

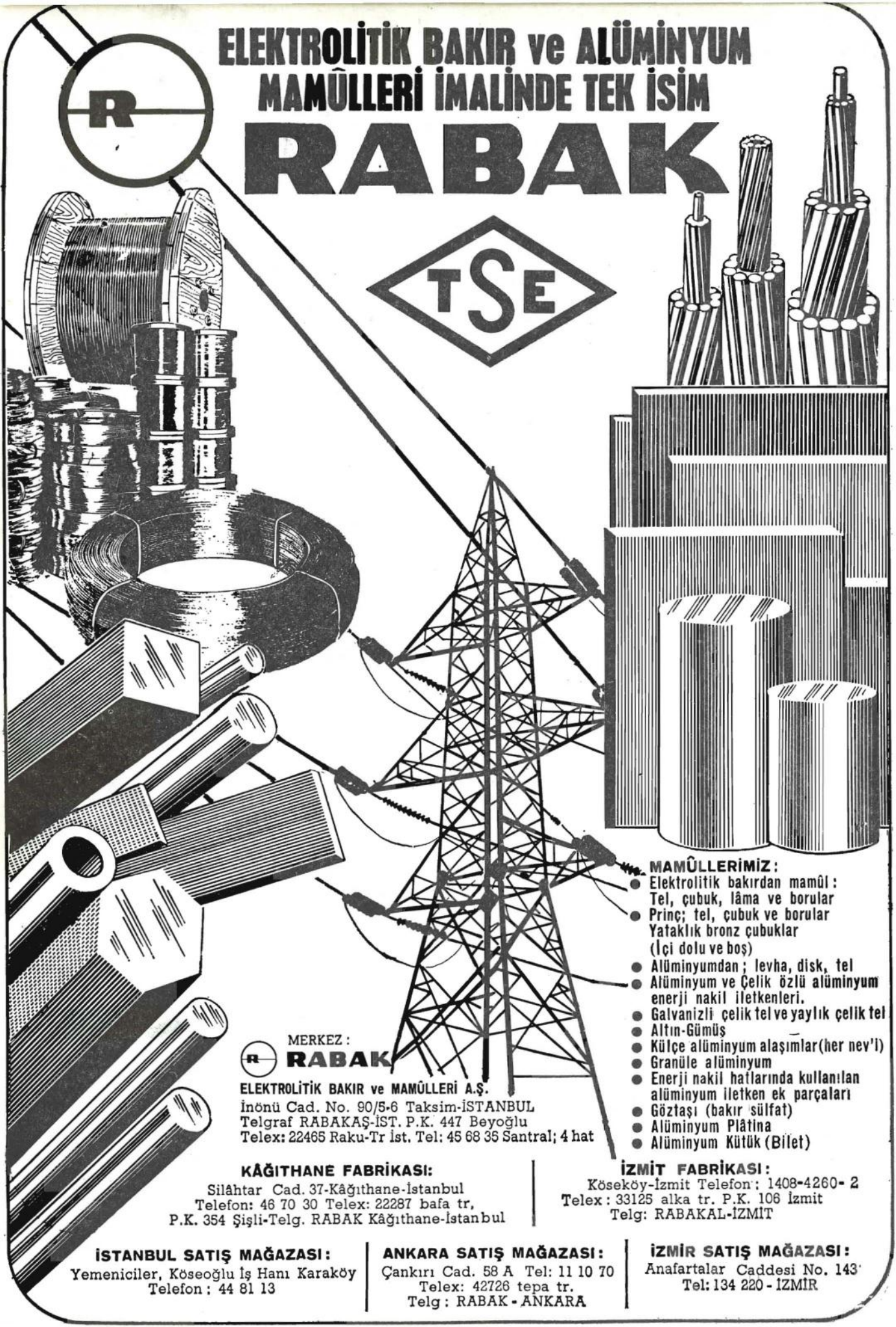
standard

ekonomik ve teknik dergi



YIL: 16 SAYI: 181 OCAK
JANUARY 1977

ELEKTROLİTİK BAKIR ve ALÜMİNYUM MAMÜLLERİ İMALİNDE TEK İSİM **RABAK**



MERKEZ :

RABAK

ELEKTROLİTİK BAKIR ve MAMÜLLERİ A.Ş.

İnönü Cad. No. 90/5-6 Taksim-İSTANBUL

Telgraf RABAKAŞ-İST. P.K. 447 Beyoğlu

Telex: 22465 Raku-Tr İst. Tel: 45 68 35 Santral; 4 hat

KÂĞITHANE FABRİKASI:

Silâhtar Cad. 37-Kâğıthane-İstanbul

Telefon: 46 70 30 Telex: 22287 bafa tr,

P.K. 354 Şişli-Telg. RABAK Kâğıthane-İstanbul

İSTANBUL SATIŞ MAĞAZASI:

Yemeniciler, Köseoğlu İş Hanı Karaköy

Telefon: 44 81 13

ANKARA SATIŞ MAĞAZASI:

Çankırı Cad. 58 A Tel: 11 10 70

Telex: 42726 tepa tr.

Telg: RABAK - ANKARA

İZMİR FABRİKASI:

Köseköy-İzmit Telefon: 1408-4260- 2

Telex: 33125 alka tr. P.K. 106 İzmit

Telg: RABAKAL-İZMİR

İZMİR SATIŞ MAĞAZASI:

Anafartalar Caddesi No. 143

Tel: 134 220 - İZMİR

MAMÜLLERİMİZ:

- Elektrolitik bakırdan mamül:
Tel, çubuk, lâma ve borular
- Prınc; tel, çubuk ve borular
- Yataklık bronz çubuklar
(İç i dolu ve boş)
- Alüminyumdan; levha, disk, tel
- Alüminyum ve Çelik özlü alüminyum
enerji nakil iletkenleri.
- Galvanizli çelik tel ve yaylık çelik tel
- Altın-Gümüş
- Külçe alüminyum alaşımlar(her nev'i)
- Granüle alüminyum
- Enerji nakil hatlarında kullanılan
alüminyum iletken ek parçaları
- Göztaşı (bakır sülfat)
- Alüminyum Plâtina
- Alüminyum Kütük (Bifet)

Türk Standardları Enstitüsü her türlü madde ve mamül ile, usul ve hizmetlerin millî standartlarını hazırlamak görevi ile kurulmuş, bağımsız bir kamu kurumudur. Enstitü, kuruluş kanunu ile verilmiş olan bu ana görevinin yanı sıra, ülkemizde standardizasyonu yaymak, standard uygulamalarını teşvik etmek, standartların gerek üretici, gerekse tüketici halkımıza sağladığı çeşitli faydaları tanıtmayı da görev bilmektedir.

TSE'nin aylık yayın organı olan STANDARD Dergisi, yukarıda belirtilen amaçlara uygun olarak, yurt içindeki ve yurt dışındaki standardizasyona ilişkin çalışmalarını ve gelişmeleri milletimize aktarabilme görevini yüklenmiştir.

TÜRK STANDARDLARI
ENSTİTÜSÜ ADINA
SAHİBİ:

Prof. Dr. NECMİ TANYOLAÇ

GENEL YAYIN

MÜDÜRÜ:

MUAMMER TAYLAK

SORUMLU YAZI
İŞLERİ MÜDÜRÜ
TANER BERKÜN

YAYIN VE TANITMA KOMİTESİ

ŞADİ PEHLİVANOĞLU
(Başkan)

MEHMET ÖNDER

MUSTAFA ERNAM

AHMET KARACA

AHMET SADETTİN ELGİN

YÜCEL HACALOĞLU

standard
ekonomik ve teknik dergi

Telgraf Adresi:

STANDARD — ANKARA

Telefonlar:

17 19 31 — 18 72 40

Posta Kutusu:

73, Bakanlıklar - Ankara

Basıldığı Yer:

Ayyıldız Matbaası A. Ş.

Ankara — 1977

standard

ekonomik ve teknik dergi

YIL: 16 SAYI: 181

OCAK
JANUARY

1977



TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ'NÜN BAŞARI YILI

S. 2

2500'üncü Türk Standardı Kabul Edildi

1977 YILINA GİRİŞ

S. 3

"Enstitünün ikinci-aşama devresinin temel hedefleri; hazırlanan standartların uygulama imkânlarını artırmak, standartlarımızın ihracatımızı destekleyici nitelikte olmasını sağlamak, standartlara uygunlukla ilgili kalite kontrol sisteminde TSE'nin hizmetini artırmak, uluslararası standardizasyondaki hizmetlerimizi artırmak ve yeni gelişmelerden zamanında faydalanmaktır."

TARİHİMİZDE STANDARD UYGULAMASI

S. 4

(Mehmet ÖNDER)

TEKNİK CAM SANAYİİ A.Ş.'DE TSE MARKASI ALDI

S. 5

İKTİSADİ HAYATTA STANDARDLAŞTIRMA FAALİYETLERİNİN YERİ VE ÖNEMİ

S. 6

(İsmail Orhan TÜRKÖZ)

SİLAHLI KUVVETLER VE HARP SANAYİİ YÖNÜNDEN STANDARDİZASYONUN ÖNEMİ

S. 8

(Ali ARMAĞAN)

MİLLİ EĞİTİM BAKANLIĞI YETKİLİLERİ İLE YAPILAN TOPLANTI

S. 10

İZMİR TİCARET ODASI VE BORSASI MESLEK KOMİTELERİ İLE TOPLANTILAR YAPILDI

S. 12

STANDARD VE KALİTE KONTROLÜNDE ORMAN BAKANLIĞINA DÜŞEN GÖREVLER

S. 14

(İhsan YENER)

ENTERING 1977

S. 24

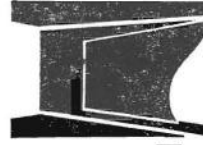
TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ'NÜN BAŞARI YILI:

2500'üncü Türk Standardı kabul edildi

Türk Standardları, Enstitümüz Dokümantasyon Merkezinde mevcut ulusal standardlar, ISO, IEC, ECE, FAO ve OECD gibi uluslararası standard örgütlerinin yayımladığı standard ve rekomandasyonlar esas alınarak veya bunlardan yararlanılarak; yabancı standardlar mevcut değilse, diğer literatür ve dokümanlara dayanılarak ve gerektiğinde araştırma ve deneyler yapılarak hazırlanmaktadır. Standardların konuları, üretim ve ihracatı geliştirmeyi ve artırmayı amaçlayan; mal ve can güvenliğini sağlayan; üretici, alıcı

satıcı ve tüketici ilişkilerini düzenleyen madde, malzeme, yarı mamul, yöntem, kural, terim ve birimlerden oluşmaktadır.

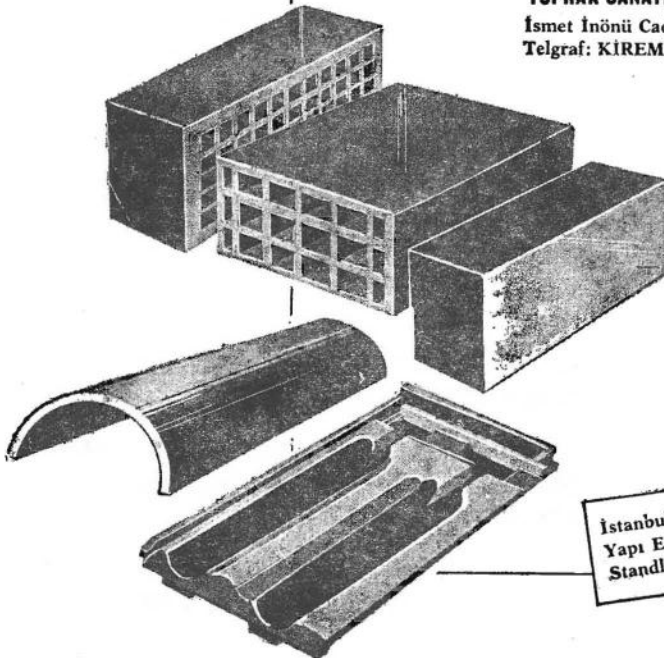
Enstitümüz bir kamu kurumu olarak, yurt çapında hizmet vermek amacındadır. Bu amaca en iyi şekilde ulaşabilmemiz için yapımına hız verdiğimiz standardların sayısı 2500'e ulaşmıştır. 6 Ocak 1977 tarihinde toplanan Teknik Kurul TS 2500 "Yaylık Çelik Teller-Alaşımsız Yuvarlak" kabul ederek, bu başarıyı bir törenle kutlamıştır.



KILIÇOĞLU

TOPRAK SANAYİ ve TİCARETİ A.Ş.

İsmet İnönü Cad. No: 21 - Eskişehir
Telgraf: KİREMIT - Eskişehir P. K. 7



KİREMIT TUĞLA ATEŞ TUĞLASI

50 yıllık tecrübeye sahip müessesemiz modern tesisleri ve mamullerinin mükemmeliyeti ile kendi sahasında Türkiye'nin rakipsiz kuruluşu olarak sayın müşterilerine her türlü hizmeti sunmaktan büyük gurur duymaktadır.

İstanbul, İzmir ve Ankara
Yapı Endüstri Merkezlerindeki
Standlarımızı görünüz.



1977 yılına giriş

Prof. Dr. Necmi Tanyolac

TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ 1977 yılına, 1976 Mayıs Genel Kurulu ile başlayan, İKİNCİ - AŞAMA devresinin birinci yılı olarak girmiş bulunmaktadır.

İkinci-aşama devresinin temel hedefleri dört grupta toplanmaktadır:

- 1 — Hazırlanan standardların uygulama imkanlarını artırmak,
- 2 — Standardlarımızın ihracatımızı destekleyici nitelikte olmasını sağlamak,
- 3 — Standardlara uygunlukla ilgili kalite kontrol sisteminde TSE'nin hizmetini artırmak,
- 4 — Uluslararası standardizasyondaki hizmetlerimizi artırmak ve yeni gelişmelerden zamanında faydalanmak.

Geleneksel hizmetlerin yanında bu temel ve yeni hedeflere en kısa zamanda ulaşmak için geçen 8 ayda TSE ön çalışmalarını bitirmiş ve önemli neticeler almıştır.

1) Hazırlanan standardların uygulama imkanını artırmak için, evvela uygulayıcılarla yakın işbirliğine girişmiştir. Bu amaçla, Sanayi Odaları, Ticaret Odaları, Borsalar ve ilgili Bakanlıkları ziyaret ederek, yetkililerle müşterek toplantılar yapılmıştır. Bu suretle, uygulayıcıların talepleri tespit edilmiş ve teknik komiteelerde uygulayıcıların katkısı artırılmıştır.

Revizyonu yapılan standardların adedi, bu yıl geçen yıllara nazaran daha fazla olacaktır. Bu yıl kurulan özel Standardlar Hazırlık Gurubu ve Milli Savunma Sanayii Hazırlık Gurubu diğer 15 hazırlık gurubunun çalışmalarına yakın bir çalışma imkânına kısa zamanda girmişler 8 ayda hazırlanan yeni standardların adedi geçen yılın adedine ulaşmıştır. Hazırlık guruplarında çalışan üyelerin büyük bir kısmı guruplarında yeni görev almış olmalarına rağmen bu hedefe ulaşmıştır.

Hazırlık grubu üyelerini, teknik komite üyelerini, Teknik Kurulu ve gruplarımıza yardımcı olan TSE Genel Sekreterlik personelini kutlamak isterim.

2) Standardizasyonun ihracatımızı desteklemesi için, ihracat mallarımızın kalite ve maliyet bakımından dış müşterilerin taleplerine uyması gerekir. Bu da standardizasyonda harmonizasyon çalışmasına bağlıdır. İhracat ürünleri ile ilgili standardlarda harmonizasyon için, ihracat merkezlerimizdeki Ticaret ve Sanayi Odaları ile özel müşterek komiteler kurulmuş, ve gerekli tedbirlerin tespiti çalışmalarına başlanmıştır.

Ayrıca, Ticaret Bakanlığı ve yakın ülkelerin standard örgütleri ile işbirliğine girilmiştir. Üretici ve ihracatçılara, alıcı memleketlerin standardlarını ve kalite

deneylerini tanıtmak için dış ilişkiler ve tanıtma hizmetlerimiz genişletilmiştir.

3) Standardlara uygunluğa ait kalite kontrol sisteminin, hem tüketici ve hem de üreticiyi memnun edecek etkili bir sisteme yönelmesi ve ilgili bakanlıkların, mesleki teşekküllerin ve devlet planlama teşkilatının TSE'den talep ettiği hususların yerine getirilebilmesi için TSE'de "Milli Standard ve Kalite Kontrol Komitesi" kurulmuştur. Üreticiler arasında haksız rekabeti önleyecek, ve tüketiciye de parasının değeri olan malı alma imkanını sağlayan standard kalitenin tespit ve kontrolünü yapacak en pratik ve ekonomik bir uygulama yolu bulunmuştur. TSE, bu maksatla, mevcut laboratuvarlarını geliştirmeye başlamıştır. Yeni elektrik, kalite kontrol laboratuvarlarını Nisan ayında hizmete açmak için çalışmalarını planlamıştır. Ambalaj Laboratuvarının projesi bitirilmiş ve mali imkanları sağlanarak inşaat için ihaleye geçilmiştir. Kalite kontrol hizmeti için gerekli eksperlerin statüsü ve temin yollarına ait çalışmalar hızla ilerlemektedir.

4) Uluslararası standardizasyondaki yeni gelişmeler devamlı olarak izlenmiş ve bu gelişmeler Dünya Standardları Gününde, standardizasyonla ilgili ve görevli olan yöneticilere ve kuruluşlara duyurulmuştur. TSE, bu gelişmelerde öncü olmak için gerekli teknik enformasyon ve hizmet organlarını geliştirmiştir. (ISONET) Uluslararası Standardizasyon Enformasyon Örgütüne üye olunmuştur.

Memleketimizin önemli iki ihracat ürünü ile ilgili ISO/TC/126 "yaprak tütün" ve ISO/TC/34 "kuru ve kurutulmuş meyve ve sebzeler" teknik komitelerinin sekretaryahkları Enstitüde fiilen çalışmaya başlamıştır.

TSE, ikinci aşama devresinde beklenen hedeflere kısa zamanda ulaşabilmek için gerekli olan bir gelişme planı hazırlayıp uygulamaya başlamıştır.

Bu planda hedef, hizmetin en iyi ve en kısa zamanda yapılması, ilgililere ulaştırılması için mevcut servislerin takviyesi ve yenilerin ilavesi olmuştur.

Laboratuvar ve Kalite Kontrol Teşkilatı ve Dış Mü-nasebetler Servisi geliştirilmiş, Standard Hazırlama Dairesi takviye edilmiş, Eğitim Müdürlüğü kurulmuş, Yayın ve Tanıtma Müdürlüğü geliştirilmiştir.

İstanbul TSE Danışma ve İrtibat Bürosu, İstanbul Sanayi Odasında açılmıştır.

