

STANDARD

EKONOMİK VE TEKNİK DERGİ

YIL : 3

SAYI : 82

AĞUSTOS 1964

İÇİNDEKİLER

Sayfa

Standard alanında bölge-sel çalışmalar ve CENTO memleketleri	3
İngiltere'de tüketim mad-deleri standardları	4-5
Portreler	7
TSE haberleri	8-10
Standardların yapımının hızlandırılması mes'elesi	11
Yurttan haberler	12-13
Teknik resim standarı	14-15
Kamalar standarı	16-17
Yeni yayınlar	19
ISO ve IEC haberleri	20
Memleketimizdeki soğuk hava kamyon kasalarının standard ölçülere göre yapılması	21
OECD rejimine göre ya-pılacak kalite kontrolu kuralları kesinleşiyor	23
Fransız standardları birliliği	25
TSE yayınları	26-27
Ambalaj kapları için kul lanılacek tahtalarda ru-tubetin rolü	28
Summary of Contents	29-32



NECATİBEY CADDESİ
ANKARA

31 Ağustos 1964 tarihinde basılmıştır

TERİM KONUSU

TSE tarafından yapılan standardlarda terim birliğinin sağlanması için de çalışmalarla başlamıştır. Mevzuat Hazırlık Grubuna bağlı olarak kurulan Terim Teknik Komitesi Ağustos ayında standardları taramış ve kullanılan terimleri tesbit etmiştir. Bu terimlerin bir sözlük haline getirilmesi ve sözlüğün Türkçe, İngilizce, Fransızca ve Almanca dillerinde düzenlenmesi kararlaştırılmıştır. Bu sözlük hazırlanıp basıldıktan sonra, standardların terim standarı da sağlanmış olacaktır. Eylül ayı içinde de devam edilecek çalışmalar sonunda sözlüğün tamamlanacağı umulmaktadır.



TSE'de Ağustos ayında çalışmalar durmamış, lâboratuvar teçhizatının ambalajlarından çıkarılıp yerli yerine konulması hususunda uzmanlar devamlı olarak çalışmıştır. Bu konu ile ilgili bir haberi okuyacaksınız.



Ağustos ayındaki yurt çapında önemli iki olayı da burada anmak isteriz. Buna biri Özel Sektör temsilcileri ile ilgili Bakanlar arasında yapılan toplantı, ikincisi ise XXXIII. İzmir Enternasyonal Fuari'nın açılmasıdır. Bu olaylarla ilgili haberleri de okuyucularımıza sunuyoruz.



TSE'de uygulanan esasa göre Ağustos ayında izne giden personel görevleri başına dönmiş ve böylece yeni çalışma dönemi başlamıştır.

STANDARD

TS. 55'e uygun

MUFLAKTA-BANYODA-SANAYİDE

EN MÜKEMMEL YAKIT

AYGAZ



DOSTLUGUNUZU

KAZANMAK İÇİN

BU *Emniyet
Başlığına*

ÇOK ÖNEM VERDİ

ZİRA

Ekonomik temiz, yüksek enerjili ve kullanışlı yakıtımızın en emniyetli bir şekilde hizmetini yalnız AYGAZ'a mahsus olan bu emniyet başlığı (detandör) temin etmektedir. AYGAZ'ın gayet muntazam ve süratli servisinden istifade etmek için ...

EN YAKIN AYGAZ BAYİİNE MURAÇAATINIZ Veya MERKEZİMİZDEKİ
47 48 74 - 48 77 49 - 48 75 84 NUMARALARLA BİR TELEFON KÂFIÐIR

AYGAZ

GELECEĞİN YAKITI BUGÜNDEN HİZMETİNİZDE

STANDARD ALANINDA BÖLGESEL ÇALIŞMALAR VE CENTO MEMLEKETLERİ

Faruk A. SÜNTER

Millî standardlar memleket sınırları içinde yapılan ve üretilen malların özelliklerini belirtir. Malların işe yarar, sağlam olmalarını sağlar. Yurd îçi ticaretin düzenle yürütülmesini mümkün kılar. İthal mallarına karşı yerli endüstri ve tarımı korur.

İkinci Dünya Savaşından sonra, hele son yıllarda standard anlayışı ve uygulaması millî sınırları aşmış, milletlerarası önemli bir konu haline gelmiştir.

ISO, IEC, OECD gibi milletlerarası çok geniş bir çalışma alanı kapsayan organizasyonlar yanında, belli konuları ele alan veya bölgesel çalışmaları amaç edinen kurum ve topluluklar da gittikçe çoğalmaktadır.

Bütün bu çabalar, sonunda dünyayı her alanda tek standarlara kavuşturmayı hedef tutmaktadır.

ICO, IEC, OECD bu son amacı birçok konuda gerçekleştirmiş bulunmaktadır.

Cesitli adlarla çalışan mühendis dernekleri çağdaş uygar memleketlerin çoğunda belli makina, alet ve usul standartları yapmakta ve uygulamaktadırlar. Bunların verdikleri «standarda uygunluk belgeleri» her tarafta geçmekte, güvenle aranmaktadır.

Orta ve Güney Amerika memleketlerinin kurdukları bölgesel standard çalışma grubu, dünyanının belli bir bölgesinde ortak standartları gerçekleştirmek, buralarda standard anlayış ve uygulamasını yaymak için gayret harcamaktadır. Bu çalışmalarla katılanlardan bir kısmı ISO, IEC gibi dünya standarı yapan büyük kuruluşlara da katıldıkları için bölgesel çalışmaları dünya çalışmalarına yaklaştıracak işbirliğini de düzenlemektedirler.

ISO konseyi, bu bölgesel çalışmaların teşkilatla paralelligini sağlamak üzere o bölgelerin ISO konseyindeki üyelerini «işbirlikçi» olarak yetkilendirmekte ve bu kişisel koordinasyondan küçümsenmeyecek faydalar sağlanmaktadır.

Bir kaç yıl önce Beyrut'ta toplanan ve ISO ile TSE'nin de gözlemci olarak katıldığı Arap memleketleri ortak standard çalışmaları da, sınırlarımıza kadar gelen bu gibi çalışmalar için başka bir örnek olarak gösterilebilir.



Son aylarda Ankara ve İstanbul'da yapılan CENTO toplantıları, bu toplulukta yer alan memleketlerin çeşitli alanlarda işbirliği yapmasını, yapılan işbirliklerinin de artırılmasını büyük bir dostluk havası içinde kararlaştırılmış bulunuyor.

Bu kararlar arasında «standard» konusuna da yer verildiğini görmekteyiz. CENTO çalışmaları sırasında toplanan standardizasyon alt komitesinde başkanlığın TSE'ye verilmesini ve Iran, Pakistan gibi ISO üyesi iki kardeş memleketle aramızda bu alanda sıkı bir işbirliği yapılmasını öngören sonuçları sevinçle karşılıyoruz.

Böylece yakında dünya, hepsi de ISO ve IEC üyesi olan memleketler arasında yepyeni bir bölge çalışması ile karşılaşacak ve bundan büyük ölçüde faydalananacaktır.

Binası, laboratuvarları, hazırlık grupları, teknik komiteleri ve on yıllık tecrübesiyle Türk Standardları Enstitüsü, bu önemli işin gerçekleştirmesinde kendisine düşecek bütün görevleri yapmak durumunda ve kararındadır.



BSI'nin tüketim mallarında uyguladığı «Kite - Mark»

Zamanımızın karışık alış-veriş metodlarının ve reklamın baskısı altında ezilen tüketiciyi artık akliselim ve sağduyu ile korumak mümkün olamamaktadır.

Baska ülkelerde olduğu gibi İngiltere'de de son yıllarda milli kuruluşlar meydana getiren tüketici grupları, halkın alış-veriş konusunda eğitmek ve tüketicilerin seslerini daha kuvvetle duyurabilmek amacıyla çalışmalarını hızlandırmışlardır.

İngiliz Standardları Enstitüsü (BSI), bu (tüketicili hareketi) ne yol göstermeyi görev saymakta ve özel referanslar vermek yoluyla, halkın ihtiyacı olan tüketim maddelerinin üretim metodlarını düzene sokmayı amaç edinen bu öncü kuruluşları desteklemektedir.

Diğer standard kuruluşları gibi BSI de kurulduğu 1901 yılından beri endüstriyel standartların hazırlanmasına öncelik vermiş ve 60 yılı geçen çalışma süresi içinde çok çeşitli ve karışık endüstriyel maddelerin standartlarını yapmıştır.

Endüstri isteklerinin karşılanması yanında BSI ev eşyalarının standartlaştırılması çabalarına da hız vermiştir.

Gerçekte BSI'nin kurulduğu sırıldaki ilk çalışmaları ev eşyaları ile ilgili idi. Örneğin: elektrik ampulleri, duylar, lüks lambası gömleği gibi, Fakat, bu konudaki tüketici baskısı kendini daha çok II. Dünya Savaşı sonunda gösterdi. Savaşın sonucunda, imkânları en iyi şekilde değerlendirmeye sonuna kadar kullanma zorunluluğu ortaya çıktı. Bir kısım endüstriler de ticari krize karşı durabilmek için bazı değişik üretim metodlarını kabullenmek zorunda kaldılar.

İste bu değişik ortam içinde ilgili bütün firmaların da desteği ve işbirliği ile önemli bir kısım ev döşeme standartları meydana getirildi. Son 20 yıl içinde bu çalışmalar hızlandırılarak elektrik ekipmanlarından, otomobil emniyet kemelerine, motosikletler için çelik başlıklardan plastik levhalara kadar yüzlerce ev eşyasının standartları yapıldı. Bugün de bu konu ile ilgili geniş bir çalışma programı vardır ve oldukça kabarmış olan BSI tüketici standartları

(PD 4939) numaralı bir liste halinde yayınlanmıştır.

Perakendeciler de, düşük kaliteli mal üretimi önlemesi ve alıcıverişteki anlaşmazlıklar gok azaltması standarda derin ilgi duymaktadırlar.

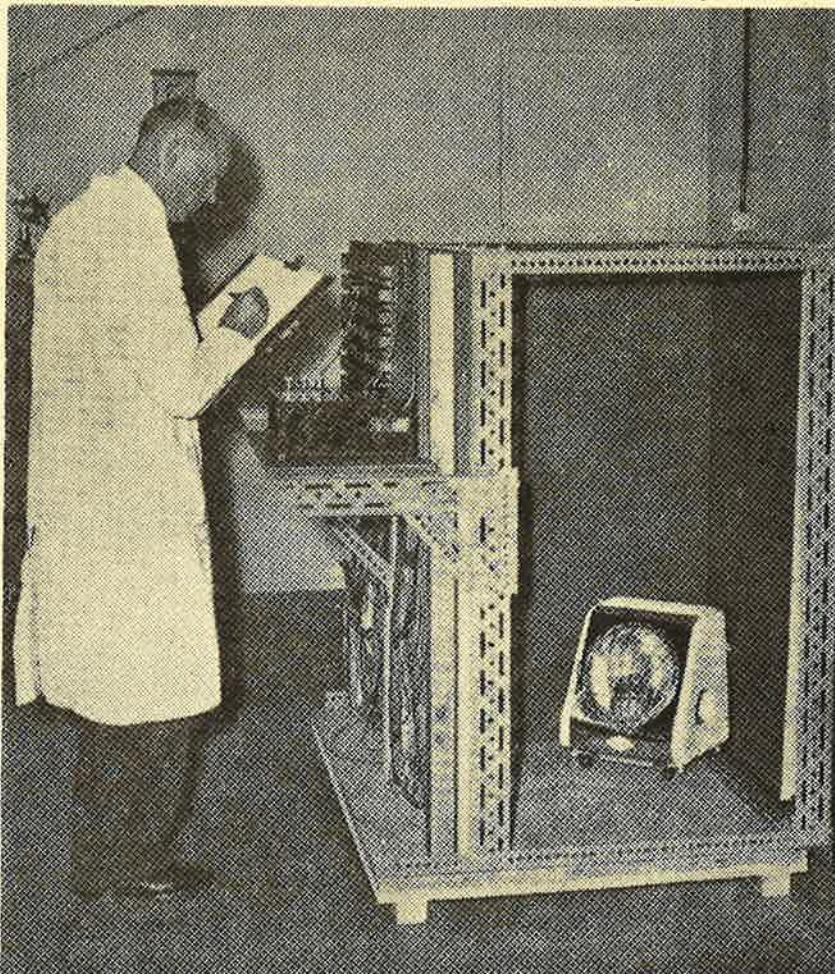
Tasdaklı Marka :

Standardın değeri, tasdaklı markalar yoluyla desteklentiği zaman daha da artmaktadır. İngiltere'de standarda uygun mallar üzerinde BSI tarafından konan ve (Kite-mark) diye adlandırılan alameti farikaların

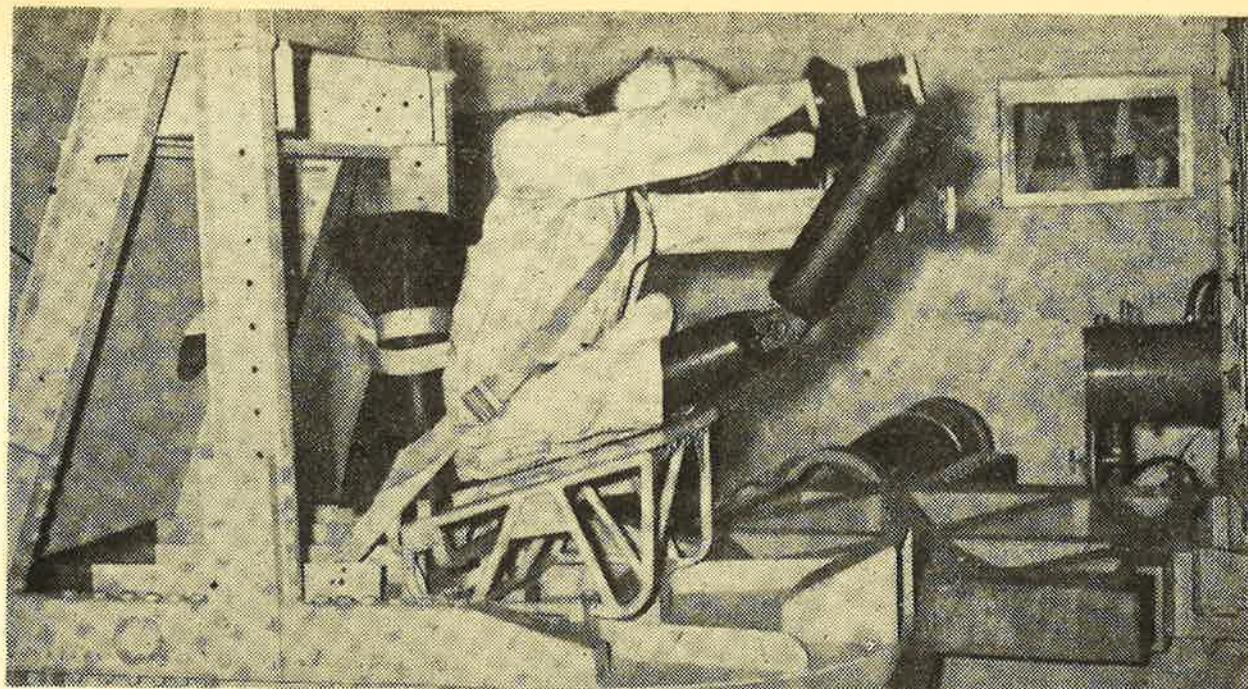
İngiltere'de Tüketim maddeleri Standardları

İngiliz Standardları Enstitüsünün bu konudaki çalışmaları

önemi, önceleri anlaşılamamış ve bu yüzden Kite-mark'lar desteklenmemistiştir. Fakat son yıllarda bu usulün, üretim üzerine geniş etkileri olduğu görülmüştür. Hele (emniyetin) ilk plânda tutulduğu konularda tasdaklı markalar çok önem kazanmaktadır. Örneğin, otomobil yapan fabrikatörler, (özellikle emniyet kemeleri için) BSI'nin 3,5 yıl önce hazırladığı kontrol cetvellerini gördükten sonra, mâmilleri üzerinde kontrol ve teftişleri kabul etmişler ve tasdaklı markaları memnuniyle karşılamışlardır. Moto-



Laboratuvara gaz sobalarının deneyleri yapılmıyor



Dinamik test laboratuvarında otomobil emniyet kemeri deneniyor

sikletlerde kullanılan çelik başlıklar için, Hükümet, bu başlıkların kesin olarak İngiliz Standardlarında uygun olmasını emreden bir talimat yayınlamıştır. Bu talimatlar daha önce emniyetin baş rolü oynadığı gaz sobaları, yanabilen kumaslar, otomobil stop lambaları ve reflektörler için de çıkarılmış ve tasdikli markaların kullanılması sağlanmıştır.

Etiketleme :

İngiliz Standardları Enstitüsü, tüketicilerin uygun mal seçmesi ve malların isteğe uygun bir şekilde kullanılmasını sağlamak amacıyla, bilgi verici nitelikte bir etiketleme usulü uygulamaktadır. Birkaç yıl sonra bu sistemin de bir alışkanlık haline geleceği ve yerleşeceği umulmaktadır. Gerçekten de Hükümet, BSI'nin etiketleme işini uzunca bir süre daha uygulamasını tavsiye etmiştir.

Özellikle ev eşyalarının kalite ve randıman standardlarının yanı sıra, eşyaların en iyi ve faydalı bir şekilde nasıl kullanılabileceğini gösteren ve tarifnameleri andıran bu etiketler, standardların bir tamamlayıcı olmaktadır. Örneğin gaz sobaları, elektrikli battaniyeler, yatak takımları gibi ev eşyalarının emniyetli bir şekilde kullanılları hakındaki gererlik bilgiler bu etiketler yoluyla tüketiciye verilmektedir.

BSI Test Merkezi :

BSI'nin 1959 da açılmış olan laboratuvarları gerek endüstrinin ge-rekse halkın hizmetinde çalışmaktadır.

Laboratuvarlardaki deneylerin ağırlık merkezini, Kite-mark'ların işiği altında üretim denemeleri teskil etmektedir. Bununla beraber Kanada ile iş yapan ihracatçılar adına BSI'nin üzerinde çalıştığı elektrik ekipmanlarının kontrolleri ve özel sektörün çeşitli işleri yapılmaktadır. Bun-

ların yanında, içinde gaz sobalarının deneyleri yapılan 3.30 m uzunlığında bir tünel, otomobil emniyet kemeri deneylerinin dayanıklılığını ölçen ve diğer dinamik testlerin yapılmasına elverişli aletlerde bulunmaktadır.

Test merkezine yapılan en son ilavelerden birisi de ışıklandırma cihazlarının deneylerine ayrılan laboratuvarıdır.

Ev Kadınları İstisare Komitesi (WAC) :

BSI tarafından 1951 yılında kurulan Ev Kadınları İstisare Komitesi, İngiltere'deki çeşitli kadın kuruluşlarının 26 temsilcisinden meydana gelmektedir. Komite, gerekli gördüğü ev eşyaları standardlarının hazırlanması için BSI'nin ilgisini çeker. Aynı zamanda standardlarda ve tasarımlarda yapılması uygun gördükleri değişiklikler konusunda tavsiyelerde bulunur. Komite, yakın zamanlarda kurduğu bir teşkilat yoluyla, muhabirleri aracılığı ile Birleşik Krallığın 500 farklı bölgesindeki mallar ve hizmetler konusunda bilgiler toplamaktadır.

