

STANDARD

EKONOMİK VE TEKNİK DİERGİ

YIL : 4

SAYI : 48

ARALIK 1965

İÇİNDEKİLER

Sayfa

1965 yılının arkasından	3
Endüstriyel standardlaştırma alanında Birleşmiş Milletlerin rolü	4-5
Portreler	7
TSE haberleri	8-10
Yılbaşı	11
Yurttan haberler	13
Termoplastik ve lâstik yalıtkanlı Y kabloları....	14-15
Freze bıçakları standardı	16-17
Güney Kore Standardları Bürosu	19
Milletlerarası Standardlaştırma haberleri	20
IEC'nin Tokyoda yapılan 30. Genel Kurul toplantısı üzerine	21
Doğu Afrika'da standardizasyon	23
Kabul edilen Türk Standardları	25-27
Summary of Contents	29-32



NECATİBEY CADDESİ
ANKARA

31 Aralık 1965 tarihinde basılmıştır

BU SAYIMIZ ÜZERİNE

STANDARD, bu sayısı ile dördüncü yılını da tamamlamış bulunmaktadır. Her geçen gün artan bir hızla gelişmekte olan Dergimiz, 1966 da da okuyucularına lâyık olma çabasını sürdürerekcektir.

★

Geçtiğimiz ay içinde iki defa toplanan TSE Teknik Kurulu dört yeni standartı kabul etmiş, böylece Türk Standardları 324'e yükselmiştir.

Diğer taraftan, 12 Türk Standardının mecburi yürürlüğe konmasına dair Bakanlar Kurulu Kararnameleri de bu ay içinde Resmî Gazete'de yayınlanmıştır. Bununla ilgili ayrıntılı bilgileri iç sayfalarımızda bulacaksınız.

★

ISO'nun kuruluşundan beri Genel Sekreterliğini yapmış bulunan Mr. Henry St. Leger, bu ay içinde görevinden istifa etmiştir. Milletlerarası Haberler sayfamızda, bu konudaki haberi ve Mr. St. Leger'in ayrılış dolayısıyla standard dünyasına gönderdiği mesajı sunuyoruz.

STANDARD

STANDARD

Değerli Okurlarının
Yeni Yılını kutlar,
işlerinde başarılar diler

MUTFAKTA • BANYODA • SANAYİDE

EN MÜKEMMEL YAKIT

AYGAZ

AYGAZ BAYİİNE MÜRACAATINIZ
VEYA
MERKEZİMİZDEKİ

471130
471131-471132

NUMARALARA BİR TELEFON ETMENİZ KAFİDİR

KİSMET



1965 YILININ ARKASINDAN

Faruk A. SÜNTER

Yıl sonlarında, her alanda, arkaya bakıp bir bilânço yapmak, olayları ve sonuçlarını incelemek bütün dünyada bir gelenek olmuştur.

Biz de bu geleneğe uyarak 1965'in TSE ve Standard bakımından getirdiklerine kısaca bir göz atmayı faydalı gördük.

★

TSE, 1965 yılında, yurt hizmetinde yükleniği görevi, gittikçe hızlanan bir tempo ile yine getirmiştir.

Bu yıl içinde 128 tane standard tamamlanmış ve Türk Standardlarından 45 tanesi Bakanlar Kurulunca mecburi olarak yürürlüğe konmuştur.

Yılın son üç ayında Resmî Gazete ve Radyomuzun bu sebeple TSE ve standardlarına sık sık geniş yer ayırması, dâvamızla ilgilenenlerin sayısını büyük ölçüde arttırmış ve TSE'ye memleket alanında yaygın bir ilgi sağlamıştır.

★

TSE, 1965 yılında, tesislerini büyük ölçüde tamamlamıştır. Elektrik, Makina ve Ambalaj dışındaki bütün lâboratuvarlar son şekillerini almışlardır, ambalaj lâboratuvarı için OECD ile teknik işbirliği halinde çalışmalar başlamıştır⁽¹⁾. Elektrik lâboratuvarları, üç, dört ay içinde öbürlerinin durumuna gelecektir. Masa ve tezgâhlarının yapılışı hızlanmıştır.

★

1965 yılında, Milletlerarası ilişkilerde de TSE, üzerine düşen hizmetleri başarmış ve bunları yeni alanlarda geliştirmiştir.

ISO ve IEC ile yazışmadan öteye geçemeyen bu ilişkiler, karşılıklı temas ve anlayışa dayanan, bu iki milletlerarası kuruluşun yetkilileri ile görüşbirliğine varan ve çalışmalarından maddî olarak TSE'yi faydalandıran bir ölçüye varmıştır.

ISO'nun tarım maddeleri ile ilgili TC/34, bilimsel çalışmaları düzenleyen STACO, IEC'nin akümülatörler üzerinde çalışan TC/21 Milletlerarası Komitelerinde, TSE aktif bir rol almış ve bunların Ankara'da toplantılarını sağlamıştır⁽²⁾.

Ayrıca, OECD, ECE, FAO gibi, milletlerarası standardlaştırma konuları ile uğraşan kuruluşların toplantılarında TSE, görevini yapar-

ken, millî standardlaştmamıza da gerekli faydaları getirmiştir⁽³⁾.

Bu arada, ihraç mallarımızın başında genelinden fındık, turunçgiller için özel bir önem gösterilmiş ve toplantılar haklarımız titizlikle korunmuştur. Bu alanda kurulan şahsi dostluklarımızın etkisiyle, 1965 yılında ilk defa olarak NORCOFEL'in Dijon toplantısına Konferansçı olarak davet edilmiş ve «Akdeniz Sorunları» üzerinde görüşlerimizi açıklamak fırsatını bulmuş olmamızı da, yıl sonu bilâncosumuzun kazanç hanesine yazılacak konulardan sağlıyoruz.

★

TSE'nin tesisleri, 1965 yılı içinde, yurt aydınlarına, her yıldan daha çok faydalı olmuştur.

OECD'den M. Marc L. Normand ve M. Jean-Verlot'un iki ilgi çekici konferansı⁽⁴⁾, Türkiye Bilimsel Araştırma Kurumu'nun ilk Danışma Kurulu toplantısı, CENTO'nun Bilimsel Filmler Forumu, Millî Produktivite Merkezi Genel Kurul Toplantısı, Başbakanlık Atom Enerjisi Komisyonu'nun düzenlediği Sempozyum, Sanayi Bakanlığı'nın, küçük sanayinin problemlerini inceleyen toplantısı, RCD Enformasyon Komitesi, Plânlama Konseyi ve Bakanlar Konseyi çalışmaları, RILEM Yıllık Daimî Komitesi toplantısı, Türk Sevk ve İdare Derneği'nin semineri ve son olarak Devlet Plânlama Teşkilâtınca düzenlenen İkinci Beş Yıllık Kalınlaşma Plâni ile ilgili Kollokum, bu çalışmaların başında yer alan ve TSE'nin bu alanda yaptığı yeni bir hizmetten bazı örneklerdir.

★

Nihayet, 4 üncü yaşıını dolduran elinizdeki «STANDARD» Dergisi, bu yıl yayınlanan 114 tane Türk Standardı ve diğer broşürlerle her gün biraz daha artan yayınları da TSE'nin 1965 yılı bilâncosunda temel yer tutan çalışmalarıdır.

★

TSE'nin dar maddî imkânları ile 1965 de eristiği, bu geniş başarı bilâncosunu, 1966 da beklediği daha geniş maddî imkânları elde edebilirse, özlenen amaçlara bir an önce eriştreceği şüphesizdir.

(1) Bak. STANDARD Sayı : 46 ve 47.

(2) Bak. » » : 42.

(3) Bak. » » : 41, 46 ve 47.

(4) Bak. » » : 43 ve 47.



ENDÜSTRİYEL STANDARDLAŞTIRMA ALANINDA BİRLEŞMİŞ MİLLETLERİN ROLÜ (*)

R. C. DESAI

B. M. Endüstriyel Kalkınma Merkezi
Endüstri Seksiyonu Şefi

GİRİŞ :

Birleşmiş Milletler Teşkilatı içinde endüstriyel standardlaşmanın teknik ve ekonomik veğheleri ile ilgili çalışmalarla az gelişmiş ülkelerde endüstri standartları konusundaki programların uygulanması, Ekonomik ve Sosyal İşler Dairesine bağlı Endüstriyel Kalkınma Merkezi'nin sorumluluğu altında yürütülmektedir. Bunun dışında, merkez, bazı standardlaşmaya projeleri ile ilgili olarak, tamamıyla kendi gelir kaynaklarından yararlanmak suretiyle çeşitli ülkelere uzmanlar göndermektedir. Birleşmiş Milletler Teşkilatı içinde veya dışında diğer milletlerarası kuruluşların benzer projelerine yardım etmektedir.