TSE çalışmalarını ve hizmetlerini, üreticiye, tüketiciye ve ilgili devlet kuruluşlarına ve mesleki kuruluşlara ve halka duyurmada Yayın ve Tanıtma Komitesi Servisi, geçen yıllara nazaran daha başarılı bir çalışma yapmıştır.

Tarihimizde Standard Uygulaması

Mehmet Önder

Tarihimizde (Fütüvvet ve Âhîlik) kurallarına göre teşkilâtlanan esnaf ve sanatkârların en azından Anadolu Selçukluları devrinde başlayarak standardizasyona yöneldiklerini, üretilen mallarda kalite ve biçim standartlarını titizlikle uyguladıklarını biliyoruz. Özellikle Anadolu'da el tezgâhlarında dokunan kumaş ve hahlarda ipliğinden boyasına, deseninden enine kadar, bilirkişilerce tesbit edilen standartlar uygulanmış, standarda uygun mallar, devlet gözetimi ve denetimi altında damgalanarak satışa çıkarılmıştır. Damgasız mallar, çürük ve hileli olduğu cihetle, bunları satanların ağır cezalara çarptırıldıkları, (Kadı Sicilleri) denilen (Şerîye Mahhemesi Sicilleri)nden okunmaktadır.

Selçuklular ve Osmanlılar devrinde, iller ve ilçelerde adli işlere bakan, her türlü dâvaları gören kadılar, aynı zamanda, bulundukları şehir ve kasabaların ticaret hayatını düzenleyen, üretici ile tüketici arasındaki dengeyi sağlayan organlar olarak görev yapmışlardır. Kadılar, her bölge ve şehir için ayrı ayrı hâzırılanan (İhtisab Kanunları)nın uygulayıcısıydılar. Çarşı-pazar işlerinden sorumlu olan (Muhtesip)ler ve (Esnaf başı) larla birlikte, üretilen sınıf malların, yiyecek ve içeceklerin kalitelerini tesbit ederek (Esnaf defteri)ne kaydeden kadılar, bu defterleri büyük bir titizlikle korumuş, kontrollerini bu defterlere göre yapmışlardır. Geçenlerde, Konya Müzesi Şer'îye Sicilleri Arşivi'nde yaptığımız araştırmalar sırasında, Karaman Eyaleti'ne ait 1206 Hicri (1791 Milâdi) tarihli bir (Esnaf defteri) elimize geçti. Defterde Konya şehrine ait esnaflar ve ürettikleri mallar

konusunda ilginç bilgiler vardı. Bu bilgiler arasında, halısından kilimine, semerinden binek hayvanı koşumuna kadar esnafın ürettiği her türlü mallar, bu malların kalite ve şekilleri bütün ayrıntıları ile sayıp dökmüş, ayrıca bu malların satış bedelleri (narhları) cetveller halinde gösterilmişti. Bunun yanı sıra, özellikle yiyecek ve içeceklerin her mevsim için ayrı olmak üzere narhları tesbit edilmiş, bu narhların şehir valisinin başkanlığı altında, kadı, esnaf kethüdası ve halktan güvenilir bir kişiden oluşan bir komisyon tarafından tesbit edildiği hususu belirtilmiştir¹.

Yine aynı Müzedeki Şer'îye Sicil Defterine göre, 1213 Hicri (1789) yılında Konya'da esnafın el tezgâhlarında ürettiği sınıf malların usulüne uygun şekilde kontrol edilmediğine ve damgalanmadığına dair Karaman Beylerbeyliğine yazılmış bir hüküm bulunmaktadır. Hükümde ihmalî görülenlerin azli ile yerlerine güvenilir kişilerin atanması emredilmektedir².

Yine bir kararda, 1052 Hicri (1642 Milâdi) yılında Konya'da çarşı-pazar işleri ile görevli ihtisap ağası (Muhtesip) ile pazara satılmak üzere gelen mallardan belirli bir ücret alan (Bacpazarı) hakkında bilgiler bulunmaktadır. Bu görevlilerin yanı sıra (Damgacıbaşı)ların damga resmi (vergisi) alırken yolsuzluk yapmama, mal kalitelerinin tesbit edilen esaslara uygun olarak ihmalî bildirilmektedir³.

Bu defterlere göre, 1793 yılında, Konya'da yiyecek maddelerinden bazılarının konan okka hesabı para olarak narhları şöyledir:

1 — Tahin helvası, alâ, 44 para, vasat 40 para

2 — Keten helvası, alâ, 64 para, vasat 60 para

3 — Kızılüzüm, alâ, 30 para, kara üzüm 20 para

4 — Torba inciri, alâ, 30 para, dizgi inciri 25 para

5 — Bir kavrulmuş leblebi, 30 para, iki kavrulmuş leblebi 34 para

6 — Nohut, alâ, 8 para, vasat 6 para, böğrölce 6 para.

Bu narhlara göre, sadeyağı 84 para olarak tesbit edilmiştir. Sadeyağ, tuzlu, tuzsuz, alâ, vasat olarak ayrı ayrı narh almış, böylece pazara getirilen maddelerin kalitelerine göre, narhları ayrı ayrı ayarlanmıştır⁴.

Hilesiz olduğu tesbit edilerek kalite damgası vurulan sınıf malları arasında tezgâhlarda dokunan bez ve her türlü dokumalar, mumhanede dökülen çeşitli mumlar, ayarları belirtilen her türlü altın ve gümüş eşya, uzunluk ve ağırlık ölçüleri, çini ve porselenler vardır. Bütün bunlar gösteriliyor ki, tarihimiz boyunca, ticarî ve sınıf hayatımızda standardizasyona gereken önem verilmiş, üretici - tüketici ilişkilerinde standardizasyon bir güvenlik unsuru olarak gözönünde bulundurulmuştur.

1) Konya Müzesi Şer'îye Sicil Defterleri, cilt: 4

2) Aynı siciller, cilt: 5, sayfa: 32

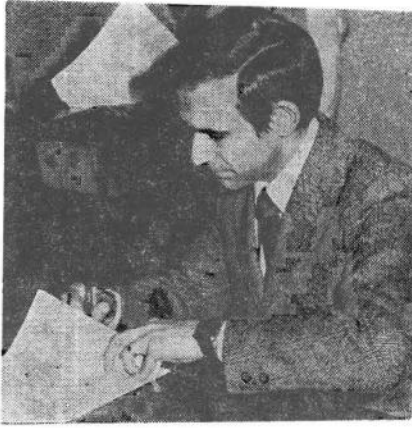
3) Aynı siciller, cilt: 6, sayfa: 178

4) Aynı siciller, cilt: 4, sayfa: 82, 86, 112 vd.



TEKNİK CAM SANAYİİ A.Ş.'DE TSE MARKASI ALDI

—oOo—



Teknik Cam Sanayii A.Ş.'nin Enstitümûze müracaatı üzerine firma mamulleri üzerinde yapılan araştırma ve deneylerin olumlu sonuç vermesi üzerine 15.1.1977 günü imzalanan sözleşme ile TSE Markası verilmiştir.

TS 1493 "Laboratuvar Kaynatma Kapları (Genel Esaslar ve Boyutlar) Standardına uygun 100 ml'lik ve 250 ml' lik erlenler TSE Markalı mamuller arasına girmiştir.

Sözleşme TSE adına Prof. Dr. Necmi Tanyolaç, Teknik Cam Sanayii A.Ş. adına Teknik İşler Müdürü Erzin Gürol ve İstihsal Müdürü Gürol Demirkol tarafından imzalanmıştır.



Dergimiz, Standardlara uygun üretim yapan Teknik Cam San. A.Ş.'ni başarısından dolayı kutlar.

—oOo—



İKTİSADİ HAYATTA STANDARDLAŞTIRMA FAALİYETLERİNİN YERİ VE ÖNEMİ

İsmail Orhan Türköz

İnsanoğlunun tarih sahnesine çıktığı günden bugüne ekonomik faaliyetlerimiz gittikçe çeşitlenmekte, çeşitlenen bu faaliyet dallarının herbirinde kabiliyet ve ihtiras sahibi olmak da güçleşmektedir.

Bu güçlük insanlar arasında iş bölümü ve işbirliğini gerektirmekte; sonuç olarak da insanlar her geçen gün biraz daha birbirlerine bağımlı hale gelmektedirler.

Ulaşım ve haberleşme imkanları arttıkça birbiriyle münasebet halinde olan coğrafi alan ve insan grupları büyümektedir. Bu gelişme öyle bir tempoya ulaşmaktadır ki hızlı nüfus artışına rağmen insanlar gerek kitleler, gerek gruplar gerekse fertler olarak eskiye nazaran birbirlerini daha yakından tanımaktadırlar.

İnsanoğlunun çok geniş bir alanda çok sayıda insan gruplarıyla çok çeşitli konularda birbirlerine karşı bağımlı olmaları sosyal hayatta bir takım ek külfetlere, teferruatlı muamelelere ve neticede ruhi sıkıntılara sebep olmaktadır.

Ancak, karşılaştığı her meselelerin çözümü için gerekli imkanlarla da teçhi zedilmiş olan insanoğlu zamanla bu meselelerin üstesinden gelmek için bir yol bulmakta, muameleleri sınıflandırarak tipleştirmekte ve ferdi olaylar yerine olay gruplarıyla meşgul olmak suretiyle faaliyetlerinde ekonomi sağlamaktadır.

Standardlaştırma faaliyetleri de bunlardan biridir. Her fert kendini koruma ve neslini devam ettirme iç güdüsünün bir sonucu olarak faaliyet çeşidine göre kendini, ailesini veya milletini bir menfaat merkezi olarak göstermekte, kendinin veya kendini izafe ettiği grupların sıkıntısını azaltmak veya hazzını çoğaltmak suretiyle refahını arttırmaya çalışmakta bunun için de her türlü eco-

nomik faaliyetlerinde daha büyük bir imkân kesiminin kendi münhasır yetki alanında toplanmasına çalışmaktadır.

Bundan dolayıdır ki kişiöğlü emeği, parası veya değiştiği bir şeyi karşılığında daha çok veya kaliteli bir emek, para veya şeyin kendisine verilmesini istemekte, mühatabının da aynı konu fakat zıt istikametteki arzusuyla karşılığınca aralarında alışverişten kârlı çıkmak için bir pazarlık başlamakta karşılıklı birtakım tavizlerden sonra mutabakat hasıl olmakta ve muamele tamamlanmaktadır.

Kişi öğlü alış verişte kârlı çıkmak, en azından aldanmamak için verdiği ve aldığı şeyin teknik ve diğer kişilerin o şeye izafe ettiği kıymeti gösteren iktisadi özelliklerini yakından bilmek istemektedir.

Özellik kavramı, alışkanlıklarımızın sonucu olarak genellikle günlük hayatta sandığımız gibi mutlak olmayıp kıyası bir kavramdır. Kıyasın olduğu her yerde bir ölçüye ihtiyaç vardır.

Aksi takdirde mukayeselerimiz kantitatif değil kalitatif bir mahiyet arzeder. Kesinlik kazanmaz. Kesinlik olmıyan yerde pazarlık güçleşir ve zaman alır.

Altın bakırdan kıymetlidir. Öyle ise az altınla çok bakır değişilir, demek doğrudur. Fakat çok yetersizdir. Altınla bakır değiştirmek için daha çok şeyin bilinmesi gerekir.

Bir merhale daha ilerlendiğinde altın bakırdan 85 defa daha kıymetlidir. Öyle ise 85 birim bakırla bir birim altın değiştirilecektir denilebilir.

Bunu söyleyebilmek için de bir takım ölçülerin kabul edilmesi altın ve bakırın ağırlıklarının gramla, kıymetlerinin TL ile ölçülmesi ve bu arada 1 de 85 rakamlarıyla gram ve TL birimlerinden aynı şey anlaşılmalıdır.

Birimlerde ve sayılarda standard anlayışa sahip olmak anlaşmanın ve dolayısıyla mübadelenin ilk şartıdır.

Altınla bakırı değiştirebilmek için her ikisinin de uygulayabileceğimiz müşterek ölçü birimlerine sahip olmak asgari şarttır fakat yeterli değildir.

Tabiatdaki altınların ve bakırların şu veya bu vasıfları yönünden sonsuz sayıda çeşidi vardır. Öyle ise nasıl bir altının bir gramı, hangi çeşitten bir bakırın 85 gramıyla değiştirilecektir.

Bu konuda açıklığa varmak altınla bakırı değiştirecek kişilerin aynı lisanla konuşmalarını sağlamak için, her ikisinde yoğunluk, renk, içindeki yabancı madde oranı gibi teknik özelliklerini belirtmek ve teknik özellikleri dışında kıymet artışlarına neden olan tarihi değer, hatıra değeri gibi diğer özellikleri tercih etmek gerekmektedir.

Eğer değişime konu olan bakır ve altının imalinde belirli standartlar kabul edilmemişse her mübadele işleminde bu özelliklerin belirtilmesi gerekecek bu da mübadeleyi fevkalâde zorlaştıracaktır. Onun içindir ki 24 ayar altının gram fiyatı 85, TL'dir denir ve 24 ayar altının özellikleri imalatla sabit bir demet halinde tutularak mübadelede söz konusu edilemez.

Aynı şey bakır için de varit olduğundan münferit işlemlerde özellik tesbitlerinden sarfınazar edilecek zamandan ve masraflardan tasarruf edilir.

Kapalı ekonimilerde kişinin diğer kişilerden alacağı mallar belirli kalemlere inhisar ettiği için bu ekonimilerin cari olduğu muhitlerde kişi bizzat tüketmek durumunda olduğu ürünleri olduğu gibi kabullenir ne ölçü yeknesaklığı ne de ürün özellikleri üzerinde durmaya gerek duymaz.

Ancak pazardan temin ettiği bir kaç kalem mal alırken onu inceden inceye ölçer, biçer, koklar, tadar ve aldanmamağa dikkat eder, tereddüde düştüğünde yakınlarının tecrübesine baş vurur, gerektiğinde onları ihtisasına ve becerikliliğine güvendiği kişilere aldırır.

Fakat özel incelemeğe gerek görülen hallerde hiç bir garantiye şahit olmadan malı olduğu gibi kabul mecbur kalır. Kapalı ekonomilerin hakim olduğu muhitlerde malın görmeden, muayene edilmeden alınması müşküldür. Ancak alıcı ile satıcı arasında bir ilişki yakınlık ve itimat teşekkül ettikten sonradır ki malı görmeden fakat belirli yerden alınması mümkündür.

Bu ise kişinin tercihini sınırlar. Hareket kabiliyetini azaltır. Ayrıca itimat duyduğu kişiden daha vasıflı mal imal eden kişilerden haberdar olmasını güçleştirir.

Diğer yandan sipariş üzerine satış yapma durumunda kalan satıcı, stoklarını eritme garantisi olmadığı için sipariş olmadan iş yapmaz iş gücü atıl kahr, siparişlerin belirli zamanda yoğunlaşması halinde zorlanır, iş gücünü ve üretimini gereğince planlamak şansına sahip olamaz.

Malın görülerek ve muayene edilerek alınması gereği, onun iyi bir şekilde ambalajlanmasını imkânsız kılar, bu da bazı mallarda sıhhat şartlarının yerine getirilmesini güçleştirir.

Sonuç olarak bu tip bir alışveriş sistemi lüzumundan fazla külfetli olur ve alıcıyı satıcıya ve alım işleminde tecrübesine güvendiği diğer kişilere bağımlı kalır.

Böyle bir sistem ancak kişilerin, pazara asgari ölçüde bağlı olduğu bir düzende yürüyebilir. Pazara bağımlılık arttıkça çok sayıda malın üzerinde iyiden iyiye durularak alınması güçleşir. Alıcıyı bu güçlükten kurtarmanın kendine avantaj sağlayacağına inanan üreticiler, ürünlerine yeknesaklık getirir ve bu yeknesaklığı devam ettirir. Belirli boylarda belirli özelliklerde mal imal edilir ve özelliklerini ambalaj üzerinde beyan eder. Bu beyanın bütün kişilerin itimat duyduğu kamu kuruluşlarınca garanti edilmesi üreticiyi tanımayan alıcıların da itimadını sağlar. Alışverişte külfet azalır ve eko-

nomi saflanır. Üreticinin ünü artar, sürümü çağalır. Sürüm çoğaldıkça teknoloji gelişir, birim ürün üretimi için kullanılan girdi miktarı azalır. Maliyet düşer. Firmanın kâr marjı artar. Bu ilave kâr-fiyat düşüşlerine sebep olarak üretici ile tüketici arasında paylaşılır.

Başta da belirtildiği gibi zamanla kapalı ekonomiden piyasa ekonomisine geçildikçe birbiriyle münasebet halinde olan coğrafi alan ve insan grupları büyümekte; söz gelimi Avustralya yünü, Kanada buğdayı, Alman çeliği, ABD IBM'i, Arjan kürkü, Arjantin eti aynı pazarda satılabilmektedir. Bu kadar yaygın bir alandan mal temin eden satıcıların bütün bu malları muayene ve deneylere tabi tutmak için oralara gitmeleri her defasında muayene ve deneyler için para harcamaları mümkün değildir. Mümkün değildir. Mümkün olsa bile fevkalâde masraflıdır.

Aynı şekilde satıcıların, beğenildiği takdirde alkonup beğenilmediğinde iade edilmesi kaydıyla uzak mesafelere mal göndermeleri de pratik olamayacaktır. Bu bakımdan büyüyen, piyasaya açılan ve piyasasının yaygınlaştırmak isteyen ekonomilerde firmaların standard üretimde bulunmaları, numüne ve teknik özellik belgeleri üzerinden işlem yapmaları zorunludur.

Bunun için de mamülleri teknik özelliklerini, firmanın belirttiğine uyduğunu piyasaca tanınan ve itibara sahip bulunan bir kuruluşca garanti edilmesi gerekmektedir.

Buraya kadar, ekonominin gelişimi içinde neden standarda gerek duyulduğu kaba hatlarıyla belirtildi. Ve standartların sağladığı tasarruflara belirli ölçüde temas edildi. Bu noktadan sonra standardlaşmadan doğan diğer tasarruflara değinilmeye çalışılacaktır.

Bir malın üretim veya tabiatla kendiliğinden mevcut maddelerin işlenmesi, onlardan yarar sağlanması genel amacına matuftur. Bu yarar bir dizi kullanımlarla ortaya çıkar. Üretilen mal bazen doğrudan doğruya kullanıma elverişlidir. Bazen de ara mal mahiyetinde olup değişik ellerde değişik birtakım işlemlere tabi tutulduktan sonra nihai kullanıma tahsis edilebilecektir.