Ayrıca komitenin, tüketiciyi alışveriş konularında eğitmek ve standardlar hakkında bilgi vermek gibi yararlı çalışmaları da vardır. Yarım milyona yakın İngiliz kadını, konferanslar düzenlemek, bültenerler yayılmak yolları ile BSI'ye yardımcı olmaya çalışmaktadır.

1955 ten bu yana çalışmalarda bulunan bir de (Tüketici İstisare Konseyi - CAC) vardır. Bu konsey BSI'de alıcıların görüşlerini temsil etmektedir ve içinde WAC temsilcisinin de bulunduğu 20 üyeden meydana gelmektedir. Konseye bağlı istisare ve sıkıyet servisi, ihtiyaç duyulan yeni kalite standardları hakkında rehberlik yapmaktadır. Ayrica bu konuda yapılan deneyleri ve hazırlanan raporları yayınlayan (Shopper's Guide) ad-

lı dergi, İngiltere'deki tüketici sınıfı için çok yararlı olmaktadır.

Böylece WAC ve CAC gibi halkın meydana getirdiği kuruluşlar, özellikle ev eşyaları standardlarının hazırlanmasında BSI ile sıkı bir işbirliği yapmaktadır.

Milletlerarası Görünüş :

Milletlerarası standardlaştırma çalışmalarının, BSI standardlarının gelişmesi üzerinde büyük etkileri olmaktadır. Her ne kadar milletlerarası çabalalar daha çok endüstri alanında olmakta ise de, bir kısım çalışmaların sonuçları doğrudan doğruya tüketiciyi ilgilendirmektedir. Buna, ISO'nun, otomobil emniyet kayıtları ve motosiklet çelik başlıklar için hazırladığı rekomandasyonları örnek alabiliriz.

Bugün bütün Avrupa ülkelerinin kabul ettiği elektrik ekipmanları hakanındaki semalar ve cedveller, bu ülkeler tarafından kullanılmaktadır. Standardlaşılmış bazı maddelerin mübadelesini öngören ve BSI ile Kanada Standardları Enstitüsü arasında yapılan anlaşma da gelecek için bu konuda iyi bir işaret sayılmaktadır.

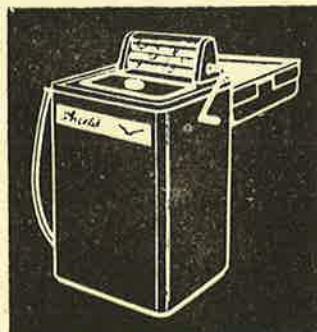
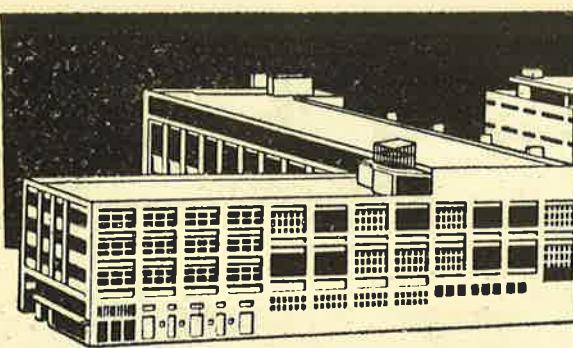
Milletlerarası ticaretin, milletlerarası standardlaştırma anlaşmaları yolu ile gelişeceği bir gerçektir ve BSI de bugün bu yönde çalışmaktadır.

Tüketici Standardlarının Geleceği :

İngiltere'de bu alandaki çalışmaların temelleri atılmış, fakat yapılabilecek iş henüz tamamlanmamıştır. 1964 yılında BSI'nin bu konudaki çabaları oldukça ümit verici gelişmeler göstermiştir. Yeni doğmuş olan bu ruhla, BSI'nin tüketici maddeleri üzerine çalışan teknik komitelerinin, önümüzdeki yıllarda epeve yüklü bir çalışma dönemece gireceği anlaşılmaktadır.

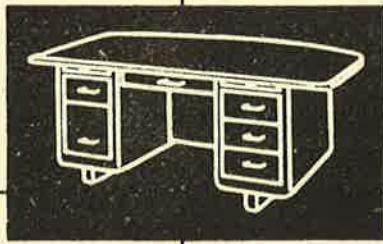
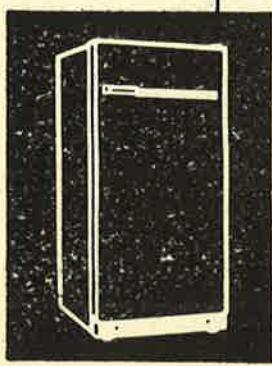
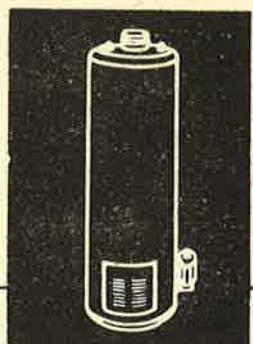
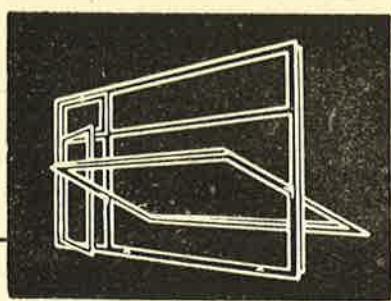
ISI Bulletin'den Derleyenler:

T. Berkün, M. Ergülün



ARÇELİK

EN UYGUN FİAT — EN YÜKSEK KALİTE



SÜTLUCE, KARAAĞAC CAD., 2-4, TEL.: 49 44 00

Standard Dünyasından

PORTRELER



Kâzım TURGAY

TSE YÖNETİM KURULU ÜYESİ

1922 yılında İstanbul'da doğmuştur. İlk, orta ve lise öğrenimini İstanbul'da tamamladıktan sonra İstanbul Üniversitesine girmiştir ve 1945 yılında Üniversiteyi Yüksek Kimya Mühendisi olarak bitirmiştir.

İlk görevine, 1945 te Beykoz Deri ve Kundura Sanayii Müessesesinde Kontrol Mühendisi olarak başlayan Turgay, aynı müesseseden 1953 yılında Plân Bürosu Sefi iken ayrılmış ve Kütyahya Keramik Fabrikasına Müdür olmuştur. Bir yıl sonra Azot Sanayii T.A.S. Santiye ve Montaj Müdürlüğü, daha sonra, sırası ile Türkiye Cimento Sanayii T.A.S. Gaziantep Fabrikası Müdürü ve Merkezde Satış Müdürü yapmıştır.

Turgay'ın ilk defa olarak 1960 yılında Türk Standardları Enstitüsü'nün çalışmaları ile ilgili olduğunu ve aynı yıl yapılan Genel Kurul toplantısına Türkiye Cimento Sanayii T.A.S.'nin temsilcisi olarak katıldığını görüyoruz. 1961 de de Türkiye Mühendis ve Mimar Odaları Birliği'nin Genel Sekreteri olarak Genel Kurul'a katılmış ve TSE Yönetim Kurulu Üyeliğine seçilmiştir. O tarihten beri seçimi yenilenen Turgay, is ve meslek hayatında oldukça geniş bir çalışma alanına sahip bulunmakta ve halen Türkiye Cimento Sanayii T.A.S. Tesis-Plân ve Organizasyon Müdürü, Çukurova Cimento Sanayii T.A.S. Yönetim Kurulu Başkanı, Kimya Mühendisleri Odası Murakibî ve Türkiye Kimya Cemiyeti Ankara Temsilcisi olarak hizmetlerine devam etmektedir.



Turhan İSKİT

TSE YÖNETİM KURULU ÜYESİ

1922 yılında İzmir, Karşıyaka'da doğmuştur. İstanbul Erkek Lisesi'ni birincilikle bitirdikten sonra, 1940 yılında (Yüksek Mühendis Mektebi) ne girmiştir. 1942 ders yılı başında 3 üncü sınıfından ayrılmış, Zurich'e giderek öğrenimine orada devam etmiş ve 1947 yılında Zurich Yüksek Mühendis Mektebinden İnşaat Yüksek Mühendisi olarak mezun olmustur.

Öğrenimini tamamladıktan sonra hemen yurda dönen İskit, sırası ile Yapı ve İmar İşleri Reisiği, Karayolları Köprü Proje Dairesi, İller Bankası Hidro-Elektrik İşleri, EMC-RAR Demirköprü Barajı Santiyesi ve Raymond Sirketinde çalışmıştır. Son olarak Ortadoğu Teknik Üniversitesi'nde Öğretim Görevlisi iken, İmar ve İskan Bakanlığının yeni kurulan Yapı Malzemesi Genel Müdür Vekilliğine tayin edilmiş ve altı yıldan beri çalışmaktadır. Bu hizmette Genel Müdürlüğe terfi etmiştir. 1950-51 yıllarında Amerika'ya gitmiş ve orada köprü proje ve insan teknolojileri üzerine staj yapmıştır.

İngilizce, Fransızca ve Almanca'dan Devlet yabancı dil sınavlarını başarı ile vermiştir.

Turhan İskit'in standard çalışmaları ile ilgisi, 132 sayılı Türk Standardları Enstitüsü Kurulunun hazırlıkları ile başlar. 1959 yılından beri TSE'de İmar ve İskan Bakanlığının tabii temsilcisidir. Aynı zamanda Mühendislik Hizmet Standardları Hazırlık Grupunun ilk Başkanılığını yapmış olan İskit, 3 yıldan beri de TSE Yönetim Kurulu Üyesi olarak standard çalışmaları ile ilgisini devam ettirmektedir.



TSE YÖNETİM KURULUNCA KABUL OLUNAN
«GÖREV VE SİCİL TALİMATI»
YURURLUĞE GIRDİ

Mevzuat Hazırlık Grubu tarafından hazırlanıp Yönetim Kurulu'nun onayına sunulan Görev ve Sicil Talimatı kabul edilerek yürürlüğe girmiştir.

Türk Standardları Enstitüsü Organlar Yönetmeliğinin 34 üncü maddesinin 5inci bendi ile Personel Yönetmeliğinin 31 ve 39 üncü maddeleri hükümlerine göre hazırlanan bu Talimat, TSE personelinin görev, yetki ve sorumluluklarını; sicil dosyalarının ve yeterlik raporlarının düzenlenmesi şekildekilerini ve şartlarını; yeterlik ve değerlendirme belgelerini ve başka hususları göstermektedir.

Talimata göre, TSE'de 6 Müdürlik kurulmuştur:

A) Teknik ve İdarî Hizmetler :

- 1 — İhtisas Kurulları Yönetim ve Kontrol Müdürlüğü,
- 2 — Dış Münasebetler Müdürlüğü
- 3 — Mali ve İdarî İşler Müdürlüğü

B) Laboratuvar Hizmetleri :

- 1 — Esas Laboratuvarlar Müdürlüğü
- 2 — II. Grup Laboratuvarlar (Makine ve İnşaat) Müdürlüğü
- 3 — III. Grup Laboratuvarlar (Elektrik, Isı ve Metroloji) Müdürlüğü

Talimatta, bu müdürlüklerin ve Genel Sekreterliğin görevleri ayrı maddelerde geniş olarak sayılmaktadır.

Taliminin bölümleri sunlardır:

- I. Genel hükümler
- II. TSE'nin kuruluşu
- III. Personelin sorumluluğu
- IV. Personel sicil işleri
- V. Yeterlik belgeleri
- VI. Değerlendirme
- VII. Çeşitli hükümler.

Talimat, bazı konularda Türkiye'ye yenilikler getirmiştir.

Mevzuat Hazırlık
 Grubu Teknik
 Komiteleri Kuruldu

Geçen sayımızda Mevzuat Hazırlık Grubu'nda yapılan görev bölümünü haber vermiştık. O haberde yer alan Teknik Komiteler şöylece kurulmuştur:

1 — Yayın Teknik Komitesi :

Başkan: Muzaffer Uyguner
 Üye: Oktay Dizdaroglu

Üye: Turgut Aktan

2 — İç Hukuk Teknik Komitesi :

Başkan: M. Fethi Ariemre
 Üye: Muzaffer Uyguner

3 — Terim Teknik Komitesi :

Başkan: Munis Faik Ozansoy
 Üye: Muzaffer Uyguner
 Üye: Cemal Üner

4 — Dış Hukuk Teknik Komitesi :

Üyeler henüz belli olmamıştır.

G E Ç E N A Y İ C İ N D E T S E ' Y E Y A B A N C I
 MEMLEKETLERİDEN GELEN STANDARDLAR

YABANCI MEMLEKET	A.E.D.	Almanya	Avustralya	Avusturya	Belçika	Cekoslov.	Fransa	Hindistan	İtalya	İsrail	İsviçre	Polonya	Yunanistan	ISO	Toplam
ÇEŞİTLİ		6	5				2				10				23
ELEKTRİK	3								6		1			3	13
LABORATUVAR		5	2	6						5		6	1		25
KİMYA		1				3	2								6
İNŞAAT						1	4								5
MADEN	4			2						7		3			16
MAKİNA					3			4	4		4				15
MÜHENDİSLİK NORMLARI		3				3							2	4	12
TEKSTİL										2					2
ZİRAAT				4	8			10	9			2			33
T O P L A M	7	15	7	6	17	4	9	16	19	14	15	11	3	7	150

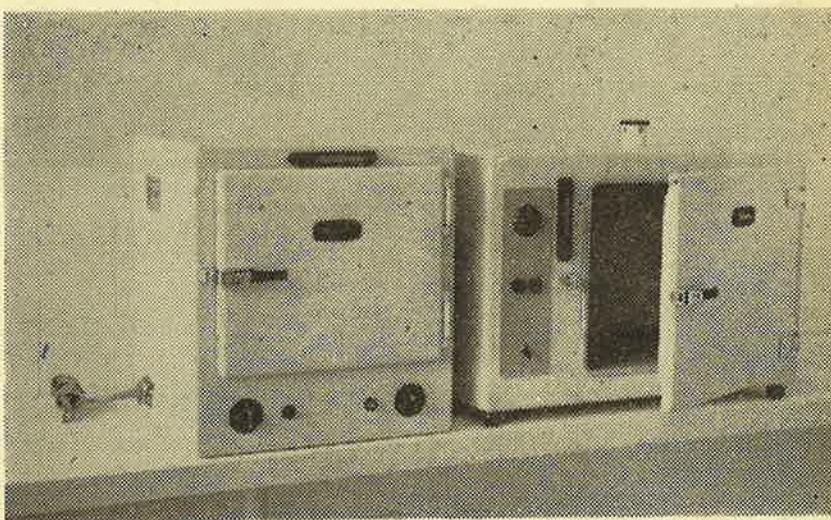
TSE'DE TATİL ÇALIŞMALARI

Daha önce başlamış bulunan TSE laboratuvarlarının montaj çalışmaları Ağustosta da devam etti

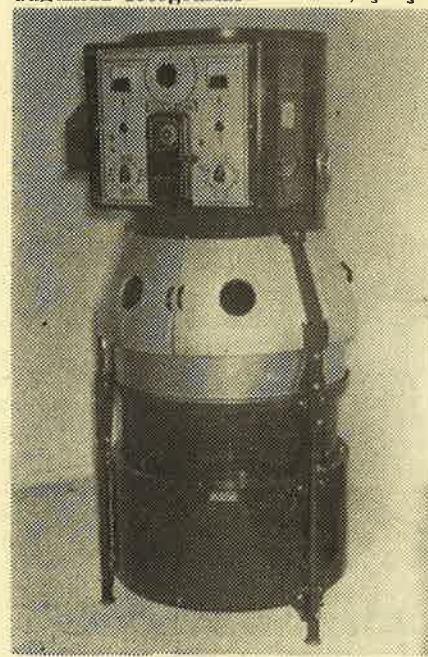
Kurulmaka olan TSE laboratuvarları için Avrupa ve Amerika'dan ithal edilen malzeme ve tehzizin büyük bir kısmı gelmiş ve montaj çalışmaları da oldukça ilerlemiş bulunmaktadır.

Ağustosun, TSE için tatil ayı olmasına rağmen, laboratuvarların kúrularak işletmeye açılmasından sağlanacak faydalari göz önünde tutan ilgililer, çalışmalara kesintisiz devam etmeleridir.

Bu sahifede okuyucularımıza sunduğumuz fotoğraflar arasında, çalış-



Çeşitli boylarda elektrik fırınları



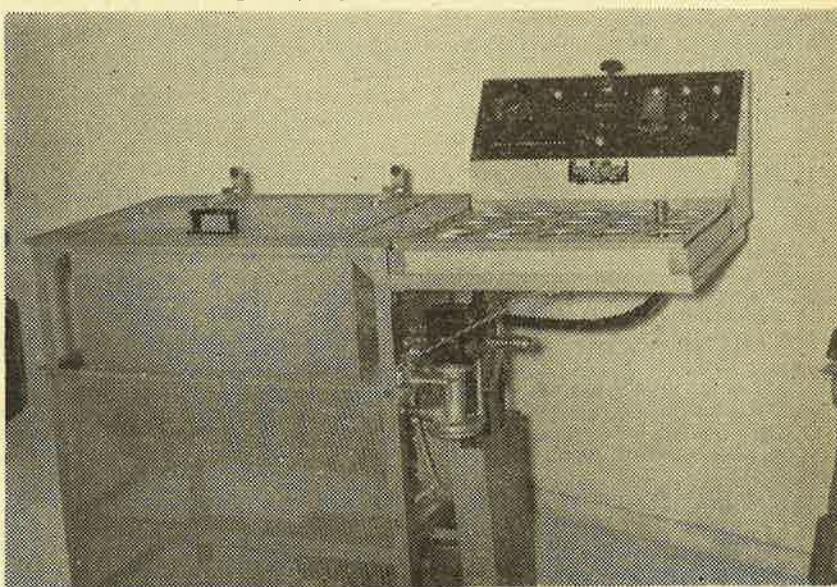
Fadeometer

maya hazır hale getirilmiş olan Akü Dairesinin de fotoğrafı bulunmaktadır. Akü Dairesi, Elektrik Laboratuvarına gerekli doğru akımı sağlayacaktır. Ayrıca, akım kesilmelerinde otomatik olarak devreye girecek olan Jeneratör Grubunun da yerine montajı tamamlanmıştır.

