev Tipi Elektrikli Gaz Tatlışürücuları (Baskıda)	

(*) işaretli olanlar Bakanlar Kurulunca mecburi yükürlüğe konulmuştur.



TÜRKİYE ÇIMENTO SANAYİİ T. A. Ş.

MAMULLERİNİ TERCİH EDİNİZ

MİLLETLERARASI STANDARDLAŞTIRMA HABERLERİ

RCD'nin Komite Çalışmaları TSE'de Yapıldı

Türkiye — İran ve Pakistan arasındaki, Kalkınma için Bölgesel İşbirliği (RCD) çalışmalarından bir kısmı, Ağustos ayı içinde Ankara'da Türk Standardları Enstitüsü salonlarında yapılmıştır.

STANDARDLAŞTIRMA VE ÖLÇÜLER KONUSUNDА

İngiliz-Rus Görüşmeleri

ASTM'in Su Kalite Kriterleri Komitesinin sorumluluğu altında 21 - 22 Eylül 1966 tarihlerinde bir toplantı yapılacaktır.

Toplantıda balıca dört konu ele alınacaktır :

- a) Belediye hizmetlerinde kullanılacak sular,
- b) Sınai tesislerde kullanılacak sular,
- c) Tarm için kullanılacak sular.
- d) Yüzme havuzlarında kullanılacak sular,

Her konuda iki tebliğ verilecek ve tebliğler üzerinde tartışılacaktır.

Plastikler Simpoziumunda Test Metodları Görüşülecek

ABD'nin Dayton (Ohio) şehrinde 21-23 Eylül tarihlerinde plastipler konusunda bir simpozium yapılacak ve plastiplerin test metodları üzerinde tartışılacaktır.

Birinci gün sabahleyin kurumsal konular ele alınacak, öğleden sonra «test metodlarının geliştirilmesi», ikinci günün sabahı «yorulma testi», öğleden sonra «testlerin sonuçlarının yazılması ve rapora bağlanması» üzerinde durulacaktır. Üçüncü gün ise testlerle ilgili başka konular ele alınacaktır.

İlk olarak, Ortak Amaçlı Teşebbüsler Komitesi'ne bağlı «Makina Parçaları Endüstrisi» Alt Komitesi ile «Kâğıt Hamuru ve Kâğıt» Alt Komiteleri toplanmış ve bu alt komitelerin çalışmaları 25 ve 26 Ağustos günleri devam etmiştir. İran'ın 2 ve Pakistan'ın da 3 uzmanla katıldıkları «Makina Parçaları Endüstrisi» Alt Komitesi çalışmalarında memleketimizi Devlet Plânlama Teşkilâtı, Sanayi Bakanlığı ve M. K. E. K. uzmanlarından kurulu 4 kişilik bir heyet temsil etmiştir.

Kâğıt hamuru ve Kâğıt konusundaki çalışmalara da yine Devlet Plânlama Teşkilâtı, Sanayi Bakanlığı, SEKA ve Dışişleri Bakanlığı temsilcilerinden bir grup Rusya'ya on günlük ziyarette bulunmuştur. Bu ziyarette standardlaştırma sorunları ile çok hassas aletlerin kontrol metodları üzerinde durulmuştur.

26 Ağustos 1966 günü, önce bildirdiğimiz iki toplantı sona erken, aynı zamanda iki yeni alt komite çalışmala başlamıştır. «Motorotifler», toplantısından başka her üç ülkeyi yakından ilgilendiren ürünlerden birisini teşkil eden «Şeker» konusu da ilgili alt komite tarafından ele alınmıştır.

27 ve 28 Ağustos günlerinde toplanan ve yine Ortak Amaçlı Teşebbüsler Komitesi çerçevesinde faaliyette bulunan «Motorlu Araçlar» Komitesinin çalışmaları ile RCD'nin Ankara toplantıları son bulmuştur.