Birinci halde malın doğrudan doğruya kullanılabileceği tek amaca intibak edebilecek vasıflarda olması ve standardlaştırmanın bu mevcut girdileri imkan verdiği ölçüde vasıfları dikkate alarak hazırlanması gerekir. İkinci halde, ara malları, birden ziyade kullanım için imal edildiklerinden bunların, bütün kullanımların müşterek ve dolayısıyla asgari gereklerini dikkate alarak hazırlanması ve buna göre standardlaştırılması gerekir.

Standardlaştırma boyut ve madde özellikleri yönünden baştan kullanım gerekleri dikkate alınarak hazırlandığı ve üretim buna göre yapıldığı için girdi olacak malların kullanımında ıskarta oranı düşer ve ısraf azalır.

Satılması güç olan malın imalı baştan önlendiği için lüzumsuz stoklar teşekkülü söz konusu olamaz. Üretimin aynı ürünün değişik sınıfları mesela hazır elbisede beden boyutları arasında dağılımı piyasa durumuna göre tesbit edileceği için, bu yönden de belirli tiplerin satılmayıp elde kalması da söz konusu olmaz.

Standardda hareket noktası kullanma yeri olduğu, tip ve sınıflar, bu amaca hizmet edecek, sonsuz çözümlerden en uygun tiplere dayandığı için ürünün girdi olarak kullanılacağı sanayi ve faaliyet dallarında her defasında uygun girdi boyut ve kompozisyonu hesaplarının yapılmasına gerek kalmaz. Tercih kolaylaşır.

Diğer yandan standard bir defa fakat piyasa isteklerine uygun bir şekilde yapıldıktan sonra sipariş üzerine üretim yapmağa gerek kalmaz. Sipariş üzerine yapılan üretimin ekipman değişiklikleri ve ek plan proje ve hesaplarından tasarruf sağlanır.

Standardlaştırma faaliyetlerinin çok önemli bir diğer faydası da aynı sanayi dalında üretilen ürün çeşidinin azalması dolayısıyla insan gücünün işe çabucak intibakını ve uzmanlaşması kolaylaştırır, iş verimini arttırarak maliyetleri düşürür.

Standardlaşmanın sağladığı ekonomiye böylece temas ettikten sonra sıra standardlaştırmada ekonominin nasıl sağlanacağına gelir ki bu da başka bir yazıda incelenecek kadar geniş bir konudur.

Silahlı Kuvvetler ve Harp Sanayii Yönünden Standardizasyonun Önemi

“Milli Harp Sanayii'mizin kurulması çalışmalarında, standardizasyonun birinci planda yer alması ve bu amaçla kuvvetler arasında sıkı bir işbirliği ve koordinasyonun sağlanması şarttır.

Böylece, her üç Kuvvetimizin kullandığı ortak ikmâl maddelerinin tek elden üretilmesi ve önemli miktarda tasarruf sağlanması mümkün olabilir.

Silahlı Kuvvetlerimizin dışa bağımlılıktan olabildiğince kurtulması amacıyla yapılan çalışmalar meyanında atılan önemli adımlardan birisi de, 132 sayılı Kanun gereğince, Türk Standardları Enstitüsü'nde, 31 Mayıs 1976 tarihinden itibaren Milli Savunma Sanayii Standardları Hazırlık Grubu'nun kurulmuş ve çalışmalara başlamış olmasıdır.”

ALİ ARMAĞAN

(Em. General)

TSE Genel Sekreter Yrd.

Genel anlamda STANDARDİZASYON; piyasaya sürülecek her türlü madde ve mamüllerin ve kişilerin yaşamını yakından ilgilendiren hizmet ve kuralların, insanların ihtiyaçlarını makul düzeyde karşılayabilmek için; özellikler ve temel esaslar yönünden bilim, teknik ve tecrübenin değişmez sonuçlarına göre formüle edilmesi ve bunların uygulanmasıdır.

Daha açık bir ifade ile, madde, mamül, hizmet ve kurallar yönünden tüm ilişkileri disiplin altına almak ve böylece toplumun uygarlık düzeyinin, hak, adalet ve karşılıklı saygı ölçülerinde yükselmesine büyük çapta yardımcı olmaktır.

Gerçekte STANDARDİZASYON bir disiplin anlayışdır ve ülkenin eriştiği uygarlık düzeyinin simgesidir.

SİLÂHLI KUVVETLERDE STANDARDİZASYON:

STANDARDİZASYON Silâhlı Kuvvetlerde ise daha işin alfabesinde kendisini gösteren ve asla vacçeçilemeyen bir uygulamadır.

Kışlanın kapısından içeriye ilk adımını atan kişi kendisini, düğmesine varıncaya kadar aynı örnek olan bir kıyafet standardizasyonu içinde bulur. Hattâ sakal ve saçların kesilmesi dahi standardize edilmiştir ve bu kurallara kesinlikle uyulur.

Silâhlı Kuvvetlerde kullanılan silâh, araç ve gereçler yönünden standardizasyonun önemi ise, onları kullananların, dolayısıyla tüm milletin can güvenliği ile çok yakından ilgilidir.

Silâhlı Kuvvetlerin ihtiyaç duyduğu, harp silâh, araç ve gereçleri dahil, her sınıf ikmâl maddeleri; iklim, hava ve arazi şartları, muhtemel düşmanlarımızın im-

kân ve kaabiliyetleri ile milli askerî politikamız esas alınarak standardize edilir ve ihtiyaçlar buna göre tespit ve tedarik edilir, depolanır ve dağıtılır.

İkmâl maddelerini göze hitabeden yönleriyle standardize etmek veya standartlara uyulup, uyulmadığını kontrol etmek oldukça kolaydır. Fakat savaşın gerektirdiği ihtiyaçlara uygunluğun kontrolü; çok pahalı ve son derece teknik tatbikat ve manevraların titizlikle uygulanmasını zorunlu kılar. Bu tatbikat ve manevralarda kazanılan tecrübeler ve alınan dersler, standardizasyonun daha mükemmel bir şekilde uygulanması için gereken kuralları ortaya koyar.

Kara, Deniz ve Hava Kuvvetleri kendi içlerindeki standardizasyonu kolaylıkla sağlayabilirler. Çünkü birliklerinin fonksiyonları hemen hemen aynıdır ve birbirlerini her yönleri ile çok iyi tanıyabilirler.

Fakat Kuvvetler arası koordinasyon ve işbirliği bahis konusu olunca, standardizasyon çok daha büyük önem kazanır. Çünkü, Kara, Deniz ve Hava Kuvvetleri; kuruluşları, yapıları ve fonksiyonları bakımından birbirinden çok farklıdır. İşin asıl önemli yanı; barışta ayrı, ayrı emir ve komuta altında yetiştirilen ve her yıl çok kısa süre ortak çalışma yapabilen bu Kuvvetlerin, birbirlerini yeterince tanıyamamaları, dolayısıyla Kuvvetler arasındaki standardizasyonun bazı yönlerde sağlanamamasıdır. Uluslararası ortaklıklarda bu sorun kendisini daha çok gösterir. Örneğin; NATO'nun en üst düzeydeki yetkilileri; karşılıklı bilgi alış veriş ve dost ile düşmanı ayırabilmeyi sağlayacak standard sistem eksikliği yüzünden, yakın tarihte uygulanan bir tatbikattan sonra yapılan analizlere göre, kuramsal olarak tahrip edildiği hesaplanan NATO Deniz Kuvvetlerine ait devriye uçaklarının yarısının, gene NATO silâhları tarafından düşürüldüğünü acı acı itiraf etmişlerdir.

Bunun anlamı şudur; yapılan tatbikat gerçek bir savaş olsaydı, NATO kendi uçaklarının pek çoğunu, düşman uçağıdır diye kendi silâhları ile düşürecekti.

Gerçekte kuvvetler arasında anlaşmayı sağlayacak standardizasyon noksanlığının savaşlarda da büyük kayıplara neden olduğu ve acı sonuçlar doğurduğu çoğu kez görülmüştür.

HARP SANAYİİ VE STANDARDİZASYON:

Harp silâh, araç ve gereçlerinin yapımında standardizasyon noksanlığı ekonomik yönden olduğu kadar savaş alanında da büyük sorunlar doğurabilmektedir. Bugün ülkeler, uluslararası ortaklıklar içinde güvenliklerini sağlamak zorunluğunda olduklarından, standardizasyon noksanlığının tipik bir örneğini gene NATO'dan vermek istiyorum;

F-111 uçakları Amerikan yapısıdır, gerçi bu uçaklarda bazı arızalar görüldüğü için hâlen kullanılmaları durdurulmuştur ve üzerinde çalışmalar yapılmaktadır. MRCA uçakları ise bazı NATO ülkelerinin ortak yapımıdır. Bu iki tip uçak; aynı görev için imâl edilmiş, aynı alçak irtifada ve aynı hızda seyreden, aynı aerodinamik yapıda olan, iki motorlu, aynı tip radarlı ve aynı sistem alçak irtifa bomba bırakma mekanizmasına sahip uçaklardır. Fakat ne var ki; bu benzer özelliklerine rağmen, lastiklerindeki hava ve depolarındaki benzinden başka standardize edilmiş hiç bir ortak yönleri yoktur. Bu nedenle asla birbirlerinin silâh ve mühimmatını kullanamazlar. Aynı görev için imâl edilmiş bu iki uçağın standardize edilmemiş olması, silâh ve mühimmat yönünden ayrı ayrı ikmâl faaliyetini gerektirmektedir. Böyle çift yönlü ikmâl faaliyetinin ise her bakımdan ne kadar çok pahalı ve mahzurlu olduğu gayet açıktır.

Bu konuda daha pek çok örnek verilebilir. Özellikle silâhlı kuvvetlerin ihtiyacı yönünden çoğunlukla dışa bağlı ülkelerde STANDARDİZASYON daha çok önem kazanır. Çünkü, herhangi bir ülkeden satın alınan silâh, araç ve gereçlerin her an kullanılabilir durumda olması için; zaman zaman eskijen veya arıza yapan ve bu nedenle değiştirilmesi gereken parçalarının gene aynı ülkeden satın alınması zorunluğudur. Fakat bu ülke ile ilişkiler bozulduğu ve durum gerginleştiği zaman, ihtiyaç duyulan yedek parçaların sağlanamaması

halinde, uçakların yerde kalması, tankların veya araçların hareket edememesi gibi, ülkenin güvenliğini ilgilendiren hayati sorunlar ortaya çıkabilir. Türkiye'ye karşı uygulanan Amerikan ambargosu bunun tipik bir örneğidir. O halde, satın almalarda dahi uluslararası standardizasyon önemle aranmalıdır. Böylece yedek parça ve benzeri ikmâl hizmetlerinin gerektirdiği ihtiyaçlar, kısmen de olsa, bir ülkede olmaz ise diğerinden sağlanmaya çalışılabilir.

Gerçekte Türkiye'nin en kısa sürede Milli Harp Sanayii'ni kurması ve bütün imkânlarını seferber ederek, dışa bağımlılıktan olabildiğince kurtulması tek çıkar yoldur. Nitekim bu amaçla yoğun çalışmaların yapıldığı bilinmektedir. Kara, Deniz ve Hava Kuvvetlerimiz ihtiyaçlarını karşılamak üzere yapılan Milli Harp Sanayii'nin kurulması çalışmalarında, standardizasyonun birinci plânda yer alması ve bu amaçla kuvvetler arasında sıkı bir işbirliği ve koordinasyonun sağlanması şarttır. Böylece, her üç Kuvvetimizin kullandığı ortak ikmâl maddelerinin tek elden üretilmesi ve önemli miktarda tasarruf sağlanması mümkün olabilir. Silâhlı Kuvvetlerimizin dışa bağımlılıktan olabildiğince kurtarılması amacıyla yapılan çalışmalar meyanda atılan önemli adımlardan birisi de, 132 sayılı Kanun gereğince, Türk Standardları Enstitüsü'nde, 31 Mayıs 1976 tarihinden itibaren "Milli Savunma Sanayii Standardları Hazırlık Grubu"nun kurulmuş ve çalışmalara başlamış olmasıdır. Enstitümüzün 1975 ve 1976 yıllarında, başta Genelkurmay Başkanlığımız olmak üzere, Milli Savunma Bakanlığı ve Kuvvet Komutanlıklarımızla yaptığı ortak çalışmalar sonucunda kurulmuş olan "Milli Savunma Sanayii Standardları Hazırlık Grubu" tamamiyle asker mühendislerden oluşmuş ve silâhlı kuvvetlerimizin ihtiyaç gösterdiği TÜRK STANDARDLARI'ni hazırlamaya başlamıştır. Bu sene ilk meyvalarını verecek olan bu çalışmaların, önümüzdeki yıllarda çok daha verimli ve yararlı düzeye çıkarılması en içten temennimizdir. Bu konuda Türk Standardları Enstitüsü kendisine düşen her türlü görevi yapmaktadır ve yapacaktır. Silâhlı Kuvvetlerimizden 1977-78 dönemi iş programı için gelecek olan "Standard" ihtiyaçları da, belirtilecek önem ve öncelik sırasına göre ele alınarak hazırlanacaktır. Böylece hedefe adım adım ulaşılacak ve üç büyük kıtanın ortasında, çok hassas bir jeopolitik konumda olan Türkiye kendi gücüne dayanarak yaşama imkânlarına kavuşacaktır.



Milli Eğitim Bakanlığı Yetkilileri ile önemli bir toplantı yapıldı

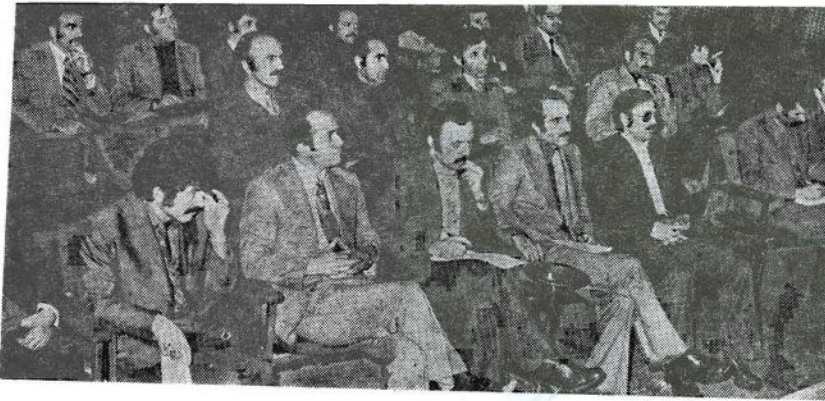
Üçüncü Beş Yıllık Plânın, 1977 programında yer alan standardizasyon konusunda işbirliğini geliştirmek amacıyla Milli Eğitim Bakanlığı'nın üst kademedeki yetkililerinden kurulu bir komisyon, TSE Yetkililerinden bir gruba, 20 Ocak 1977 günü Bakanlıkta ortak bir toplantı yapmıştır.

Milli Eğitim Bakanlığı Müsteşar Yardımcısı Zeki Sofuoğlu'nun başkanlığında yapılan toplantıda ilk olarak, 1977 programında yer alan standardizasyonla ilgili tedbirler ve bunlara göre Bakanlığın çalışmalarında takip edilmesi gereken yol hakkında ayrıntılı açıklamalarda bulunulmuştur. Daha sonra toplantı başkanı, Bakanlık yetkililerine, teker teker söz vermiş ve konuşmacılar bugüne kadar yapılan uygulamaları kendi yönlerinden açıklamışlar, ortaya çıkan ve bundan böyle çıkabilecek sorunları dile getirerek çeşitli sorular sormuşlardır.

Ortaya konan sorunlar arasında özellikle Devlet Malzeme Ofisi ile ilişkilerindeki sıkıntılar, ihale konusu olan ithâl malı mamûllerde aradıkları kaliteyi bulamayışları (örneğin Rus malı 16 mm'lik projeksiyon makinaları), standardı olmayan konulardaki yerli mamûllerin kalitesizliği (örneğin, dikiş makinaları hususlarındaki şikayetler dile getirilmiş; 2490 sayılı kanunun uygulanması yönünden Maliye teşkilâtı ile de anlaşmazlığa düşülebileceği ifade edilmiştir.

Enstitümüzün, kamu satınalmalarını belli bir disiplin altına almak amacıyla yaptığı hazırlıklar ve belgelendirme çalışmaları açıklanmak sureti ile yöneltilen çeşitli sorular cevaplandırılmış ve toplantı başkanı, verilen bilgilerden tatmin olduklarını ve bu işbirliği çalışmalarını zamanla güçlendirmek kararında olduklarını ifade ederek TSE heyetine teşekkür etmiştir.

1976 - 1977 Akademik Yılı Kamu Yönetimi



Lisans üstü Uzmanları TSE'yi ziyaret etti

14.1.1977 günü 1976-1977 Akademik Yılı Kamu Yönetimi Lisans Üstü Uzmanlarından 24 kişi Enstitümüzü ziyaret etmişlerdir. Standard ve Standardizasyon Uygulamaları hakkında yapılan konuşmadan sonra Kütüphane ve Dokümantasyon Merkezi, Elektrik Laboratuvarı, Kimya ve Malzeme Laboratuvarı gezdirilen uzmanların, aydınlatılması istenilen hususlarda tartışmalar yapılmıştır.



Diş Hekiminin yorgunluğunu azaltmak için Standard yapıldı

Eğer seçmek icabetseydi dişçi koltuğuna oturanların pekçoğu diş hekimini ile yerdeğiştirmeyi isterlerdi. Oysaki diş hekiminin uğradığı yorgunluk ve zahmet son derece büyüktür.

İşte bu yorgunluğu azaltmak amacı ile; ISO, dişçi ve yardımcılarının çalışma yerine ilişkin bir standardı yayınlamıştır. Hedef, dişçilik işlemlerini 'ekonomik' prensiplere dayamak yani insanın çalışma çevresi ile olan ilişkisini incelemektir.

En başta gelen husus, iyi bir çalışma vaziyeti almaktır. Yeni standarda göre, bu vaziyet mesela şöyle olabilir;

— Mümkün olduğu kadar çok oturarak gereksiz her türlü yorgunluktan sakınmaktır. Özellikle çok itina isteyen her türlü işlemde ve hareket serbestliği sağlayan vaziyetlerde,

— Omurilik kolonunun yanlamasına burulmasından ve eğilmesinden sakınmak,

— Dirseği mümkün olduğu kadar vücuda yakın tutmak,

— Kolu mümkün olduğu kadar yatay ve destekli tutmak,

— Eli ve bileği mümkün olduğu kadar gevşek tutmak,

Uygun çalışma vaziyetlerinin bir diş hekiminden diğerine değişik olması tabiidir. İşin yapımı bakımından ISO katı kuralları empoze etmemektedir. Bununla birlikte has-

tanın etrafında durulacak yerleri belirten uluslararası referans sistemini gösterir, uluslararası standard, dünyanın çeşitli bölgelerinde gerçekleştirilen araştırma çalışmalarını ve pratik deneyleri geçerli kıyaslamalar sağlayacak, bilgi alışverişini kolaylaştırır.