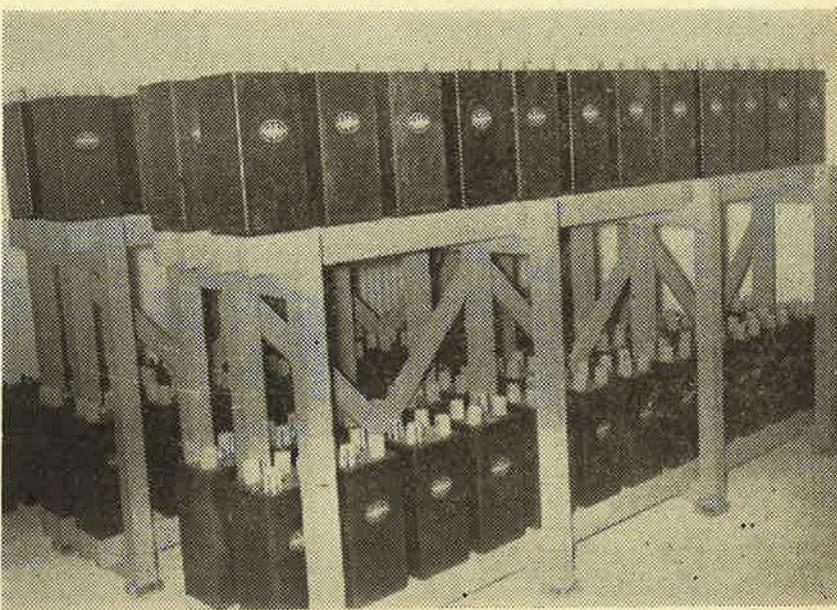
Yine fotoğraflardan görüldüğü gibi Tekstil Laboratuvarı için getirilmiş bulunan Fadeometer ve Laundemeter cihazları, memleketimizde tekstillerin renk solmazlığı ve deterjanlara karşı dayanıklılığı testlerinin ilk defa olarak TSE Laboratuvarlarında yapılmasını sağlayacaktır.

Ayrıca, tekstil, organik ve lifli maddeler için gerekli sabit ısı ve nem sağlayacak laboratuvar projeleri tamamlanmış, çeşitli boylarda elektrik fırınları, hassas teraziler ve ölçü aletleri de gelmiş ve yerlerine yerleştirilmiştir.

STANDARD, Okuyucularına davranışlı olarak laboratuvar çalışmaları hakkında bilgi verecektir.



Tekstil Laboratuvarında kullanılacak Laundemeter cihazı



Akü dairesi

TSE Yetkilileri İstanbul Teknik Üniversitesinde

GENEL KURULUN DÜZENLENMESİNİ DİLEDİĞİ İŞBİRLİĞİ KONUSUNDА ÇALIŞILDЫ

İstanbul, 25 Ağustos (Özel Muhabirimizden) :

Bugün saat 16.30 da Gümüşsuyu'ndaki İstanbul Teknik Üniversitesi Elektrik Fakültesinde Enstitümüz ile Türk Elektroteknik Kurumu arasında işbirliği hususunda bir toplantı yapılmıştır.

Türk Elektroteknik Kurumunu temsil Genel Sekreter Profesör Haldun Gürmen ve anılan Kurum Yönetim Kurulu üyesi ve Fakülte temsilcisi Profesör Fikri Uzgören ile İstanbul Elektrik Tünel ve Tramvay Müsesesi Yüksek Mühendislerinden Yönetim Kurulu üyesi İbrahim Sükrü Esgün'ün katıldığı bu toplantıda Türk Standardları Enstitüsü adına Yönetim Kurulu Başkanı Faruk A. Sünter, Yönetim Kurulu üyesi Cenan Sahir Silan, Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı Tarife ve İstatistik Heyeti Reisi ve TSE Elektrik Hazırlık Grubu Başkan Vekili Yüksek Mühendis Kemal Tan ile Genel Sekreter Veliid İsfendiyar hazır bulunmuşlardır.

Fransa'nın Aix-Les-Bains şehrinde 19-30 Mayıs 1964 tarihleri arasında yapılan Beynemilel Elektroteknik Komitesi (IEC) Konsey ve İcra Heyeti toplantılarına Enstitümüz temsil heyet başkanı olarak katılan Profesör Haldun Gürmen bu toplantılar hakkında geniş izahat vermiştir.

Gelecek yillara ait IEC genel kurul toplantılarının 1965 de Tokyo'da, 1966 da Tel Aviv'de ve 1967 de de Prag'da yapılması tespit edildiği Konsey toplantılarında 1968 yılı için üye memleketler tarafından herhangi bir davetin yapılmaması olduğunu öğrenen heyetimiz TSE nin onayına bağlı olmak kayıt ve şartı ile bu toplantıının Türkiye'de yapılması hususunda gayrı resmi bir teklifi bulmuştur. Teklifin Konsey yetkilileri ve üyeleri tarafından son derece uygun karşılanmış olduğu ögrenilmiştir.

Aşağı yukarı 750 delegenin aileleriyle birlikte katılmalari muhtemel böyle bir toplantıın memleketimizde yapılmasının sağlayacağı maddi ve manevi faydalardan üzerinde durulmuştur.

Bilim adamlarımızla sanayicilerimizin IEC faaliyetlerini yakından takip etme ve aynı zamanda üye memleketlerden gelecek bir çok uzman delegelerle temas olanğını bulabilecekleri böyle bir toplantı ve sileşle yurdumuzun endüstriyel ve turistik olanaklarını tanıma fırsatı da elde edilmiş olacaktır.

Cereyan eden görüşmeler sonunda bu toplantı için gerekli zeminin hazırlanması halinde Türk Standardları Enstitüsü tarafından ilgililer nezdinde resmi davetin yapılması hususunda mutabık kalılmıştır.

Ayrıca yeni TSE Sitesinin her bakımdan elverişli olması dolayısıyla

memleketimizde kurulmuş ve kurulmakta olan çeşitli endüstri kollarını yakından ilgilendiren konuların standardizasyonu üzerinde çalışan IEC ve ISO Teknik Komite toplantılarının da yurdumuzda yapılması imkânlarının araştırılması da ön görülmüştür.

İstanbul Teknik Üniversitesi Elektrik Fakültesinin ve Türk Elektroteknik Kurumunun Enstitümüzde diğer konularla da işbirliği yapmayı hususu görüşülmüş ve bilhassa standard tasarıları hakkında daha geniş bir işbirliği sağlanması lüzumu ortaya konulmuş ve gönderecekleri mütalâaların sağlayacağı çeşitli faydalalar belirtilmiştir.

Ayrıca gerek Fakültenin ve gerekse T.E.K. nin memlekette standardlarının öncelikle hazırlanmasını faydalı gördükleri mevzuları Enstitümüzde bildirmeleri ve gerekirse bu standardların kendilerince hazırlanması tizerinde de durulmuştur.

Üç saat süren görüşmelerde devamlı bir işbirliği sağlanması hususunda tarafların takip edecekleri hareket hattı üzerinde tesbit edilen sonuçlar Ankara'da TSE Yönetim Kurulunda görüşülecek ve gerekli kararlar alınarak önemizdeki iş devresinde uygulanacaktır.

TSE Yönetim Kurulu Başkanı Faruk A. Sünter ile Genel Sekreter Veliid İsfendiyar Ankara'ya hareket etmişlerdir.

TSE Teknik Kurulu 9 Eylülde toplanıyor

Tatil sonrası ilk TSE Teknik Kurulu 9 Eylül'de, gündemindeki dört standard tasarımını müzakerede etmek üzere toplanacaktır.

Halen mecburi yürürlükte bulunan «TS. 4 - El Aletlerinden Kazmalar» standard tasarımını, ilgililerin müzacaatları nazara alınarak umumi bir revizyon tabi tutulmuş ve standarda yuvarlak kazmalarda ithal edilmiştir.

1963 tarihinde yayınlanan «TS. 72 - Yemeldik Zeytinyağı» standardı bazı maddeleri tadel edilmiş halde gündemin ikinci maddesini teşkil etmiştir.

Kurulun görüşeceği diğer standardlar ise, Makina Hazırlık Grupunca hazırlanan «Torna kameleri» ve «çiviler» tasarılarından.

Terim Teknik Komitesi çalışmaları

Terim Teknik Komitesi, Ağustos ayında da çalışmalarına devam etmiş, Türk Standardlarında yer alan terimleri tarayarak dört dil üzerinden bir sözlük hazırlamağa karar vermiştir. İlk olarak 500 kadar terim tespit edilmiş olup bu rakamın artırılması uygun bulunmuştur.

Memleketimizden yalnız TSE Temsilcisinin katıldığı

Avrupa Ekonomik Konseyinin yarı yıllık toplantısı Cenevrede yapıldı

Avrupa Ekonomik Konseyinin Bozulur Gida Maddeleri standardları hazırlayan çalışma grubu 16-19 Haziran 1964 tarihleri arasında mutat yarı yıllık toplantısını yapmıştır. Toplantuya 20 memleketin 39 delegesi iştirak etmiştir. Memleketimizden yalnız Türk Standardları Enstitüsü adına Prof. Dr. Sabahattin Özbel katılmıştır.

Gündemde bulunan 21 maddeden 12 si muhtelif meyve ve sebzelerin standardlarına ait olup, diğer maddeler arasında ise; Teknik Komite raporu, derin - dondurulmuş maddeleur standartizasyonu hakkında geçici bir gündemin tesbiti, bazı Avrupa standartlarında yapılması istenilen değişikliklere dair teklifler ve gelecek toplantıya ait çalışma programının hazırlanması gibi hususlar yer almıştır.

Çalışma Grupu geçen devrede olduğu gibi bu devrede de Başkanlığına İsviçre delegesi Mr. Grnd Jeane'yi seçmiş ve gündemi kabul et-

tikten sonra çalışmalarına başlamıştır.

Gündemdeki; karpuz, hiyar, lahana, kişlik patates, kabuklu findik, kabuklu ceviz, iç ceviz, kabuklu badem, kereviz, erik kurusu, Brüksel lahanası ve çilek standart tasarılarının müzakeresini müteakip; grupun gelecekte devrede ele alması gereken konulara sarımsak, yeşil biber, turp ve mantarın ilâvesi teklifleri uygun görülmüştür.

Bulgaristan, Teknik Komitenin ekim ayında Sofya'da toplanmasını teklif etmiştir.

Kağıt Boyutları standard tasarısı hazırlandı

«Yazı kâğıdı ve bazı basılı maddelerin düzenli ölçüler» standart tasarısı Teknik Komitesince tamamlandılarak ilgililerin mütalâasına sunulmak üzere Hazırlık Grubuna intikal ettilmiştir.

STANDARDLARIN YAPIMININ HIZLANDIRILMASI MESELESİ

Muzaffer UYGUNER

Memleketimiz ekonomisinde standardların önemi herkes tarafından benimsenmiş bulunmakta, mevcut standardların azlığı üzerinde konuşulmakta, standard yapımına verilecek hız üzerinde gerek TSE Genel Kurulu üyeleri, gerek ilgili yöneticiler ve gerekse standard ile ilgilenenler görüş birliği halindedir. Bunun için iki yol ileri sürülmektedir.

1. Yabancı memleket standardlarının türkçeye çevrilmesi ve hemen uygulamaya geçirilmesi,
2. ISO Rekomandasyonlarının türkçeye çevrilmesi ve uygulanması.

Bu hususta söylenenleri teker teker tesbit etmeyeceğimiz yok. Ancak, TMMOB Makina Mühendisleri Odası tarafından yayımlanan *Mühendis ve Makina* dergisinin Mart 1964 tarihli ve 80 ncı sayısında Mehmet Dağılılar imzalı « Bir Meselemiz Var » başlıklı yazının aşağıdaki satırları alacağız: « Sahsen Türk Standardları Enstitüsünün hazırladığı bazı şartnameleri tetkik ettim ve hemen hepsinin Amerikan Standardlarından çok az değişimelerle tertiplendiğini gördüm. Zaten böyle yapılması da icabeder.. Uzun araştırmalarla elde edilen mükemmel şartnameleri üç aşağı beş yukarı aynen kabul etmek mecburiyetindeyiz ve öyle yapılıyor. O halde tercime edilerek kopya ve kısmen taldan öteye varmayan Türk Standardları Enstitüsünün çalışmaları neden bu kadar ağır gidiyor? Bunun ancak bir ana sebebi olabilir, o da dâvanın öneminin gereği gibi kavranmamış olmasıdır. Şüphesiz ki, ana sebebi gölgeliyen tali menfaat çalışmaları, meselâ piyasanın şartnameye göre mal yapmaya zorlanmaması gibi sebepler varsa da bu hususlar konumuzun dışındadır. Yazar, standardların yerleşmesinde Mühendis Odalarına da işler düşmekte olduğunu, standardların uygulanmasının titizlikle ele alınmasının zorunu bulduğunu belirterek yazısını bitirmektedir.

Bu konuda konuşulanlar gibi bu yazida ortaya atılan fikirler de iyi niyete dayanmaktadır. Bu görüşlere uygun hareket edildiği takdirde tercümler yapılabilir, yapılmaz is bitmiştir. Gerçek ise bu değildir. Bir kere, TSE, 132 sayılı Kanuna uygun olarak standard yapmak zorundadır. Bu da ortaya çıkan tasarı telif ya da çeviri olsun ilgililerin fikirlerinin alınması, buların birleştirilmesi ve sonunda Teknik Kurul'dan geçirilmesi şeklinde görülür. Çeviri yapıldıktan sonra is bitmiş sayılmıyor, usullere uygun hareket edilmesi gerekiyor. İşte bu yüzden de işler gene uzamiş oluyor.

Çevrilen her standardın hemen uygulanması mümkün olmadığı gibi bunun memleket koşullarına uygun bulunmaması yüzünden uygulanamaması da ortaya çıkmaktadır. Her memleket kendi gelişme aşamasına uygun standard yapmak zorundadır. Bizim gibi gelişmekte olan memleketlerin standardları ve mamüllerinin kaliteleri ile sanayide çok ileri giden bir memleketin standardları ve mamul kaliteleri arasında farklar vardır ve bu bir zorunluktur. Bu yüzden, bizim standard yapıcılarımız bir standardı esas almaktır ve bunu kendi bünyemize uydurmağa çalışmaktadır. Yazının da « çok az değişimler », « üç aşağı beş yukarı » gibi deyişler kullanması bu zorunluğun bulunduğu ortaya koymaktadır. İşte bu « çok az değişimler », « üç aşağı beş yukarı » düzeltmeler zaman almaktadır. Bu gibi değişikliklerin ana ilkelere aykırı düşmemesi gereklidir. Aksi halde yapılan çalışmalar bir hiç olmaktan ileri

geçemez. Aynen kabultine de olanak bulunmadığına göre konu'ya eğilmek bir koşul olarak kendini göstermektedir. Bu noktada karşılaşılan güçlük, konu ile ilgili olarak yerli bir çalışmanın bulunmamasıdır. Eğer böyle bir çalışma bulunsa konu daha hızla sonuçlandırılabilicektir. STANDARD bu amaçla, standard hazırlıklarına yararlı olur düşüncesiyle bazı yazılar yayımlamıştır. Nureddin Kızılay'ın, Saim Aktürk'ün yazıları örnek olarak anılabılır. Fakat bu yoldaki düşüncelerimiz her zaman gerçekleşmemiştir. Konulara eğilen teknik elemanlar çalışmalarını göndermemiştir ya da yanyıldamamıştır. Mehmet Dağılılar'ın yazısını ve bizim bu yazımızı okyanalar belki bize yardımcı olabilirler.

ISO rekomandasyonlarının çevrilerek aynen uygulanması konusuna gelince, yukarıda anılan güçlükler bu konuda da kendini göstermektedir. Çeşitli ulusların standardlarını, çeşitli teknik ve menfaat görüşlerinin çarpışması yüzünden aynı noktada birlestirmek hususunda ISO da güçlük çekmektedir ve bu hususlar rekomandasyonlarda görülmektedir. Bazı yerlerde, her ulusal kendi standardı ile ilgili hususları uygulayabileceğine ilişkin notlar bunun örneğidir. Fakat TSE bazı rekomandasyonları türkçeye çevirip Türk Standardı olarak kabul etmiş ve uygulamaya geçirmesini sağlamıştır. Ancak bu yol bütün rekomandasyonlar için uygulanamamaktadır.

O halde yapılacak iş ne olmalıdır? Bir yandan, TSE'nin bugün izlediği yolun izlenmesine devam olunmalıdır. Bu yol gerek yabancı standardlardan faydalananlarak standardların yapımı gerekse ISO ve IEC rekomandasyonlarından alınması mümkün olanların alınarak çevrilmesi ve TS. olarak yürürlüğe konulmalarıdır. Bunun yanında uygulanacak bir başka yol, batı ülkelerinde olduğu gibi, büyük sanayi işletmelerinin standard yapımında TSE'ne yardımcı olmalarıdır. Teknik ve mali olanaklarını bu amaç için kullanan bir işletme, bir standard hazırlar ve bunu TSE'ne gönderir, bu tasarı ilgililerin mütlâasına sunulur, gelen mütlâalar değerlendirilir ve ortaya bir standard çıkarılmış olur. Gelen tasarıının aynen kabili 132 sayılı Kanunun ruhuna aykırı olduğu gibi bir işletmenin spesifikasyonlarını aynen standard hale getirmek de uygun olamaz. Böyle bir halde öbür işletmeler bundan müteessir olur.

TSE'nin standard yapma hususundaki çalışmalarının hızlandırılması elbette istenmektedir. Fakat sunu da gözden irak tutmamak gerekdir ki TSE genelde hızlı bir tempo ile çalışmaktadır. Ancak, standardlarımızın çok az olması karşısında hepimizin daha çok standard yapılması faydalı ve zorunlu göremekteyiz. Bir an durup STANDARD'ın Mayıs 1964 tarihli 28 inci sayısında ISO Genel Sekreteri ile yapılan konuşmada şair Saint - Leger'in şu sözlerini okuyalım: « Henüz çok genç fakat sağlam yürengen bir teşekkür TSE, diyor. Gün geçiktikçe daha pek çok gelişecektir elbette. Bu kadar kısa zamanda yüz kadar standard yayımlamak iyi bir sey. Bakın, ISO ilk rekomandasyonu 1951 yılında, kuruluşundan 4 yıl sonra yayımlayabildi. Bu yılın ürünü ise yalnızca 2 rekomandasyondur ve 1952 yılında da yayınlanmış rekomandasyon yoktur. TSE, beklenenden çabuk ray üstüne oturdu. »

Cümlemin isteği standardlarımızın çoğalmasıdır. Ancak, bunu isterken yardımcı olmamız gerektiğini de unutmamalıyız.

YURTTAN HABERLER

XXXIII. İzmir Enternasyonal Fuarı Açıldı

TİCARET BAKANININ YAPTIĞI BİR KONUSMA İLE AÇILAN FUARA 31 YABANCI MEMLEKET KATILMAKTADIR

XXXIII. İzmir Enternasyonal Fuarı 20 Ağustos 1964 günü yapılan törenle açılmıştır. Törende Ticaret ve Köy İşleri Bakanları ile diğer ilgililer de hazır bulunmuşlar ve geleneye uygun olarak Ticaret Bakanı tarafından ekonomimizin bugünkü meselelerine değinilen bir açılış konuşması yapılmıştır.