ISO KONSEYİ MOSKOVA'DA TOPLANACAK

ISO Konseyi 14 - 28 Haziran 1967 tarihinde Moskova'da toplanacaktır. Rusya Standardlar, Ölçüler ve Ölçü Aletleri Devlet Komitesi'nin davetisi olarak yapılarak toplantıda bazı konular görüşülecektir.

A. B. Devletleri Milli Su Kalite Kriterleri Konusunda 21 Eylül'de Bir Toplantı Yapılacak

Sovyet Rusya Standardlar Komitesinin daveti üzerine, BSI Müdürü Mr. H. A. R. Binney'in başkanlığında SIMA ve Teknoloji Bakanlığı temsilcilerinden bir grup Rusya'ya on günlük ziyarette bulunmuştur. Bu ziyarette standardlaştırma sorunları ile çok hassas aletlerin kontrol metodları üzerinde durulmuştur.

Konuşmalar sonunda yayınlanan tebliğde şöyle denilmektedir : 22 - 30 Haziran 1966 tarihlerinde İngiltere ve Rusya delegelerinin çalışmaları ile standardlaştırma, ölçü, kalite kontrol alanlarında işbirliği yapılması kararlaştırılmıştır.

Uzun olan tebliğde işbirliğinin nasıl gerçekleştirileceğine de değinilmiştir.

EYLÜL 1966 AYINDA YAPILACAK ISO ve IEC TOPLANTILARI

5 — 8 Eylül	ISO/TC 20	Uçak	Londra
12 — 16 "	ISO/TC 39	Elektrik tüp ve valfleri	Hamburg
16 — 24 "	ISO/TC 61	Plastikler	Stockholm
19 — 23 "	ISO/TC 4	Hidrolik Turbinler	Paris
20 — 23 "	ISO/TC 27-SC/2	Katı Madeni Yağlar	Varşova
26 — 1 Ekim	IEC/TC 32	Sigortalar	Bükres
28 — 1 "	IEC/SC-32 B	Alçak Voltaj Sigortaları	"
27 — 30 Eylül	IEC/SC-32 A	Yüksek " "	"

MECBURİ KILINAN STANDARDLARIN HUKUKİ DURUMU

Yasama organları ya da yasama organlarının yetkili kıldığı hallerde Hükümet tarafından, vatandaşlar arasında ortak hayatı düzenleyen ve bazı özel usullerle kendilerine uyulması sağlanan kurallara (kanun, tüzük, yönetimelik hükümleri gibi) hukuk kuralları diyoruz. Mecburî kilinan Türk Standardları da bizim hukuk sistemimizde, bu hukuk kuralları arasında yer almaktadır.

Bilindiği üzere, 132 sayılı kanuna göre, Türk Standardları Enstitüsü yetkili kişilerin yardımı ve işbirliği ile standardları hazırlamaktadır. Bu standardlar, ortak hayatın düzenlenmesinden gok teknik çalışmaların düzenlenmesinde yararlanılan belgelerdir. İhtiyari uygulanan standardlar, gerçekten de böyle değerlendirilebilir. Ancak, standardların mecburi kilinması halinde burlara herkes tarafından umyak zorunluğu ortaya çıkmaktadır. Mecburî kilma bir kuralın herkesi bağlayıcı olarak kabul edilmesi anlamına gelmektedir.

Mecburî kilma ile ortaya çıkan durumda, standardların bir hukuk kuralı niteliğini taşıyip taşımadığı hususunda iki görüş vardır. Birinci görüşe göre, standardların mecburi kilinması onlara bir hukuk kuralı olma nitelğini vermez, onlar yine teknik birer belge olarak kalır. Alman hukukcusu Av. Dr. H. Zemlin bu görüşü savunmaktadır.