ISO 3246; dişçilik sanatı alanında (ISO TC 106) uluslararası standardizasyon görevini yüklenmiş teknik komite tarafından hazırlanmıştır. Bu komite uluslararası dişçilik federasyonu (FID) ile sıkı işbirliği halinde çalışır.

Şimdilik inceleme safhasında tasarımlar arasında bulunan önemlilerinde biri dişçi operasyon koltuklarının genel özelliklerini belirten önerilerle ilgilidir. Hastanın baş konusu rahatı ve hekimin de rahatı, yani konforu, aynı zamanda operasyonun genel şartları ve özellikleri standardda koltuğun esas hatlarını göstermelidir.

Bugünlerde ISO TC 106 komitesi, dişçilik sanatı ile ilgili olarak uluslararası 17 standard hazırlamıştır. Bu standartlarda frezeler, kesici aletler, dökülecek diş alaşımlarının özellikleri, amalgama'lar, dişçi kapıp mumları, tıkama ürünleri, çimentolar, (empreintes) iz çıkarma ürünleri ve buz plakaları için polimerler ve dişçilik terimleri ele alınmıştır.

ISO 3246 Dişçilik sanayi - Dişçinin çalışma yeri tanımlamaları ve prensipleri. (İsveç fr 1050)



Diş Hekiminin yorgunluğunu azaltmak için Standard yapıldı

Eğer seçmek icabetseydi dişçi koltuğuna oturanların pekçoğu diş hekimini yerdeğıştirmeyi isterlerdi. Oysaki diş hekiminin uğradığı yorgunluk ve zahmet son derece büyüktür.

İşte bu yorgunluğu azaltmak amacı ile; ISO, dişçi ve yardımcılarının çalışma yerine ilişkin bir standardı yayınlamıştır. Hedef, dişçilik işlemlerini 'ekonomik' prensiplere dayamak yani insanın çalışma çevresi ile olan ilişkisini incelemektir.

En başta gelen husus, iyi bir çalışma vaziyeti almaktır. Yeni standarda göre, bu vaziyet mesela şöyle olabilir;

— Mümkün olduğu kadar çok oturarak gereksiz her türlü yorgunluktan sakınmaktır. Özellikle çok itina isteyen her türlü işlemde ve hareket serbestliği sağlayan vaziyetlerde,

— Omurilik kolonunun yanlamasına burulmasından ve eğilmesinden sakınmak,

— Dirseği mümkün olduğu kadar vücuda yakın tutmak,

— Kolu mümkün olduğu kadar yatay ve destekli tutmak,

— Eli ve bileği mümkün olduğu kadar gevşek tutmak,

Uygun çalışma vaziyetlerinin bir diş hekiminden diğerine değışik olması tabiidir. İşin yapımı bakımından ISO katı kuralları empoze etmemektedir. Bununla birlikte has-

tanın etrafında durulacak yerleri belirten uluslararası referans sistemini gösterir, uluslararası standard, dünyanın çeşitli bölgelerinde gerçekleştirilen araştırma çalışmalarını ve pratik deneyleri geçerli kıyaslamalar sağlayacak, bilgi alışverişini kolaylaştırır.

ISO 3246; dişçilik sanatı alanında (ISO TC 106) uluslararası standardizasyon görevini yüklenmiş teknik komite tarafından hazırlanmıştır. Bu komite uluslararası dişçilik federasyonu (FID) ile sıkı işbirliği halinde çalışır.

Şimdilik inceleme safhasında tasarılar arasında bulunan önemlilerinde biri dişçi operasyon koltuklarının genel özelliklerini belirten önerilerle ilgilidir. Hastanın baş konusu rahatı ve hekimin de rahatı, yani konforu, aynı zamanda operasyonun genel şartları ve özellikleri standardda koltuğun esas hatlarını göstermelidir.

Bugünlerde ISO TC 106 komitesi, dişçilik sanatı ile ilgili olarak uluslararası 17 standard hazırlamıştır. Bu standartlarda frezeler, kesici aletler, dökülecek diş alaşımlarının özellikleri, amalgama'lar, dişçi kalıp mumları, tıkama ürünleri, çimentolar, (empreintes) iz çıkarma ürünleri ve buz plakaları için polimerler ve dişçilik terimleri ele alınmıştır.

ISO 3246 Dişçilik sanayi - Dişçinin çalışma yeri tanımlamaları ve prensipleri. (İsveç fr 1050)

TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜNDEN HABERLER

İZMİR TİCARET ODASI TEMSİLCİLERİ İLE YAPILAN TOPLANTI:

TSE temsilcisi Rahmi Toker 10.1.1977 günü İzmir Ticaret Borsası, Ticaret Odası Meslek Komiteleri ile Türk Standardları hakkında yapılacak toplantıların programının düzenlenmesi amacıyla Oda Genel Sekreteri Abdullah Asım İğneciler, Genel Sekreter Yardımcısı V. Edip Koçar, Ticaret Odası Müşaviri Cevat Uysal, Meslek Komiteleri Memuru Emine Öztekin, ile görüşmeler yapmıştır.

İZMİR TİCARET BORSASI İLE YAPILAN TOPLANTI:

1977-1978 Çalışma Döneminde revize edilecek standartlar ve yeni den programa alınacak standard konuları, plan tedbirlerini görüşmek amacıyla 10.1.1977 günü İzmir Ticaret Borsasında TSE Temsilcisi Rahmi Toker, İstihlas Un Fabrikası Temsilcisi Haluk Tanık, Piyale Makarna Fabrika Temsilcileri Nail Soy-sal, Rukiye Öktem, Ticaret Odasından Durhan Yazer, Ticaret Borsasından Genel Sekreter V. Orhan Gürgönül, Ticaret Borsası Mehmet İsyapan görüşmeler yapmışlardır.

Toplantıda Meslek Komitesi ile ilgili 1976 yılı kataloğunda yer almış standartlar ile 1976 - 1977 çalışma programında olupta halen standardlaşmamış olan konular okunarak standartlarda hangilerinin bugünün şartlarına göre revize edilmesi gerektiği ve yeni konu olarak teklifleri sorulmuştur.

TS 1620 Makarna standardı ele alınarak uygulamadaki aksaklıklar ve revize edilecek noktalar tesbit edilerek toplantıya son verilmiştir.

İZMİR TİCARET ODASI MESLEK KOMİTELERİ İLE YAPILAN TOPLANTI:

11.1.1977 günü İzmir Ticaret Odası Elektrik Malzemesi Grubu'ndan Cengiz Özcan, Hasan Sadegülzel, Ulvi Kahyaoğlu, Feridun Oran, İbrahim Arslan, İnşaat Malzemesi Grubundan Süzay Kaya, Ticaret Odası Meslek Komiteleri Memuru Emine Öztekin ve TSE'den Dr. Rahmi Toker bir toplantı yapmışlardır.

Toplantıda konu ile ilgili standartlar, üzerinde çalışmakta olan standard konuları okunmuş, bunlardan revize edilmesi gerekli standartlarla, yeniden programa alınması gereken standard konularının olup olmadığı sorulmuş, TSE'nin Marka ve Belge verme çalışmaları anlatılmış, plan tedbirine göre dördüncü plan uygulaması döneminde kamu kurumlarının belge arayacakları belirtilmiştir.

İZMİR TİCARET ODASININ YAĞ-SABUN VE YAĞLI TOHUMLAR VE MADENİ EŞYA GRUBU İLE YAPILAN TOPLANTI:

11.1.1977 günü Dr. Rahmi Toker Yağ-Sabun ve Yağlı Tohumlar Grubu'ndan Abdi Göbekli, Mithat Özsoy, Mehmet İsyapan, Orhan Faik Gürgönül, Nazım Uyum, Bilgin Oğulları ile yaptığı görüşmeler sonucunda TS 34 Zeytinyağ standardının uygulamada değiştirilmesi gereken yönleri belirtilerek mutabakata varılmıştır.

Madeni Eşya Grubundan Yalçın Eraltay, Oktay Yemişçi mevcut standartlar ve üzerinde çalışmakta olan standard konuları üzerinde bilgi almışlar, TSE markası ve diğer belgeler hakkındaki açıklamaları dinlemişlerdir.

İZMİR TİCARET BORSASI TEMSİLCİLERİ İLE YAPILAN TOPLANTI:

TS 311, 312, 313, 314'ün revizyonu için İzmir Ticaret Borsasının yaptığı müracaatta gerekçesi belirtilmeyen hususların gerekçelerinin tesbiti için, 12.1.1977 günü Borsa Yağlı Tohumlar Grubundan Abdi Göbekli, Şerafettin Aybar, Mithat Özsoy, Borsadan, Mehmet İsyapan, Ticaret Odasından Emine Öztekin ve TSE'den Dr. Rahmi Toker görüşme yapmışlardır.

TS 311 "Susam Tohumu", TS 312 "Haşhaş Tohumu", TS 313 "Keten Tohumu", TS "314" Kendir, Kenevir Tohumu" standartlarının revizyonu için Ziraat Hazırlık Grubuna bildirilerek, diğer Borsaların ve yağ imalatçıların görüşleri alınarak, standartların memleket içinde mecburi uygulamalarının sağlanması hususlarında görüş birliğine varılmıştır.

İZMİR TİCARET ODASI KURU VE KURUTULMUŞ MEYVELER GRUBU TEMSİLCİLERİ İLE YAPILAN TOPLANTI:

1977-1978 çalışma dönemi programında yer alması istenen standard konuları, revize edilecek standartlar, plan tedbirlerini görüşme amacıyla İzmir Ticaret Odasında 12.11.1977 günü bir toplantı yapılmıştır.

TSE Temsilcisi Dr. Rahmi Toker; Ticaret Odasından Emine Öztekin, Kuru ve Kurutulmuş Meyveler Grubu'ndan Hüseyin Emircanlar, Mustafa Erbilgiç, Süleyman Kaya'nın katıldığı toplantıda TSE'nin konular ile ilgili standartlardan hangilerini hazırladığı ve hangilerinin hazırlamakta olduğu hakkında açıklama yapılmış, plan tedbirleri okunarak, Enstitünün vereceği belgeler hakkında bilgi verilmiştir.

Toplantıya katılanlar, meyvelerimizin dış piyasalarda tanıtılması bakımından TSE'nin ISO ve AET vb. uluslararası kuruluşlardaki standard çalışmalarını yakından izlemelerini ve bu toplantılarda meyve türlerimizi tanıtmaları ve bu türlerin standartlarda yer almalarını sağlamaları üzerinde durmuşlar, Ticaret Bakanlığı ile işbirliği yapılarak ekspertiz işlerinin daha süratle halledilmesini ve ambalajların muayenesi için de TSE'de kurulacak laboratuvarın biran önce toplanması temennisi edilerek toplantıya son vermiştir.

İZMİR TİCARET ODASI MATBAA GRUBU İLE YAPILAN TOPLANTI:

Standard Kataloğunda, matbaacılıkla ilgili konulardaki standartlar ile üzerinde çalışılmakta olan standart konularının açıklandığı, plan tedbirleri hakkında bilgi verilen bu toplantıya da TSE adına Dr. Rahmi Toker, Matbaa Grubu adına İsmail Hakkı Işgüder, Gani Gümüş, Nurhan Aracı, Hamit Heybeli, Ticaret Odasında Emine Öztekin katılmışlardır.

İZMİR TİCARET ODASI HAM DERİ, MAMUL DERİ GRUBU İLE YAPILAN TOPLANTI:

13.1.1977 günü İzmir Ticaret Odasında yapılan toplantıya İzmir Ticaret Odasından Alaattin Özbudu, Nevzat Çetinkol, Recep Demirdağı, Bedri Özışanlı, Ferzent Bulum, Mehmet Güventürk TSE'den ise Dr. Rahmi Toker katılmışlardır.

Toplantıda deri ve deri ile ilgili standartlarımız ve uygulamadaki durumları hakkında bilgi verilerek, tartışılmıştır.

BAKLIYAT KONUSUNDA BORSA TEMSİLCİLERİ İLE GÖRÜŞMELER YAPILDI:

Hüsamettin Tahıncıoğlu, Durha Yasır, Nuri Aydınoglu, Orhan Gürgönlü ve TSE'den Dr. Rahmi Toker bakliyatla ilgili standartlar ve revize edilmesi gereken hususları araştırdılar.

TEKSTİL GRUBU VE ORMAN ÜRÜNLERİ GRUBU İLE YAPILAN TOPLANTI:

14.1.1977 günü Orman Ürünleri Grubu Kemal Mat, Mücahit Buktaş, Alber Arditti, Onay Erkmen, Ankara Sanayi Odası Orman Ürünleri Temsilcisi Ayhan Başkan ile yapılan görüşmelerde mevcut orman ürünleri standartları, özellikle palamut, mazi ve defne yaprağı standartları üzerinde durulmuştur.

Dr. Rahmi Toker Tekstil Grubu ve Batı Tekstil Müessesesinden Dieter Issberner, M. Cemal Aksoy, İsmail Engin ve Akserler Pamuklu Mensucat A.Ş. Temsilcisi Hüseyin Aksel'in pamuk standardı, uygulamadaki durumu, balyalamada kalite kontrolü hususlarındaki sorularını ve isteklerini cevaplandırmıştır.

HALICILIK MESLEK KOMİTESİ İLE DE BİR TOPLANTI YAPILDI:

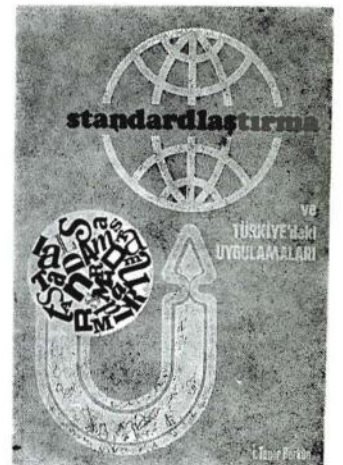
TS 43 El Dokusu Türk Halıları standardının mecburi yürürlüğe konulması ve standardın muhtevası hakkında görüşmelerin yapıldığı toplantıya Halıcılık Meslek Komitesinden Hamdi Boyacı, Mehmet Akpınar, Abidin Bağlam, Mehmet Kazandın katılarak bundan sonra yapılması gereken işler hakkında görüşbirliğine varıldı.

14.1.1977 günü İzmir Ticaret Odası Başkan V. Nevzat Ortabaş ile de standard çalışmaları ve yedek parça için de standartların artırılması konularında görüşme yapılarak İzmir'deki toplantılara son verilmiştir.



TÜRKİYE İŞ BANKASI VE BAŞBAKANLIK YÜKSEK DENETLEME KURULU MENSUPLARI TSE'DE

6 Ocak 1977 tarihinde Başkanlık Yüksek Denetleme Kurulu mensupları, 25 Ocak 1977'de ise İş Bankası Yönetim Kurulu Üyesi Ragıp İnce ve diğer Yetkililer Enstitümüze gelerek standardizasyon hakkında bilgiler almışlar ve TSE Yönetim Kurulu Başkan Vekili Şadi Pehlivanoglu eşliğinde laboratuvarları gezerek, yapılan deneyler hakkında kendilerine verilen izahatları dinledikten sonra Enstitümüzden ayrılmışlardır.



Standard ve Kalite Kontrolünde Orman Bakanlığına düşen görevler

İhsan YENER

Or. Bak. O. ve M.D. Başuzmanı
(Orman Yüksek Mühendisi)

A. Amaç

1595 sayılı Kanunun 3. maddesi 15. fıkrasında mevcut, "Orman Ürünleri ve Sanayi mamullerinin standartlarını geliştirme çalışmaları yapmak, uygulanmasını sağlamak, kalite kontrollerini yapmak ve bunları en uygun şekilde değerlendirmek" şeklindeki Orman Bakanlığı görevi kapsamının belirlenmesi ve mevzuatta göre görevin; teşkilatlanma, başka kuruluşlardan yararlanma ve benzeri gerçekleştirme imkânlarının açıklanması ve böylece alâkahların konuya ait faaliyetlerinde yarar sağlanması amacı ile bu yazı yazılmıştır.

Kısa ve uzun vadede en uygun tedbirlerin alınabilmesi ve bu tedbirlerin alınmasında mevzuatın herhangi bir şekilde engelleyici kısıtlayıcı etki yapacak hüküm taşımadığı hususundaki kanaatimi, yetkili kaynaklardan da yararlanmak suretiyle belirtmeye çalıştım.

B. Görev Kapsamı, Teşkilatlanma İhtiyacı

Orman Bakanlığına görev veren 1595 sayılı "Orman Bakanlığı Kuruluş ve görevleri hakkındaki Kanunun" 3. madde 15. fıkrası aşağıdaki incelememizde esas alınmıştır. İncelemede fıkradaki kelime bileşimleri muvacehesinde görevin kapsamı belirlenmeğe çalışılmıştır.

1. fıkra muhtevasında sınırlayıcı hiçbir kelime bulunmadığı için görev "Orman Ürünleri ve Sanayii Mamülleri" deyiimi ile asli, tali orman ürünleri ve bıçkı, kontrplak, lif levha, yonga levha, kâğıt ve benzeri or-

man sanayii mamüllerini tüm halinde kapsamaktadır.

Dolayısı ile Orman Bakanlığı üretim kuruluşları ile birlikte, Bakanlık dışındaki ilgili tüm üretim kuruluşları ürün ve mamüllerini de görev kapsamı içinde mütalâa etmek gerekmektedir.

Keyfiyeti 1595 sayılı Kanunun 3. maddesi 23. ve 24. fıkralarında belirli Orman Bakanlığı görevleri de teyit etmektedir;

"Orman ürünleri sanayii alanın da kamu ve özel sektör çalışmalarının verimlilik ve etkinliğini sağlamak için her türlü teşvik ve teknik yardım ile kontrol tedbirlerini almak, örnek olmak ve önderlik yapmak, yurt içi ihtiyaçtan fazla olan orman sanayii mamullerinin ve zaruret halinde diğer orman ürünlerinin yurt dışına ihracı için gerekli tedbirleri almak."

2. görev, standartların geliştirme çalışmalarını kapsamaktadır.

Böylece görev, 132 sayılı Kanunla TSE'ne verilen her türlü standartları hazırlamak ve hazırlatmak görevinden farklı bir nitelik taşımaktadır.

Ancak, TSE münhasıran standart hazırlayan bir kuruluş değildir. 132 sayılı Kanunda da belirlendiği gibi standartlar, Enstitü bünyesinde ve hâricte hazırlanabilir. Mesele, bir standardın Türk standardı adını alabilmesi için TSE'nce kabul edilmesinde toplanmaktadır.

Standardizasyon, rasyonalizasyonun esas unsurlarından biridir. İş i sadeleştirmeğe hızlandırmaya ve dolayısı ile verimi arttırmaya ve kaliteyi yükseltmeğe yarar.