Endüstriyel Kalkınma Merkezinin çalışma programı (ve sonra, bu programların sonuçlarını birleştiren raporlar) incelenmek, bazı tavsiye ve direktifler alınmak üzere Ekonomik ve Sosyal İşler Konseyine bağlı Endüstriyel Kalkınma Komitesine sunulur. Bu Komite, yukarıda adını verdigimiz Konsey tarafından 1960 yılında, «Az gelişmiş ülkelerin ekonomik kalkınmasında en büyük rolü oynayan endüstrileşmeyi mümkün olduğu kadar hızlandırmak» düşüncesi ile kurulmuştur. Komite, amaçlarını gerçekleştirmeye yolundaki ilk adımı, 1962 yılında Endüstriyel Kalkınma Merkezini kurmak suretiyle atmıştır. Kurulan merkezin ilk hedefi ise, «Endüstriyel kalkınma düşünsesini bütün veğheleri ile gerçekleştirmek ve az gelişmiş memleketlerin endüstrileşmelerine hız kazandırmak için her türlü yardım yapmak» tır.

ENDÜSTRİYEL STANDARDLAŞTIRMA ALANINDA B. M. CALIŞMALARI :

Amaçlarına varabilmek için bütün araclarından faydalananı prensip edinen Endüstriyel Kalkınma Merkezi, çalışmalarını aşağıda anlatacağımız iki ana bölüm içinde yürütmektedir.

a) Araştırma ve Enformasyon :

Merkezin yukarıda belirtilen hedefleri açısından bakılırsa, araştırma ve enformasyon çalışmalarının, en-

düstriyel teknolojinin geliştirilmesi ve az gelişmiş ülkelerin hızlı kalkınmalarına uydurulması düşüncesi ile sıkı sıklıkla bağlı olduğu görülmür. Bu düşüncenin mantığı sonucu olarak, herşeyden önce (hattâ endüstrileşmeden de önce) endüstri standartları ele alınmakta ve bu konudaki çalışmalar yoğunlaştırılmaktadır.

Endüstriyel standardlaşmanın teknolojik ve ekonomik yönlerini, önem ve sonuçlarını kapsayan araştırmalar yapmak; bununla ilgili bilgileri toplayarak değerlendirmek, böylece merkezin başta gelen sorumluluklarından birini teşkil etmektedir. Bu alandaki çalışmaların bir örnek vermek gereklirse, son olarak yayınlanan «Endüstriyel Standardlaşım ve Gelişen Ülkeler (Un Sales No. 65; II.B.2)» adlı kitaptan bahsedilebilir.

b) Teknik Yardım :

Birleşmiş Milletler teknik yardım programları, dört şekilde görülmektedir. Bu yardım tipleri hakkında da gerekli bilgileri aşağıda veriyoruz.

a) Enstitülerin Kurulması :

Birleşmiş Milletler, standard enstitülerinin kurulmasına, «Özel Fon» dan malî yardımlar yapmak suretiyle hizmet etmektedir. Buna birisi, 1964 Ekiminde Paraguay'da çalışmaya başlayan Millî Teknik Standardlar Enstitüsüdür. Bu Enstitü, kalite standartları hazırlamakta ve kalite kontrolü metodları üzerinde (ihraç mallarına öncelik vererek) araştırmalar yapmaktadır.

Bir başka örneğin, Orta Amerika Endüstriyel Standardlaşım Merkezi adı altında ve Orta Amerika Araştırma Enstitüsü (ICAITI) projesinin bir parçası halinde gerçekleştirilemesi düşünülmektedir.

Bunlara benzer diğer bir kısım projeler de henüz tasavvur halinde bulunmaktadır.

b) Teknik Toplantılar :

Birleşmiş Milletler, zaman zaman, gelişmekte olan ülkelere dâvet ettiği uzmanlar ve iştirâkçilerle, bölgeler ya da bölgelerarası seminerler ve sempozyumlar da düzenlemekte ve bu tip cabalarını gün geçtikçe artırmaya çalışmaktadır.

Endüstrileşmenin çok çeşitli problemlerini ilgilendiren ve bunlara

çözüm yolları bulunmasında inkâr edilmez roller oynayan bu çeşit toplantılar yoluyla yapılan teknik yardımın en yeni ve ilgi çekici örneği, «Gelişen Ülkelerde Endüstriyel Standardlaşmanın Geliştirilmesi» konulu Bölgelerarası Helsingör semineridir.

c) Uzmanların Görevlendirilmesi :

Son yıllarda az gelişmiş ülkelere bazlı, standardlaşmaya ve kalite kontrolü konularında Birleşmiş Milletler yardımlarından faydalandırılmıştır. Bu konudaki yardım, sadece uzmanların ücretlerinin ödenmesinden ibaret kalmamakta, ayrıca görev şartlarının hazırlanması, uzman isimlerinin tesbiti ve görevlendirilecekleri ülkelere hükümetlerinin kabulüne sunulması, daha sonra uzman raporlarının değerlendirilmesi ve ilgili hükümetlere bazı tavsiyelerin iletilmesi şeklinde genişlemektedir.

d) Burslar :

Yukarıda说得imus yardımın yanı sıra, Birleşmiş Milletler, standardlaşmaya ve kalite kontrolü konularında öğrencilerin ve yetişkinlerin eğitimi için burslar da vermektedir.

Burslar, insan gücü kaynaklarını bu alanlara tahsis etmemi düşünün bütün az gelişmiş ülkelere açıktır. Geçtiğimiz birkaç yıl içinde, endüstrileşme yolunda ilerleyen bir çok ülke, bu imkandan gereği gibi faydalananmıştır.

GELİŞEN ÜLKELERİN İHTİYAÇLARI VE BAZI TAVSİYELER :

Merkezimiz, şüphesiz, gelişen ülkelere kalkınmada eristikleri merhalelere göre farklı ihtiyaçlar içinde bulunduklarını takdir etmektedir. Dr. Lal Verman'ın son olarak Birleşmiş Milletlere sunduğu raporda, gelişen ülkelerin şu şekilde üç kategoride ayrılmaktadırlar :

A Grupu — Kalkınmanın ilk safhasında bulunan ülkeler ki, henüz endüstrileşme ve standardlaşım planlarını yapmak durumundadırlar.

B Grupu — Bu gruba giren ülkelerde kalkınma, ya tam anlamıyla planlanmış, ya da bu konuda önemli ve gerçek adımlar atılmıştır. Bu arada standardlaşım yönün-

(*) Bu yazı geçtiğimiz Ekim ayında Danmarkada düzenlenen bulunan B. M. Seminerinde tebliğ olarak sunulmuştur.

den de bir hayli ilerleme kaydedilmiş; ancak ülkenin ekonomik hayatı etkileyebilecek derecede gelişmeye ölmamıştır.

C Grupu — Bu ülkelerde endüstriyel kalkınma büyük ölçüde gerçekleşmiş ve standardlaşdırma bu gelişmenin en belli başlı faktörü halinde yerleşmiştir.

Dr. Verman, her üç grup için aşağıdaki imkânlardan faydalananmayı teklif etmektedir.

A Grupu — a) Standardlaşmanın değeri, felsefesi ve kalkınmanın planlanmasındaki rolü, ülke içinde iyice anlatılmalıdır. Konu ile ilgili literatürün tanıtılması, politika yapmak durumundaki personelin, konferans, seminer ve sempozyum gibi toplantılar katılmalarının sağlanması, amacın gerçekleştirmesine yardım eder.

b) Standardlaşdırma hareketinin planlanabilmesi ve milli standard enstitülerinin kurulabilmesi için ülkenin mevcut şartları derinlemesine incelenmelidir. Bu inceleme, gerekirse Birleşmiş Milletlerden uzman getirtmek suretiyle de yapılabilir.

c) Ülke içinde de standardlaşdırma konusunda iktisas sahibi personel yetiştirmelidir. Bunun için hem devamlı ve periyodik kurslardan (bugün Fransa ve Hindistan'da olduğu gibi) hem de bu konuda ilerlemiş ülkeleri gezerek incelemeler yapmak fırsatını veren burslardan faydalana bilabilir.

d) Ülkenin kendi elemanları yetişinceye kadar başka ülkelerden de teknolojinin belirli dallarında ya da standardlaşdırma alanında faydalamailecek uzmanların belirlenmesi gerekli olabilir.