Ikinci görüş ise, standardların bir hukuk belgesi, kuralı nitelliğini kazandığı yolundadır. Bizim de katıldığımız bu görüşe göre, Hükümet tasarrufu ile herkesi bağlayıcı nitelik verilen kurallar, başta da belirtildiği üzere, bir hukuk kuralı olmaktadır. Hükümet bir karara vardiktan sonra o karar, nitelikine ve amacına göre, herkesi bağlayıcı bir kural olmaktadır. Nasıl ki bir tüzük ya da yönetimelik Bakanlar Kurulu kararı ile yürürlüğe konuluyor ve böylece hukuk kuralları doğuyorsa Bakanlar Kurulu kararı ile mecburi kilinan bir Türk Standardı da hukuk kuralları getirmiş oluyor. Belki söyle de biliriz; mecburi kilinmakla teknik kurallara hukuk kurallığını da tanımiş oluyoruz. Çünkü, ortada teknik yönünden uyulması gereken bir kurallar topluluğu var, ama aynı zamanda burlara uyma zorunluğu da var. Biri çıktıktan sonra bu teknik kurallara uyumaya çalışım, imalatımı başka teknik kurallara uygun yapacağım diyemez. Standardda bazı istisnalar, ya da ge-

sitli yollar gösterme hali elbette ayrı olarak düşünülmelidir.

Bizim hukukumuzda önemli olan bir husus da 1705 sayılı kanunun varlığıdır. Bilindiği üzere, bu kanunun birinci maddesi, Hükümete taşış ve hileleri önleme bakımından geniş tedbirler alma yetkisini tanımıştır. Bu yetki uzun süre, tüzükler yapılarak kullanılmıştır. 132 sayılı kanun yayınlandığı tarihte 20 «Norm Murakabe Tüzüğü» uygulanmaktadır. Bu tüzükler bir takım teknik kuralları kojuyordu. Yürürlüğe koyma bakımından bir fark bulunmadığı gibi hazırlama bakımından da aralarında bir fark bulunmamaktadır.

Zaten, Zemlin de şunu kabul etmektedir: «Bu suretle prensip olarak, standardların kendiliklerinden bir hukuk kuralı nitelliğinde olmadıkları esasından hareket edilse dahi, devletin kamu yararı düşüncesiyle ıktisat ve teknik bakımından olgunlaş-

tırılan DIN Standardlarını kanun kuvveti ile güçlendirmesi ve böylece onları bir hukuk kuralı haline getirmesine hiç bir engel olmadığını kabul eylemek gereklidir. Bu ise, devletin ya standardlarını doğrudan doğruya bir kanun ya da tüzük kapsamına alması ile olur». Zemlin'in bu sözlerinden bütün standardları bir kanun ya da tüzük metni içine almak anlaşılıyor ise de bunun uygulanmasının ne kadar güç olduğu da kendiliğinden ortaya çıkıyor. Bu sözleri, bir «kanun ya da tüzük hükümlerine dayamak» şeklinde anlamak ve uygulamaya buna göre anlam vermek daha doğrudur.

İhtiyari olarak uygulanan standardlar «satış hukuku» ve «istisna akdi» bakımından ticari örf ve adet ve teamül olarak düşünülebilir ise de mecburi kilinan standardların birer hukuk belgesi olduğunu kabul ediyoruz.

Resmi Gazete'den Standard Haberleri

(Başteraftı 9. sahifede) zi konulması halinde tüpün alabileceğini su ağırlığının % 42 sini % 100 bütan gazi konulması halinde % 51 ini, bütan + propan gazları karışımının konulması halinde de % 48 ini geçmez.

«Tüppler, fabrikada veya doldurma istasyonlarında gazla doldurulduktan sonra, alıcının eline geçirinceye kadar içlerinden gaz alınmasına imkân bırakmayacak uygun bir usulle güven altına alınmalıdır. Bu usulün seçimi imalatçı ve satıcı için serbestir.

«Tüppleri ithal veya imal edenlere satanlar ve illerde dağıtmayı yapan baş bayiler yetkili resmi merciler tarafından istenilme halinde bu raporu, merkezlerinden getirmek suretiyle göstermek zorundadırlar.»