Bu itibarla görevi, 1595 sayılı Kanunun 3. maddesi 23. ve 24. fık-

ralarındaki görevlerle bir arada mütalâa etmek ve yine aynı kanunun 2. maddesi 3. fıkrasında mevcut, ormanların ekonomik, sosyal ve teknik icaplara göre yönetilmesi ve işletilmesi amacına dönük olarak çerçevelemek gerekir.

Dolayısıyla 132 sayılı kanunun 2. maddesi B fıkrasına da uygun olarak, Orman Bakanlığının standart hazırlama ve hazırlatması da mümkündür. Söz konusu çerçevenin bu görevi de kapsamasına mevzuat mani değildir.

3. "uygulanmasını sağlamak" ifadesiyle görev birkaç türlü anlaşılır şekle girmektedir.

A. Orman ürünleri ve sanayii mamulleri standartlarının uygulanmasını sağlamak,

B. Orman ürünleri ve sanayii mamulleri standartlarını geliştirme çalışmaları yapmak ve bu çalışmaların uygulanmasını sağlamak,

C. Orman ürünleri ve sanayii mamulleri standartlarını geliştirme çalışmaları yapmak ve geliştirilen standartların uygulanmasını sağlamak.

"Çalışmaların uygulanması" ifadesi (çalışma sonuçlarının uygulanması) şeklinde anlaşılmalıdır.

Bu şekilde anlama (geliştirilmiş standartların uygulanması) ile eş kabul edilebilir.

Bu halde geliştirilmiş standartların,

I — İhtiyari uygulanmasını sağlamak (Teşvik vb. yollarla),

II — Mecburi uygulanmasını sağlamak söz konusudur.

I. halde standardın TSE'nce kabul edilmesi ve Türk standardı adını alması gerekir.

II. halde standardın TSE'nce kabul edilmesi, Türk standardı adını alması, mecburi yürürlüğe konmasında fayda görülmesi ve TSE 'ce Bakanlar Kurulundan karar alınmak üzere ilgili Bakanlığa (Orman Bakanlığına) sunulması, Bakanlar Kurulundan karar alınması icap eder.

Görevi, (geliştirilmiş standardlar uygulaması) ve (geliştirilmemiş standardlar uygulaması) olarak bölmek ve ilk bölümünü Orman Bakanlığı, ikinci bölümünü başka bakanlık veya bakanlıklar görevi olarak benimsemek suretiyle nitelendirmek, tatbikatta karışıklıklara yol açıcı ve görev bütünlüğünü bozucu olacaktır. Ayrıca 1595 sayılı Kanunun 3. maddede 15. fıkrası cümle tertibi de mutlak anlamda görevi bölmeğe imkân verici nitelikte değildir.

TSE'nin, bir standardın Türk standardı olarak kabul edilmesi yetkisi dışında Orman Bakanlığının standard hazırlamasına, standardlaştırma çalışması yapmasına mani bir hüküm bulunmadığına ve standardlaştırma çalışmaları aynı zamanda standard geliştirme çalışmalarını da kapsadığına göre görevi; 1595 sayılı Kanunun ilgili tüm hükümlerine ve 132 sayılı Kanunun ilgili hükümlerine istinaden yukarıda (A)'da açıklandığı gibi (standartların uygulanmasını sağlamak) şeklinde kabul etmek zarureti vardır.

Bu halde görev, "standartların uygulanmasını sağlamak" kavramı içinde, aşağıdaki farklı faaliyetlere imkân verici bir kapsama ulaşmaktadır.

a) Orman Bakanlığı kendi bünyesinde orman ürünü ve sanayii mamûlü üreten birimlere maliklidir. Bu birimlerde standard uygulamasını kendi imkânları ile sağlayabilir.

Bakanlık dışında orman ürünü ve sanayii mamûlü üreten birimlerde standard uygulamasını Sanayi ve Teknoloji, Ticaret vb. bakanlıklar nezdinde yapacağı izleme, öneri ve uyarı vb. yöntemlerle sağlayabilir.

b) Orman Bakanlığı kendi bünyesindeki orman ürünü ve sanayii mamûlü üretimi standard kontrolü ile birlikte, Bakanlık dışındaki üretim birimleri standard kontrolünü Sanayi ve Teknoloji, Ticaret Bakanlıklarına; izleme, önerme, uyarı yöntemleri ile yaptırabilir. Kontrol dışındaki standard uygulama tedbir-

lerini Orman Bakanlığı kendisi sağlamaya çalışır.

c) Orman Bakanlığı standard uygulamasına ait a ve b'de belirlenen görevleri tüm halinde kendi bünyesinde mevcut veya kurulacak birimleri aracılığı ile yapmak suretiyle standard uygulamasını sağlar.

4. Görev "kalite kontrollerini yapmak" ifadesiyle dolaylı görevlendirme şeklinden, doğrudan görev şekline dönüşmektedir.

Burada görev kapsamını aydınlatma kavuşturabilmek için standard kontrolü ile kalite kontrolü arasındaki farkı belirlemek gerekmektedir.

Bu fark ancak tanımlardan çıkarılabilir. Tanımlarda ilgili tüm kuruluşların katılabileceği kavramlara ulaşmak, ancak bu kuruluş ilgili ve yetkililerinin müşterek kararları ile kabildir.

Bu kararlar ileride alınabilir.

Orman Bakanlığının (kalite kontrolü yapmak) şeklindeki görevini de benzer şekilde mütalâa etmek kabildir.

1 — Orman Bakanlığı Bakanlık içi ve dışı ilgili tüm işletmelerde zorunlu uygulamaya konan standartları denetleyebilir.

2 — Kalite kontrolünün ilgili işletmelerce en iyi şekilde ve entegre düzeyde yapılması için özendirici ve eğitsel faaliyetler yapılabilir.

3 — Kalite kontrolünü sadece kendi işletmelerinde yapar, yaptırır.

5 — Görev, "bunların sonuçlarını değerlendirmek" ifadesiyle kalite kontrollerini yapmak, sonuçlarını izlemek ve değerlendirmek, icabı hale göre değerlendirme sonuçlarının uygulanmasını sağlamak hususlarını kapsamına almaktadır.

C. BAZI GÖRÜŞLER

1 — TSE'de iki ilgili ile yapılan görüşmede aşağıdaki görüşler belirlenmiştir;

"1595 sayılı Kanunun 3. maddesi 15. fıkrası gereği, Orman Bakanlığı, mecburi standartların uygulanmaya konması açısından ilgili bakanlıktır. Mecburi standard uygulamada denetim görevi de vardır. Bu görevlere uygun teşkilatlanmaya gitmelidir. Görev bakanlık içi ve dışı tüm ilgili ürünlere ve mamûllere dönük olarak anlaşılmalıdır. Görev ihtiyarı standartları da kapsar".

2 — Ticaret, Sanayi ve Teknoloji Bakanlıklarında birer ilgili ile yapılan görüşmede aşağıdaki görüşler belirlenmiştir;

"Orman Bakanlığı bir görüşe göre hem suçlu, hem hakim durumunda olabilir de 1595 sayılı kanun açık bir şekilde Bakanlığa, standard uygulama ve dolayısıyla mecburi standard denetimi görevini vermiştir. Ancak başlangıçta ve gereken her halde Ticaret, Sanayi ve Teknoloji vb. Bakanlıklar ile işbirliği yapmak kabildir. Özellikle Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı aldığı yeni kadrolarla teşkilâtını güçlendirme yolundadır. İlgililer günün şartlarına uygun standard çalışmaları yapılmasına ve daha etkin sonuçlar alınmasına zaruret bulunduğu inanılmaktadır.

D. SONUÇLAR

1 — Orman Bakanlığı standardizasyon görevleri ve teşkilâtı konusunda 1595 sayılı Kanunun sadece 3. maddede 15. fıkrasına göre değil, bu fıkra ile birlikte 2. maddede 3. fıkrasını, 3. maddede 23. ve 24. fıkralarını, TSE kuruluş kanunu 3. maddesi A, B, C fıkralarını, 6/7677 sayılı Türk standartlarının uygulanması hakkındaki tüzük ve ilgili diğer mevzuatı bir bütün halinde mütalâa etmek suretiyle gerekli kararlar alınmalıdır.

2 — Orman Bakanlığı, orman ürünleri ve sanayii mamûllerinin standartları ile ilgili olarak TSE'ne kanunla münhasıran verilmiş yetkiler kapsamı dışındaki görevleri yapabilir. Bu görevler Bakanlık içi ve dışı tüm ilgili ürünleri ve mamûlleri kapsamına alabilir.

3 — Görev, standartları geliştirme çalışmalarını, icabı hale göre standard hazırlama çalışmalarını, standartların, Türk standartlarından ihtiyarı ve mecburi uygulama gerektirenlerin uygulanmasını sağlama çalışmalarını kapsayabilir.

4 — Görev, kalite kontrolünü, kontrol sonuçlarının en uygun şekilde değerlendirilmesini, bu değerlendirme kavramı içinde sonuçların uygulanmaya intikal ettirilmesini kapsayabilir. Ancak, (kalite kontrolü) kavramında yetkililerce vuzuh sağlanması ve sonuca göre kalite kontrolünün hangi kapsamda mümkün olacağına kararlaştırılması gerekir.

(Devamı 16. sayfada)

(Baştarafı 15. sayfada)

5 — Dolayısı ile Orman Bakanlığı, orman ürünleri ve sanayii mamülleri için (132) sayılı Kanunda, (Kabul edilen standartlardan, mecburi yürürlüğe konmalarında fayda görülenleri Bakanlar Kurulundan karar alınması için ilgili Bakanlıklara sunmak) şeklindeki TSE görevinde anılan ilgili Bakanlık olabilir. Bu ilgili oluş Ticaret, Sanayi ve Teknoloji vb. Bakanlıklarla müştereken de düşünülebilir.

6 — Keza Orman Bakanlığı, orman ürünleri ve sanayii mamülleri için 6/7677 sayılı Türk standartlarının uygulanması hakkındaki tüzükte (Mecburi kılınan Türk standartlarının kapsamına giren mallar, ilgili Bakanlıkça görevlendirilenler tarafından bu tüzük hükümlerine ve standartlarındaki esaslara göre denetlenir.) şeklindeki görevde anılan ilgili bakanlık olabilir ve bu görevi kendi bünyesindeki ilgilileri ve/veya kendi bünyesi dışındaki (Diğer Bakanlık vb.) ilgilileri görevlendirmek suretiyle yapabilir, sağlayabilir.

7 — Nihai karar olarak kısa vadede aşağıdaki çözümler zaruri ve acil nitelik taşımaktadır.

a) Orman ürünleri ve sanayii mamullerinden mecburi yürürlüğe konmalarında TSE'ce faydalı görülerek, Orman Bakanlığına ilgili Bakanlık olarak, Bakanlar Kurulundan karar alınmak üzere gönderilen-

ler derhal Bakanlar Kuruluna intikal ettirilmelidir.

b) Bakanlar Kurulu kararlarında; uygulayıcı bakanlık olarak; Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı, Ticaret veya Orman Bakanlığı veya müştereken ilgili Bakanlıklar gösterilebilir.

Orman Bakanlığı uygulayıcı bakanlık olarak belirlenmişse, bu halde bakanlık özellikle denetim görevini Sanayi ve Teknoloji Bakanlığına, Ticaret Bakanlığına vb. ilgili Bakanlıklara yaptırabilir. Alâkah tüzük hükümleri buna müsaittir.

Orman Bakanlığı ilgilileri görevlendirirken gerekli bazı görevleri kendisi alabilir.

Görevlendirme diğer bakanlıklarla müşterek ise bu bakanlıklarla birlikte alınacak kararlara uyulmak suretiyle sonuca gidilebilir.

Görevlendirme, sadece ilgili diğer bakanlık veya bakanlıkları kapsıyorsa bu halde Orman Bakanlığı bu bakanlıklarla işbirliği imkânları arayabilir, aynı Bakanlıklardan gelecek taleplere göre faaliyetlerine yön verebilir.

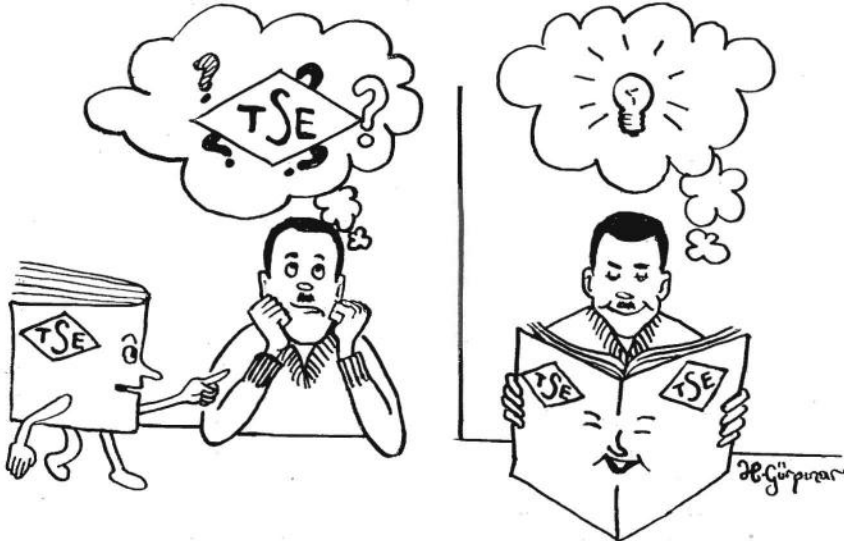
8 — Uzun vadede aşağıdaki şekiller düşünülebilir;

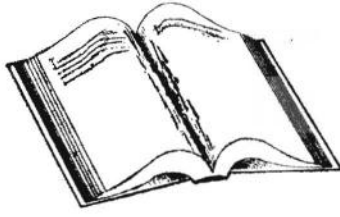
a) Orman Ürünleri, sanayii mamülleri ve diğer tüm standartların uygulanmasını sağlama açısından (denetim, teşvik, uyarma vb.) çalışmalar yapacak, (laboratuvar, personel, teşkilât vb.) tekerrürleri ön-

leyici, yurt seviyesinde, Bakanlıklar üstü bir teşkilatlanmaya gidilebilir.

b) Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı ile Ticaret Bakanlığı mevcut teşkilâtlarını geliştirebilir. Diğer bakanlıklar gerekli ve ilgili görevlerini bu bakanlıklara yaptırabilir veya devredebilir.

c) Orman Bakanlığı (genel, katma ve döner sermaye) bütçelerine dahil alakalı birimlerine uygun şekilde teşkilâtını genişletebilir veya mevcut teşkilâtını standartların uygulanmasını sağlama açısından geliştirerek görevlendirebilir.





kütüphanemize gelen yayınlar

- **Building Research and Practice. The Journal of CIB (Conseil International Batiment) 1976—.**
Paris, The International Concil for Building Research Studies and Documentation.
Resim, 30sm. Aylık (Semptember-October 1976)
Merkezi Fransa'da olan Uluslararası Yapı Konseyinin yayın organıdır. Dünyada yapı ile ilgili yenilikleri, gelişmeleri ve çalışmaları yansıtan bir periyodiktir.
- **DIN— Mittellungen, Zentrolorgan der Deutschen Normung, 48 C, 1968—**
Berlin Beuth Verlag GmbH.
8C Resim, 30 sm. Aylık (Devember 1976)
Alman Standardları Enstitüsünün yayın organıdır. Her ay yeni çıkan, yürürlükten kalkan ve programlanan Alman standardları ve Almanya'da standardizasyon konusundaki çalışmaları anlatır. Ayrıca Dünya'daki ilginç standard ve standardizasyon konulu olaylara yer verir.
- **Foreign Agruculture, 6C-, 1968—.**
Washington, U.S. Department of Agriculture Foreign Agriculture Service.
Resim, Frafik, 28 sm. 15 günde bir (22 November 1976)
Amerika dışındaki tarımsal çalışmaları konu alan bir yayındır. Tarıma konu olabilecek her tür maddenin çeşitli ülkelerdeki durumunu ve maddelerin bu ülkelere ilişkin özelliklerini yansıtır.

- **IEC Bulletin, 1967—.**
Geneva, International Elektrotechnical Communnission.
Resim, 30 sm Aylık (November 1976)
International Elektrotechnical Commission'un (IEC) yayın organıdır. Kuruluşun çalışmalarını, toplantıları ve tasarıları konu olarak işler. Bu konudaki haberleri ve yayınladığı yeni standartları bildiren iki üç sayfalık aktüel bir bültendir.
- **ISI Bulletin 23C—, 1971—.**
New Delhi, Indian Standards Institution.
4C Resim, Grafik 30 sm. Aylık (July 1976)
Hindistan Standardları Enstitüsünün yayın organıdır. Dünyada ve Hindistan'daki standardizasyonla ilgili gelişmeleri konu olarak alır. Bunun yanı sıra, standard ve standardizasyon konusunda isim yapmış kişilerin makalelerine de yer verir.
- **ISO Bulletin 1C—, 1970—.**
Geneva, International Organization for Standardization
1C Resim, 30 sm. Aylık (November/December 1976)
International Organization for Standardization'un (ISO) yayın organıdır. Dünyadaki standard haberlerine, standardla ilgili olarak yapılmış ve yapılacak toplantılara, çeşitli ülkelerin standard kuruluşlarında yapılan değişikliklere yer veren aktüel bir bültendir.

TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ

TSE

KÜTÜPHANESİ

teknik yayınları

ile

istifadenize

açıktır

KÜTÜPHANEMİZ HEPİNİZE AÇIKTIR

Çalışma Saatleri: 08.30-12.00

13.00-19.00

53 ÜLKENİN ULUSAL STANDARDLARINI

BİZDE BULABİLİRSİNİZ.

TÜM ULUSLARARASI VE ULUSAL

STANDARDLARI

BİZDE BULABİLİRSİNİZ.