B Grupu — Yukarıdaki Bölümün a ve b paragrafları bir yana bırakılırsa diğerlerinin bu gruptaki ülkeler için de tavsiyeye şayan olduğu görülür. Ayrıca şu noktalar da gözönüne bulundurulmalıdır:

a) Mevcut standardlaşdırma harketi uzmanlar tarafından yeniden gözden geçirilmeli, özellikle gelişme ihtiyacında olan konular tespit edilmeli ve gelişmeyi hızlandıracak tedbirler alınmalıdır.

b) Yeni incelemelerin sonuçları ülkede daha geniş ve daha etkili bir standardlaşdırma programının uygulanması gerektiğini ortaya koymayı. Bu programlar yerine göre, milli standardlara daha çok kuvvet kazanırılması ya da standardlara uygunluk markası kullanma yahut şirket ve endüstrileri seviyesinde standardlaşdırmayı uygulayacak personelin yetiştirilmesi konularını kapsayabilir.

Yukarıda sayılan her şekil, ayrı ve özel bir yardımla gerçekleştiriliyor. Bu yardımların sağlanmasında Birleşmiş Milletler önemli rol oynamaktadır.

C Grupu — Gelişmiş adını verdiğimiz ülkeler her ne kadar A ve B Gruplarında belirtilen yardım tiple-

rine ihtiyaç göstermezlerse de çeşitli konulardaki tecrübe ve bilgilerini Birleşmiş Milletler Teşkilatına hasretmek suretiyle gelişmekte olan ülkelerde yardımında dolayı da olsa önemli rol oynarlar. Herseye rağmen, onların da bazı spesifik ihtiyaçları vardır ve Birleşmiş Milletlerin bu konularda da etkileri olabilir. Şöyle ki:

a) Bazi hallerde bu ülkeler de endüstrinin belirli alanlarını kapsayan derinlemesine standardlaşdırma programları gereğince uzmanlara ve müşavirlere ihtiyaç duyular. Bunun için geniş bir araştırma programı da hazırlanmış olabilir.

b) Normal olarak, diğer gelişmiş ülkelerden uzman talebi mevcutla karşılaşamayacak kadar çok olur. Bulunabilecek uzmanların kaabilyetleri de çoğu zaman yetersizdir. En iyi si bu eksikliği genç elemanlarla tamamlamaktır. Her konuda olduğu gibi burada da büyük yardımcıları sağlaması mümkün olan zeki gençler üstelik daha kabuk, ucuz ve kolay bulunabilmektedir.

c) Çeşitli seviyelerde standardlaşdırma görevlerini yüklenen genç neslin yetişebilmesi için geniş çapta eğitim programları düzenlemek ve vakit geçirmeden bunları uygulamaya başlamak gerekebilir.

Bu münasebetle talep edilecek yardımın yanı sıra her üç kategoride giren ülkelerin bu çeşit ihtiyaçları karşılayacak bir milletlerarası eğitim merkezi kurmak fikri üzerinde de önemle durulmalıdır.

Dr. Verman, bu tavsiyelerinden başka, standardlaşdırma alanında politika yapma durumunda bulunan personel için bölgesel, ya da dünya çapında konferanslar düzenlemek, seminer ve sempozyumların karakterine yeniden şekil vermek, ve bir milletlerarası eğitim merkezi kurmak konularında da bazı özel teklifler yapmıştır. Bu teklifler, Birleşmiş Milletler Teşkilatı tarafından gereken önem verilerek incelenmektedir.

ISO İLE İŞBİRLİĞİ :

Birleşmiş Milletler, endüstriyel standardlaşdırma konusunda Milletlerarası Standardlaşdırma Teşkilatı (ISO) ile yapılacak işbirliğinin önemi ve faydalari üzerinde dikkatle durmaktadır. Nitekim, Endüstriyel Kalkınma Merkezi, ISO'nun 1964 yılında Yeni-Delhi'de yapılan Genel Kurul toplantılarına bir temsilci göndermiştir.

Birkaç yıl önce ISO'da kurulan Standardlaşdırmayı Geliştirme Komitesi (DEVCO) de Birleşmiş Milletler çevrelerinde özel ilgi ve memnuniyet yaratmıştır. Merkezimiz DEVCO'nun çalışmalarını dikkatle izlemiştir, hatta zaman zaman Dünya'da standardlaşdırmanın geliştirilmesi hedefine yönelen birleşik ya da ayrı cabalarla ilgili teklifler yapmıştır.

ISO ile işbirliğini sağlamlaştırarak ve genişletecek fırsatlar, Endüstriyel Kalkınma Merkezi tarafından daima dikkate alınacaktır.

KALKINMA MERKEZİNİN GELECEKTEKİ ÇALIŞMALARI :

Endüstriyel Kalkınma Merkezinin gelecekteki çalışma programının ana hatları şu şekilde özetlenebilir:

1 — Uygulanan ve yukarıda açıklanan yardım şekillerinin, gittikçe genişletilerek devamının sağlanması; Birleşmiş Milletler Merkez Teşkilatında bir standard uzmanı bulundurarak, mevcut olanlarla ilerde hazırlanacak olan standardlaşdırma programlarının ahenkli bir şekilde yürütülmesi;

2 — Gelişen ülkelerde endüstriyel standardlaşdırmayı yerlestirebilme için ISO ve özellikle DEVCO ile Birleşmiş Milletler arasında bugün mevcut olan işbirliğini artırmak.

Daha özel olarak Birleşmiş Milletler ile ISO arasındaki işbirliğinin kapsamına giren konular sunlardır:

a) Gelişen ülkelerde endüstriyel standardlaşdırmanın daha çok benimsenmesini sağlamak, önemini kabul ettirmek;

b) Gelişen ülkeler için, standardlaşdırma konusunda özel eğitim programları düzenlemek;

c) Standardlaşdırma alanında bölgeleri ve bölgelerarası işbirliğini teşvik etmek;

d) Endüstriyelme yolundaki ülkelerin mevcut şartlarını incelemek, bu ülkeler için uygun standardlaşdırma programları hazırlamak;

e) Endüstri standartları konusunda uzmanlar tespit edip, bunları ihtiyaç sahibi ülkelerde göndermek;

f) Bugün uygulanmakta olan programları devamlı olarak izlemek, bu programların gerçekleştirilmelerini engelleyen sebepler varsa tespit etmek ve gereken hızı sağlamak;

g) İki yönlü bir akışa meydana vermemek üzere, endüstriyelmelerini tamamlamış olanlarla gelişen ülkeler arasında kesiksiz bilgi mübadelesi ve haberleşmeyi mümkün kılmak;

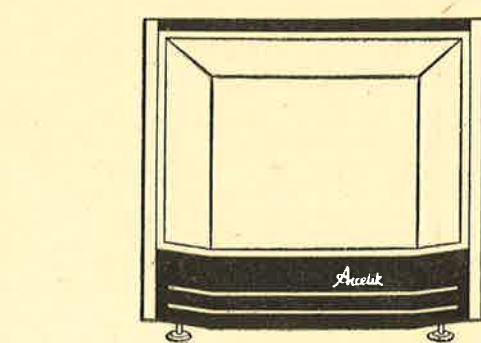
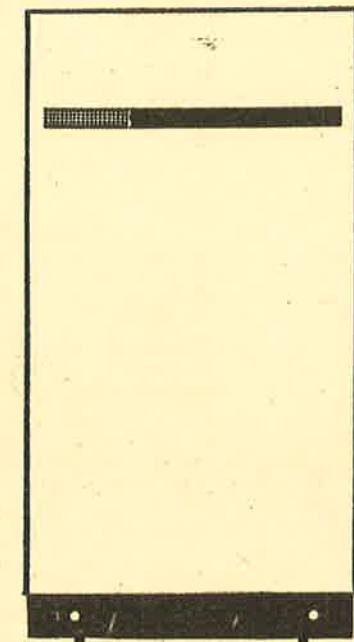
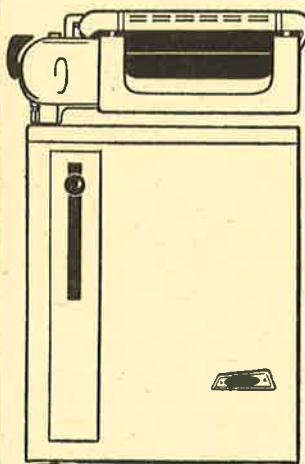
h) Endüstriyel standardlaşdırma programları ile ilgili bir danışma servisi kurmak, mümkünse bu programları mali yönden destekleyecek fonlar meydana getirmek.

Endüstriyel Kalkınma Merkezi, profesyonel kadrosu genişledikçe, standardlaşdırma ve diğer endüstri problemlerini daha geniş ve etkili bir şekilde ele alabilecek, çalışmaları gün geçtikçe daha da yaygınlaşabilecektir.