2 — Mecburî olarak uygulanmakta olan TS. 87 «Ev tipi elektrikli buzdolapları ve dondurucu dolapları» standardının 3. maddesinde yapılan değişikliği yürürlüğe koyan 16.7.1966 tarihli ve 6/6730 sayılı Kararname 3.8. 1966 tarihli ve 12365 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanmış ve yürürlüğe girmiştir. «İmalatçının isim veya alâmeti farikası» şeklindeki metin «firma adı veya markası» olarak düzeltılmıştır.

3 — «Su tesisatında kullanılan valfler ve valflere takılan parçalar»larındaki TS. 15 standartı, 17 Ağustos 1966 tarihli ve 12377 sayılı Resmi Gazete'de yayınlanan 25.4.1966 tarihli ve 6/6344 sayılı Kararname ile ya-

yını tarihinden altı ay sonra uygulanmak üzere, mecburi kilinmiştir. TS. 6 dan ayrılarak düzenlenen bu standard 17 Şubat 1967 tarihinde uygulanmağa başlanacaktır. Bu konuda Standard'ın 51 nci sayısında (s-15) Feyzi Özil'in yazısına bakılabilir.

Sofralık üzüm standardında yapılan değişiklik

(Başteraftı 9 ncü Sayfada) Bunlarda kullanılacak başka malzeme de yeni ve içindeki mali bozmayıpacak niteliklerde bulunmalıdır.

2.6.2 — Standard dışı ambalajlara 2.5.1 de gösterilen marka ve işaretler aynı şekilde konur. Buna imkân vermeyen küçük ambalajlarda bu işaretler içine konulacakları bilylik ambalajlar üzerinde gösterilir.

5.1 — İlginin vereceği beyanname üzerine muayene, ilginin ve ya tayin edeceğinin kanunu temsilcisinin huzurunda numara 3 de gösterilen şekilde yapılır.

Bütün muayenelerin sonuçları beyannamenin arkasına yazılar ve lüzumlu belgeler bu sonuçlar dayanılarak verilir. Kontrol belgesinin süresi üç gündür.

SUMMARY OF CONTENTS

TWO IMPORTANT EVENTS IN AUGUST p. 3

1. During the month of August, while the Turkish Standards Institution is closed for the annual summer holiday, a group of experts from Iran visited our country.

As our readers will remember, at the initial meetings of the Regional Cooperation for Development the subject of standardization was also taken up and the higher levels of RCD had assigned the standards institutions of the three countries with the duty of accomplishing common standards in the region.

Last year representatives of the standards institutions of the three countries met in Karachi to discuss the procedure to be adopted and the activities to be undertaken to achieve this end. They all agreed that as an initial step mutual training programs should be implemented and the question of common standards should be dealt with, after that.

The Iranians, while studying the progress recorded in Turkey in the field of standardization, had a chance to meet their Turkish colleagues. Likewise the Turkish experts found an opportunity to learn the levels reached in Iran in regard to various standardization problems.

It is only to be expected that such contacts will help the emergence of points of importance that will be required for a fruitful cooperation and mutual efforts will move to an operational plane from a theoretical plane.

The Turkish Standards Institution feels happy that it has now six distinguished emissaries in Iran to carry the flag of its aims in the six provinces of that country and thus sow the seeds of cooperation in a wide area. Believing that success can be achieved through a better understanding and closer friendship among peoples we hope that activities within the RCD will take a better turn after the visit of our Iranian friends.

On our return from the ISO Congress in New Delhi we had stopped over in Teheran as the guests of the Ministry of Economy of Iran. To a question of his excellency A. Alighani on the subject of what to be done for the successful implementation of the RCD Program, we had replied by saying that before everything the individuals concerned should get to know each other and establish friendships.

The visit of the Iranian delegation is a step towards this end.

2. We are deeply grateful to the Economic and Social Studies Conference Board for every minute that we spent at the seminar they arranged on the subject of «Role of Education in Economic Development».