KİTAP KOLEKSİYONUMUZ

TEKNİK KONULARDAN

OLUŞMUŞTUR.

hizmetinizdeyiz

TSE



TSE Hazırlık Gruplarında

Yeni Kurulan ve Çalışmaya Başlayan Teknik Komiteler

Doğru Akım Yükselticileri (IEC/527)

TS 11 "Temper Döküm Boru Ekleme Parçaları",

TS 14 "Kırdöküm Basınçlı Borular"

TS 148 "Kayıs Kasnakları"

TS 155 "Çiviler"

TS 326 "Kırdöküm Pis Su Boru Sifonları"

TS 327 "Kırdöküm Pis Su Yer Süzgeçleri"

TS 375 "Eğeler"

TS 376 "Törpüler"

TS 456 "Kurşun Boru ve Dirsekler"

TS 967 "Mutfak Eşyaları (Alüminyum)"

Sis Maddeler

Akustik-Gürültünün İnsan Üzerindeki Etkisinin Değerlendirilmesi

Akustik-Gemilerde Gürültünün Ölçülmesi

Akustik-Raylı Vasıtaların Çıkardığı Gürültünün Ölçülmesi

Polivinil Asetattan Yapılmış Gözlük Çerçeveleri

Yağlama Yağlarında Eser Miktarındaki Kalıntı Tayini

Greslerin Düşük Sıcaklıklarda Burulma Özelliklerinin Tayini

TS 1192 "Sterilize Süt"

Hazırlık Grubunda İncelenmekte Olan Tasarılar

TS 267 "Güç Transformatörleri"

Üç Fazlı Kısa Devreli (Sıncap Kafesli İndüksiyon Motorları

Yarı İletken Elemanların Gerekli Sınır Değerleri, Özellikleri ve Ölçme Metotlarının Genel İlkeleri
Kısım 2 - Ölçme Metotlarının Genel İlkeleri (IEC/147-2, 2A, 2B, 2C, 2D, 2E, 2F, 2G, 2H)

Elektronik Tüplerin Elektrik Özelliklerini Ölçme Metotları

(Bölüm 20 - Tiratron Darbe Modülatörlerini Ölçme Metotları)

Bölüm 21 - Elektronik Tüplerde Çapraz Modülasyon Ölçme Metotları

Nükleer Reaktörlerde Kullanılan Ölçü Aletlerinin Genel Özellikleri (IEC/232)

Gezici Servislerde Kullanılan Radyo Cihazları İçin Ölçme Metotları (IEC/489-1)

TS 704 "Harman Tuğlası (Duvarlar İçin)" (revizyon) Harç Kumları

Pigmentler İçin Deney Metotları

Suyun Analiz Metotları - Kimyasal Oksijen Gereksinimi Miktarının Tayini

Vinil Kaplamalı Bez Havalandırma Boruları

Cıvata ve Somunlar, Yol Makinaları Bıçakları İçin Bonolar

Uçaklarda Kullanılan Alüminyum Elektrik Kablolarına Sıkıştırılarak Tutturulan Alüminyum Bağlantı Uçları

Akustik-Sonik Patlamaların Fiziksel Özelliklerinin Ölçülmesi

Akustik-İşitme Kabiliyetinin Korunması ve Gürültünün Değerlendirilmesi

Fıçılık Meşe Tomruğu

Yonga Levhaları (Yatık Yongalı-Ahşap Kaplama Levhası İle Kaplanmış Genel Amaçlar İçin)

Fenol-Formaldehit Kalıplama Karışımları

Greslerin Sızdırma Özelliğinin Tayini

Yağlama Greslerinin Toz Önleme Özelliğinin Tayini

Yön Toplarının İnceliğe Göre Sınıflandırılması

Tahıl Biçerdöğeri İçin Deney Esasları

Temper Döküm Yaprak ve Çelik Parmak Yapraklar

Sanayi Hayvan Yemi

Birinci Mütalaaya Gönderilen Tasarılar

20-35kV'luk Termoplastik ve Termoset Yalıtkanlı Y-Kabloları

Asbest ve Çimentodan Yapılmış Çatı Örtüsü Plakları (Arduvaz Tipi)

Oksijen (Sanayide Kullanılan)

Suyun Analiz Metotları-Klorlu Hidrokarbon Bileşikler İçeren Pestisit Miktarının Tayini

Taşımada Kullanılan Madencilik Terimleri

Nakliyatda Kullanılan Madencilik Terimleri

Delme ve Patlamada Kullanılan Madencilik Terimleri

Havalandırmada Kullanılan Madencilik Terimleri

Akaçlamada Kullanılan Madencilik Terimleri

Boru Bağlantı Parçaları

Silah Baskı Sıvısı

Türk Tipi Kasatura

Naylon Kolan

Kerestelik Dışbudak Tomruğu

Kerestelik Karaağaç Tomruğu

Karton Dosya Gömlekleri

Ksilen (Sanayide Kullanılan)

Benzinin Oksidasyon Stabilitésinin Tayini

Bal

Dil Peyniri

Tulum Peyniri

Birinci Olgunlaştırılması Yapılan Tasarılar

O Tipi Sert PVC Borular ve Boru Ek Parçaları (Elektrik İç Tesisatında Kullanılan)

TS 87 "Ev Tipi Elektrikli Buzdolapları ve Dondurucu Dolaplar"

TS 898 "Alçak Basınçlı Sodyum Buharlı Lamba Bağlantıları"

Alçak Frekans Kabloları (T1, T2, T3, T4, T5, T6 Kabloları) (IEC/189-1, 2, 3, 4, 5, 6)

Radyo Frekans Kabloları (IEC/96)

TS 138 "Metalik Malzemenin Çekme Deneyi"

TS 205 "Metalik Malzemenin Eğme ve Katlama Deneyi"

Baskılar /Demirciler İçin/

TS 388 "Plaka Metodu İle Isı İletkenliğinin Tayini"

Ölçme Tekniği Temel prensipleri

Verilerin İstatistiksel Yorumu

Etilen Glikol (Sanayide Kullanılan)

Doğal Benzinin Destilasyonu
Blucin Kumaşlar
Safran
Şerbetçiotu
Tırpan ve Oraklar

İkinci Mütalaaya Gönderilen Tasarılar

Bitkisel Margarın
Kompoze Gübre
Zincir Çelikleri
Cıvata ve Somun Çelikleri (Düşük Karbonlu, Alaşım-
sız)
Kaloiifer Kazanları İşletme Bakım ve Muayene Me-
totları
Piring Unu
Mercimek Unu
Etli Hazır Yemek Konserveleri
Bitkisel Sıvı Yağlı Hazır Yemek Konserveleri

İkinci Olgunlaştırılması Yapılan Tasarılar

Alçak Frekans Kabloları (Genel)
TS 698 "Eviyeler" (revizyon)
Sitrik Asit, Monohidrat
Sodyum Bikromat (Teknik)
Demir ve Çeliklerin Kimyasal Analiz Metotları - Si-
lisyum Miktarı Tayini
Nitrürlenebilen Çelikler
Kişisel Film Rozimetreleri
Yünlü Kumaşlar
Tahin
Tahin Helvası
Kimyon,
Karanfil
Zencefil
Yenibahar

Üçüncü Mütalaaya Gönderilen Tasarı

Fitilli Kadife Kumaş

Teknik Kurula Gönderilen Tasarılar

Standard Anma Akımı Değerleri (IEC/59)
Elektrik Makine Sargılarında Kullanılan İletken Çap-
ları (IEC/182-1)
Elektrik Makine Sargılarında Kullanılan Dikdörtgen
Kesitli Sargıların Boyutları (IEC/182-3)
Direnc Tellerinin Çapları (IEC/182-4)
TS 916 "B-Kabloları"
TS 895 "Yüksek Basıncılı Cıva Buharlı Lambalar"
TS 896 "Yüksek Basıncılı Cıva Buharlı Lamba Balast-
ları"
TS 897 "Alçak Basıncılı Sodyum Buharlı Lambalar"
Yarı İletken Elemanlar (IEC/147-0, 1, 3)
Elektronik Tüp Tabanları (Kısım 1) (IEC/67)
Elektronik Tüp Mahfazaları ve Başlıklar (Kısım 2)
(IEC/67)
Gemi Elektrik Tesisatı Kabloları (IEC/92-3)
Tek Yan Bant Güç Hattı Taşıyıcı Terminalleri (IEC/
495)
Enerji Nakil Hatlarında Kullanılan Taşıyıcı Sistemleri
İçin Bağlaştırma Düzenleri (IEC/481)

Doğal Yapı Taşları
Kerpiç Bloklar ve Yapım Kuralları
Kerpiç Yapılar ve Yapım Kuralları
Suyun Analiz Metotları-Numune Alma
Suyun Analiz Metotları-Toplam Cıva Miktarı Tayini
İslah Çelikleri
Genel Yapı Çelikleri
Biçimlenebilen Paslanmaz Çelikler
Kaplama Olarak Kullanılan Doğal Taşlar
Naylon Paraşüt Kumaşı
Uçuş Dinamiği Terim ve Simgeler
Uçak Elektrik Fiş ve Soketlerinin Tasarım İsterleri
Uçak Elektrik Fiş ve Soketleri İçin Deney Yöntemleri
TS 304 "Mantar Levhalar (Isı Yalıtıcı Dokusu Değiş-
tirilen Saf Aglomera)"
TS 305 "Odun Talaşı Levhaları"
Ahşap Kayık Kütüğü
Mantar Levhalar (Ses Yutucu - Birleşik Aglomera)
Mantar Levhalar (Ses Yutucu-Dokusu Değiştirilen
Saf Aglomera)
Polietilen Ağır Hizmet Torbaları
Gaz Yağının Yanma Kalitesinin Tayini
Eğirme ve Büküm Makineleri İçin Plastik Kopçalar
(ISO/2802)
Eğirme ve Büküm Makineleri İçin Metal Kopçalar
(ISO/2266)
Metrik Tarak Şablonları (ISO/2572)
Tuzlu Balık
Dondurulmuş Hamsi
Çiçek Soğanları
Santrifüjlü Kimyasal Gübre Dağıtıcıları Muayene ve
Deney Esasları
Tarım Traktörleri-Çekilir Tıp Ekipmanlar İçin Uzak-
tan Kontrollü Hidrolik Silindirler
Tarım Traktörleri ve Kendi Yürür Tarım Makinala-
rında Kabin Basıncı Sistemlerinin Deney Esasları
Süttozu Numune Alma Sondaları
Peynir Numune Alma Sondaları
Tereyağı Numune Alma Sondaları
Süt ve Mamuleri Numune Alma





TSE

Teknik Kurulu'nda

Değiştirilen, Düzeltilen

ve

Yeni Kabul Edilen

Türk Standardları

TSE Teknik Kurulu 6 Ocak ve 20 Ocak tarihlerinde yaptığı toplantılarda 25 yeni Türk Standardını kabul etti, 4 standardı değiştirdi, 2 standardı düzeltti.

DEĞİŞTİRİLEN TÜRK STANDARDLARI

- TS 301 Borular-Dikişsiz veya Dikişli, Vidalı, Çelik
 TS 302 Borular, Duyarlı, Dikişsiz veya Dikişli, Çelik
 TS 897 Alçak Basıncılı Sodyum Buharlı Lambalar
 TS 1010 Sargısız Tip 2 Potansiyometreleri

DÜZELTİLEN TÜRK STANDARDLARI

- TS 145 Sülüğün (Pb_3O_4 - Kurşun Kırmızısı)
 TS 1782 Karayolu Taşıtlarında Kullanılan Taşıtlar Lambaları

YENİ KABUL EDİLEN TÜRK STANDARDLARI

6 OCAK 1977 TARİHLİ TOPLANTIDA KABUL EDİLENLER

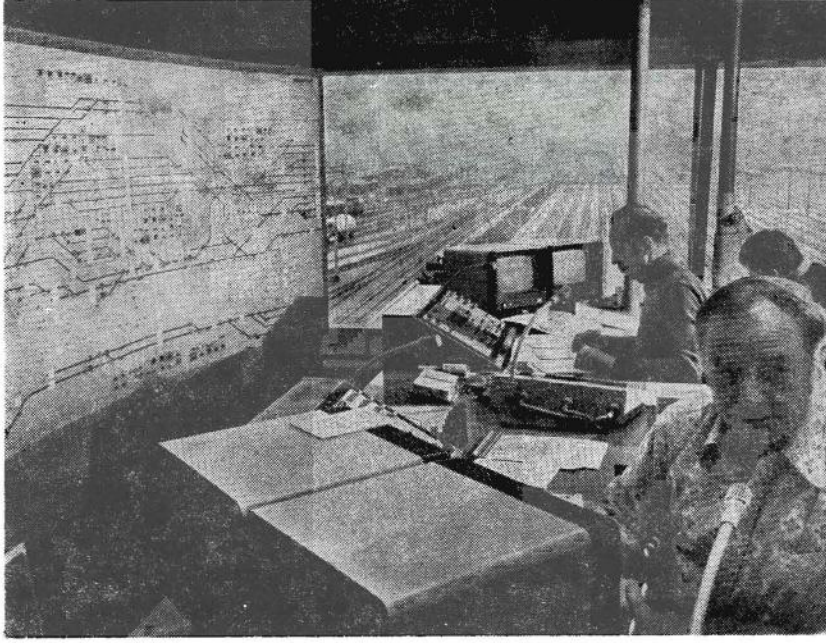
- TS 2492 Plastikler-Gaz Kromatografi ile Polistiren İçerisindeki Kalıntı Stiren Monomeri Miktarının Tayini
 TS 2493 Akustik - Standard Akord Frekansı (Standard Müzik Tonu)
 TS 2494 Akustik - Ses Şiddeti Seviyesini Hesaplama Yöntemi

- TS 2495 Yüzey Pürüzlülüğünün Profil Metodu ile Ölçülmesinde Kullanılan Aletler - Ardışık Profil Değişimini Ölçen Değmeli (İğneli) Aletler - "M" Sistemi Değmeli Profilmetreler
 TS 2496 Bıçme Düzenlerinin Bıçak Yaprakları
 TS 2497 Bıçer Döğherlerin Bıçme Genişliği ve Bıçak Yaprak Sayısı
 TS 2498 İşitme Cihazlarında Kontrol Düğmelerinin İşaretlenmesi
 TS 2499 Teğhiste Kullanılan X-Işını Tüplerinin Odak Noktalarının Boyutlarını İğne Delikli Kamera ile Ölçme Metodu
 TS 2500 Yaylı Çelik Teller (Alaşımsız, Yuvarlak)
 TS 2501 Demir Cevheri Sinterinin Düşürülerek Dağılma Dayanım Tayini
 TS 2502 Demir Cevheri Peletlerinin Şişme İndeksinin Tayini
 TS 2503 Karbontetraklorür (Sarıyıda Kullanılan)

20 OCAK 1977 TARİHLİ TOPLANTIDA KABUL EDİLENLER

- TS 2193 Isı Yalıtma Malzemeleri - Sert Köpük Plastiklerinden Yapılmış (Yapılarda Kullanılan)
 TS 2504 Tarım Traktörleri ve Kendi Yürür Tarım Makinaları (Kabin Basıncı Sistemlerinin Deney Esasları)
 TS 2505 Plastikler - Vinil Klorür Kopolimer Reçinelerinin Kısa Gösterilişi

- TS 2506 Elektronik Tüplerin Elektrik Özelliklerini Ölçme Metotları
 Bölüm 16 — Televizyon Görüntü Tüpleri Ölçme Metotları
 TS 2507 Elektronik Tüplerin Elektrik Özelliklerini Ölçme Metotları
 Bölüm 17 — Gazlı Elektronik Tüplerin Ölçme Metotları
 TS 2508 Elektronik Tüplerin Elektrik Özelliklerini Ölçme Metotları
 Bölüm 18 — Mekanik veya Akustik Kaynaklı Gürültüleri Ölçme Metotları
 TS 2509 Elektronik Tüplerin Elektrik Özelliklerini Ölçme Metotları
 Bölüm 19 — Elektriksel Boşalmalı (Korona) Stabilizatörleri Ölçme Metotları
 TS 2520 Demir ve Çeliklerin Kimyasal Analiz Metotları - Vanadyum Miktarı Tayini
 TS 2521 Demir ve Çeliklerin Kimyasal Analiz Metotları - Ferro Krom (Krom, Karbon ve Silisyum Miktarı Tayini)
 TS 2522 Flanşlar - El Pompaları ve Motorlu Taşıtlar İçin İki Bağlama Delikli
 TS 2523 Mantar Levhalar (Ses Yutucu - Birleşik Aglomera)
 TS 2524 Mantar Levhalar (Ses Yutucu - Dokusu Değiştirilen Saf Aglomera)
 TS 2525 Islah Çelikleri



TREN İSTASYONUNDA BİLGİ SAYAR

Basel tren istasyonundaki manevra alanında bilgi-sayarlar kullanılmaktadır. Vagonların birleştirilmesi, hatlara sokulması, frenlenmesi 32 seri anahtar, mekanik ve elektronik fren, vagonları kaldırmak için konveyör sistemi hız denetimi için 60 radar anteni, 500 den fazla vagonları yerleştirmek için ray ucu ile bağlantılı iki siemens süreç bilgisayarı ile sağlanır.



BİR RESİME SİĞDİRİLAN 125 YILLIK İTFAİYE TARİHİ

Bir resime sığdırılan 125 yıllık itfaiye tarihi: Berlin'de kullanılan dünyanın ilk bilgisayar yardımıyla çalışan yangın alarmı, çalıştığı zaman, en yakın itfaiye istasyonunda bir alarmı harekete geçirmekte ve yangın ihbarının nereden geldiğini belirten özel bir sinyal vermektedir.