Ticaret Bakanı konuşmasına, katılan devletlerle, yerli kamu ve özel sektör müesseselerine teşekkürle başlamış ve hükümetimizin ekonomik politikasına kısaca değindikten sonra sözü ihracata getirerek demiştir ki; «Gerçekten tarımsal maddeler yanında sınai maddeler ihracatının da artırılması suretiyle ihracatımızda bir bünye değişikliği lüzumu kendini hissettirmektedir. Bilhassa sürüm imkâni geniş, döviz kazancı

yüksek mallara yönelik mecburiyetindeyiz. Böyle bir gaye uğrunda birleştireceğimiz gayretler bizi, her bakımından, Dünyanın bugünkü gidişi istikametinde bir tutum ve anlayışa ulaştıracaktır. İhracatımızın miktar ve kalitesini yükseltmek, çeşitleri ni alıcıların isteklerine uyup artırmak, pazarlama metodlarını gereken haller için yeniden gözden geçirme yolunda, basta özel sektörümüz olmak üzere, yurt hizmetinde bütün ilgililere büyük vazifeler düşmektedir. İncanımı taşımaktayım.» Bakan daha sonra alınan tedbirlerden de söz etmiş, Ege Bölgesinin önemi üzerinde durmuş, mahsul durumu hakkında da bilgi verdikten sonra törende hazır bulunanları selamlıyalarak konuşmasını bitirmiştir. ve Fuarı hizmete açmıştır.

Türkiye ekonomisinde önemli bir yeri bulunan İzmir Enternasyonal Fuarlarından 33 üncüsüne 31 yabancı memleket katılmıştır. Bu miktar İzmir Fuarı tarihinde bir rekor teşkil etmektedir. Fuara katılan memleketler şunlardır:

B. Amerika, Avusturya, B. Almanya, Bulgaristan, Belçika, Hollanda, Lüksemburg, Çekoslovakya, Danimarka, Fransa, Finlandiya, Hindistan, İsviçre, İtalya, İsrail, İngiltere, İspanya, Japonya, Lübnan Macaristan, Norveç, Pakistan, Polonya, Romanya, Yugoslavya, B. A. Cumhuriyeti, Rusya, Gabon, Meksika, Irak. Bunlardan son üçü Fuara ilk defa katılmaktadırlar.

Diğer taraftan Fuara yerli teşekkürlerimizde geniş ölçüde katılmış bulunmaktadır. Devlet sektörüne mensup 30'a yakın teşekkür yanında özel sektörde mensup 200 civarında firmamız da mamul ve mahsullerini teşhir etmektedirler. Özel sektör firmalarından 68'i ile 3 ticaret ve sanayi odamızın mamul ve mahsulleri, toplu bir şekilde, Türkiye Ticaret Odaları, Sanayi Odaları ve Ticaret Borsaları Birliği Pavyonunda yer almaktadır.

Fuardaki yerli ve yabancı pavyonlar hergün saat 18.00 den 24.00 e kadar ziyaretçilere açık bulundurulmaktadır.

XXXIII. İzmir Enternasyonal Fuarında ilk önce göze çarpan husus, yabancı devlet sayılarındaki fazlalığa karşılık teşhir olunan malların miktar ve çeşit bakımından geçen seneye göre azlığı olmaktadır. Fuar kontenjanında Ticaret Bakanlığıca yapılan indirim buna sebep olduğu belirtilmektedir. Diğer bir nokta da, hemen bütün memleket pavyonlarında aynı işi做的, cins ve nevileri biribirine çok benzeyen diğer bir deyimle standard malların teşhir olunmasıdır.

1964 İzmir Fuarı bir ay süre ile açık kalacak ve 20 Eylül 1964 günü saat 24.00 te resmen kapanacaktır.

İş Adamları

**TÜRKİYE
İKTİSAT GAZETESİ**

okuyor

Türkiye ve Dünya'da cereyan eden iktisadi olayları yakından takip edebileceğiniz yegane gazete

TÜRKİYE İKTİSAT GAZETESİ'dir

Abone için müracaat :

Şehit Teğmen Kalmaz Cad. No. 30 - ANKARA

Bakanlarla Özel Sektör Temsilcileri Görüşü

TOPLANTIDA ÖZEL SEKTÖRÜ İLGİLENDİREN PROBLEMLER ÜZERİNDE DURULDU

Her üç ayda bir yapılması önceden kararlaştırılmış bulunan, ilgili Bakanlarla özel sektör temsilcileri arasındaki toplantılarından yedincisi 10 Ağustos 1964 günü Ankara'da Ticaret Bakanlığı toplantı salonunda yapılmıştır.

Özel sektör temsilcileri Türkiye Ticaret Odaları, Sanayi Odaları ve Ticaret Borsaları Birliği Yönetim Kurulu üyeleri ile bazı büyük ticaret ve sanayi odaları ve borsa başkanlarının katıldığı bu toplantıya hukümeti temsilcileri, Kıbrıs olayları dolayısıyle, ancak 4 Bakan istirâk edebilmistir.

Özel sektörün muhtelif konularındaki problem ve temennilerinin görüşüldüğü toplantı gündeminde sunlar yer almaktadır:

I — Hükümet adına açış konuşması.

II — Özel sektör adına konuşma,

III — Görüşme konuları:

1 — Önceki toplantıların bilançosu ve tahakkuk etmeyenlerin görüşülmesi,

2 — Maden ihracatımızın hızlanması için acele alınması gereklilikler,

3 — 13 üncü kota üzerinde özel sektör görüşü;

IV — Müzakere mevzuu yapılmaksızın bakanlıklarca takip ve intâq edilmek üzere tesbit edilen hususlar:

1 — Konsolosluk formalitelerinin ilgası,

2 — Milletlerarası hakemlik: Yabancı hakem kararlarının tanınması ve icrası ile Milletlerarası Ticari Ha-

kemlik Hakkında Avrupa Sözleşmesi.

Yukarıda gündeme göre cereyan eden toplantıya Hükümet adına Sanayi Bakanı Muammer Erten yaptığı kısa bir konuşma ile açmış, buna özel sektör adına Türkiye Ticaret Odaları, Sanayi Odaları ve Ticaret Borsaları Birliği Başkanı Nuri Ciritoglu cevap vermiştir. Müteakiben maden istihraq ve ihracatımızın hızlandırılması için alınması gereklilik tedbirlerle 13 üncü kota üzerindeki özel sektör görüşleri sözcüler tarafından izah olunmuş ve ileri sürülen noktaları ilgili bakanlıklar temsilcileri cevaplandırmışlardır. Daha önceki toplantıların bilançoları üzerinde de durulduktan sonra toplantı akşam geç vakitte son bulmuştur.

Diğer taraftan gelecek toplantıının da 12 Ekim 1964 tarihinde yapılması kararlaştırılmış, bu toplantıya hukümetin daha geniş bir kadro ile katılacağı ve meselelerin daha geniş bir şekilde ele alınacağı belirtilemiştir.

KARADENİZ ODA VE BORSALARI TOPLANTISI

27-28 Ağustos'ta Trabzonda yapılan toplantı bölgenin meseleleri görüşüldü

Türkiye Ticaret Odaları, Sanayi Odaları ve Ticaret Borsaları Birliği tarafından organize edilen ve Birlikçe hazırlanan «Bölge Toplantıları Yönetmeliği» çerçevesinde cereyan eden Doğu Karadeniz oda ve borsaları toplantısı 27-28 Ağustos tarihlerinde Trabzon'da yapılmıştır.

Türkiye Odalar Birliği temsilcileri bir heyetin de katıldığı toplantı Bafra, Bayburt, Fatsa, Ünye, Artvin, Giresun, Gümüşhane, Ordu, Rize, Samsun, Sinop, Trabzon Ticaret ve Sanayi Odaları ile Giresun, Ordu ve Trabzon Ticaret Borsaları temsilcileri katılmışlardır.

Bölgelinin çeşitli meselelerinin tartışıldığı toplantıda teşkil olunan komisyonlar tarafından hazırlanan raporlar görüşülmüş, söz alan hatipler teklif ve dileklerini ortaya koymuşlardır.

Bazı maddelerin kalite kontrolu için yeni bir tüzük hazırlandı

Tasarı, henüz standartı yapılmamış maddelerden lütum görülenlerin ihracatında kalite kontrolüne imkân vermek maksadile hazırlanmıştır.

Ihracatın murakabesi ile ilgili mevzuatın ve yürürlükte bulunan Türk standardlarının kapsamı içine henüz girmemiş bulunan bir kısım ihracat maddelerinin ortaya çıkardığı kalite meselelerile ilgili olarak Ticaret Bakanlığından bir süredenberi yapılan çalışmalar tamamlanmıştır. Bu gibi maddeler hakkında, alıcılarla daha fazla güven sağlamak üzere, ihracat mallarının nüümunesine ve satış anlaşmasına uygunluğunun denetlenebilmesi için yeni bir tüzük tasarısı hazırlanmış bulunmaktadır.

Tasarı, henüz standartı yapılmamış maddelerden lütum görülenlerin ihracatında, kalite kontrolüne imkân vermek maksadile hazırlanmıştır. Bu tüzüğe dayanılarak yapılacak kontrol, ihracat edilmek istenen malin alıcıya gönderilmiş olan nüümunesine veya satış anlaşmasının uygunluğunu tesbite yarayacaktır. Bu suretle kontrole tabi tutulacak maddeler, ancak Bakanlar Kurulun-

ca tesbit edilen maddeleri kapsamına alacaktır.

Tüzükte, murakabeye tabi maddelerde aranacak vasıflara ilişkin genel esaslar yanında, nüümune denetleme şekillerine dair etrafı hükmüller de yer almaktadır.

Dünya ihracatının bugünkü pazarlama anlayışı, alıcının alacağı mali önceden tam olarak tanımış esasına göre gelişmekte, ihracatını artırmak isteyen memleketlerin tedbirleri de daima buna paralel olmaktadır.

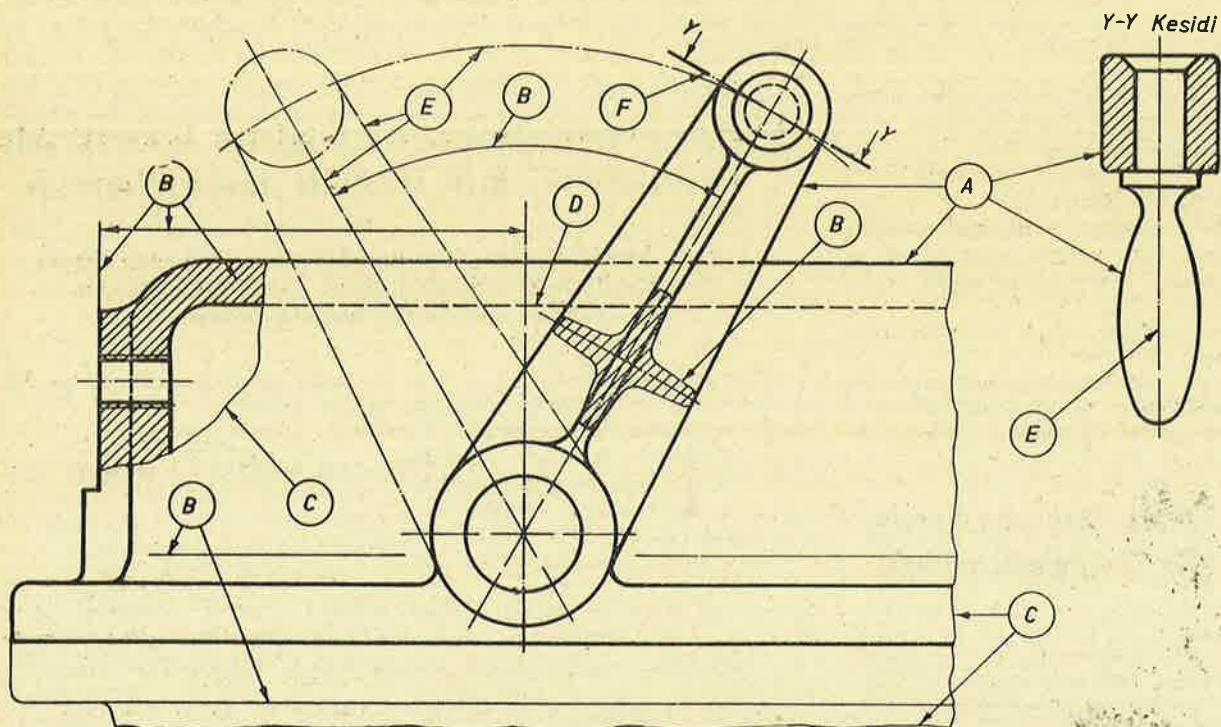
Ihracat mallarımızın murakabe sistemi içinde yer alacak olan yeni tüzüğün, getireceği kalite kontrolü tedbirleri de bu görüşe uymaktadır. Böylelikle, kalkınma planında, nüümune olarak gönderilen ile asıl mal arasındaki uygunluğun sağlanması yolunda, ihracatımız lehine düşüncililen tedbirlerin gerçekleşmesine olanak hazırlanmış olacaktır.

Yüksek Plânlama Kurulu 1965 Programını görüştü

Ağustos ayı içinde toplanan, çalışmaları bir süre daha devam edecek olan Yüksek Plânlama Kurulu, 1965 yılı program tasarımını ele alarak program hedeflerinin gerçekleştirilmesi için göz önünde bulundurulması gereken konular üzerinde durmuştur.

Programın muhtelif bölgelerinin teker teker müzakere olunduğu toplantıda Türk Standardları Enstitüsü Başmüşaviri İbrahim Kutlutancı hazır bulunmuş Standardizasyon ve konutla ilgili kısımlar müzakeresinde Enstitünün görüş ve tekliflerini ileri sürmüştür.

Şekil 10 daki işaret ve tipi	Çizgi çeşidi	Kullanıldığı yerlere dair misaller
A ——————	Sürekli, kalın	Görünen çevreler ve ayırtlar
B ——————	Sürekli, ince	Hayali çevreler ve ayırtlar Ölçü çizgileri, kılavuz çizgiler Taramalar, vida dişi (yivi) tabanları Komşu parçaların çevreleri Yerinde döndürülümsüz kesit çevreleri
C ~~~~~		Kısmi görünüş veya kesitleri sınırlayan çizgiler (sınırlama vazifesi eksen çizgisi tarafından yapılmıyorsa)
D - - - - -	Kesik, orta	Görünmeyen çevreler ve ayırtlar
E ——————	Noktalı kesik, ince	Eksenler Hareketli parçaların uç konumları Kesit düzlemleri önünde kalan kısımlar (Şekil 50)
F ——————	Noktalı kesik, ince, uçları kalın	Kesit düzlemleri izleri
G - - - - -	Noktalı kesik, kalın	Munzam işlem görecek yüzeyleri belirtmek için



Şekil 10

Çizgi kalınlıkları resmin büyüklüğüne ve çeşidine göre seçilmelidir. Bir parçanın aynı ölçüye göre çizilmiş bütün görünüşlerinde, aynı tip çizgiler için aynı kalınlık muhafaza edilmelidir. Kalın, orta ve ince çizgilerin kalınlıkları, göze kolay çarpacak derecede farklı olmalıdır. Orta kalınlıkta çizginin genişliği, kalın çizginin kinin yarısı, inceninkinin iki katı kadar olmalıdır.

Bazı özel hallerde (elektrik diyagramları, su tesisatı v.s. gibi) kullanılacak başka çeşit çizgiler için standartlar yapılmışa kadar veya tablo 2 dekilerden başka çizgiler kullanılması gerektiği takdirde bunlar resmin yazı alanında açık olarak belirtilmelidir.

YENİ Standardlar

- I -

TEKNİK RESİM STANDARDI

Ferid SANER

Mak. Yük. Müh.

Günümüzün endüstri faaliyetlerinden, Teknik Resim, mühendisten en küçük işçiye kadar her türlü teknik elemanların birbirleriyle kendi işlerinde anlaşmalarını sağlayan açık ve şasız bir dil halini almıştır. Tasaradığını ifade etmek ve onun gerçekleştirilmesini sağlamak için, mühendisin kullandığı tek araç Teknik Resimdir. Herhangi bir makina parçasını yapacak olan işçi, malzemeyi nasıl işleyeceğini, parçaya vereceği biçim ve boyutları ancak o parçanın teknik resminden öğrenebilmiştir. Teknik Resmin bilimsel esasları bir olmakla beraber, özel metodları ve konvansiyonel, yani, uzlaşmak hususları büyük değişiklikler gösterebilmektedir. Bunun içindir ki endüstride ilerlemiş olan memleketler, bu kadar önemli olan bu dili millileştirmek üzere Teknik Resim metodlarını standardlaştırmışlardır. Halen bu da kâfi gelmemektedir. Zira, milletlerarası münasebetler o derece gelişmiştir ki, önemli alanlarda milletlerası standardlar bulunmayı, tipki bir memlekette millî standardlar bulunmayışının doğurduklarına benzer sakıncaları dünya ölçüsünde meydana getirmeye başlamıştır. Bu sebepledır ki, ISO Teşkilatı Teknik Resim standartlarını önemle ele almış ve mükemmel iki eser olarak 128 ve 129 numaralı tavsiyeleri yayınlamıştır.

Memleketimize gelince, Teknik Resim alanındaki durum tatmin edici olmaktan uzaktır. Gerek Teknik Öğretim kuruluşlarımızda, gerek endüstri ve küçük sanatlar sektörlerinde, uygulanan teknik resim metodları, yabancı memleketlerde öğrenim görmüş teknik elemanlarımızın ithal

ettikleri çeşitlere göre değişiklikler göstergemektedir. Son yıllarda dış münasebetlerimizin artması, bu çeşitlenmeyi daha da kuvvetlendirmiştir. Durumu hâssasiyetle izleyen Türk Standardları Enstitüsü, Teknik Resim Standardlarının bir an önce hazırlanması görevini Makine Hazırlık Grupuna vermiştir.

Uzun çalışmalarla hazırlanan Teknik Resim Standardı tasarısı, ilgili kuruluşların incelenmesinden geçirildikten sonra, Teknik Kurul'un 11. 3.1964 tarihli toplantısında, yayından bir yıl sonra mecburi standard olmak üzere kabul edilmiştir.

Teknik Resim Standardı, makina yapımında kullanılan resimleri ele almıştır. Mimarî resimlerle ağaç işleri ve elektrik resimlerinin özellik gösterenleri ve benzerleri bu standardda yer almamıştır. Standardın hazırlanmasında ISO'nun tesbit etti-

ği esaslar aynen kabul edilmiştir. Bu teşkilâtça henüz ele alınmamış hususlarda halen memleketimizde en çok kullanılan veya milletlerarası hüviyet kazanmış bulunan usuller tercih edilmiştir.

Standard, teknik resimlere ait kağıt formları, yazılar, çizgiler ve ölçekler hakkında esaslar verdikten sonra görünüşlerin çizilmesi ve metodlarını ve ölçümle usullerini tesbit etmektedir.

Böylece yurdumuzda da, teknik resim alanında değişik metodlar bulunusunun sakıncaları kısa zamanda ortadan kalkacak, Teknik Öğretim Okullarında yetişen genç elemanlarımız endüstri hayatına atıldıklarında, okulda öğretendikleri metodları orada da bulacaklardır. Diğer büyük bir avantajımız da, Türk Teknik Resim metodlarının milletlerarası hüviyet taşıması olacaktır.

İMAR ve İSKAN BAKANLIĞI'ndan

Bakanlığımızın daimî Yapı Malzemesi Sergusunda en son mamüllerini ve mamûl çeşitlerini teşhir etmek isteyen Yapı Malzemesi, Sanayici ve İmalatçlarının Yapı Malzemesi Genel Müdürlüğüne baş vurmaları rica olunur.