The core of the addresses delivered by Turkish and foreign experts was sufficient to show that the concept of education in Turkey had undergone a definite change and had gained a modern and almost mathematical meaning.

Education in modern times is a factor to be considered together with manpower and capital in the endeavours of development of a country. Therefore modern education is a valuable investment in itself.

Feeling the importance of education also in the field of standardization our institution has been making efforts towards this end through publications, seminars and courses and exhibitions.

At the seminar on education various problems and reorganization were a topic of discussion. Speakers emphasized the need of new fields of education, curriculae, books and other tools. Because the subject has so many aspects it was not possible to go into details as wished due to limited time in hand. However it was agreed by all that new steps had to be taken in every aspect of education from elementary to high and technical education.

Here we wish to express our desire to have the concept of standardization taken into consideration in preparing the curriculae of all levels of education, and to have intellectual Turks called upon to spread the importance of this basic need.

CONFORMITY WITH STANDARD PALLETS FOR PACKING CASES OF FRESH FRUIT AND VEGETABLES p. 4-5

In addition to the detailed information and tables for sizes of packing cases given in this article, the relevant work carried out at the international level is also dealt with.

According to the decisions taken at the meeting of the Advisory group in June in Geneva, packing which covers less than 93% of the surface of the pallet may no longer be used, and it is stated that existing packing cases temporarily used in international trade would have to be withdrawn after a certain date. Insistence on using cases not conforming to the standard pallet would only be of disadvantage to the country concerned.

MES'UT GÜN p. 7

He was born in Istanbul in 1908. He graduated from the Engineering School in 1936 as a construction engineer. He joined the staff of the Ministry of Public Works where he rose to high positions.

In 1966 he left the Ministry for the Agricultural Bank where he is now Assistant Director of the Construction Directorate.

Between 1961-1964 he was in the TSE Construction Expert Group.

His translation into Turkish from German of «Calculation Methods of Concrete» has been very popular in this country.

SAIT YEŞEM p. 7

He was born in Istanbul in 1916. He graduated

from the Technical University of Dresden in Germany as a mechanical engineer.

His first job was with the Sivas Railway factories. He then became the Director of the Izmir Factory and then the Adapazari Factory of the Railway Department.

He is, at present, a counsellor of the High Technical and Planning Group of the State Railways Department.

Since 1962, Sait Yeşem has been working with TSE's Machinery Preparatory Group, where he prepared the drafts of several Turkish Standards.

VISIT OF THE IRANIAN DELEGATION

p. 8

In our last issue we had informed our readers that six experts from the Iranian Standards Institution came to our country to study certain matters. The programme was arranged by the Turkish Standards Institution upon the request of Iran within the framework of Regional Cooperation for Development between Turkey, Iran and Pakistan. The group of experts included Javadi, Jamili, Khamoosh, Amini, Tahiripour and Gharadaghi, all directors of branch offices of the Iranian Standards Institution in the six provinces of the country.

Amini, who had attended university in Turkey and knew fluent Turkish acted as the speaker of the group.

The group arrived in Ankara on the 27th of July and met their colleagues at the Turkish Standards Institution. The President of TSE, Faruk Sünter, in his address told the story of standardization in Turkey and explained the procedure of standard making.

The group of experts later went to Malatya where they studied apricots from orchard up to preparation for export.

The group later went to Izmir for similar studies on the products of the region, mainly sultanas and figs. In the meantime our Iranian friends studied Commodity Exchanges which they do not have in Iran.

The group's visit to Istanbul was also very fruitful.

TSE received a letter of thanks from the Director of the Iranian Standards Institution Mr. R. Shayegan, for the hospitality extended to our Iranian friends.

TSE IN FOREIGN PRESS

p. 8

News of the ISO/STACO Meeting which was held in Ankara in May are still being heard in the foreign press. SZABVANYÜGT KÖZLEMENYEK, publication of the Hungarian Standards Institution, gave space to the news of this meeting including complimentary paragraphs about the organization of the meeting as well as the Turkish Standards Institution.