YENİ YAYIMLANAN TÜRK STANDARDLARI

YENİ BASILAN STANDARDLAR

Nu.	Fiyatı (TL)								
TS 2151		Toprak Kazı Makine- leri - Erişme Sistem- leri	9	TS 2348	Filmaşınlar (Kütle ve Alaşım Kalite Çe- liklerinin Yapılan) ...	48	TS 2434	Yağlama Greslerinin Su ile Süpürülmeye Karşı Dayanıklığının Tayini	15
TS 2248		Yeraltı Maden İşlet- melerinin Genel Ay- dınlatma Kuralları ...	6	TS 2367	Muskovit Mika Blok, Yaprak ve Zarlarının Gözle Hazırlanmasına İlişkin Genel Kurul- lar	9	TS 2441	Elektronik Tüplerin E- lektrik Özelliklerini Ölçme Metotları - Bölüm 1: Elektrot A- kımı Ölçülmesi	9
TS 2273		Mağnezyum - Alümin- yum - Çinko Alaşım- ları, Biçimlenebilen Kimyasal Bileşimi ...	9	TS 2381	Konutlarda Ses Yalı- tımın Değerlendirilme- si	9	TS 2443	Elektronik Tüplerin Elektrik Özelliklerini Ölçme Metotları - Bö- lüm 3: Eşdeğer Giriş ve Çıkış Admitansla- rının Ölçülmesi	12
TS 2274		Mağnezyum - Çinko - Zirkonyum Döküm A- laşımaları, Kimyasal Bileşimi	9	TS 2390	Kömürden Numune Al- ma	165	TS 2446	Elektronik Tüplerin E- lektrik Özelliklerini Ölçme Metotları - Bö- lüm 6: Elektronik Tüplere Mekanik Şok Uygulama Metotla- rı	15
TS 2304		Sinterlenmiş Metal Malzeme (Sert Metal Dışında) - Çekme De- ney Parçaları	9	TS 2394	Yönü - Şerit, Fitol ve İpliklerde Kısa Dev- reli Doğrusal Yoğun- luk Düzgünsüzlükleri- nin Elektronik Düz- günsüzlük Ölçme Ci- hazı ile Saptanması ...	30	TS 2447	Elektronik Tüplerin E- lektrik Özelliklerini Ölçme Metotları - Bö- lüm 7: Gürültü Eşde- ğer Direncinin Ölçül- mesi	15
TS 2305		Sinterlenmiş Geçirgen Metal Malzeme Yo- ğunluk ve Açık Göze- nekliliğin Tayini	12	TS 2399	Tahribatsız Muayene- ler (Gözle Muayene Yardımcı Aygıtlar Düş- lük - Güçlü Büyüteç- lerin Seçimi)	15	TS 2451	Elektronik Tüplerin E- lektrik Özelliklerini Ölçme Metotları - Bö- lüm 11: Radyo Fre- kans Çıkış Gücü Ölç- me Metotları	12
TS 2306		Sinterlenmiş Metal Burçlar - Radyal Ez- me Dayanımının Tayi- ni	12	TS 2407	Fotografçılık - İşlen- miş Siyah - Beyaz Fo- toğraf Filmi, Cam ve Kağıtlarındaki Tiyo- sülfat ve Tetraiyonata- nın Tayini için Yön- temler	15	TS 2452	Elektronik Tüplerin E- lektrik Özelliklerini Ölçme Metotları, Bö- lüm 12: Elektrot Di- renci, Geçiş İletkenli- ği, Yükseltme Fak- törü, Dönüşüm Diren- ci ve Dönüşüm Geçiş İletkenliği Ölçme Me- totları	33
TS 2307		Alüminyum Alaşım- ları, Kokile Dökülen Ör- nek Deney Parçası ...	9	TS 2408	Pirinç	15			
TS 2308		Alüminyum Alaşım- ları, Kuma Dökülen Örnek Deney Parça- çası	6	TS 2416	İyonlaştırıcı Radyas- yonun Temel Sembol- lü	6			
TS 2309		Sinterlenmiş Geçirgen Metal Malzeme Yağ Miktarı Tayini	9	TS 2417	Genel Amaçlar İçin Tolerans Bölgelerinin Seçimi	6			
TS 2312		Parça Yüklere Ait Sü- rekli Mekanik Taşıma Ekipmanları, Band Konveyörler (Yelken Bezli, Kauçuk, Plastik vb.), Çelik Şeritli ve Tel Örgülü Konveyör- lerle İlgili Emniyet Kuralları	9	TS 2418	Elektronik Ölçme Ci- hazları İçin Güvenlik Kuralları	63			
				TS 2419	Toz Kırmızı Biber ...	15			
				TS 2430	Gaz Türbinleri - Ka- bul Deneyleri	36			

TS 2454	Elektronik Tüplerin Elektrik Özelliklerini Ölçme Metotları - Bölüm 14: Radar ve Osi-lo-skoplarda Kullanılan Katot Işınlı Tüplerin Ölçme Metotları	27
TS 2457	Yağlayıcı Olarak Kullanılan Grafitlerin Analizi (Uçucu Madde ve Kül Miktarı Tayini)	12

DEĞİŞTİRİLEREK BASILAN TÜRK STANDARDLARI

Nu.	Fiyatı (TL)	
TS 206	Basma Deneyi - Metalik Malzemede	21
TS 380	Borular - Bakır (Dikişsiz, Genel Amaçlar İçin)	24
TS 503	Yatak Metalleri, Beyaz (Kurşun - Kalay Alaşımları)	18
TS 552	Lamel Grafitli Dökme Demir Mamulleri için Genel Esaslar	24

DÜZELTİLEREK BASILAN TÜRK STANDARDLARI

Nu.	Fiyatı (TL)	
TS 185	Çilek	12
TS 311	Susam Tohumu	15
TS 313	Keten Tohumu	15
TS 314	Kenevir (Kendir) Tohumu	15

MEVCUDU TUKENDİĞİNDEN AYNEN BASILAN TÜRK STANDARDLARI

Nu.	Fiyatı (TL)	
TS 543	Tuğlalı Döşemelerin Hesap ve Yapım Kuralları	15
TS 828	Binalarda Temiz Su Tesis Kuralları	45
TS 933	Yemeklik Tuz	24
TS 2037	Tirfonlar	33

TSE'ne uzun yıllar başarılı hizmetlerde bulunan Prof. Kâzım Köylü'yü kaybettik

1904 yılında İstanbul'da doğmuştur. Mesleki tahsilini (Halkalı Yüksek Ziraat Mektebi)nde 1928 yılında tamamlamıştır. Meslek hayatına 1928 - 29 yıllarında yeni kurulan Ankara Zooteknik Araştırma Enstitüsü'nde asistan olarak başlayan Prof. Köylü, daha sonra Tarım Bakanlığı tarafından açılan müsabaka imtihanını kazanarak, ihtisas yapmak üzere Almanya'ya gönderilmiştir. 1934'e kadar Leipzig'de doktora çalışmaları yapmış tezini başarı ile hazırlayarak çalışmalarını tamamlamış ve doktor unvanını almıştır.

Yurda döndükten sonra Prof. Köylü'yü, 1934-41 yılları arasında Yüksek Ziraat Enstitüsünde başasistan ve şefasistan olarak görüyoruz. 1941 de doçent, 1946 da profesör olmuştur. Ankara Üniversitesi Ziraat Fakültesi Ziraat Ekonomi ve Ziraat İşletmeciliği Kürsüsünde Profesör olup Ziraat Ekonomi ve İşletmecilik, Ziraat Tarihi, Ziraat Defter Tutumu, Ziraat Kooperatifçilik derslerini vermiştir.

Üniversite öğretim üyeliğinin yanı sıra Prof. Köylü, Tarım Bakan-

lığı Müşavere Kurulunda uzun zaman çalışmış, Toprak Kanununun uygulanmasında Eskişehir bölgesindeki çalışma teşkilatını kurmuş, Devlet Üretim Çiftliklerinin kuruluşunda da kurucu heyet üyeleri arasında yer almıştır.

Türk Standardları Enstitüsü'ndeki çalışmalarına Yönetim Kurulu Üyesi ve Başkan Vekili olarak da devam etmiştir. Prof. Köylü, aynı zamanda TSE Tarım Hazırlık Grubu'nun da Başkanlığını yaparak tarım alanında hazırlanan standartlarda büyük emeği bulunmuştur.

Doktora tezi ve habilitasyon çalışmalarından başka Küçük Ziraat İşletmecilik, Ziraat Ekonomisi, Ziraat İşletme Planı gibi telif ve Dünya Ziraat Tarihi, Ziraat Defter Tutma adlı tercüme eserleri ile Ziraat Ekonomisi konusunda çeşitli makaleleri vardır.

Prof. Kazım Köylü 21 Ocak 1977 günü vefat etmiştir. Enstitümüz, bu elim kayıptan dolayı merhuma tanrıdan rahmet, kaderli ailesine başsağlığı diler.

ENTERING 1977

The Turkish Standards Institution has entered the year of 1977 as the first of the second stage of its development which had begun with the May 1976 General Assembly.

Main objectives of the second stage of development can be summarized in four groups:

1 — Increasing of the application possibilities of the prepared standards,

2 — Rendering the quality of our standards suitable so as to contribute to our exports.

3 — Increasing the services of the TSE (Turkish Standardization Institute) in the quality control system in fitness for standards.

4 — Increasing our services in international and getting use of new developments in time.

TSE to attain its new objectives in addition to its traditional services, has completed preliminary work and reached important conclusions.

1 — To increase the application possibilities of the prepared standards, TSE has first of all founded close cooperation with the implementers given this objective, common meetings have been made with the authorized members of the chamber of trade, chamber of industry, commodity exchange market and related ministries. By this way, demands of the users of standards are determined and their contributions in technical committees is increased.

Number of the revised standards this year will be greater than previous years. Newly founded special group of preparation and group of preparation for the industry of National Defence have reached same possibilities of work with the other 15 groups of preparation in a short time. Number of new standards prepared in 8 months have reached the same number with the last years. This objective is attained in spite of the newly appointed members of the preparation groups.

I want to congratulate the members of group of preparation, members of the technical committee, the technical council and the personnel of the TSE general secretary who have helped our groups in their work.

2 — Our export goods have to be in accordance with the demands of our foreign customers with respect to quality and cost in order that standardization contributes to our exports this depends on the harmonization. For harmonization in the standards of export goods, special common committees, with the chambers of trade and industry are founded at our export centers and attempts to determine the required measures are made.

Additionally, cooperation with the ministry of commerce and the standardizing organizations of the near countries. Foreign relations and information services have been extended to provide the producers and exporters with the knowledge of standards and quality tests of the importing countries.

3 — National committee of control for quality and standards has been founded to render the system of quality control for fitness to standards effective so as to satisfy both the consumer and the producer, also to supply the related ministries, professional establishments and state planning organisation. The demands on certain aspects of the TSE. The most practical and economic method of controlling and determining the standard quality so as to provide the consumer with the possibility of obtaining the goods of equivalent value with the money paid and also to prevent unjust competition between producers TSE with this objective, has begun to develop its existing laboratories planned its studies to make possible the opening of the new electric and quality control laboratories by April. The project of the wrapping laboratory has been finished and handed over for construction. all financial requirements having been supplied work is being extended

speedily to determine the status) and ways of obtaining the experts required for quality control services.

4 — New developments in international standardization have been followed continuously and all administrators and establishments have been informed in the "standardization day" about these recent developments. TSE, to lead these developments in Turkey, have developed its organs of technical information and service. TSE has become a member of international Standardization Information Organization (ISONET)

Secretariat of technical committees have begun to work verbally with in institute for the two important export products ISO/TC/126, "Leaf tobacco" and ISO/TC/34 "dry and dried fruits and vegetables"

TSE in its second stage of development have completed its development plans and already begun their application to attain the expected objectives in the shortest possible time.

Main objective in this plan was to reinforcing the present units and adding new ones to provide the best and time-saving services and their carrying off to those interested.

Laboratory and quality control organs and foreign relation services have been developed, office of standard preparation reinforced, directory of training established, directorate of publication and information has been developed.

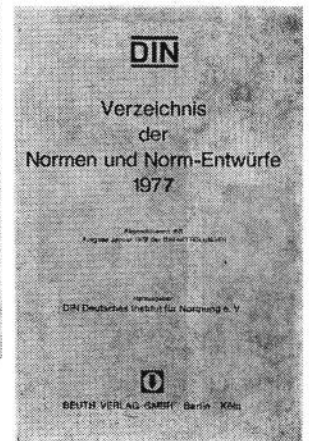
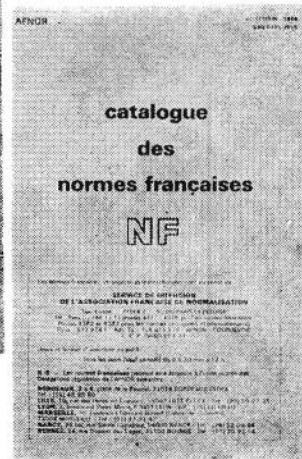
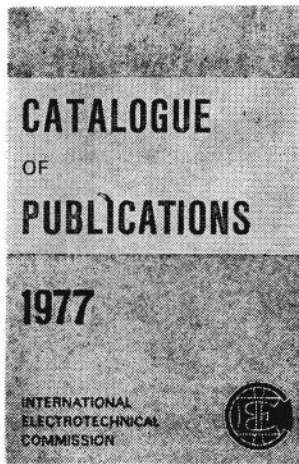
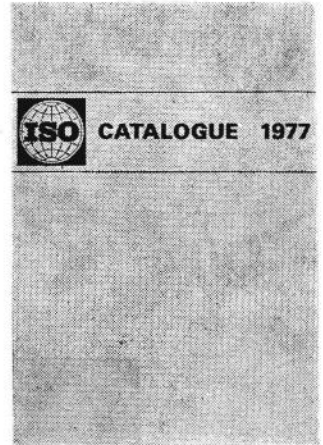
TSE Information and connection bureau of Istanbul is opened in the Chamber of Industry in Istanbul.

Committee of publishing and public relations has made a more successful work than the previous years in informing the public, interested state organisations the producer and the consumer about the services and work of the TSE.

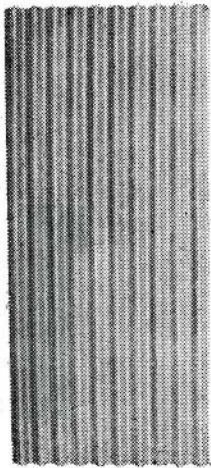
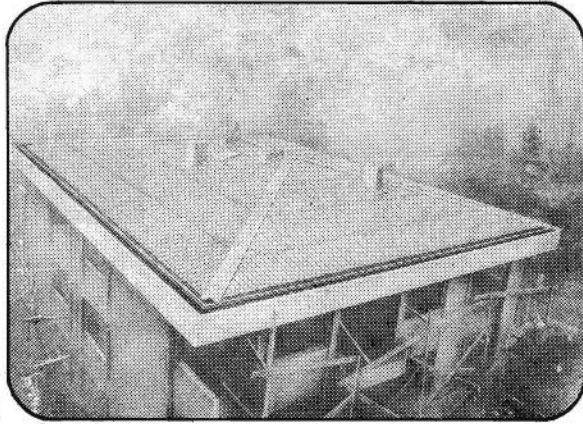
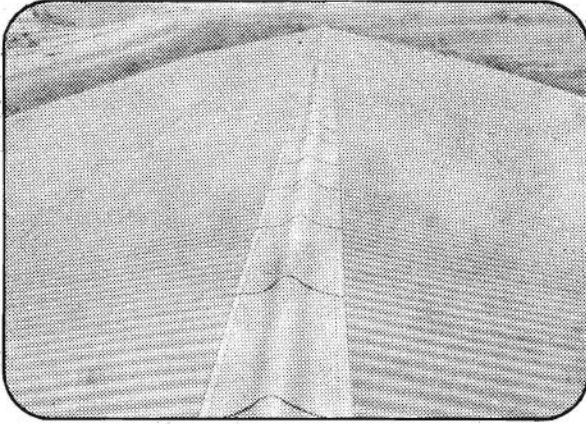
Prof. Dr. Necmi TANYOLAC
President of The
Board of Governors

**YABANCI ÜLKELERİN
ULUSAL STANDARDLARINI
YALNIZ
TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ'NDEN
TEMİN EDEBİLİRSİNİZ**

**ZİRA;
ULUSLARARASI STANDARDİZASYON
ÖRGÜTÜ (ISO) VE ULUSLARARASI
ELEKTROTEKNİK KOMİSYONU (IEC)'NUN
ÜYESİ VE TÜRKİYE'DEKİ TEK YETKİLİ
SATIŞ TEMSİLCİSİ
TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ'DÜR.**

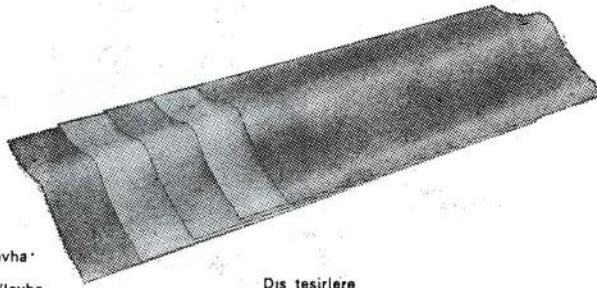


Her tür yapıya tek bir kaplama malzemesi **Onduline®**



TEKNİK ÖZELLİKLER

Uzunluk	: 200 cm.
Genişlik	: 89 cm.
Kalınlık	: 0.3 cm.
Oluk yüksekliği	: 3.2 cm.
Oluk aralığı	: 8.9 cm.
Oluk adedi	: 10 Oluk/levha
Ağırlık	: 4 kg/m ² veya 6.8 kg/levha
Mahya uzunluğu	: 89 cm.
Mahya ağırlığı	: 1.5 kg/levha
Su geçirimsizlik	: Kesinlikle su geçirmez.
Sıcaklık dayanıklılık	: 110°C'ye kadar gözle görülebilir hiç bir değişiklik olmaz. Çatlama, pullanma ve yumuşama meydana gelmez.



Dış tesirlere
dayanıklılık

: Çürümez, paslanmaz,
küflenmez, kimyasal
ve biyolojik
dış tesirlerden
zarar görmez.

Renkler

: Siyah (Standart)
Kırmızı - Alüminyum
Yeşil - Mavi
(Yalnız bir yüzü.)

HER TÜRLÜ BİLGİ VE BROŞÜR İÇİN:
Merkez : Onduline Yapı Malzemeleri A.Ş.
Barbaros Bulvarı 76/78
Beşiktaş - İstanbul Tel. : 46 30 94 (4 hat)

Ankara Bölge Müdürlüğü:
Onduline, Tunus Caddesi 4/19
Bakanlıklar - Ankara Tel. : 17 88 51



çatı ve cephe kaplamasında
Onduline
oluklu levhaları
SAĞLAM. PRATİK. EKONOMİK



İNŞAAT MÜHÜRÜSÜLERİ ODASI
KALİTE BELGESİNE HAZIR

**ulusal kaynaklarla,
uluslararası normlara uygun
üretim.**

ERGÜR KABLO



ILANCIKLIK

Elektrik enerjisi ile yaşayan tüm kuruluşların güç kaynağıdır Ergür Kablo...

Kalkınma hamlesi içinde bulunan yurdumuzun dev tesislerine can veren, yaşamımızın her kesimine giren Ergür Kablo elektrolitik bakırı kendi işler modern tesislerinde...

Ergür Kablo Kalite üstünlüğü tartışılmayan ürünlerine şimdi bir yenisini daha ekledi. Emaye Bobin Teli...

Kendi öz sermaye ve emeğimiz ile giderek gelişen Ergür Kablo yerli sanayinin gurur ve güven kaynağıdır...



KALİTE BELGESİNE HAİZ



**ERGÜR
KABLO**
VE
BAKIR SANAYİ A.Ş.

**uzman
kuruluş**

MERKEZ:

Okçumusa Cad. Tezgül İş Hanı
No. 2 Kat 1-2 Karaköy - İstanbul
Tel: 45 80 14 - 45 80 15

Telex: 23464 EKS-TR

FABRİKA:

Sanayi Sitesi 665 Sok. No. 2-12
Denizli Tel: 3024 - 2526

tanışın...



... güle güle kullanın

TAM OTOMATİK
ARCELİK
çamaşır makinesi



★
HEICO



GARANTİLİ

**taşıt
kabloları'nda
tek isim**

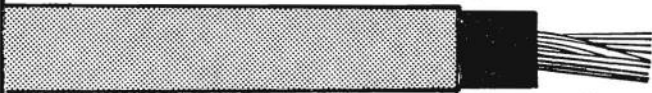
BIKSAN

BİRLEŞİK KABLO SANAYİİ VE TİCARET A.Ş.