Standard — 70

TÜRK STANDARDLARI



Türk Standardları Enstitüsü

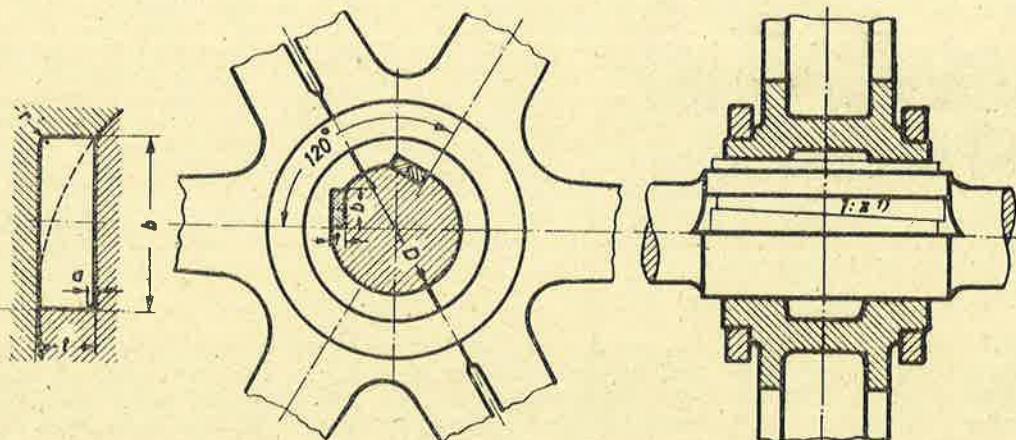
Sademeli değişik kuvvette dayanıklı
TEGET KAMA KANALLARI

TS. 147 / 21

Tangent keys and keyways
for alternating shock loads

UDK. 621.886.6

Ölçüler mm dir



Mil çapı D	Kanal		Kama	
	Derinlik t	Genişlik b	Kavis r	Kesiklik a
100	10	30	2	3
110	11	33	2	3
120	12	36	2	3
130	13	39	2	3
140	14	42	2	3
150	15	45	2	3
160	16	48	2	3
170	17	51	2	3
180	18	54	2	3
190	19	57	2	3
200	20	60	2	2
210	21	63	2	3
220	22	66	2	3
230	23	69	3	4
240	24	72	3	4
250	25	75	3	4
260	26	78	3	4
270	27	81	3	4
280	28	84	3	4
290	29	87	3	4
300	30	90	3	4
320	32	96	3	4
340	34	102	3	4
360	36	108	3	4
380	38	114	4	5
400	40	120	4	5
420	42	126	4	5
440	44	132	4	5

Mil çapı D	Kanal		Kama	
	Derinlik t	Genişlik b	Kavis r	Kesiklik a
460	46	138	4	5
480	48	144	5	6
500	50	150	5	6
520	52	156	5	6
540	54	162	5	6
560	56	168	5	6
580	58	174	5	6
600	60	180	6	7
620	62	186	6	7
640	64	192	6	7
660	66	198	6	7
680	68	204	6	7
700	70	210	6	7
720	72	216	6	7
740	74	222	6	7
760	76	228	6	7
780	78	234	6	7
800	80	240	6	7
820	82	246	6	7
840	84	252	6	7
860	86	258	6	7
880	88	264	8	9
900	90	270	8	9
920	92	276	8	9
940	94	282	8	9
960	96	288	8	9
980	98	294	8	9
1000	100	300	8	9

1) $X = 60$ ilâ 100

Çizelgede gösterilmeyen mil çapları için $b = 0,3 D$, $t = 0,1 D$ dir. r ve a ölçüleri için ilk müteakip büyük mil capınınki alınır.

Montede 120° kaçıklık müşkülât gösterirse, o taktirde iki kama arasındaki kaçıklık 180° yapılabilir. Sademeli değişik basıncılara maruz kalmayan teget kama kanalları için TS 147/20 ye bakınız.

KAMALAR STANDARDI

Hamit İSERİ

Makina Mühendisi

Kamalar, makina parçalarını çözülebilir şekilde birbirlerine bağlayan metalden yapılmış makina elementleridir. İletmede veya güvenlik amacıyla kullanılmaktadırlar. Kabul edilen standart, metalden yapılmış olan kamaları içine almakta ahsap, plastik vesair gibi maddelerden yapılanları kapsamamaktadır.

Kamalar, bağlanacak parçanın eksenine dik veya paralel olarak durduklarına göre:

En kamaları

Boy kamaları

olmak üzere, iki ana grup altında toplanırlar.

Bunlardan en kamaları, ya ayar kaması olarak veya kuvvet iletmek için kullanılırlar. Boy kamaları ise tekerlek, kasnak, mil vesair gibi dönen parçaları tesbit için kullanılmaktadır.

TS. 147 nin kapsamına giren kamalar sunlardır:

Uygu kamaları, burunlu kamalar, düz kamalar, yarıvay kamalar, yuvarlak kamalar, kırılangı kuyruğu kamalar, emniyet masa ve sürgüler, kama miller ve teget kama kanalları.

Bu Standard içerisindeki Uygu Kamaları 3 ayrı grupta toplanırlar:

Kalın şekilli uygu kamaları

Takım tezgâhlarında kullanılan kalın şekilli uygu kamaları

Ince şekilli uygu kamaları

Kalın ve ince şekilli uygu kamaları arasındaki fark, kama yüksekliklerinin kalın ve ince oluslarındandır. Örneğin çapları 12 mm den 17 mm' ye kadar olan millerde genişliği 5 ve yüksekliği 3 mm. olan ince kama kullanıldığı halde kalın sekilli kama kullanılması ıcap ettiğinden genişliği yine 5 mm. olduğu halde yüksekliği 5 mm. alınması gerekmektedir.

Uygu kamaları sekillerine göre:

Yuvarlak alınlı

Düz alınlı ve

Tesbit vidalı (sıkma vidalı, sıkmavidasız)

Tesbitvidasız, imal edilmekte olduğu gibi kesik tipleri de vardır.

Takım tezgâhlarında kullanılan uygu kamaları yalnızca yuvarlak alınlı yapılırlar.

Ufak tekerlekleri tesbit etmek için ve özellikle takım tezgâhlarında (yarım ay kamalar) kullanılmaktadır. Bu cins kamalar da uygu kamalar gibi sıkıştırılmayan bağlantılardır. Bu kamalarda köşeler ya kırık ya da yuvarlaktır.

Sıkıştırılabilen gerilmeli bağlantılarından eğimli kamalar mil üzerinde gömülüldükleri gibi yerlerine çakılmak sureti ile de tesbit edilirler. Kendi kendine çözülmeyecek şekilde 1/100 eğimlidirler.

Bunlar:

Düz, Burunlu, Burunlu düz ve burunlu oyuk olmak üzere 4 çeşittır.

Zaman zaman çıkarılması gereken kamalar, çıkarmayı kolaylaştırmak için burunlu olarak yapılırlar.

Burunsuz düz kamalar:

Yuvarlak alınlı (yerleştirme kama)

Kögeli (çakma kama) olmak üzere iki çeşittir.

Burunlu oyuk kamalar mil üzerinde gömülmemip, sıkıştırılmak suretiyle vazife görürler.

Uygun ve yarıvay ay eğimli kamalar, genel olarak kalınlıkları 25 mm. ye kadar olanlar, çekme dayanımı 50, ve kalınlıkları 25 mm. den fazla olanlar ise çekme dayanımı 60 kg/mm² olan sade karbonlu çelikten yapılırlar.

Cekme dayanımı 50 kg/mm² olan sade karbonlu çeligin kimyasal bileşimi söyledir:

Karbon C	% 0,30-0,40
Mangan Mn	% 0,45-0,60
Silisyum Si max	% 0,10
Fosfor P max	% 0,06
Kükürt S max	% 0,06

Makina inşaatında az kullanılan «Yuvarlak Kamalar» a da Standard-

da yer verilmiş bulunmaktadır. Bunlar genel olarak sementasyon çeliklerinden yapılırlar.

Preslerde kullanılan «Kırılangı Kuyruğu Kamalar» yukarıda kimyasal ve fiziksel özelliği belirtilen çekme dayanımı 60 kg/mm² olan sade karbonlu çelikten yapılırlar.

Demiryolu buhar lokomotiflerinde kullanılan «emniyet masa ve sürgüler» şekil 5 te olup bunlar eğimli ve düz olarak kullanılmaktadır. Bu masa ve sürgüler çekme dayanımı 34 ilâ 37 kg/mm² olan sade karbonlu çelikten yapılırlar. Makina inşaatında pek çok kullanılan ve kama vazifesi gören kısmı kendisinden olan «Kama miller» de Standardda yer almış bulunmaktadır.

Standarda girmiş bulunan Kamali Miller 6,8 ve 10 adetli düz tipler olup bunların hafif ve orta tipleri vardır.

Kama imalini kolaylaştırmak için yukarıda belirtilen kimyasal ve fiziksel özellikleri havi kare, dikdörtgen ve yatık dikdörtgen profilli kama çelikleri 3000 ilâ 4000 mm. boyunda piyasada bulunmaktadır. TS 147/1 de bu profiller görülmekte olup, bunların hangi kama imalinde kullanılacağı ekli çizelgelerde belirtilmiştir. Bunlar arzuya göre kesik, yuvarlak ve keskin köşeli olarak imal edilmişlerdir.

Diğerlerine olduğu gibi bu standarda da muayene ve deneyler eklenmiş bulunmaktadır. Mamul kamalardan (yüzde olarak) ne kadar ile enaz ne kadarının denemeye tabit tutulacağı ekli bir çizelgede gösterilmiştir.

Mamul kamalar ufak olduğundan, çekme deneyinin yapılmasıının imkânsızlığı göz önünde tutulur ve yalnız sertlik deneyi yapılır.

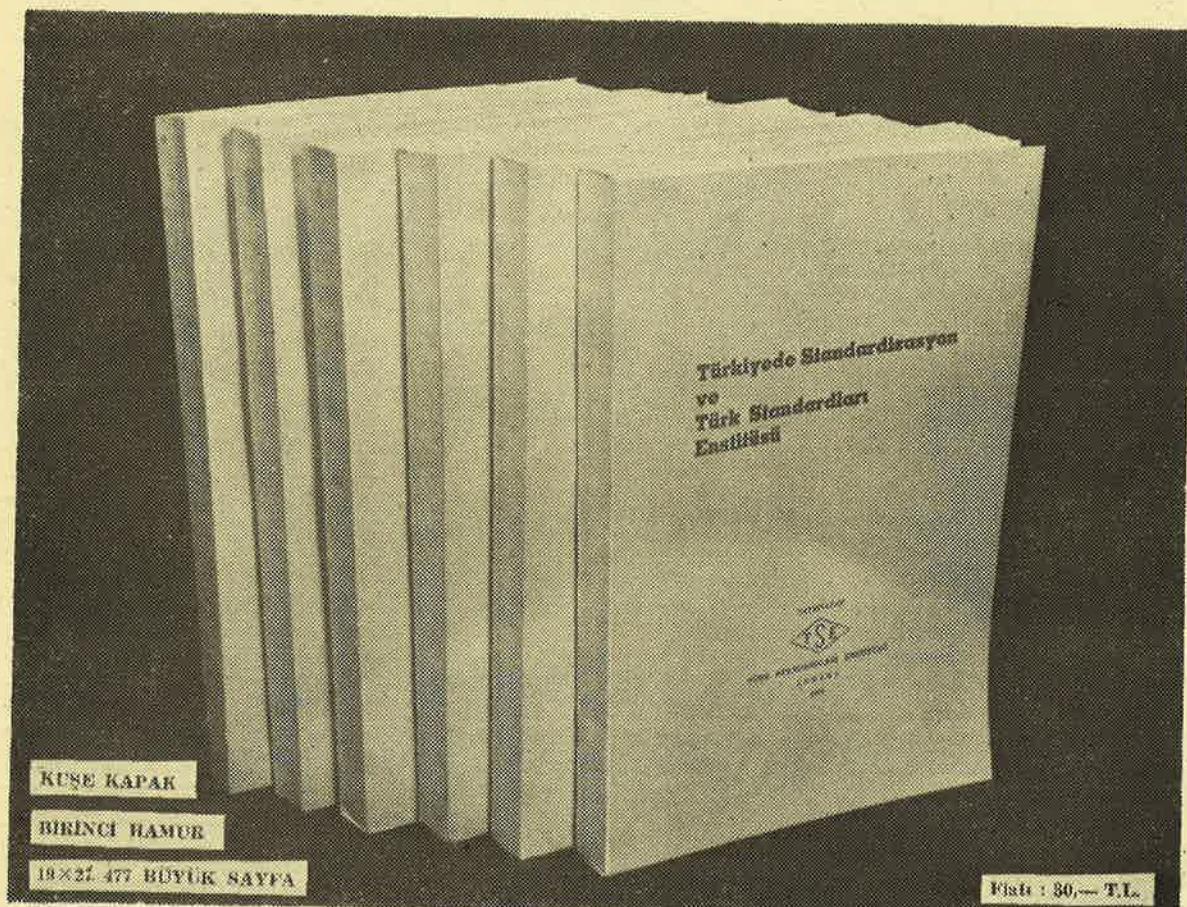
Cubuk halindeki kamalik profillerin teselliümünde çekme deneyi de yapılmaktadır.

Kolaylık sağlamak amacıyla Standarda, bir çizelge halinde çekme değerine tekabül eden Brinell, Vickers ve Rockwell sertlik değerleri konmuştur.

Kamalar, piyasaya arz sekilleri de belirtilmek suretiyle mecburi bir standard olarak yayınlanmış bulunmaktadır.

TSE'NİN YAYINLADIĞI YENİ BİR ESER

TÜRKİYEDE STANDARDİZASYON VE TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ



Memleketimizde her zaman başvurulacak ilk standardizasyon el kitabı

İÇİNDEKİLER

ÖNSÖZ, GİRİŞ : Standardizasyon, Anlam ve Kavram, Standardizasyonun Gereklilığı, Standardizasyon ve Kalite — **BÖLÜM I :** TSE'den Önce, 1930 Yılına Kadar Memleketimizde Standardizasyon Çalışmaları, 1705 Sayılı Kanun ve Gerekçesi, Mürakabe Tüzükleri ve Uygulamaları, 1705 ve 3018 Sayılı Kanunlar Dışındaki Standard Çalışmaları — **BÖLÜM II :** TSE'nin Doğusu, Ön Çalışmalar, Standardizasyon Sisteminde Değişiklik İhtiyacı, Standardizasyon Uzmanı Mr. STUREN'in Getirilmesi, TSE'ye Doğru TSE'nin İlk Kurulus Tadilatı, Türkiye Odalar Birliğine Bağlı Türk Standardları Enstitüsünün Kuruluşu — **BÖLÜM III :** TSE'nin Gelişmesi, 132 Sayılı Kanundan Önce, TSE'nin İlk Kurulus Kanunu Tasarısı, Türk Standardlarının Tatbiki Hakkında Nizamname, 132 Sayılı TSE Kurulus Kanunu Tasarısı — **BÖLÜM IV :** 132 Sayılı TSE Kurulus Kanunu Yürürlüğe Girdikten Sonraki Durum, Geçis Dönemi — **BÖLÜM V :** 132 Sayılı TSE Kurulus Kanunu Yürürlüğe Girdikten Sonraki Durum, Geçis Dönemi — **EKLER :** Kuşo Kâğıt üzerine TSE'nin Gelişimine ait 18 Fotoğraf, II. Sultan Beyazıt'ın Fotoğrafi ile Birlikte Daha Önce TSE Tarafından Yayınlanan ve Mevcudu Hemen Tükenen KANUNNAME-i İHTİSAB-I BURSA Adlı Broşürün Tamamı, Standardizasyonla ilgili kararname-ler, nizamname-ler y.s.

isteme adresi : Türk Standardları Enstitüsü — Necatibey Caddesi — Ankara (Ödemeli gönderilir)

YENİ YAYINLAR

İSTANBUL'UN SANAYİ POTANSİYELİ

İstanbul Sanayi Odası yayınlarının 9 uncusu olarak İstanbul'un Sanayi Potansiyeli adlı büyük boyda 53 sayfalık bir kitap çıkmıştır. Eyüp Karadayı tarafından hazırlanan kitapta İstanbul sanayii ile ilgili olarak şu konular ele alınmıştır:

1. Gelişme seyri
2. Hukuki durum
3. Sanayinin coğrafi dağılışı
4. Kuruluş yeri amilleri
5. Fiziki durum ve patent hakları
6. Sabit sermaye yatırımları
7. Sermaye durumu
8. Yabancı sermaye durumu
9. İstihsal
10. Ham madde alışları
11. Su ihtiyaç ve istihlaklı
12. Elektrik sarfiyatı
13. Enerji temininde kullanılan yakıtlar
14. Artıkların nakli ve atılması
15. Sanayinin beseri ve sosyal bünyesi
16. Neticeler.

Kitaptan ilginç bazı sonuçlar çıkmaktadır. Ancak bu konulara burada fazla yer ayıramayacağız.

DELTA METODU

Türkiye Çimento Sanayii TAS Genel Müdürlüğü yayınlarının 11 incisi olarak Kimya Y. Müh. Halil Aydin'in derlediği Delta Metodu (Δ) adlı Çimento Fabrikasyonundaki Rolü adlı bir broşür yayınlanmıştır. Broşürde şu ara başlıklar bulunmaktadır:

1. Giriş
 2. Delta Nedir?
 3. Muhafizel deltalar
 4. Deltanın öğütmedeki rolü
 5. Deltanın üzerinde tatlbiyat
 6. Klinker analizine göre ham madde titrasyon tashihî
 7. Formüle ait tatlbiyat.
- Konuyu derli toplu olarak ortaya koyan broşürü ilgililere duyururuz.

TURKEY

Odalar Birliği Yabancı Sermaye Teşvik ve Haber Merkezi tarafından İngilizce olarak TURKEY - Geographical, Historical, Economic and Touristic adlı bir kitap yayınlanmıştır. Renkli fotoğraflarla da süslenen kitabınlın bölümleri şunlardır:

- I. Coğrafya (Geography)
Türkiye coğrafyası (Turkey's geography)
- Tarih (History)
Türklerden önce Anadolu, Türklerin gelişimi, Cumhuriyetin kuruluşu, Atatürk reformları, yollar ve taşıma
- II. İktisat (Economy)
Giriş, tarım, sanayi, yabancı sermaye, maden ve petrol, enerji.
- III. Yabancı Yatırımların Tesvikisi (The Encouragement of Foreign Capital Investments)
Giriş, yabancı yatırım yapılacak alanlar.
- IV. Türkiye'de turizm ve yatırım imkânları (Turkey's Tourist Trade and Possibilities for Investment)

V. Turist Cenneti Türkiye (Turkey: A Paradise)
Genel Bilgiler, bölgeler.

Ek. Yabancı Sermayeyi Teşvik Kanunu (Foreign Investment Encouragement Act.)
Çok güzel basılan kitabı ilgililere duyururuz.