Merkez, yukarıda saydığımız konularda işbirliğini kuvvetlendirebilme için ISO'ya sunulmak üzere detaylı teklifler hazırlayacaktır. Buna karşılık zaman zaman ISO'dan da bazi tavsiye ya da direktifler alımlı, merkezimizi son derece memnun eder. Bu sayede ki, endüstri standartları konusunda cabalar birleştirilebilecek ve ilerde ekması her zaman ihtiyat dahilinde olan anlaşmazlıklar önlenebilecektir.

Ceviren : İ. Taner BERKÜN

daima
daha güzel
daima daha
modern hatlar
ARÇELİK
estetik
anlayışının
temelini
teşkil eder



ARÇELİK

Standard Dünyasından

PORTRELER



Turgut PAMİR

1926 yılında Erzincan'da doğmuştur. İlk, Orta ve Lise öğrenimini Ankara'da tamamlamış ve 1944 senesinde A.U. Ziraat Fakültesine girmiştir.

1948 yılında Ziraat Yüksek Mühendisi olarak hayatı atılan Turgut Pamir, askerlik görevini bitirdikten sonra 1950 yılında Ziraat Fakültesinin Bağ-Bahçe Kürsüsü için ağlan asistanlık imtihanını kazanmıştır.

Bu kürsüde «Marmara Bölgesi ve özellikle Kocaeli Bağcılığı», bu bölgede yetisen başlıca üzüm çeşitlerinin ampelografik vasıfları ve iklimi önemleri» üzerinde çalışarak bir doktora tezi hazırlamıştır. Hazırlamış olduğu tez ve gördüğü imtihanlarda başarı gösteren Turgut Pamir, 1953 yılında «Pekiyi» derece ile «Ziraat Doktoru» ünvanını kazanmıştır.

Dr. Turgut Pamir, 1954 yılında Fakülteden ayrılarak Türkiye Ticaret Odaları, Sanayi Odaları ve Ticaret Borsaları Birliği Sanayi Etüd Mühendisi olarak girmiştir. Turgut Pamir, bu görevi sırasında Türk Standardları Enstitüsü'nün ilk kuruluş çalışmalarına da katılmıştır.

Enstitünün kurulmasında Olle Sturen ile işbirliği yapan Turgut Pamir, Birlik bünyesinde ilk teknik komitelerin teşkili ve faaliyete geçirilmesine yardım etmiş ve bu çalışması Enstitünün Birlik'ten ayrılmamasına kadar devam etmiştir.

1958 senesinde Odalar Birliği'ndeki görevinden istifa eden Dr. Pamir, bir yıl süre ile kendi mesleği ile ilgili faaliyetlerde bulunmuş ve 1959 yılında DSİ Etüd ve Plan Dairesine İktisat Baş Mühendisi olarak tayin edilmiştir. Üç sene bu görevde kalmış, Mayıs 1962 de İGEME Tarım Seksiyonu Müşavirliği görevine atanmıştır. Halen bu görevi ifa etmektedir.

Dr. Pamir'in mesleği ile ilgili kitap, rapor ve makaleleri vardır. Ayrıca kabul edilen standartların uygulamasında ihracatçı ve üreticiye yardımci olmaka ve noksansız uygulama hulusunda caba göstermektedir.



Veli İSFENDİYAR

1917 yılında İstanbul'da doğmuştur. İlk okulu bitirdikten sonra Robert Akademide orta öğrenimini yapmış ve daha sonra Robert kolejin Mühendislik Bölümünü tamamlayarak Makina Mühendisi olmuştur. (B.S.)

Meslek hayatına ilk olarak Adapazari Demir ve Tahta Fabrikasında başlayan İsfendiyar daha sonra yedek subaylığını yapmış, bu sırada da Askerî Fabrikalar Umum Müdürlüğü ve Demir Çelik Fabrikalarında Makina mühendisi olarak çalışmıştır.

Terhiston sonra T.H.K. Uçak Fabrikasında görevde başlamış ve Kurum tarafından Yüksek Öğrenim ve İhtisas için Amerika'ya gönderilmiştir. Michigan Üniversitesinden 1945 yılında Makina Mühendisi (M.S. ve M.E.) diploması almış ve Amerika'da kaldığı iki yıldan fazla süre içinde Detroit'te Shreve, Anderson and Walker ve Skinner Motors Inc. Firmalarında proje ressami ve proje mühendisi olarak çalışmıştır.

Yurda dönüşünde İsfendiyar sırasıyla şunun görevlerde bulunmuştur.

1946 — 1952 T.H.K. Motor Fabrikası İmalat Dairesi Müdürü,

1952 — 1954 M.K.E.K. Motor Fabrikası Müdürü,

1954 — 1963 Minneapolis - Moline Türk Traktör ve Ziraat Makinaları A.Ş. Mühendislik Dairesi Müdürü,

1963 de Türk Standardları Enstitüsünde Baş Müşavir olmuş, 1964 te de Genel Sekreterliğe getirilmiştir. Halen bu görevi yapmaktadır.

Veli İsfendiyar, yukarıda saydığımız görevlerine ek olarak Michigan Üniversitesi'nde Asistanlık, Tarım Bakanlığı Tarım Alet ve Makinaları Yüksek Uzmanlık Okulunda öğretmenlik de yapmıştır. 1957 yılından beri Orta Doğu Teknik Üniversitesi Mühendislik Fakültesinde öğretim üyeliği görevine devam etmektedir.

12 STANDARD DAHA MECBURİ KİLİNDİ

1 — MECBURİ KİLİNEN STANDARDLAR :

1 — 26.11.1965 tarihli ve 12161 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan 11.9.1965 tarihli ve 6/5262 sayılı kararname ile TS. 63 «*Matkap uçları ve burguları*» standardı altı ay sonra uygulanmak üzere mecburi kılınmıştır.

«Ahşap malzemeyi delmek ve bunlarda kanal açmak için kullanılan aletler» olarak tanımlanan matkap uçları ve burguların çeşitli tipte olanları bu standard kapsamına girmektedir.

2 — TS. 75 «*Ev Tipi Elektrik Ocakları*» standardı da altı ay sonra uygulanmak üzere 27.11.1965 tarihli ve 12162 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanmıştır. «*Evler ve benzeri yerlerde kullanılan taşınabilir ev tipi elektrik ocakları*» ndan «*Şebeke nominal gerilimi 110 veya 220 volt olan*»ları standardın kapsamına girmektedir. Standarda göre, elektrik ocağı «*İçinde bulunan direnç veya dirençlerden elektrik akımı geçirilince ışınan ve üzerine konan kaptaki herhangi bir maddeyi ışitmaya, kaynatmaya veya pişirmeye yarıyan*» cihazdır.

3 — 1.12.1965 tarihli ve 12165 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan 22.9.1965 tarihli ve 6/5260 sayılı kararname ile TS. 60 «*Pensler ve Kerpetenler*» standardı, yayımı tarihinden altı ay sonra uygulanmak üzere mecburi kılınmıştır. Tel ve sağların sekillendirilmesinde ve kesilmede kullanılan penslerle ahşap malzemeye çakılmış civilerin çıkarılmasında kullanılan kerpetenleri kapsayan standard hakkında dergimizin 14üncü sayısında (s. 19) Muzaffer Uyguner'in bir tanıtma yazısı yayımlanmıştır.

4 — 7.10.1965 tarihli ve 6/5342 sayılı kararname ile mecburi kılınan TS. 86 «*Endüstride kullanılan eriyen telli sigortalar*» standardı da altı ay sonra uygulanmak üzere 2.12.1965 tarihli ve 12166 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanmıştır. Standard, endüstride kullanılan ve doğru akımda 4500 voltan veya alternatif akımda 1000 volttan aşağı gerilimli devreleri kısa devre akımına karşı koruyan eriyen telli sigortaları kapsamaktır ve bu sigortaların tarifi, sınıflandır-

ması, özellikleri ile ilgili hususları düzenlemektedir.

5 — TS. 183 «*Floresan Lâmbaları*» standardını mecbur kılan 22.9.1965 tarihli ve 6/5265 sayılı kararname 3.12.1965 tarihli ve 12167 sayılı Resmi Gazetede yayımlanmıştır. Bu standard da yayım tarihinden altı ay sonra uygulanacaktır. Standard, aydınlatmada kullanılan tüp (boru) şeklindeki floresan lâmbalarla ilgili olup «ön ışıtmalı katodla doğatılmış, ilk çalıştırılması bir yol ve rici (standardır) yardımıyla veya buna ihtiyaçta göstermemeksizin sağlanan ve 50 frekanslı alternatif akımla çalışan» lâmbaları kapsamaktadır.