NV_c, NV_v, NV_y ve FVV tipi
kablolar ile
T.S 1435 uygun
ANV, ANVV ve AYV tipi
taşıt tesisat kabloları



BIKSAN



BIKSAN



BIKSAN



BIKSAN



BIKSAN



BIKSAN

Kağıthane, Cendere Yolu, Tarla Sok. No.3 Şişli-İst. Tel: 4750 39-46 94 96
telg. KABSAN-İSTANBUL telex-23287 BİK TR

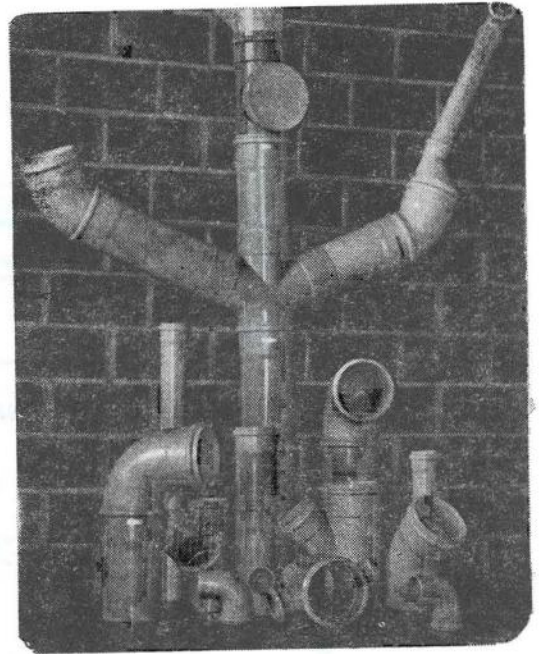
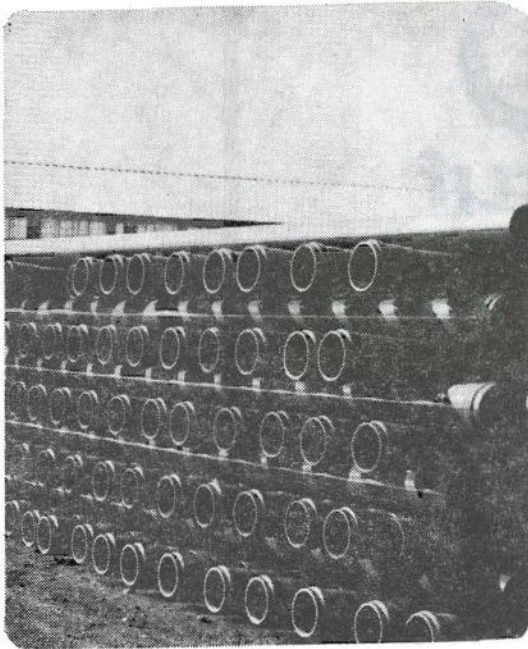
KHP KEBAN PLASTİK

SERT PVC

• BASINCLİ TEMİZ SU BORULARI VE EK PARÇALARI

• PİS SU BORULARI VE EK PARÇALARI

ÜRÜNLERİMİZ  KALİTE BELGESİNİ HAİZDİR



KHP KEBAN PLASTİK

KEBAN HOLDİNG VE ORTAKLARI PLASTİK SANAYİİ A. Ş.

HAVA ALANI YOLU KM. 8 POSTA KÜTUSÜ 73 TELEFON 18 10- 2121 TELGRAF ADRESİ : KEBAN PLASTİK - ELAZİĞ

TORTAŞ

TORÇELİK ve DEMİR
SANAYİ

LİMİTED ŞİRKETİ

ithalat - ihracat - taahhüt



NERVÜRLÜ

TORÇELİK'leri
insaatta demirden

%40
tasarruf
sağlar.

İMALATIMIZ



belgesine haizdir

MERKEZ

Karaköy, Tersane Cadd. Çelik Han Kat 2 İSTANBUL
Tlf. : 44 56 68 - 44 70 96 Telgraf : ÖZZETTOR - İST.
Teleks : 22726 Tora Tr.

FABRİKA

Kartal, Yakacık Cadd. Çavuşoğlu Mevkii, İSTANBUL
Tlf. : 53 36 02 - 53 42 52

ANKARA BÜROSU

Yenişehir Tuna Cad. Dişlioğlu Han No. 4 Kat 1 ANKARA
Tlf. 25 19 72 - 18 20 75 Telgraf : ÖZZETTOR - ANKARA



İSMAİL ERDOĞRU

Demir - Çelik Hadde
Yedek Parça ve
Civata Fabrikaları
İTHALAT - İHRACAT - TAAHHÜT



Nervürlü Torçelik'leri
inşaatta demirden

%40
TASARRUF
SAĞLAR

imalatımız



belgesine haizdir

● **MERKEZ**

Karaköy, Tersane Cadd. Çelik Han Kat 2 İSTANBUL
Tlf. : 44 56 68 - 49 97 73 **44 70 96-49 33 48-49 07 80**
İstanbul TELEKS : 23622 ERTA Tr. Telg ÖZZETTOR İST.

● **FABRİKA**

Kartal, Yakacık Cadd. Çavuşoğlu Mevkii, İSTANBUL
Tlf. : 53 42 52 - 53 39 49 **telex 23194 erca tr**

● **ANKARA BÜROSU**

Yenişehir Tuna Cad. Dışlıoğlu Han No. 4 Kat 1 ANKARA
Tlf. : **18 55 79 - 18 20 75**
Ankara TELEKS : 42733 YEK Tr.

KARTAL

Demir-Çelik-
Yedek Parça
Sanayi ve Tic. A.Ş.



Nervürlü
Torçelik'leri
inşaatta Demirden

% 40

**TASARRUF
SAĞLAR**

imalatımız



belgesine haizdir

● **MERKEZ**

Tersane Cadd. Çelik Han 178/20 Karaköy/İSTANBUL

Tif. : 49 07 80 - 44 56 68 - 49 33 48

Telgraf : ERDOĞRU - İSTANBUL

TELEKS İstanbul : 23387 DECA Tr.

● **FABRİKA**

Yakacık Cadd. Çavuşoğlu Mevkii KARTAL/İSTANBUL

Tif. : 53 42 52 - 53 39 49

● **ANKARA BÜROSU**

Tuna Cad. Dişlioğlu Han No. 4 Kat 1

YENİŞEHİR/ANKARA Tif. : 18 55 79 - 18 20 75

kalitemizin güvencesi



- Çelik özlü alüminyum iletkenler 
- Tam alüminyum iletkenler 
- Plastik izoleli askı telli alüminyum kablolar - ALPEK
- Plastik izoleli alüminyum iletkenli enerji kabloları - ALVİNAL 
- Plastik izoleli telefon kabloları
- Alüminyum profiller
- İletken ve kablolar için ek malzemeleri



TÜRKKABLO A.Ö.

Merkez: İnönü Caddesi 69/1 Taksim-İstanbul

Tel: 45 52 38-39 Teleks: 22266

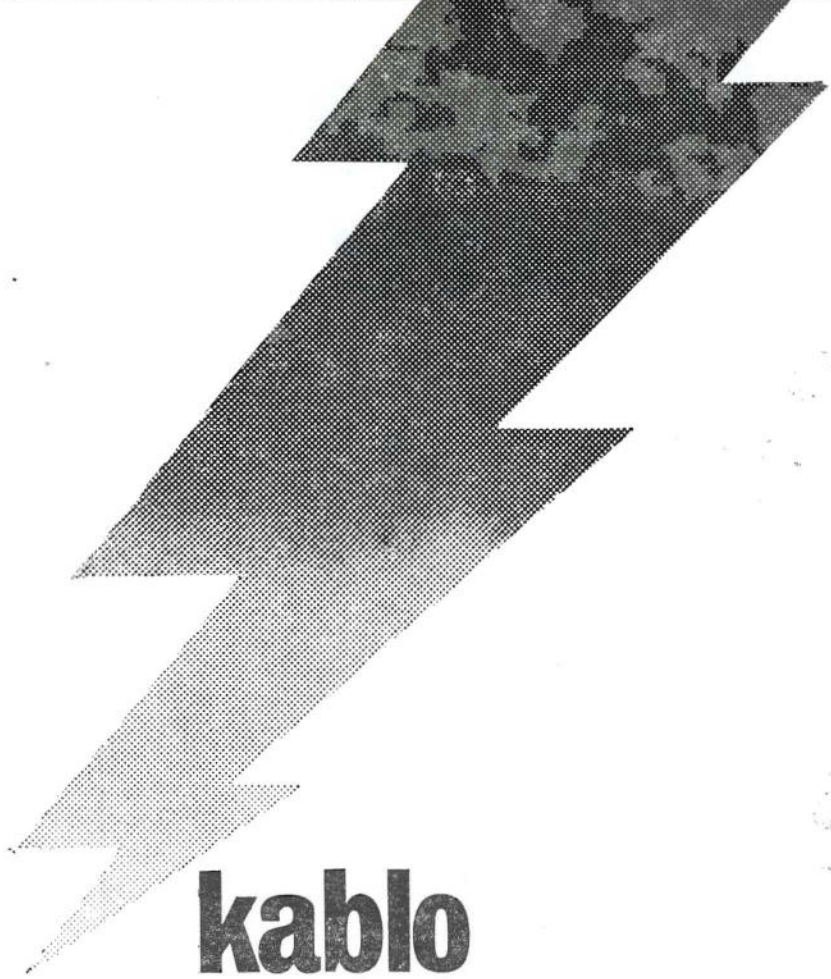
Fabrika: P.K. 53 İzmit Tel: 14 76-13 97

TÜRKKABLO MAMÜLLERİ TEVZİİ A.Ş.

Kemeraltı Caddesi 34 Karaköy-İstanbul

Tel: 43 00 06-43 00 07





kablo olmayınca neye yarar

Gerçekten, sesimizin ve ürettiğimiz elektrik enerjisinin bir yerden bir yere naklini istiyorsak kabloya muhtacıdır.

İşte YILMAZ KABLO'dur, taşıdığı ses veya elektrik enerjisiyle günlük hayatın akışını sağlayan, TSE Standartlarına uygun YILMAZ KABLO, yıllar boyu değişmeyen kalitesi ve çağdaş her yeniliği imalatına getiren sanayi anlayışı ile güven duyulan isimlerin başında gelir.

 STANDARTLARINA UYGUN KALİTE GARANTİSİ



YILMAZ KABLO SANAYİ A.Ş.

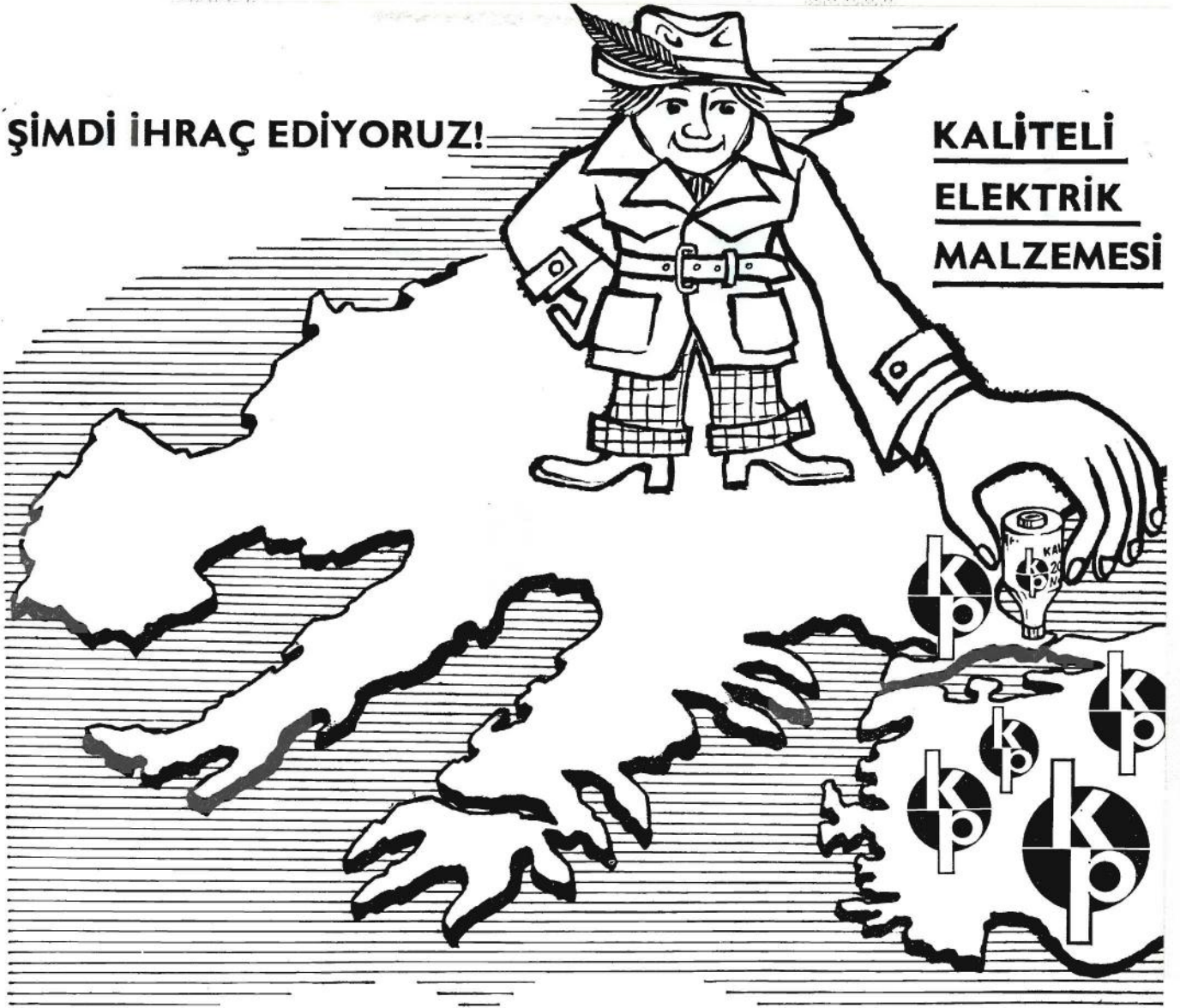
Merkez : Okçumusa Cad.70-Karaköy-İST.-Telf. : 44 24 52-49 35 35
Fabrika : Topkapı, Maltepe Cad.10/3-İST.-Telf. : 76 10 66

ajanstek

(Ajanstek 77/6)

ŞİMDİ İHRAÇ EDİYORUZ!

**KALİTELİ
ELEKTRİK
MALZEMESİ**



**ARTIK AVRUPALI
BİZDEN ALIYOR...**

ÇÜNKÜ F. ALMAN VDE ve DIN NORMUNU TÜRKİYEDE BAŞARIYLA UYGULUYORUZ...



TS50 ve VDE 0635 Kapsamına giren malzemelerde Türk Standartları Enstitüsü



ve Alman  merkezinin norma uygunluk ve kalite belgelerini haizdir.



KALEPORSELEN
elektroteknik sanayi a.ş.

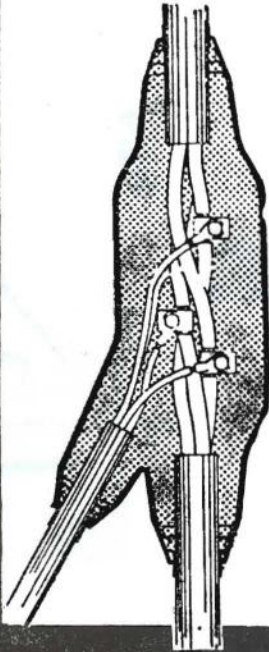
Safraköy - Halkalı Cad. No. 170 - İSTANBUL TEL : 73 73 79-73 76



SURTEL

**Kabloları,
İletkenleri,
Surtelin 71**

kablo garnitürleri



- Standartlara uygunluk
- Kalitede gerçek üstünlük
- Tesislerde emniyet
- Teslimatta sür'at
- İhracatta gelişme

SURTEL MAMULLERİNDE



BATI REKLAM

SURTEL KABLO
SANAYİİ A.Ş.

Bankalar, okçumusa Cad. No: 80 Karaköy/İst.

43 47 60 / 5 Hat

Telgraf: Surtkablo/İst.

"titiz seçimin sonunda,,

Karar vermek zordur kablo seçerken.
Çağdaş bilgi, emniyet, servis kolaylığı ve
TSE Türk standartlarına uygun
kalite garantisi aranır.

Kararlarınız sorumluluğunuzu da taşır.
Ve her titiz seçimin sonunda,

AN-KA tercih edilir.

an-ka
kabloları
sanayi ve ticaret anonim şirketi



NORMANS



doğa'nın yıpratamadığı çatı örtüsü

Ülkemizde, çatı örtüsü malzemelerinin en ekonomik olanı, asbestli çimentodan üretilen, ATERMIT oluklu ve düz levhalarıdır...

ATERMIT'in tartışılmayan bir üstünlüğü de, her türlü dış etkene karşı en dayanıklı çatı örtüsü oluşudur...

Ayrıca, üstün kalitesi ve 20 yıllık tecrübesi ile ATERMIT oluklu ve düz levhaların öncüsü ve önderidir.

PROJENİZİ YAPARKEN BİZE BAŞVURUNUZ.

ATERMIT  garanti belgesine sahiptir.



ÖZGÜR ATERMIT
SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

"OLUKLU VE DÜZ LEVHA SANAYİNİN ÖNCÜSÜ"

MERKEZ: Kuruköprü 39. Sokak No: 18 ADANA Tel: 12 320
FABRİKA: Tarsus Yolu, Şehitlik ADANA Tel: 16 667 - 23 757 P.K.38 Telg. ÖZGÜR Adana
İZMİR BÖLGE SATIŞ MÜDÜRLÜĞÜ: Şair Esref Bulvarı No: 6 Çankaya İZMİR
Tel: 13 81 81 - 14 33 59 Telex: 52296 İZMİR
ANKARA ŞUBE MÜDÜRLÜĞÜ: Sanayi Cad. 37/B E-ki İtfaiye Meydanı Tel: 11 63 39 ANKARA

(Ajans 70-93)

sizin için ...



1.000 kişilik uzman kadro, 60 yıllık tecrübe.

nebatî yağ sanayiinde öncü...
yıkama maddelerinde lider...

Türkiye Yağ ve Mamulâtı A.Ş. İZMİR

**Türk
kablo
sanayii'nde
üstünlüğü
tartışılmıyan
marka**

ALTIN KABLO



FVV-n
NAV
NV
NVV
YVV
0.6/1kV

kablolar



GARANTİLİDİR

ALTIN KABLO SANAYİİ A.Ş.

Bankalar Cad. Şair Eşref Sok. No. 7 Beyaz Han
Karaköy - İstanbul Tel. 44 33 30 - 49 59 29

FABRİKA: Rami, Kışla Cad. 10/1 İstanbul Tel. 76 19 18