RESMİ YAZIŞMALAR SÖZLÜĞÜ

Türk Dil Kurumu, resmi yazışmalarda Türkçe kullanılması yolundaki eğimi gözönünde tutarak Resmi Yazışmalar Sözlüğü adı ile küçük bir sözlük yayımlamıştır. Cahit Öztoz tarafından hazırlanan Sözlüğü salık veririz.

«TÜRKİYE'DE STANDARDİZASYON VE TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ» KİTABI İLE İLGİLİ BİR YAZI

TSE tarafından yayınlanan Türkiye'de Standardizasyon ve Türk Standardları Enstitüsü adlı kitabımız hakkında Türk Dil Kurumu'nun çiğnendiği Türk Dili dergisinin Ağustos 1964 sayısında bir yazı yayınlanmıştır. Bu yazıyı alıyoruz.

«Memleketimizde standard yapmak amacıyla 132 sayılı kanunu kurulan Türk Standardları Enstitüsü, bir yandan standardların hazırlanmasında bilimsel çalışmalar yaparken öte yandan memleketimizdeki standardizasyon çalışmalarının tarihini araştırmış, bulduğu belgeleri değerlendirerek Türkiye'de Standardizasyon ve Türk Standardları Enstitüsü adlı büyük boyda 480 sayfalık bir kitap yayımlamıştır.

Kitapta standardizasyonun anlamı, kavramı, gerekliliği üzerinde durulduktan sonra standardizasyon ve kalite ayrıntısı ele alınmaktadır, okuyucuya bu konularda kısa bilgiler verilmektedir. Bundan sonra memleketimizdeki çalışmalar tarih içinde incelenmekte, değerlendirilmektedir. Kitaba sayısız tarihsel belge eklenmiştir.

Kitabı hazırlayan kurul dilin Türkçe olmasına özellikle itina göstermiş, anlaşılmış ve aydınlatıcı Türkçe'ye önem vermiştir. Bulunan belgelerin, dünya standartlaşdırma tarihi bakımından da önemli olduğunu burada belirtmek isteriz.

Konu ile ilgileneneklere kitabı duyururuz.»

SANAYİ COĞRAFYASI

Dr. Erol Tümerterkin, uzun çalışmalar sonunda Sanayi Coğrafyası adlı bir kitap yayımlamıştır. Kitabın bölümleri şunlardır:

1. Giriş
 2. Sanayi coğrafyasının prensipleri
 3. Büyük sanayi bölgeleri
 4. Başlıca sanayi kolları.
- 400 sayfa tutan kitapta sanayicilerimizin yarılanacağı bir çok bilgi bulunmaktadır.

MONTAJ SANAYİ İLE İLGİLİ BİR KİTAP

Arçelik A.Ş. Ticaret Müdürü Turgut Kayakan, Türkiye'de Montaj Sanayisinin Problemleri ve Montaj Sanayii Talimatı Üzerine Düşünceler adlı değerli bir kitap yayımlamıştır. Kitapta Montaj Sanayii Talimatı'ndan önceki gelişmeler, Montaj Sanayii Talimatı, Montaj Sanayii Talimatının getirdiği yenilikler, bu Talimatın kapalı noktaları, Talimat'a yönelik tenkililer üzerinde durulmaktadır.

Ilgileneşeklere salık veririz.

M. E. U.



Haberleri



ISO ve IEC Toplantıları

Tarihi ve Yeri

		Konu
1 - 3 Ekim	Varşova	IEC/TC 31B
5 - 7 Ekim	Berlin	IEC/TC 31G IEC SC 2H
5 - 10 Ekim	Budapeşte	ISO/TC 61
6 - 9 Ekim	Prag	ISO/TC 34/SC 3
12-13 Ekim	Paris	ISO/TC 5/SC 5
12-13 Ekim	Budapeşte	ISO/TC 46 SC/1
14-17 Ekim	Budapeşte	ISO/TC 46
13-14 Ekim	Brüksel	ISO/TC 14
15-16 Ekim	Brüksel	ISO/TC 16
14-16 Ekim	Paris	ISO/TC 10/SC 2
19-28 Ekim	Prag	IEC/TC 15
20-22 Ekim	Madrid	ISO/TC 79/SC 1
21-23 Ekim	Brüksel	ISO/TC 8
26-28 Ekim	Brüksel	IEC/TC 26
29-30 Ekim	Essen	ISO/TC 78
29 Ekim	Prag	IEC/TC 17

Konu

Kumla doldurulmuş cihazlar
Tam emniyetli cihazlar
Örtülerin muhafaza derecesi - Soğutma metotları
Plastikler
Tarmsal besi ürünler (Meyveler, sebzeler ve unların meydana getirdiği mamuller)
Borular ve Fitingler - (demirden gayri malzemeden yapılmış) fittingler
Dökümantasyon - dokümanların teksiri
Dökümantasyon
Mil uçları
Kama ve kama yuvaları
Bağıncılı su ve hava tesisatları için Grafik işaretleri
İsolasyon maddeleri
Hafif madenler ve alışveriş - kimyasal ve spektro kimyasal analiz metotları
Gemi anasat detayları
Elektrik kaynağı
Aromatik Hidrokarbürler
Bağlama donatımı cihazları ve kontrol dişili

MİLLETLERARASI ÇEŞİTLİ KOMİTE ÇALIŞMALARI

ISO'DA BÜRO MAKİNALARI TOPLANTISI

ISO'nun 95 numaralı Teknik Komitesinin New York'ta yapılan üçüncü Genel Kurul toplantısında 10 ülkeden gelen 57 delegenin hazır bulunduğu toplantıda, daha önce teşkil edilmiş olan Alt Komitelerin ve Çalışma Gruplarının, Daklılo yazı makinaları, Hesap Makinaları ve Kasa kaydedicileri gibi bürolarda kullanılan makinalar üzerinde yaptıkları çalışmalarla ilgili raporlar sunulmuştur.

Toplantıda, daha önce teşkil edilmiş olan Alt Komitelerin ve Çalışma Gruplarının, Daklılo yazı makinaları, Hesap Makinaları ve Kasa kaydedicileri gibi bürolarda kullanılan makinalar üzerinde yaptıkları çalışmalarla ilgili raporlar sunulmuştur.

Daklılo Yazı Makinaları klavyelerinin sınıflandırılması ve kullanılabacak sembollerin tesbiti konularında gelişmelerin kaydedildiği toplantı sonunda, sekreteriyalığını Almanya'nın yapacağı yeni bir Alt Komite kurulmasına karar verilmişdir.

OCDE AYAKKABI STANDARD KOMİTESİ ÇALIŞMALARI

OCDE Ayakkabı Standard Komitesi geçen ay içinde toplandı. Bu toplantıda iki konu üzerinde tartışmalar yapılmıştır:

1. Ayakkabı ölçülerinin standardlaştırılması - Bilindiği gibi bugünkü ayakkabı ölçülerinde metrik sistemin yanında Anglo - Amerikan sistemi de uygulanmaktadır. Toplantıya katılanların çoğunluğu metrik sistemin uygulanması tezini savunmuştur. Sonuç olarak meselenin iyice incelenmesine karar verilmiştir.

2. Ölçüye esas olan metodun kabulu - Bazı delegeler ölçüye esas olarak burundan tonuğa kadar olan uzunluğun esas alınmasını, baziları da, bütün uzunluğun, esas tutulmasını ortaya attılar. Bunun üzerine konunun her ülkede ne şekilde uygulanacağını tesbit edilmesi ve ondan sonra bu konunun ele alınması uygun bulunmuştur.

Komite gelecek toplantısını 14 Ocak 1965 tarihinde yapacaktır.

Milletlerarası Bina inşaatı Semineri

Bouwcentrum ve Rotterdam tarafından organize edilmekte olan milletlerarası bina inşaatı seminerinin Kasım 1964 de açılacağı ISO ya haber verilmiştir. Kurslarla ilgilenenlerin daha fazla bilgi edinebilmeleri için aşağıdaki adresen broşürler sahiyabilecekleri bildirilmiştir.

Bouwcentrum
700 Weena, Postbox 299
Rotterdam 3, The Netherlands

Yeni IEC yayınları

IEC/TC 20: Elastiki kabloların ve kordonların iç iletkenlerine ait renkler :

Yayın 173 — İrtibat fislerine çok damarlı kabloların ve kordonların takılmasında veya bağlanmasıındaki hatları önlemek amacıyla, içinde beşen fazla iç iletken olmayan kablo ve kordonların iç iletkenlerine ait standart renk tanıma işlevini belirtir.

Fiyatı: 3.00 İsviçre frangi

IEC/TC 39 Elektronik lambaların elektrikli hassalarının ölçülme ri.

Yayın 151-5 Bölüm 5: (Hiss ve Ham) Gürültü ölçme metotları.

Fiyatı: 4.50 İsviçre frangi.

IEC/TC 46 Dalga kavuzları için Flanjalar :

Yayın : 154-1 — Kısım 1 — Ölçüme metotları ve genel nitelikler.

Bölüm 1, yeni gönderilmiş olup aşağıdaki kısımları ihtiva eder: Temmaller: tip tayini, muayene için standart atmosferik durumlar. Mekanik nitelikler ve gözle muayene.

Fiyatı: 6.00 İsviçre frangi.

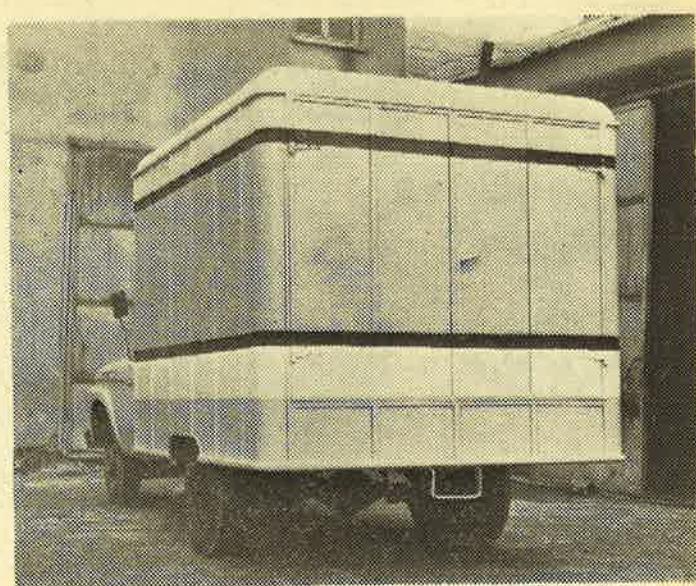
Kan naklinde kullanılan plastik kaplara dair toplantı

Dr. Necmettin Mizan T.S.E. yi temsil etmek üzere, ISO/TC 76-Tıda kullanılan Transfüzyon Ekipmanı Komitesi'nin 9 ve 10 Eylül tarihlerinde Stockholm'de yapılacak olan toplantıya müşahit olarak katılacak.

MEMLEKETİMİZDEKİ SOĞUK HAVA KAMYON KASALARININ STANDARD ÖLÇÜLERE GÖRE YAPILMASI

Ömer BUÇUKOĞLU

Marketing Uzmanı



Bugün muhtelif firma ve teşekküler tarafından yapılan 12 adede yakın değişik tonajlardaki soğukhava kamyonlarının içten içe kasaları çeşitli ölçülerde imâl olunmaktadır. Bunların standard bir ölçü altında toplanması ve bu işe uğraşan firma ve teşekkülerin uyarılması icap etmektedir.

Yerli soğukhava kamyonları ile yapılan ihracatlarda kasaların değişik ölçülerde olması sebebiyle standartı çıkmış ürünlerin bu standard talimatnamesine göre hazırlanan sandıkların kamyonlara istiflerinde birçok güçlüklerle karşılaşmaktadır. Memleketimizde yavaş yavaş bir gelişme kaydeden ve rakip memleketler soğuk hava kamyonları ile teknik bakımından hemen hemen aynı malzemeyi ihtiya eden yerli soğuk hava kamyon imalâtında bazı teknik hususların da yerine getirilmesi ile zorluk arzeden durumların ufak tadillerle yok edilmesi imkânları vardır.

Muhtelif yıllarda gerek deneme mahiyetindeki sebze ve meyve ihracatlarında ve gerekse ticari seviye de yapılan soğuk hava kamyon nakliyatları dolayısıyla Yunanistan ve Bulgaristan'da angaje edilip kurulan 40 tan fazla kamyon üzerinde yapılan etüdler neticesinde tonajları ne olursa olsun içten içe genişlikleri ve yükseklikleri aşağı yukarı standard bir ölçü altında imâl edildiği görülmüştür.

Standard ölçüler altında imâl olunacak soğuk hava kamyonlarının sağlığıca faydalıların başında sunlar gelmektedir:

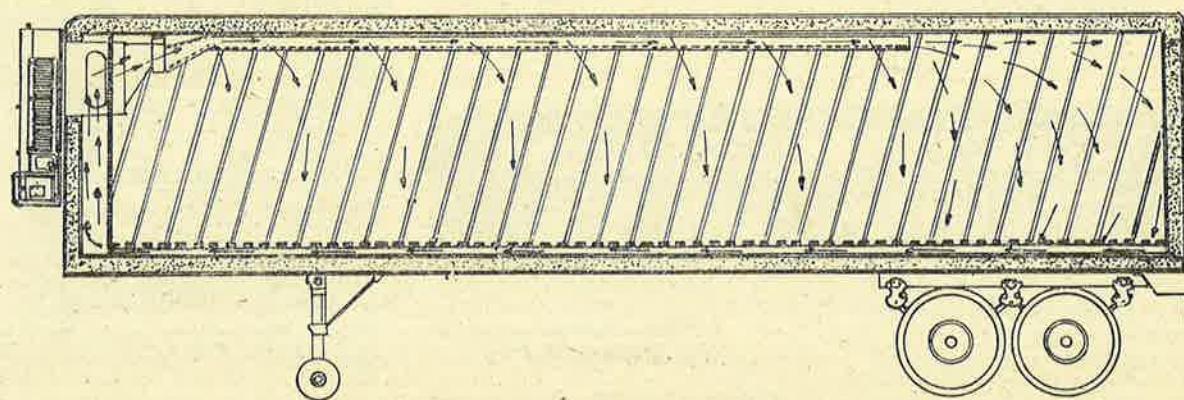
- 1 — Sandıkların yan ve ortalarда boşluk kalmadan istiflerinin iyi bir şekilde yapılması,
- 2 — Sandıklar arasındaki hava ceryanının iyi bir şekilde devri,
- 3 — Yükleme ve boşaltmaları kolaylaştmak,

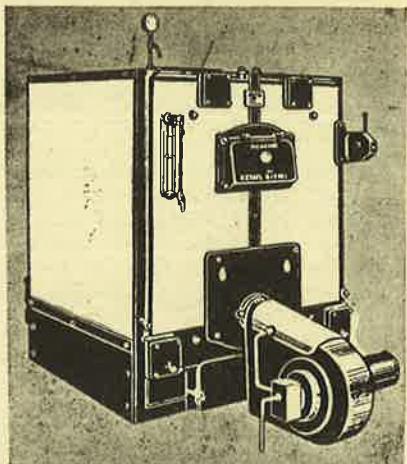
4 — Kamyona yüklenenecek malm Brüt/Net ağırlığının temini maksadıyla M3/ton hacim kayıplarını önlemek.

5 — Soğutucu (Termo King) in kasa içindeki ağız kısmına ters oluklu tonajına göre ya plastik boru veya alemiyumdan yapılmış soğuk hava kanalları vasıtâsıyla hava ceryanının bütün sandıklar arasından eşit derecede sirkülasyonu (Şekil 1)

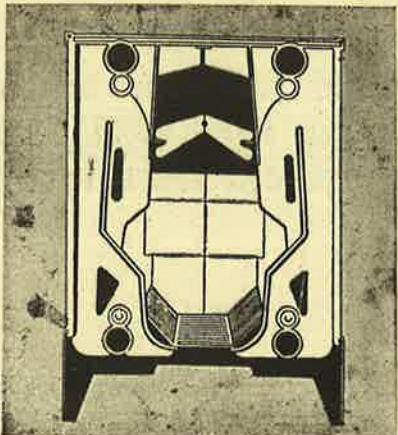
6 — Kasa içi tabanının dikine iskaralı tahtalarla döşenmesi kamyon içersindeki hava ceryanının kolaylıkla yukarıdan aşağıya devrini sağlamaktadır. (Şekil 1).

Bu bakımından memleketimizde yapılacak soğuk hava kamyonlarının da aynı standard ölçüler altında imâl için Türk Standardları Enstitüsünde gerekli ön çalışmaların yapılması icap etmektedir.





B II OEL
busul Maxol Tipi
(10 İla 20 m²)



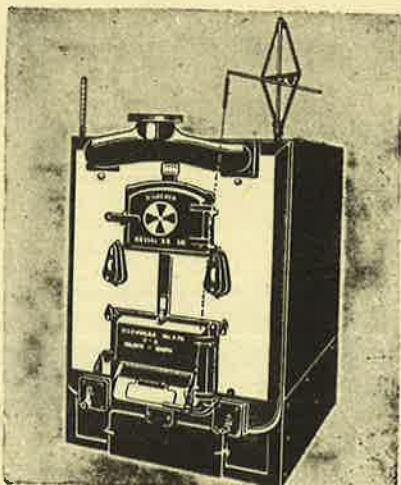
Döküm Radyatörlerden sonra, şimdi de...
Almanyanın en meşhur kalorifer kazanı fabrikası
Eisenwerk Hilden
 PATENTİ ve İŞBİRLİĞİ İLE İMAL EDİLEN
 SICAK SU VE ALÇAK TAZYİKLI BUHAR İÇİN
Döküm Kalorifer Kazanları

DÜNYANIN HER TARAFINDA OLDUĞU GİBİ
 MEMLEKETİMİZDE DE
 SATIŞA ARZEDİLDİ

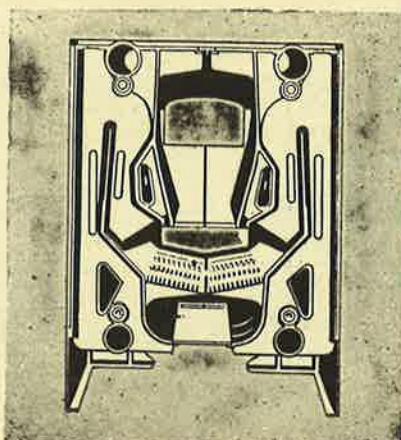
EN KÜCÜK YERE
 MONTE
 EDİLEBİLECEK
 ŞEKLİDE
 DÖKÜM DİLİMLERDEN
 MÜTEŞEKKİL



UCUZ
 UZUN ÖMÜRLÜ
 EKONOMİK
 KULLANIŞLI
 RAHAT
 YÜKSEK RANDIMANLI



B II SK
 Uydu ve ber cins körür yakınıya elverişli
(10 İla 20 m²)



**TÜRK DEMİR DÖKÜM
 FABRIKALARI A.Ş.**

Siparis ve Satış Merkezleri :

KOÇTAŞ TİCARET A.Ş.

MERKEZ TİCARET
 ANONİM ŞTİ.