6 — TS. 57 «*Telgraf ve Telefon Hatları İçin Porselen İzolatörler*» standardı da 4.12.1965 tarihli ve 12168 sayılı kararname ile mecburi kılınmıştır. Bu standard da yayım tarihinden altı ay sonra yürürlüğe girecektir. Kemal Tan'ın bir tanıtma yazısı Dergimizin 13üncü sayısında (s. 5) yayımlanmıştır.

7 — 7.12.1965 tarihli ve 12170 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan 7.10.1965 tarihli ve 6/5323 sayılı Kararname ile, yayım tarihinden altı ay sonra uygulanmak üzere, TS. 74 «*Elektrik süpürgeleri*» standardı mecburi kılınmıştır. Standarda göre, elektrik süpürgesi, «bir fazlı 110 veya 220 voltluq gerilimlerde elektrik motoruyla çalışan bir emicisi bulunan ve bu emici vasıtasiyle tozları emmek suretiyle deposunda toplayıcı genel olarak ev ve işyeri ihtiyaçlarında kullanılan elle taşınabilir cihazdır.»

8 — TS. 90 «*Balık Konserve Kutuları*» standardı da yayım tarihinden altı ay sonra uygulanmak üzere 9.12.1965 tarihli ve 12171 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanmıştır. Bu standard hakkında dergimizin 30uncu sayısında (s. 17) Feyzi Özil'in bir tanıtma yazılı çıkmıştır.

9 — TS. 70 «*Yansıtaçlı taşınamabil elektrik sobaları*» standardını mecbur kılan 7.10.1965 tarihli ve 6/5324 sayılı kararname 10.12.1965 tarihli ve 12173 sayılı Resmi Gazete'de altı ay sonra uygulanmak üzere, yayımlanmıştır. Standarda göre, bu sobalar «*ışıtmak için kullanılan, görünürlük bir dirençten doğru veya alternatif akım geçirmek ve bu direnç kırmızı parlak bir renk alıncaya kadar ışılacak suretiyle etrafına*

ve ancak bu akımın geçtiği müddetçe ısı veren cihazdır».

10.TS.66 «*Pompalı Gazocağı*» standardı, 15.12.1965 tarihli ve 12177 sayılı Resmi gazetede yayımlanan 16.9.1965 tarihli ve 6/5307 sayılı kararname ile yayım tarihinden altı ay sonra uygulanmak üzere mecburi kılınmıştır. Bu standard, dergimizin 16inci sayısında (S. 21) Ömer Çimen tarafından okuyucularımıza tanıtılmıştır.

11 — Aynı Resmi Gazetede yayımlanan 22.9.1965 tarihli ve 6/5267 sayılı kararname ile TS. 64 «*Odun lifi levhaları*» standardı ile TS. 65 «*Odun lifi levhaları nümune alma ve müayene metodları*» standardları da altı ay sonra uygulanmak üzere mecburi kılınmıştır. Standarda göre, «*odunlifi levhaları, odunlaşmış liflerin katılık maddeyi veya katkı maddesiz, yapıştırıcı maddeli veya yapıştırıcı maddesiz bir mammuldür*». Odunlaşmış liflerden yaş ve kuru metodlarla imal edilmiş levhalar standartın kapsamı içindedir.

12 — 23.12.1965 tarihli ve 12184 sayılı Resmi gazetede yayımlanan 7.10.1965 tarihli ve 6/5337 sayılı kararname ile de TS. 62 «*Helisel mat kap uçları*» Standardı altı ay sonra uygulanmak üzere mecburi kılınmıştır. Bu standard, dergimizin 18inci sayısında (S. 17) Fevzi Özil tarafından okuyucularımıza tanıtılmıştır.

II — DEĞİŞİKLİK :

Bakanlar Kurulunun 24.7.1965 tarihli ve 6/5017 sayılı kararı ile mecburi kılınan «*Evlerde ve Sanayide kullanılan sivilaştırılmış petrol gazı tüpleri*» standardının emniyet süpaplarna ilişkin 1.2.5.2 maddesi nin 1 Mart 1966 tarihinden itibaren uygulanması hakkındaki 19.11.1965 tarihli ve 6/5489 sayılı Kararname de 3.12.1965 tarihli ve 11167 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanmıştır.

III — TEBLİĞLER :

Aralık ayı içinde, TS. 184 «*Armut*» ve TS. 185 «*Çilek*» standardlarının uygulanış ve kontrol esaslarını gösteren, kontrol merkezlerinin yerlerini bildiren Ticaret Bakanlığının iki tebliği de 3 Aralık 1965 tarihli Resmi Gazete'de yayınlanmıştır.

Türk Sevk ve İdare Derneği'nin Semineri TSE'de yapıldı

Bugüne kadar çalışmalarını İstanbul ve İzmir'e hasretmis bulunan Türk Sevk ve İdare Derneği, Ankara'da da seminerler düzenlemeye karar vermiş ve 13-17 Aralık 1965 tarihleri arasında Türk Standardları Enstitüsü Konferans Salonundan yararlanarak, bu alanda ilk adımı atmıştır.

«Yaratıcı Sevk ve İdarecilik» konusunda ve Dernek'teki AID Müşaviri Mr. Howard L. Volgenau'nun yönetiminde 13 Aralık günü başlayan tatbikî çalışmaya, çok sayıda resmi ve özel sektör kurulularımızın ve Türk Standardları Enstitüsü'nün çeşitli kademeledeki yöneticileri katılmışlardır.

Başarılı geçen çalışmaların sonunda, TSE Başkanı Faruk A. Sünter de yapılan davet üzerine bir konuşma yapmış, seckin yöneticilerimize standard ve Türkiye'deki standartlaşılma hareketi hakkında bilgi vermiştir.

Sünter, önce memleketimizde standartlaşmanın tarihçesini anlatmış, TSE'nin çabaları ile Topkapı Müzesinde bulunan ve yurdumuzun bilinçli standartlaşılma hareketlerinin başlangıcını tesbit etmesi bakımından çok önemli ve ilgi çekici



«Yaratıcı Sevk ve İdarecilik» Seminer'ine katılanlardan bir grup

bir belge niteliğini taşıyan 1502 tarihli Kanunname-i İhtisabi Bursa'dan, onçaların devrindeki durumumuzdan, 1884'te İstanbul Ticaret Odasının işaretü üzerine o tarihten bu yana elde edilen gelişmelerden söz açmıştır.

Sünter daha sonra 1705 ve 3018 Sayılı Kanunlarla yaratılan ortamı ve bu ortamda İktisat ve Ticaret Bakanlığının çalışmalarını anlatmış, TSE'nin kuruluşu ve bugünkü hale gelinceye kadar geçirdiği gelişimi,

132 Sayılı Kanundan önce ve sonraki dönemleri ele alarak açıklamıştır.

Bu vesile ile temel standardlar, madde ve metod standardları ile standard-kalite kavramları arasındaki fark ve ilişkilere de değişen Sünter, konunun bu seminerde tartışılan sevk ve idare problemleri ile ilgiliyi belirtmiştir.

Çalışmalara 17 Aralık akşamı iştirakçilerin sertifikalarının dağıtıması ile son verilmiştir.

İkinci Beş Yıllık Plânın Hazırlıkları Tartışıldı

TSE'DE YAPILAN TOPLANTILARI BAŞBAKAN S. DEMİREL AÇTI

Devlet Plânlama Teşkilâtının 9.30 da Türk Standardları Enstitüsü İkinci Beş Yıllık Plân hazırlıkları ile Konferans Salonunda Başkan Süleyman Demirel tarafından açılmıştı.

Devlet Plânlama Teşkilâtı ilgilileri ile, Üniversiteler, Yüksek Okullar, Bakanlıklar, Bankalar, Ticaret ve Sanayi Odaları ve diğer ilgili kuruluşların temsilcilerinin hazır bulunduğu kollokyum'da İkinci 5 Yıllık Plânın hazırlık çalışmaları, genel görünüşü, sosyal çevresi, makro model, sektör çalışmaları, özel iktisat komisyonları, istihdam ve insan gücü gibi konular tartışılmıştır.

Konusan delegeler, genel olarak İkinci Beş Yıllık Kalkınma Plânının makro modelini beğendiklerini ifade etmişler, hazırlıkların, bugün uygulanmakta olan makro model, sektör ve proje çalışmaları şeklinde üçlü bir program içinde yürütülmesinin uygun olacağını belirtmişlerdir.

Kollokyum, Devlet Plânlama Teşkilâtı Müsteşarı Memduh Ayтурın kapanış konuşması ile son bulmuştur.