AFNOR's publication «Courrier de la Normalisation» contained a long article on TSE and its laboratories.

MODIFICATIONS IN THE STANDARD FOR TABLE GRAPES

p. 9

This article deals with the changes proposed and

adopted for TS. 101 «Table Grapes» by the TSE Council at its July meeting.

A.D. 2000

p. 11

In this article the writer describes the world in the year A.D. 2000, which will be created as a result of the limitless energy of the atom and the limitless intellect of the computer, and which is sure to be attained in view of the rate of progress recorded in technology for the last 50 years, and concludes by saying that standards will have played their role in the future world as technology could not be developed without standards.

PREPARATIONS UNDER WAY FOR ADOPTION OF METRIC SYSTEM IN UNITED KINGDOM

p. 12-13

This article gives the summary published in the BSI News of the BSI Standards Conference held in April on the subject of the adoption of the metric system.

SLICED RADIATORS FOR CENTRAL HEATING

p. 14-15

One of the standards accepted by the Turkish Standards Institution's Technical Council is TS.369, standard for Sliced Radiators for Central Heating. As central heating equipment is now manufactured domestically, TSE undertook to prepare the standards for each part of the central heating system. Among these, radiators constitute a part which is directly of interest to the public.

The standard, by establishing the minimum criteria for dimensions, materials and workmanship, is expected to put an end to the complaints of the users.

The standard contains definitions of heating power and standard heating power. By means of these definitions, unity and uniformity is ensured in calculations of central heating systems. The lists arranged according to various types of radiators make it easy to determine heating power per slice at various room temperatures.

Another important feature of the standard is that it gives the specifications of the materials to be used in the manufacture of steel radiators.

Inspection methods to be applied for manufactured radiators enhance the importance of the standard.

STANDARDS FOR OIL SEED AND OILCAKES

p. 16-17

Oil seeds grow in almost all of the agricultural sectors of Turkey and constitute the livelihood of many families and the raw material of our oil industry.

Vegetable oils obtained from oil seeds by pressure or extraction are valuable elements of nourishment for our population. Oilcakes remaining from oil seeds after oil is extracted are used in fodder and the soap industry and exported to other countries. Therefore, their place in our economy is very important. For this reason, preparation by TSE of standards to raise the quality of oilseeds and a variety

of oilcakes will meet a need that has been felt in Turkey's economy.

The standards for oilseeds cover the following points :

- a) Botanical description of oilseed and terms used for foreign articles and bad seeds.
- b) The state and quantity of oilseeds covered by the standard.
- c) Types and characteristics of oilseeds and tolerances
- d) Packing and marks
- e) Definition of lots and sampling
- f) Storing

Thus, sunflower seeds, cotton seeds, sesame seeds, poppy seeds, peanut seeds, linseeds and hemp seeds, which used to be offered to the market as they were harvested without being cleaned and washed, will henceforward be classified and offered in a suitable manner.

Standardization of oil seeds is, for the time being, confined to its marketing. Later, when standardization is directed towards selection of the most suitable varieties for our agricultural regions, production will increase and sales will rise as their quality improves.

Standards for oilcakes will also serve similar purposes.

PAKISTAN STANDARDS INSTITUTION (PSI)

p. 19

One of the most important decisions taken at Pakistan's Industrial Congress was to recommend to the Government the setting up of a standards institution in order to regulate the industrial and commercial life of the country.

The Government of Pakistan acting on this recommendation, prepared an organization plan and requested the comments of all the private and government institutions on the project. Finally, in 1957, the Pakistan Standards Institution, attached to the Ministry of Industry, was set up.

In 1958, the Institution became autonomous by a Government decree and a year later called its first General Council meeting.