Ankara, Ulus Meydanı, Koç Han
 Telefon : 10 04 50

OECD Rejimine Göre Yapılacak Kalite Kontrolu Kuralları Kesinleşiyor

OECD REJİMİ ÇERÇEVE SINDE MEYVE VE SEBZELERE MİLLETLERARA SI STANDARDLARIN UYGULANMASI İÇİN MALARIN KALİTE KONTROLUNA İLİŞKİN

Konsey Kararı

KONSEY,

Ekonomin Kalkınma ve İşbirliği Teşkilatı Anlaşmasının 5 a) maddesi,

Meyve ve sebzelerle milletlerarası standardları uygulamak üzere bir OECD rejimi kurulması hakkında 20 Şubat 1962 tarihinde alınan Konsey kararı ile bu kararın ekini teskil eden ve bu rejimin teşkilata üye olmayan memleketlere de teşmili usulüne kabul eden 31 Temmuz 1962 tarihli Konsey kararı,

Milletlerarası meyve ve sebze standardlarının OECD rejimi çerçevesi içinde uygulanması için bir kontrol sertifikası ihdası hakkında alınan 30 Temmuz 1963 tarihli Konsey kararı,

Tarım Komitesinin kararı ve teklifi üzerine,

AŞAĞIDA YAZILI KARARA VARMIŞTIR:

1. Milletlerarası meyve ve sebze standardlarının OECD «rejimi» çerçevesinde uygulanması için (aşağıda kısaca «rejim» diye adlandırılmıştır) rejime giren memleketler, katıldıkları ürünlerin kalitelerini ihraç sırasında kontrol ederler.

2. Kontrolun amacı, muayene edilen ambalajlara dayanarak rejim dahilinde ihraç edilen ürünlerin kalite ve kategori sınıflandırılması bakımından rejim standardlarının uygunluğunu tespit etmektir.

3. Kontrol, rejime katılan memleketlerin her birinde, yukarıda sözü geçen 30 Temmuz 1963 tarihli Konsey Kararı ile ihdas edilmiş olan Kontrol Sertifikasını verme yetkili kılınan merci veya mercilere yapılmıştır.

4. Kontrol ameliyeleri, bu karara ilişik olup, onun ayrılmaz bir parçası olan ekte belirtilen kurallar gereğince yapılır.

5. Bu kararın uygulanmasına gecilme sırasında veya uygulanmasında doğabilecek güçlükleri, kontrola yetkili olan milli kuruluşlar, raporlar vermek suretiyle Genel Sekreterliğe bildireceklерdir.

Bu raporlarda belirtilen hususlar, Genel Sekreterlikçe, 1962 tarihli

Paris'te geçen Mayıs ayının 25-27inci günleri OECD Tarım Kolunun yıllık Genel Kurul toplantısı yapılmış ve buradaki görüşmeler hakkında vaktinde, okurlarımıza bilgi verilmiştir.

Genel Kurul'da kabul edilen projelerden her memleketi ilgilendiren bir konu da, «Milletlerarası meyve ve sebze standardlarının O.E.C.D. rejimi içinde kontrol edilmeleri» hakkında almacak Konsey kararı ve onun ayrılmaz eki olan uygulama kurallarına dairdi.

Bu belgeler Genel Kurul'da görüşüldü ve bazı değişiklikler yapılarak tasarırlara son şekilleri verildi.

Bu defa OECD merkezinden gerek Konsey kararı ve gerekse uygulama kuralları tasarılarının değiştirilmiş ve Yıllık Genel Kurulca kabul edilmiş son şekilleri gelmiştir. Bu iki önemli belgenin tam metnini aynen veriyoruz.

Konsey kararında öngörülen yıllık toplantıya sunulacaktır.

Konsey Kararının Eki

REJİM ÇERÇEVESİ İÇİN-DE İHRAÇ EDİLEN ÜRÜN LERİN KALİTE KONTROLLERİNE DAİR KURALLAR

1. **Kontrol :** Rejim çerçevesi içinde ihraç edilecek ürünlerin kalite kontrolünü yapmaya yetkili kılınan milli servisler, aşağıda belirtilen şartlar içinde, kontrol ameliyesini yapabilmek için (bundan böyle «kontrolör» diye adlandırılacak olan) gerekli teknik bilgilere sahip ajanlar tayin ederler.

Bu kontrolörlerin, kontrol için gerekli yetkileri vardır.

2. **Kontrol talebi :** İhraç edilecek her parti için ihracatçı, kontrol yapmaya yetkili milli servisten kontrol talebinde bulunmakla yükümlüdür.

Bu talep, partilerin teshisine ve kontrolün yapılabilmesine yarayacak bütün bilgileri vermelidir.

3. **Kontrol yeri :** Kontrol, genel olarak sevk safhasında yapılmalıdır. İster işleme sırasında olsun, ister sevke hazırken olsun, kontrolör geldiğinde mallar kontrole âmade bulunmalıdır.

Kontrol, malların yüklenmesinden sonra da yapılabilir. Ancak, bu halde partinin bütününe kontrolü imkânsız görülsse, kontrolör malın boşaltılmasını ister.

Nakil sırasında veya çıkış hıdut gümrüğünde de ayrıca bir kontrol yapılabılır.

4. **Kontrolün yapılışı :** Kontrol, sondaj usulü ile yapılır. Kontrolör, partinin bütünlüğünü temsil etmelerine dikkat ederek muayene edilecek ambalajları belirtir.

Muayene edilen ambalaj sayısı, partinin bütünlüğünü kabul veya red olunacağı hususunda kontrolörün tam bir kanyaemasını sağlayacak yeterlikte olmalıdır.

Kontrol edilen ambalajlardaki mallar tamamen boşaltılır. Ambalajın tipi ve sekli, bütün ürünleri boşaltmadan tam olarak muayeneye elverişli olmadıkça, kontrolör, boşaltma vecibesinden vazgeçmez.

5. **Kalite takdiri :** Kontrol, partiyi meydana getiren ambalajların üzerinde belirtilen kalite kategorisi için standardında belirtilen genel ve özel bütün noktalara şemil edilerek yapılır.

6. **Markalama :** Kontrolör standardında öngörülen bütün hususların, kontrol sonuçlarına da uygun olarak bütün ambalajlara konulmuş bulunduğu araştırarak kanaat getirmelidir.

7. **Kontrol sonucu :** Kontrolör belirtilen boyut ve kategoriler için kabul edilen toleransları aşan ürün yüzdesi görürsse kontrol sertifikası vermemi reddetmelidir.

Milli alanda harekete geçmesi muhtemel özel hükümler mahfuzdur.

Mümkin olan hallerde kontrolör, mallarn derecelerinin düşürülmesini veya yeniden işletilmesini teklif edebilir.

Kontrolör, tolerans yüzdesinin, kabul edilenlerin maksimumuna dayandığını görürsse, yeni bir sondaj kontrolü yapmak ve uygun kararı almak zorundadır.

8. **Kontrol sertifikası :** Kontrol ameliyeleri tamamlandıktan sonra, şayet partiye teşkil eden ambalajların kategorileri içinde sınıflandırımları, işlenmeleri ve markalanmaları standardında belirtilen hükümlere uygun görülsse, kontrolör kontrol edilen partinin bir başkası ile değiştirilmesini önleyici bütün gerekli tedbirlerin alındığına da kanaat getirdikten sonra, Konsey'in 30 Temmuz 1963 tarihli kararı hükümlerine uygun olarak doldurulmuş kontrol sertifikasını verir.

Bu sertifika, milletlerarası hamile senedine veya gümrük vesikalalarına veya malla beraber giden diğer belgelere eklenmelidir.

KILIÇOĞLU

Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi

SERMAYESİ : 15.200.000,—

E S K İ S E H İ R

Kiremit, Tuğla ve Ateş Tuğla Fabrikası

Her Nevi Kiremit, Tuğla
ve Ateş Tuğlaları

En iyi kaliteli mallarıyle daima

müşterilerinin emrindedir

ADRES : Posta Kutusu 7
İnönü Caddesi No: 59
Eskişehir

Telgraf adresi : KİREMİT
Telefon No. : 1364 - 2105

Standard — 72



TELGRAF : Kavelkablo - İstanbul
TELEFON : 63 53 20 - 63 53 99

MAMULLERİ

- PLÂSTİK İZOLELİ İÇ VE
DIŞ TESİSAT TELLERİ
- HATTI HAVAİ TELLERİ
- TELEFON TELLERİ
- SİNYAL ve ZİL TELLERİ
- EMAYE BOBİN TELLERİ
(ϕ 0,10 dan 3 mm ye kadar)
- PLÂSTİK İZOLELİ YERALTI
KABLOLARI
- ANTİGRON KABLOLAR
- P. V. C. GRANÜLLER
- PLÂSTİK BORU ve PROFİLLER
- HER ÇEŞİT SUN'İ DERİ
- YER MUŞAMBASI

Standard — 73

**BAŞKA ÜLKELERDEKİ STANDARD
KURULUŞLARINI TANIYALIM**

FRANSIZ STANDARDLARI BİRLİĞİ

(ASSOCIATION FRANÇAISE DE NORMALISATION)



(AFNOR)

Doğuusu :

Daimi Standardizasyon Komisyonunun boşluğunu doldurmak amacıyla 1926 da kurulmuştur. 1943'e kadar özel bir birlik statüsü ile çalışmış ve ancak bu tarihten sonra bir kararname ile kamu kurumu haline gelmiştir.

Üyeleri :

Üretici, komisyoncu, yoğaltıcı veya kamu kurumlarına, bilimsel kuruluşlara mensup 7800 kadar yardımcı üyesi vardır.

Gelir kaynakları, üye aidatı, standard satışları ve kamu kurumları yardımçıdır.

Teşkilatı :

Standardizasyon Şubesi Müdürü, Sanayi Bakanlığına bağlıdır. Standardizasyon çalışmalarında Sanayi ve Tarım Bakanlıklar arasında işbirliğini sağlar.

Bu standardizasyon çalışmalarını yapan kurullara genel talimat vermek, standardizasyon programlarını düzenlemek ve yürütülmesci izlemek, standardizasyon mevzuatını incelemek, hazırlanan standardları kabul etmek, standardların uygulanma şartlarını belirtmek ve onaylanan standardları resmi gazetede yayınlamak, adı geçen Bakanlıkların yetkileri içindedir.

Müdür, Bakanlıklardan aldığı talimatı Standardizasyon Bürosuna aktarır, standard tasarımların gelişmesine yardım eder. Kamu ihtiyacından sayılanları kabul ile Bakanlıkların onayına sunar. Gerekirse teknik komiteler de kurar, standardizasyon konusunda Fransa'yı temsil

eder. Son olarak yayım, haber alma vesaire gibi hizmetleri görür.

Standardizasyon Bürosu :

1928 tarihli Bakanlık emirnamesinde «Standardları kaleme alan ajanlar» diye tarif edilmiştir.

1941 tarihli kararnamede ise standardizasyon bürosu sayılabilmek hususunda aranacak şartlar belirtilmiştir.

Standardizasyon Kanunu hükümlerine uyararak ve Standard Müdürünün onayı ile bir çok meslek grupları standardizasyon büroları kurmuştur. Bu bürolar bağımsız iseler de millî ve milletlerarası standardizasyon faaliyetlerinde AFNOR'la sıkı işbirliğinde bulunurlar. Bürolardan her biri kendi faaliyet alanındaki standardları hazırlar.

Standardların niteliği :

Standardların yayımını genel olarak AFNOR ve bazı hallerde Standardizasyon Bürosu yapar. Standardlara konulacak mecburi hükümler, emirname ve kararnamelerle Devlet adına yapılmış anlaşmalarda gösterilmiştir.

Alâmeti Farika :

NF alâmeti farikası kanun mahiyetini haiz 1938 kararnamesiyle vücuda getirilmiş, 1942 tarihli Kararname ve Bakanlıklararası emirname ile kabul edilmiştir.

Esas kullanma alanı millî ekonomi ve imalâtadır.



YAYINLARI

No.	Standardın adı	Fiyatı TL.	No.	Standardın adı	Fiyatı TL.
TS. 1	Yarı mamlûl elektrolitik bakır tel	3	TS. 42	Seftali	6
TS. 2	Sert çekilmiş som elektrolitik bakır tel	4	TS. 43	Eldokusu Türk hahları	14
TS. 3	Örgülü bakır tel	3	TS. 44	Elektrik el lambaları	5
TS. 4	El aletlerinden kazmalar	8	TS. 45	Rozas	4
TS. 5	Celik cekic, varyoz ve baskılar	25	TS. 46	Kontrplâk	4
TS. 6	Klüçük su tesisatından valfler (musluklar)	27	TS. 47	Kontrplâk nümune alma ve muayene metodları	4
TS. 7	Pesel boru ve parçaları	10	TS. 48	Findik	15
TS. 8	Bergman boru ve parçaları	16	TS. 49	Yalıtkan serit	4
TS. 9	Stalpanzer boru ve parçaları	15	TS. 50	Busonlu sigorta	10
TS. 10	Kır-döküm pis su boruları	11	TS. 51	İğne yapraklı yapı kerestesi	8
TS. 11	Temper-döküm boru rakkorları (fittingler)	26	TS. 52	İğne yapraklı yuvarlak yapı kerestesi	4
TS. 12	Kurşun akümülatör	21	TS. 53	Hasep nümune alma ve muayne metodları	16
TS. 13	Kuru pil ve baryaları	10	TS. 54	Sabun	13
TS. 14	Kır-döküm basıncı borular (savurma ve düşey) ve boru özel parçaları	67	TS. 55	Evlerde ve sanayide kullanılacak petrol endüstrisi sivilastırılmış hidrokarbur tezvi tüpleri	4
TS. 17	Yarı sert çekilmiş som elektrolitik bakır tel	4	TS. 56	Ağac tel direkleri	6
TS. 18	Yumuşak çekilmiş veya tavlanmış elektrolitik bakır tel	5	TS. 57	Teléfono ve telgraf hatlarında kullanılan porselen izolatörler	6
TS. 19	Portland cimentoları		TS. 58	Fluoresan lâmba balastları	13
TS. 20	Yüksek fırın cüruf cimentoları		TS. 59	Tornavidalar	22
TS. 21	Beyaz portland cimentoları	6	TS. 60	Pensler ve kerpetenler	23
TS. 22	Moloz bağlayıcı		TS. 61	Vida bicimleri (formlar)	23
TS. 23	Cimento nümune alma metodları		TS. 62	Helisel matkap ucları	56
TS. 24	Cimento teknik muayene metodları	11	TS. 63	Marangoz matkap ucları ve burlular	64
TS. 25	Tras		TS. 64	Odun lifi levhaları	3
TS. 26	Traslî cimento		TS. 65	Odun lifi levhaları nümune alma ve muayene metodları	5
TS. 27	Tras standartı kirec tozu	6	TS. 66	Pompalı gazocağı	39
TS. 28	Tras nümune alma metodları	6	TS. 67	Pürmüz lâmbaları	27
TS. 29	Tras teknik muayene metodları		TS. 68	Marangoz rendeleri	30
TS. 30	İnşaat kirecleri		TS. 69	Perno, pim, sıkma kovanları ve gupilyalar	43
TS. 31	İnşaat kireci nümune alma metodları		TS. 70	Yansıtach tasınabilir elektrik sobaları	5
TS. 32	İnşaat kireci teknik muayene metodları	7	TS. 71	Elektrik el ütüleri	8
TS. 33	Kum		TS. 72	Yemeklik zeytinyağı	9
TS. 34	Turunciller	12	TS. 73	Ahsap parkeler	5
TS. 35	Yalıtılmış iletkenlerde ve kablolarında kullanılan yalıtıcı kılıflar ve dolgu maddesi	2	TS. 74	Elektrik süpürgeleri	6
TS. 36	Yalıtılmış iletkenlerde ve kablolarında kullanılan kâğıt	3	TS. 75	Ev tipi elektrik ocakları	8
TS. 37	Yalıtılmış iletkenlerin muayene metodu	6	TS. 76	Nominal gerilimi 1000 V'a kadar elektrik hava hatları için porselen izalatörler	9
TS. 38	Yalıtılmış iletkenlerin yapısı	8	TS. 77	Depolu elektrikli su ısıtıcıları	10
TS. 39	Hazır yağılıboya		TS. 78	Raybalar	50
TS. 40	Elektrik ic tesisatında kullanılan iki kutuplu fis ve priz	5	TS. 79	Rondelalar, halkalar ve emniyet scacları	36
TS. 41	İc tesisatta kullanılan 250 V. ve 10 ampere kadar elektrik anahatarları	7	TS. 80	Civata, saplama, tifron ve somunlar	89
		8	TS. 83	Elektrik şebeke gerilimleri	2
			TS. 84	Elektrikli ekmek kızartıcıları	5
			TS. 85	Sığla yağı	3
			TS. 89	Salyangoz	3
			TS. 90	Balık konserve kutuları	36
			TS. 100	Elma	5
			TS. 101	Sofralık üzüm	4
			TS. 141	Kuru fasulye	5
			TS. 142	Nohut	6
			TS. 143	Mercimek	4