Başbakan S. Demirel, İkinci Beş Yıllık Plân hazırlıkları ile ilgili Ulusal Kollokyumu açık konuşmasını yaparken

TSE TEKNİK KURULU DÖRT YENİ STANDARDI KABUL ETTİ

Türk Standardları Enstitüsü Teknik Kurulu Aralıktaki ilk toplantısını 25.12.1965 günü yaparak Gündemde bulunan dört tasarıyı görüşmüştür ve bunları kabul etmiştir.

Böylelikle Türk Standardlarının sayısı da 324'e yükselmış olmaktadır.

Toplantıda ilk olarak ele alınan konu, «Su Tesisatında Kullanılan Bataryalar» idi. Teknik Komite Raportörü, tasarıının Teknik Kurul sevkinden sonra bazı üyelerin esas ilişkin olmayan değişiklikler istegini söyledi ve bunların metinde yerlerini bulmuş olduklarını açıkladı.

Bu düzeltmelere herhangi bir itiraz olmadığından tasarısı Teknik Kurul Başkanı tarafından oya kondu ve oybirliği ile kabul edildi.

Bundan sonra «Kirdöküm Pis Su Boruları ve Parçaları» tasarısunun görüşülmeyeceğini. Bu tasarısı, daha önce Teknik Kurul tarafından kabul edilerek bastırılmış bulunan TS 10 Kirdöküm Pis Su Boruları Standardının revizyonu tabi tutularak üçe bölünmesi ile meydana gelen tasarılardan biri idi.

Görüşmeler sonunda bu standard da oylandı ve oybirliği ile kabul edildi.

Gündemin bundan sonraki konuları yukarıda sözünü ettigimiz üç tasarıdan geri kalan ikisi teşkil ediyordu. Sırası ile önce «Kirdöküm Pis Su Boruları Sifonları», daha sonra «Kirdöküm Pis Su Yer Süzgeç-

leri» üzerinde çalışıldı ve metindeki bazı terimler Türkçeleştirilerek, her iki konu da oybirliği ile kabul edildi.

«Ticari Kaliteli ve Yüksek Kaliteli Dikişsiz Çelik Borular» adı ile gündemde alınmış bulunan standard tasarısı bazı değişikliklerin yapılması gereği göz önünde bulundurularak Hazırlık Grubuna iade edildi ve düzeltilecek yeni metnin, görüşme tarihinden önce üyelere dağıtılmazı kararlaştırıldı.

Bu arada, Standardın adı da, «Ticari Dikişsiz Çelik Borular» şeklinde değiştirildi.

Gündemde bulunan konuların en son görüşüleni «Kerestecilik Kayın Tomruğu» idi. Bu tasarısı da bazı cümle düşüklüklerinin düzeltilmesinden sonra oybirliği ile kabul edildi.

Teknik Kurul, vaktin gecikmesi sebebiyle, Gündemdeki :

Celik Borular
Ahşap Koruması Genel Esasları
Yerüstü Yapılarla Ahşap Koruması.

Ahşap Emprenye Maddeleri Etikerlerin Muayene Metotları adlı standard tasarılarını 29 Aralık 1965 Çarşamba günü yapacağı toplantıda görüşmek üzere oturuma son verildi.

29 Aralıkta yapılan Teknik Kurul toplantısında sözü geçen tasarılar görüşülmüş ve bazı hususların tamamlanması için tasarıların gelecek Teknik Kurul toplantısına getirilmesi kararlaştırılmıştır.

Su Ürünleri Semineri

Türkiye Ticaret Odaları, Sanayi Odaları ve Ticaret Borsaları Birliğince düzenlenen «Su Ürünleri Semineri», 23-25 Aralık 1965 tarihlerinde İstanbul Ticaret Odasında yapılmıştır.

Balıkçılıkla ilgili üniversite dalları, Türkiye Bilimsel ve Teknik Araştırma Kurumu ve Hidrobiyoloji Araştırma Enstitüsü ile Ticaret, Tarım, Milli Eğitim ve Köy İşleri Bakanlıkları, Türk Standardları Enstitüsü, Ziraat Bankası, Et ve Balık Kurumu, İstanbul, Marmara, Çanakkale, İzmir ve Karadeniz Balık Mustahsilleri, İhracatçıları ve Balıkçılık Kooperatifleri temsilcilerinin katıldığı seminer, 23 Aralık 1965 günü Birlilik Başkanı Sirri Enver Batur'un balık üretiminin memleket ekonomisindeki veri ve önemini belirten bir konuşması ile açılmıştır.

Çalışmalarına üç gün devam eden seminerde verilen tebliğlerde «Türkiye ekonomisinde su ürünleri», «Türkiye iç sularının istihsal kapasitesi ve artırma careleri», «deniz balıkçılığımızın potansiyeli ve bundan yararlanma imkânları», «Bes Yıllık Kalkınma Plâni ve balıkçılığımızın bugünkü durumu «Balıkçılığımız», «İzmir Bölgesi su türmleri», «Orta Doğu Karadeniz bölgeleri ve Ordu ili balık ekonomisinin durumu» «Türkçe Balıkçılık durumu ve gelişim careleri», «Türkçe'de su ürünleri ve problemleri», «Balık istihsal ve istihlakını artırma careleri», «Su ürünlerinin Türkiye ödeme dengesine yapacağı etkiler» konularına değinilmiş, balıkçılığımızın özlenen sevivede gelişmesini sağlayacak tedbirler üzerinde durulmuştur.

Balıklarımızın termiz ve standart bir halde işlenmesi, balıkçılık mevzuatının günün ihtiyaçlarına cevap verecek nitelikte veniden ele alınması konusunda cesitli görüşlerin ileri sürüldüğü toplantıda, özellikle balık cesitlerimiz avlanma araç ve gerecleri, balıkçı tekneleri sığınma yerleri, pazarlama ve değerendirme, kredi ve vadimler, balıkçılık mevzuatı, eğitim ve teskilatlanma konularında görüş birliğine varılarak alınması gereken tedbirler tescit edilmiştir.

TSE Hazırlık Gruplarında

İNŞAAT :

- ★ «Beton Duvar Briketleri», «Tavanlar için Boşluklu ve Boşlusuz Hafif Beton Bloklar» ve «Yapı Alçısı» standard tasarıları hakkında ilgili yerlerden müttâlalar gelmiş olup, bunlar Hazırlık Grupunda değerlendirilmektedir. Tasarılar yakında Teknik Kurula sunulacaktır.
- ★ Alçı mamüllerine ait 4 konu ile Banyo Tekneleri üzerinde çalışacak teknik komiteler kurulmuş ve Yönetim Kurulu tarafından onaylamıştır. Bu komiteler çalışmalarına başlamıştır.
- ★ «Gazbeton» tasarısı üzerindeki grup çalışmaları ilerlemektedir.

KİMYA :

- ★ Yemeklik Zeytinyağı standardına son şeklini vermek üzere yapılan genel toplantıda, standard ikiye bölünmüş ve muayene metodları, ayrı bir standard olarak düzenlenmiştir. Böylelikle meydana gelen iki tasar, Teknik Kurula sunulmuştur.
- ★ Diğer taraftan «Düz Plâka Cam» tasarısı ile analiz ve test metodlarını kapsayan 12 adet ISO Rekomendasyonu tercumesi de Teknik Kurul gündemine alınmış bulunmaktadır.

- ★ «Av Sağmaları» standard tasarısı, mütlâaları alınmak üzere ilgili yerlere gönderilmiştir.

MAKİNA :

- ★ Hazırlık Grupuna yeni intikal eden konular sunlardır :
 - PE (Poli-Etilen) Boruları
 - Banyo Küveti ve Lâvabo Sifonları
 - Ağacı Vidaları
 - Sağ Vidaları
 - Pirinç Borular
 - Kulaklı pulluk gövdeleri
 - Tarım Makinalarında Kullanılan Diskler
 - Kaynaklı Silindirik Buhar Kazanları
 - Ticari Kaliteli Çelik Borular
 - Dilimli Kalorifer Radyatörleri

standard tasarıları Teknik Kurula sunulmak üzere Grupta olgunlaştırılmaktadır.

ELEKTRİK :

- «100 V. ve Daha Yukarı Gerilim Hava Hatları için Porselen İzalâtörler» ve «Ev Tipi Taşınabilir Elektrikli Kızartıcılar» standard tasarıları Teknik Kurul'a sunulmak üzere hazırlanmıştır.

ZİRAAT :

- Küpelerle ilgili ve canlı hayvanlara ait 4 standard tasarısının bütün hazırlıkları tamamlanmıştır.