The Institution has members of three categories:

1. Sustaining members; comprising representatives of government and private institutions, companies, firms, professional, scientific and technical organizations.
2. Ordinary members; comprising persons taking an interest in the work of the Institution.
3. Committee members; comprising persons working in technical committees.

The income of PSI is derived from :

- Government contributions
- Grants
- Membership fees
- Sales of publications
- Income from use of mark

The Institution is administered by the General Council of 69 members. The General Council elects an Executive Committee to act in its behalf. The

Director of the Institution is appointed by the Government.

The standards are prepared by Sectional Committees upon the request of the 6 Divisional Councils of the Institution which are :

- Agricultural and Food Products
- Building and building materials
- Chemical
- Electrotechnical
- Mechanical Engineering
- Textiles

A Divisional Council consists of persons representing all the circles concerned such as manufacturers, producers, suppliers, consumers and users, and is appointed by the General Council.

In Pakistan, like in many other countries, a mark is used to indicate conformity with standards. Permission to use this mark is issued by PSI.

PRIME MINISTER'S MESSAGE TO THE SEMINAR ON THE ROLE OF EDUCATION IN ECONOMIC DEVELOPMENT

p. 20

Prime Minister Süleyman Demirel, owing to his previous engagements, was unable to attend the seminar but in his message he summarized his views by saying that it is the State's duty to provide education for the people of the Turkish Republic and that his government's policy regarding education is to extend it beyond the boundaries of technical knowledge towards social knowledge such as syndicates, cooperatives and business administration directed towards the creation of a more prosperous community. He added that education required for economic development should also be aimed at changing the ideas and attitudes which constitute obstacles to development of any kind. He concluded by saying that education should not be for education's sake but for the sake of better life and development.

SEMINAR ON THE ROLE OF EDUCATION IN ECONOMIC DEVELOPMENT

p. 20

The seminar arranged on the Role of Education in Economic Development arranged by the Economic and Social Studies Conference Board began work on the 22nd of August in Istanbul.

After the opening address, delivered by the Board's Director Nejat Eczacıbaşı, the Prime Minister's message was read to the delegates by Under Secretary Munis Faik Ozansoy.

TSE President Faruk A. Sünter and TSE Board Member Celâl İmre attended this interesting seminar.

ISO COUNCIL TO MEET IN MOSCOW

p. 27

The ISO Council is to meet in Moscow from the 14th to 28th June 1967 upon the invitation of the State Committee of Standards, Measurements and Measurement Tools.

MEETING ON NATIONAL WATER QUALITY CRITERIA

p. 27

A meeting will be held on 21-22 September 1966 under the responsibility of ASTM Water Quality Criteria Committee.

Topics of discussion are to be :

- a) Waters to be used in municipal services
- b) Waters to be used by industrial concerns
- c) Waters to be used for agriculture
- d) Waters to be used for swimming pools.

BRITISH AND RUSSIAN COOPERATION REGARDING STANDARDIZATION AND MEASUREMENTS

p. 27

Upon the invitation of the Committee of Standards of Soviet Russia, a group of representatives of SIMA and the Ministry of Technology headed by the British Standards Institution's Director Mr. H.A.R. Binney, visited Russia for a period of ten days.

At the end of the visit the communique issued stated that it was agreed that delegates of Great Britain and Soviet Russia would cooperate in the fields of standardization, measurements and quality control. The communique also included a description of the manner of realization of this cooperation.

LEGAL STATUS OF STANDARDS PLACED INTO COMPULSORY ENFORCEMENT

p. 28

Laws, statutes, and regulations are legal rules by which everyone is obliged to abide. Turkish standards placed into compulsory enforcement carry the same status in our legal system.

Standards prepared by the Turkish Standards Institution, being instruments used to regulate technical work, become rules to be followed when they are made compulsory.

Some authorites think that standards maintain their character of being technical documents even if they are made obligatory, while others contend that when the Government adopts these standards and proclaim them as compulsory, they gain legal status like any other legal rule.

In our country we consider standards placed into compulsory force as legal decrees.