LIST OF TURKISH STANDARDS AS OF AUGUST

Number of Standard	Subject	Universal Decimal classification (DC)	Date of Issue	Price TL.
TS. 1	Semi-manufactured Electrolytic Copper	669.3	August	1959 3.—
TS. 2	Hard-Drawn Solid Electrolytic Copper Wire	621.315.5	August	1959 4.—
TS. 3	Twisted Copper Conductor	621.315.5	August	1959 3.—
TS. 4	Hand Tools Pickaxes	622.231	August	1959 8.—
TS. 5	Steel Hammer, Mallets and Presses	621.972	August	1959 25.—
TS. 6	Valves For Small Water Distribution Systems	621.642.2	August	1959 27.—
TS. 7	Peschel Pipes and Fittings	621.315.67	August	1959 10.—
TS. 8	Bergman Pipes and Joints	621.315.67	August	1959 16.—
TS. 9	Stahlpanzer Pipes and Fittings	621.315.67	August	1959 15.—
TS. 10	C.I. Plumbing Pipes and Fittings	621.643.2	August	1959 11.—
TS. 11	Tempered C.I. Pipe Fittings	621.643.4	August	1959 26.—
TS. 12	Lead Batteries	621.355.2	August	1959 21.—
TS. 13	Dry Cells and Batteries	621.352	August	1959 10.—
TS. 14	Cast Iron Pipes Special Casting and Cast Iron Parts For Pressure Main Lines	621.643.2	December	1962 67.—
TS. 17	Medium Hard-Drawn Solid Electrolytic Copper Wire	621.315	July	1960 4.—
TS. 18	Soft Drawn or Annealed Solid Electrolytic Copper Wire	621.315.5	July	1960 5.—
TS. 19	Portland Cement	669.94/0.1		
20	Blast Furnace Slag Cements	/0.2		
21	White Portland Cement	/0.3	August	1959 6.—
22	Masonry Cement	/0.4		
23	Sampling Methods of Cement	/0.5		
TS. 24	Methods of Testing Cement	666.94.06	August	1959 11.—
TS. 25	Trass	666.95.01		
26	Trass Cement	/02		
27	Standard of Trass-Lime Powder	/03	August	1959 6.—
28	Sampling Methods of Trass	/04		
29	Methods of Testing Trass	/05		
TS. 30	Types of Lime Used in Construction	666.92/1		
31	Sampling Methods of Lime Used in Construction	/02	August	1959 7.—
32	Testing Methods of Lime Used in Construction	/03		
33	Sand	691.22		
TS. 34	Citrus Fruits	634.31-634.33 634.323	September	1963 12.—
TS. 35	Insulating Sheaths and Filling Materials For Insulated Conductors and Cables	621.315.61	October	1961 2.—
TS. 36	Paper for Insulated Conductors and Cables	621.315.61	October	1961 3.—
TS. 37	Testing Method For Insulated Conductors	621.317.2	October	1961 6.—
TS. 38	Insulated Conductors	621.315.3	October	1961 8.—
TS. 39	Ready-Mixed Oil Paints	667.633.24	April	1962 5.—
TS. 40	Double Pole Plugs and Sockets For Internal Electrical Installations	621.316.541	April	1962 7.—
TS. 41	250 V. up to 10 A. Switches For Internal Electrical Installation	621.316.54	April	1962 8.—
TS. 42	Peaches	634.25	September	1963 6.—
TS. 43	Hand Woven Turkish Carpets	645.12	April	1962 14.—
TS. 44	Electric Hand Lamps	621.316.58	April	1962 5.—
TS. 45	Ceiling Roses	621.315.673	April	1962 4.—
TS. 46	Ply-Wood	674.243	April	1962 4.—
TS. 47	Sampling and Testing Method of Ply-Wood	620.17	April	1962 13.—
TS. 48	Filberts	634.54	May	1962 3.—
TS. 49	Insulating Tape	621.315.61-418	May	1962 10.—
TS. 50	Fuse Plugs For Domestic Use	621.316.923	May	1962 10.—
TS. 51	Timber For Building Construction (Conferae)	674.4	May	1962 8.—
TS. 52	Pound Woods For Building Construction (Conferae)	691.11	May	1962 4.—
TS. 53	Sampling and Testing Methods of Wood Soap	674.620.1	May	1962 16.—
TS. 54	Soap	668.1	July	1962 13.—
TS. 55	Liquified Petroleum Gas Containers for Domestic and Industrial Use	621.642	July	1962 4.—
TS. 56	Wooden Poles For Electrical and Telecommunication Lines	621.315.66	December	1962 6.—
TS. 57	Porcelain Insulators for Telegraph and Telephone Lines	621.394.73	December	1962 6.—
TS. 58	Ballasts for Fluorescent Lamps	621.3.032	December	1962 13.—
TS. 59	Screwdrivers	621.883	December	1962 22.—
TS. 60	Pliers and Pincers	621.881	December	1962 23.—
TS. 61	Screw Threads	621.882.082	January	1963 23.—
TS. 62	Twist Drills	621.951	March	1963 56.—
TS. 63	Carpenter's Drill Bits and Augers	621.951	March	1963 20.—
TS. 64	Fibreboard	691.14	March	1963 3.—
TS. 65	Sampling and Testing Methods of Fibreboard	621.1.691.14	March	1963 5.—
TS. 66	Oil Stoves	683.944	March	1963 39.—
TS. 67	Blow Lamps	621.791.3	March	1963 27.—
TS. 68	Hand Planes	621.911	April	1963 30.—
TS. 69	Pins and Collet Chucks	621.886		
TS. 70	Portable Reflector-type Electric Stoves	621.828	April	1963 43.—
TS. 71	Electric Irons (Household type)	621.356.1	April	1963 5.—
TS. 72	Edible Olive Oil	648.421	April	1963 8.—
TS. 73	Parquet Flooring	665.327.1	May	1963 9.—
TS. 74	Electric Cleaners	674.4-69.025.351	May	1963 5.—
TS. 75	Electric Heaters (Household type)	648.527	May	1963 6.—
TS. 76	Porcelain Insulators for Transmission-Lines of up to 1000 Volts Rated Voltage	621.315.621	July	1963 9.—
TS. 77	Electric Storage Type Water Heaters	683.97	July	1963 10.—
TS. 78	Reamers	621.951.7	September	1963 50.—
TS. 79	Washers and Lock Washers	621.882	September	1963 36.—
TS. 80	Screws, Set Screws, Spikes and Nuts	621.883.1/3	July	1964 89.—
TS. 83	Standard Voltages for electrical Systems	622.3.015	November	1963 2.—
TS. 84	Toaster	621.369.2	November	1963 5.—
TS. 85	Curude Levant Storax	668.442	November	1963 3.—
TS. 89	Edible Land Snails	639.45	March	1964 3.—
TS. 90	Cans for fish products	621.798.148		
TS. 100	Apples	664.95-672.46	March	1964 36.—
TS. 101	Table Grapes	634.11	April	1964 5.—
TS. 141	Dried Beans	634.8	April	1964 4.—
TS. 142	Chicm Peas	635.65.1	May	1964 5.—
TS. 143	Lentils	635.65.2	May	1964 6.—
		635.65.3	May	1964 4.—

Ambalâj Kapları için Kullanılacak Tahtalarda Rutubetin Rolü

Azmi GÜLEÇ

Zirant Yüksek Mühendisi

Belli bir yani standart ölçülere göre değişik cinsten tahtalardan ambalaj kapları imal etmekle, herhangi bir eşya veya emtiyanın bir yerden, diğer bir yere taşınmasına yardım etmiş olabiliriz.

Fakat ambalaj kaplarının imalinde kullanılabilecek olan tahtalarda aranacak özelliklerin başında bir de rutubet derecesi oranı üzerinde önemle durulması gerekmektedir. Zira, tahtalarda bulunan rutubet oranının sandıkların dayanma dereceleri tizerine büyük etkisi olur ve bu özellikle civildenirken önem kazanır. Örnek olarak, tahtalarda rutubet fazla yüksek veya düşük bulunduğu zaman, tahtaların kuruma sonucu bünyelerinde daralma ve genişleme baş gösterir. (1) Her iki halde de, tahtanın hareketi dolayısıyle tahtaya çakılmış olan civilerde bir gevşeme görülür ve netice olarak civinin tutma kuvveti azalarak sandığın direnci fazla miktarda düşer. Deneyler, yaşı tahtadan yapılan ve sonrasında kurulan sandıkların, kuru tahtadan imal edilen sandıklara nazaran ancak üçte bir kadar dayandığını göstermiştir. (Şekil : 1 - 2).

(1) BERKEL, Prof. Dr. Adnan

Memleketimizde Narenciye, Turfan'da Yağ Meyve ve Sebze Ambalajı.

I. Ü. Orman Fakültesi Dergisi. Cilt VII, Sayı 1-1957 Sayfa 37-38.

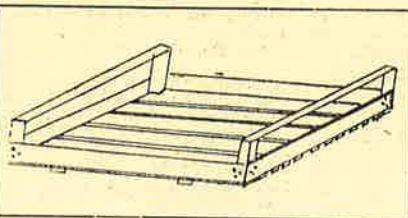
Aşağıdaki örnek bu gerçeği daha iyi açıklamaktadır :

1 — % 15 rutubetli olan tahtalardan elde edilen bir sandığın civilenmesinden sonra derhal tespit edilen direnç oranı = 100,

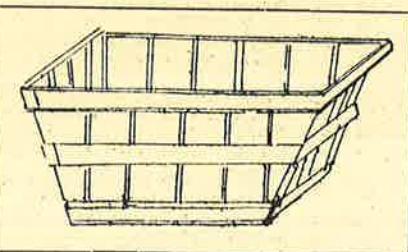
2 — % 25 rutubetli olan tahtalardan yapılmış olan aynı sandık % 15 rutubet derecesine kadar kurduğu zaman elde edilen direnç değeri ise ancak 34 tür. Bundan dolayı, sandığın imali ve civilenmesi esnasında tahtaların hava kurusuna bulunuşması gereklidir. Tahtanın hava kurusu rutubet derecesi ise, sandığın kullanılacağı veya gönderileceği memleketin iklim koşullarına göre değişmektektir. Genel bir kural olarak, sıcak ve kuru bir iklimi olan memleketlerde sandık tahtalarının, civileme esnasında, % 7-12 rutubeti ihtiyacı etmesi gerekmektedir. Rutubetli iklim şartlarında kullanılacak sandıkların ise, tahtaların % 15-18 rutubetli bulunması gerektiği tespit edilmiştir. (Şekil: 3 - 4)

tam kuru ağırlığa bölündükten sonra yüz ile çarpılır. Bu ameliyeden çıkan netice yüzde rutubet oranını gösterir.

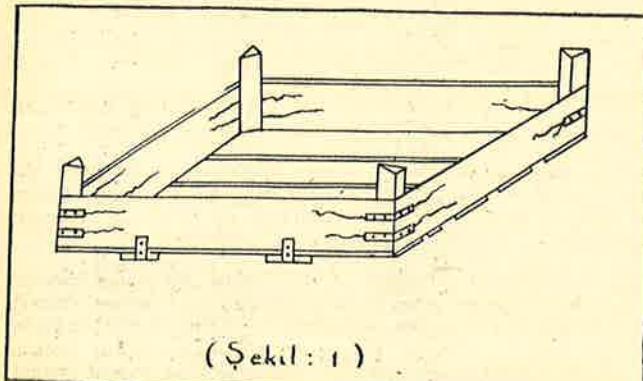
Sonuç olarak, ambalaj kapları için kullanılacak tahtaların cins ve çeşitleri kadar, rutubet oranına da önem verilmelidir. Bu, iyi bir ambalaj kabından istenilen koşulların başında gelen özelliklerden birisidir.



Şekil — 3
Kuru tahtalardan yapılmış ve çatlamamış bir sandık

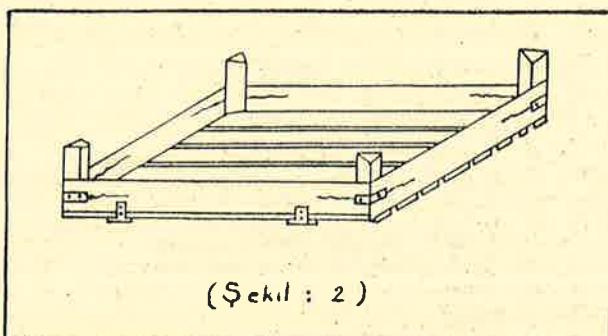


Şekil — 4
Çatlaksız bir sandık kabı



(Şekil : 1)

Cok rutubetli bir sandığın civillendikten sonra kuruması halinde çatlaması



(Şekil : 2)

Kuruduktan sonra çatlayan bir sandık

SUMMARY OF CONTENTS

TERMINOLOGY

p. 1

Work has been commenced to ensure uniform terms in standards prepared by TSE. A Terminology Technical Committee formed for this purpose studied the standards made by TSE and made a list of the terms used in these standards. The next step will be the preparation of a dictionary of terms used in standards and having it translated into English, French and German with a view to establishing the language of standards.

REGIONAL STANDARD ACTIVITIES AND CENTO COUNTRIES

p. 3

National standards show the properties of products manufactured or grown in a country; help these products to be useful and sound; make an organized domestic trade possible and provide protection for the domestic industry and agriculture against imported goods.

After the Second World War, and particularly in recent years, the concept and implementation of standards went beyond the national boundaries and became a question of international importance.

Besides such international organizations as ISO, IEC and OECD with very wide fields of work, smaller associations and organizations which concentrate on specific subjects and aim at regional effort increase in number from day to day.

All these activities aim at one thing : to establish one world standard in every field.

ISO, IEC and OECD have been able to attain this end in respect to many subjects

Associations of engineers practicing under various names in many advanced countries of our times make and implement specific standards for machinery, tools and methods. Certificates issued by such associations for «compliance with the standard» are considered valid, are accepted and sought after everywhere

The regional standard working group set up by the Central and South American countries has, as its target, the making of common standards in a specific region of the world and spreading the concept and implementation of standards in that region. As participants in such regional organizations also participate in such large organizations as ISO, IEC and OECD which make world standards, they have the opportunity of bringing the regional activities closer to world activities in the field of standardization.

The ISO Council, in order to ensure that regional activities develop parallel to the activities of the ISO organization, authorizes members of the ISO Council to act as «collaborators». Such personal efforts of coordination result in considerable benefits.

Arab countries Common Standard activities, to which ISO and TSE send observers, is another example of regional effort to fulfil this aim.

At the CENTO meetings held in Ankara and Istanbul during the last months, it was agreed that the CENTO countries should cooperate or increase cooperation in a variety of fields.

It was observed that the agreement also included the subject of «standards». It was a source of pleasure to see that the chairmanship of the standardization sub-committee

was given to TSE, and close cooperation in this field is foreseen between our country and Iran and Pakistan, who are also ISO members.

As a result of this, the world will soon witness and benefit from a new regional effort by countries who are all ISO members.

TSE is willing and decided to place its buildings, laboratories, preparatory groups, technical committees and ten years of experience at the disposal of this joint effort and see that it succeeds.

HOW GOOD STANDARDS HELP SHOPPERS

p. 4.5

In this article, translated from the ISI Bulletin, the activities of the British Standards Institute (BSI) related to standards as well as how good standards help shoppers and the direction of development in the future of these activities are described.

TURHAN ISKIT

MEMBER OF TSE BOARD OF DIRECTORS

p. 7

Mr. Turhan Iskit was born in Izmir in 1922. After graduating from Lycée, he attended the Engineering School for three years and after that went to Zurich to complete his studies. He graduated from the Zurich Engineering School as a civil engineer

Upon his return from Zurich, he worked as a civil engineer at the Construction Directorate, the Highway Department, İller Bank, EMC RAR Demirköprü Dam, and as instructor at the Middle East Technical University. However, he has recently been appointed to the Construction Ministry as the General Director of the Department of Construction Materials.

During 1950-1951 he visited the U.S.A. where he studied bridge construction and construction methods.

He speaks English, French and German.

Mr. Turhan Iskit became interested in standards when the Institute came into being. Since 1959 he has represented the Ministry of Construction at TSE. He also acts as the Chairman of the Engineering Services Standards Preparatory Group.

KÂZIM TURGAY

MEMBER OF TSE BOARD OF DIRECTORS

p. 7

Mr. Kâzim Turgay was born in Istanbul in 1922. He graduated from the University as a chemical engineer.

His first position was with the Beykoz Leather and Shoe Factory. In 1953 he became the director of the Kütahya Ceramic Factory. He later worked at the Nitrogen Industry Company and The Cement Industry Company.

He became interested in the Turkish Standards Institute for the first time when he participated in the General Council meeting of TSE as the representative of the Cement Industry Company. In 1961, he attended the General Council meeting as the Secretary General of the Union of Chambers of Engineers and Architects. It was at this time that he was elected to the Board of Directors of TSE. Since then he has been reelected to the Board. He has a wide field of work. At present he is the Planning and Organization Director of the Cement

The standard covers the drawings used in the machinery industry. Architectural, woodwork and electric installations drawings are not dealt with in the standard.

In the preparation of the standard, ISO principles were fully adopted

WEDGES

p. 16-17

This article gives technical information on wedges, their types and places of use, and describes the standard for wedges which has recently been published as a compulsory standard.

MEETING ON OFFICE MACHINES

p. 20

The third plenary meeting of ISO/TC 95 which took place in New York was attended by 57 delegates from 10 countries.

The Sub-Committee and Working Groups which had been set up earlier reported on their work, which covered type-writers, adding and calculating machines, as well as all other machines employed in offices.

Agreement was reached on a number of basic definitions of machines, and good progress was made on classification and symbols for use on Keyboards and operating Keys.

At this meeting it was agreed to establish a new Sub-Committee, with Germany as secretariat, to deal with mail processing and other special machines.

INTERNATIONAL SEMINAR ON CONSTRUCTION

p. 20

ISO has been advised that the Bouwcentrum de Rotterdam are organizing an international seminar on building construction in November 1964. Those who are interested in participating in this course can apply to the following address for further details and prospectuses concerning same :

BOUCENTRUM
700 Weena ,Postbox 299
Rotterdam 3, The Netherlands

ISO/TC 76— PLASTIC CONTAINERS FOR WHOLE BLOOD

p. 20

Dr. Necmettin Mizan will represent the T.S.E. as an observer at the meeting of the above Committee to be held in Stockholm on 9th and 10th September, 1964.

STANDARD MEASUREMENTS FOR REFRIGERATED TRUCKS

p. 21

About twelve firms are making refrigerated trucks in our country at present, but they are all using different measurements for boxes of refrigerated trucks. It is, therefore, necessary to bring to the attention of these firms the necessity of using standard measurements when building truck boxes.

Because of the differences in sizes of refrigerated boxes of trucks, great difficulties are encountered in stacking in them the standard boxes of our products, whereas when such trucks are rented from Greece and Bulgaria, it is seen that, whatever the tonnage of the truck, the internal dimensions of the truck boxes fit the standard sizes of boxes of exported products.

As the manufacture of refrigerated trucks is a fast developing industry in our country, some care should be taken to provide the following :

1. It should be possible to stack the boxes of fresh fruits and vegetables in the trucks in such a way that no space will be left on the sides and in the middle.

2. Ventilation between the boxes should be adequate.
3. Loading and unloading should be facilitated.
4. Cold air should be distributed equally in all directions.
5. There should also be an air current from top to bottom.

QUALITY CONTROL REGULATIONS ACCORDING TO THE O.E.C.D. REGIME PUT INTO FORCE

p. 23

In this article, the full text of the decisions and annexes regarding the regulations governing the application of international standards to be made within the framework of O.E.C.D., taken at the annual General Assembly of O.E.C.D. held in Paris from 25—27 May, is given.

THE FRENCH STANDARDS ASSOCIATION (ASSOCIATION FRANCAISE DE NORMALISATION - AFNOR)

p. 25

The French Standards Association was established in 1926 to complement the Permanent Standardization Commission. Up to 1943 it functioned according to the statutes of a private association and after this date became a public institution by a special decree.

Its members are composed of producers, commissioners, consumers and it has 7800 associate members from public and academic institutions.

Contributions of members, sales of standards and subsidies from public institutions constitute its revenues.

Organization : The Director of the Standardization Section is attached to the Ministry of Industry. He provides cooperation between the Ministries of Industry and Agriculture in respect to standardization activities.

To instruct the standard making organizations, to arrange and implement standardization programs, to study statutes concerning standardization, to indicate the conditions under which standards will be implemented and to publish the approved and ratified standards in the Official Gazette are among the duties of these ministries.

The Director conveys the instructions of the said ministries to the Standardization Bureau and assists in the development of draft standards. He submits the standards required by the public to the approval of the ministries. He forms technical committees when necessary and represents France in matters connected with standardization. He also is in charge of publications and other such matters.

In the Ministry's 1928 Decree, this Bureau was described as «agents who prepare the texts of standards».

In compliance with the Standardization Law and with the approval of the Director of Standardization, various professional groups have established bureaux of standardization. Although these bureaux are independent, they work in close cooperation with AFNOR in respect to national and international standardization activities. Each bureau prepares standards related to its own field of work.

Quality of Standards :

Standards are published and promulgated by AFNOR and in certain cases by the Standardization Bureau. The compulsory provisions to be included in the standards are determined by circulars, decrees and agreements made in the name of the State.

Its Symbol :

The symbol NF was created by a decree issued in 1938 and accepted by a decree issued in 1942. It is mainly used in the national economy and industry.