STANDARD SOHBETLERİ

Y I L B A Ş I

Armağan ANAR

Descartes'i ilk okuduğum zaman onun, «insanlar ne kadar yeni bir fikir yaratmağa çalışırlarsa çalışınsınlar, içlerinde doğal olarak bulunan ve sonradan duygularının kendilerine kazandığı ve tecrübe ettiğleri fikirlerin haricinde çıkmazlar. Olsa olsa bu iki nevi fikirden kendi kabiliyetlerinin izin verdiği oranda fakat yine de onların sınırları içinde kalmak şart ile kendileri bir fikir imal edebilirler. Meselâ, dünyanın en garip yarattığını düşünmeye kalksalara ona verecekleri vasıflar hep zaten mevcut olanların mübalâga edilmiş şekilleri olur. Belki bir canavarın sekiz başı ellibç gözü olduğunu hayal edebilirler, fakat baş veya göz yerine hiç kimsenin şimdîye kadar tecrübe etmediği bir şeyi düşünemezler» şeklindeki kanısına fena halde kızmıştım. Özellikle tamamen bana ait olan düşüncelerimin sınırlı olabileceğine inanmak kolay değildi. Zaman zaman Descartes'in yanlışını çıkarmak hevesine kapılıp olmadık bir şeyi hayal etmeye çalıştığım oldu. Kimsenin tasavvur edemiyeceği bir ev düşünmeye kalktım, konuyu tesbit etmekle daha baştan kendimi sınırladığımı anladım. Yepyeni bir dünya düşüneyim dedim, hiç değilse kâinatta bir yer kapsamına mani olamadım. Sonunda Descartes haklı çıktı. Nekadar gayret etsem içimizde doğuştan bulunan veya sonradan edindiğimiz kavramların dışına çıkmadığımı gördüm. Ve neticedeinandım ki orijinalite mevcutların ekseriyetinkinden daha değişik bir karmasından ibarettir. En surrealist bir tabloda kullanılan gene renkdir, sekildir, kompizosyondur. En modern müzikde kullanılan gene notadır, mezürdür. En anlamsız şiirde kullanılan gene kelimedir, ahenkdir. Ve yaratılabilen en orijinal karakter gene insandır. Demek ki yaratıcı-

lîkda önemli olan ortaya çıkan karmadır. Yoksa esaslar aynıdır.

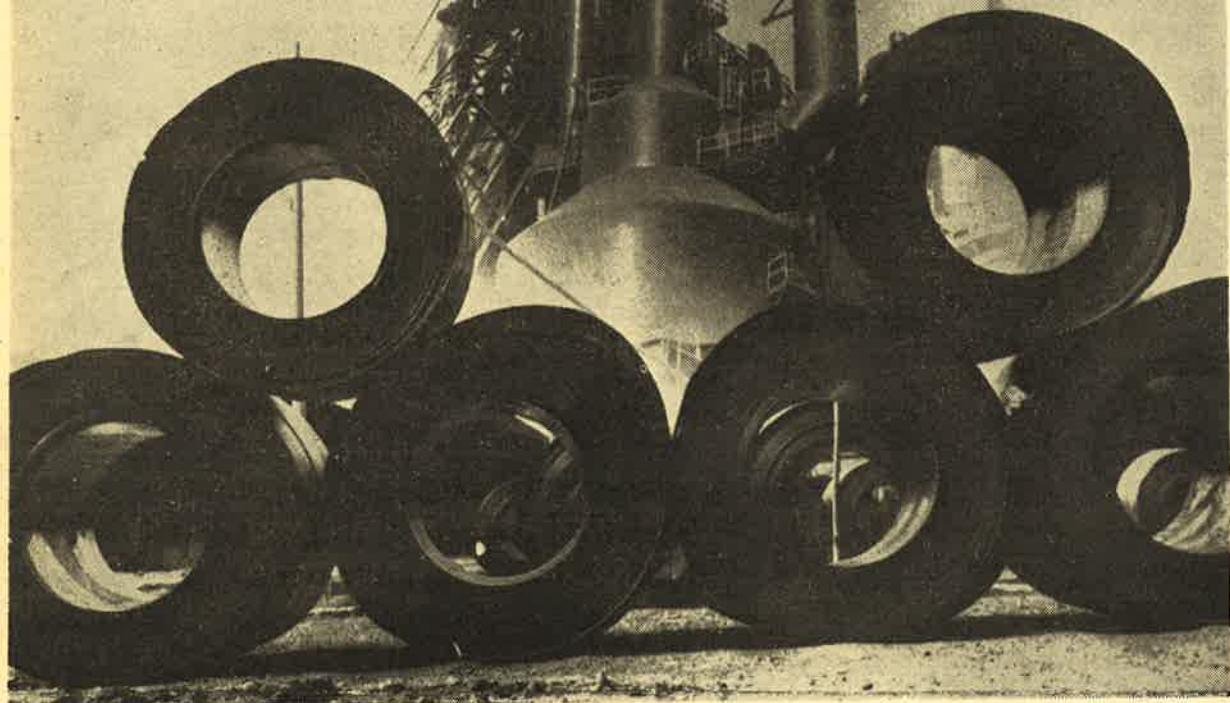
Standardı doğuran da işte bu aynı olan esaslardır. Standard olamıyacağımızı zannettiğimiz herşeyin istenirse standardı yapılabılır. Belki yapılan standard ele alınan konuya çok genel olarak degenecek, detaylara inemeyecektir, ama bir dünya standardı yapmağa kalktığımızda detайлara bir millî standardda olduğu kadar inebiliyor muyuz?

Alalım yılbaşı eğlencelerini. Ille de orijinal bir eğlence düzenleyeceğim diye özel bir gayret sarfetmedikçe katılacağınız yılbaşı eğlencesi belirli bir kaç kalıptan birine uyacaktır. Ya arkadaşlar bir evde toplanacaksınız, ya bir yere gideceksiniz, ya da mutad olan bu şekillerden kaçmak için gene mutad bir yol izleyerek başka bir kente bir otele ineceksiniz. Ama nereye giderseniz gidin saat gece yarısını gösterdimi elektrikler sonecek veistesinizde istemesenizde yeni yılı kutlayacaksınız.

Bütün bu çeşitli yılbaşı programlarının da kendilerine mahsus standardları vardır. Evde toplanılacaksa toplanılacak evin seçilmesi, hazırlanacak yemekler ve içkiler, masrafa iştirak şekli ve gece esnasında uygulanacak eğlence metodu, dışarı gidilecekse nasıl bir yere gidileceği, nasıl giyinileceği hep önceden bilinen kurallara tâbidir. Bilinmeyen ve yılbaşı geceğini standardlığın can sıkıştırısından kurtaran yegane faktör insanın haleti ruhiyesi ve bunun sonucunda doğabilecek müşterek ahenkstir. Eğlendik veya eğlenmedik dedirten budur insana.

Ereğli Demir ve Çelik Fabrikaları, Kok Fabrikası, Yüksek Fırın, Çelikhanesi, Sıcak ve Soğuk Haddehaneleri ile entegre bir tesistir. Tesisler esas itibarıyle yassı hadde mamulleri imalatı için kurulmuşsa da bu meyanda yarı mamul ve tali mahsuller de elde edilmektedir.

EREĞLİ
DEMİR ÇELİK



MAMUL CİNSLERİ

- ★ LEVHA
- ★ SICAK HADDELENMİŞ RULO VE SACLAR
- ★ SOĞUK HADDELENMİŞ RULO VE SACLAR
- ★ BORU BANDI
- ★ ELEKTROLİTİK TENEKE

YARI MAMULLER

- ★ BLUM VE SLABLAR
- ★ PİK DEMİRİ

TALİ MAHSULLER

- ★ HAM KATRAN
- ★ MOTOR BENZOLU
- ★ «INDUSTRIAL GRADE» BENZOL
- ★ KSİLOL
- ★ TOLUOL
- ★ SOLVENT NAFTA

Sipariş ve Bilgi İçin :

A N K A R A

Ereğli Demir ve Çelik
Fabrikaları T.A.Ş.
SATIŞ İŞLERİ KİSMİ

İzmir Caddesi No. 34, Kat 5
Telefon : 17 90 63 - 69/62 veya 56

I S T A N B U L

Ereğli Demir ve Çelik
Fabrikaları T.A.Ş.
İSTANBUL BÖLGE SATIŞ
MÜDÜRLÜĞÜ

Karaköy, Tersane Caddesi 38
Kut Han Kat 6

Telefon : 44 18 96

I Z M İ R

Ereğli Demir ve Çelik
Fabrikaları T.A.Ş.
İZMİR BÖLGE SATIŞ
MÜDÜRLÜĞÜ

Fevzipaşa Bulvarı 134/3
Telefon : 25 377

YURTTAN HABERLER

Türk Halı İhracatının geliştirilmesine çalışılıyor

İGEME'nin «Türk Haliciliği ve İhracatının Geliştirilmesi» konusunda hazırladığı raporun incelenmesi amacıyla 3.12.1965 günü Kurum Merkezinde düzenlenen toplantıya Türkiye Odalar Birliği, Sümerbank, El Sanatları Derneği, Isparta Ticaret Odası, Hali Kooperatif temsilcileri ile imalatçısı Dr. Mustafa Hulûsi ve TSE Baş Müşaviri İbrahim Kutlutan katılmışlardır.

Geçen görüşmelerin ve varılan sonuçların özeti aşağıda açıklanmıştır :

1 — Türkiye'de halicilik, döviz kaynağı olmasi, köylüyü yerinde istihdam imkânları sağlaması, dolaylı olarak köylünün şehrde akınımı önlemeye yaraması, yurta sanayileşmeye ve ham maddelerimizin işlenmemiş halde ihracına yol açması bakımından önemlidir.

2 — Dış piyasalarda hali tüketimi gittikçe artmaktadır, ve el dokusu hahılara rağbet eksilmemiştir.

3 — Dış piyasalar, hahılarda klasik desenlere, pastel renklere ve desene renk arasında ahenge, sabit boyası, iyi işçilik ve iyi ham maddeye ayrı ayrı önem vermektedirler.

4 — Dış piyasalarındaki hali satışlarımızı geliştirebilmek için mahallerinde serbest bölgeler varsa buralarda yer kiralamak, yoksa mağazalar tutmak, komisyoncu veya hali satıcılarıyla anlaşılıp birlikte iş yapmak şarttır. Bugünük en önemli hali piyasa merkezleri olan Londra, Hamburg ve Zürih'te gümrük depolarından yararlanmak uygun görülmektedir.

5 — Türk hahılarına bugünkü kaliteleri ile istek azdır. Çünkü gerek ham madde ve gerek işçilikleri düşüktür. Yurta uygulanacak rejim ve eğitimle bu sakıncalar giderilirse hali ihracatımız kısa zamanda gelişebilir.

6 — İç piyasa fiyatları ve enfâsyonist politika hahılarımızın dış piyasalarda satışlarını engellemektedir. İhracatta değerlerinin % 10'u oranında bir vergi iadesi yapıldığı takdirde bu fark kapatılabilecektir ve hahılarımız dış piyasalarda satış imkânları bulacaktır.

7 — Hali dokuma ve ihracatı, halicilik yapan tüzel ve özel kişilerein bir araya gelmesi ile kurulacak bir müessese eli ile ve buna gerekken devlet himayesi gösterilerek düzeltilebilir.

8 — Evlerinde hali dokuyanlar da ham madde ve kredi yönlerinden korunmaları haliciliğimize gelişmekte yararlı olur.

9 — Türk hahılarında kullanılan millî desenler, Ticaret Bakanlığı kanalıyla dış memleketlerde tescil ettirilerek taklitlerinin yapılması önlenmelidir.

10 — Türk halı desenleri ve tabii hali boyaları üzerinde araştırmalar yapılarak hahılarımıza en iyileşirinin kullanılması haliciliğimize eski itibarını kazandırır.

11 — Yün hali ipliklerinin temiz, sağlam ve yüksek kaliteli olması ve sabit boyalarla boyanması haliciliğimizin dış piyasalarda tutunması bakımından zorunludur.

12 — Kurulacak hali kooperatifleri ile desen ve ham madde doküyuların ayaşklarına kadar götürülecek olursa ve hahıların kooperatif adına ihracı sağlanırsa ortakların kazancı artacağından kooperatiflereraigbeti doğaltır.

13 — Dünya hali piyasalarında hâkim yeri Iran tutmuştur. Türkiye beşinci, altıncı durumda gelmektedir. Bu arada Bulgaristan, Yugoslavya ve Romanya gibi bazı memleketlerin şark ve Türk desenlerini taklit ederek hali yapmağa başlamış ve oldukça başarı kazanmış bulundukları görülmektedir.

14 — Hali tüketici memleketlerin başında Batı Almanya vardır. İsviçre, İngiltere, Avusturya, Hollanda ve Belçika da önemli hali alıcılarıdır.

Amerika'da hali isteği henüz yeteri kadar uyanmış değildir. Fakat geleceğin ümit veren büyük bir hali pazarı olarak kabul edilebilir.

Şehircilik ve İskân Enstitüsü Genel Kurulu Toplandı

TSE BAŞKANI YENİDEN YÖNETİM KURULUNA SEÇİLDİ

Siyasal Bilgiler Fakültesi Şehircilik ve İskân Enstitüsü Genel Kurulu 28 Aralık Salı günü Fakülte'de toplanmış, geçen yıl çalışma raporunu onaylamış, yeni yıl programını tartışarak direktiflerini belirtmiştir.

Bes kişilik Yönetim Kuruluna Fakülte Profesörler Kurulunca seçilen 3 üyenin yanında yer alacak ve dışardan seçilecek iki üyesi İmar ve İskân Bakanlığı Müsteşarı Mithat Yenen ile TSE Başkanı Faruk A. Sünter iki yıl için yeniden seçilmişlerdir.

Tarım Bakanlığı Marketing Dairesi kuruldu

Tarım Bakanlığı bünyesinde doğrudan doğruya Makama bağlı yeni bir Marketing Dairesi kurulmuştur.

Halen Bakanlık bünyesinde Genel Müdürlükler teşkilatı içerisinde bulunan ve gerek ekonomi gereksiz pazarlama işleri üzerinde çalışan bütün subeler bu Daire içinde toplanmıştır.

Tarım ürünlerimizin pazarlanması bakımından üzerinde durulması gereken bütün problemleri ele alacak olan Dairenin kurularak çalışmaya başlaması ile tarimsal üretimimizin planlanması ve ihracatına yön verilecek, böylece faydalı sonuçlar elde edilecektir.

İş Adamları

TÜRKİYE İKTİSAT GAZETESİ

okuyor

Türkiye ve Dünya'da cereyan eden iktisadi olayları yakından takip edebileceğiniz yegane gazete

TÜRKİYE İKTİSAT GAZETESİ'dir

Abone için müracaat :

Şehit Teğmen Kalmaz Cad. No. 30 - ANKARA

TURK STANDARDLARI



Türk Standardları Enstitüsü

KABLO KESİTLERİ VE DENEY NÜMUNELERİ

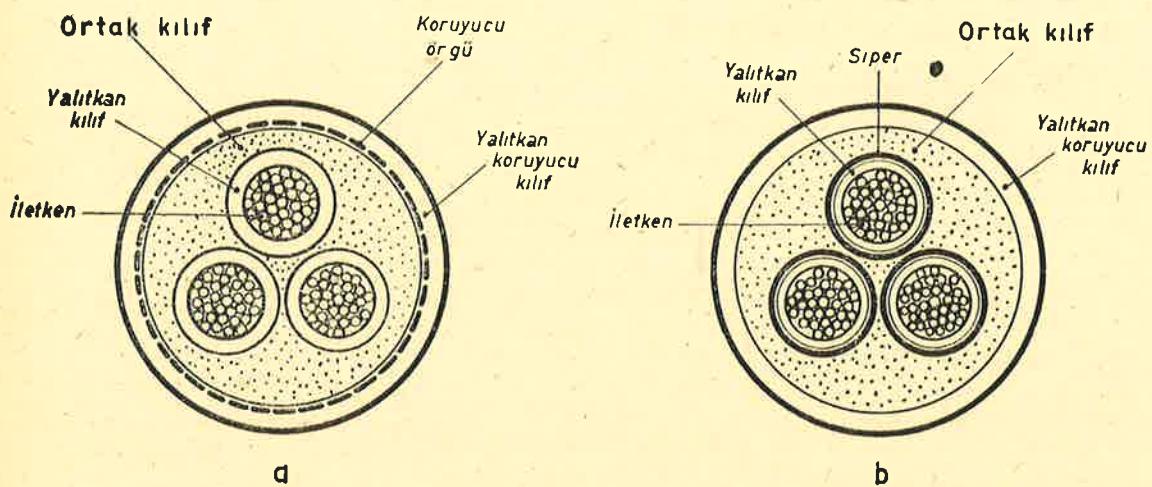
TS 212/1

Nisan 1965
IKİNCİ BASKI

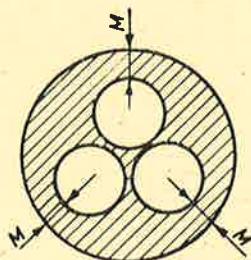
Cros section of cables and test samples

UDK 621.315.21

Ölçüler mm dir



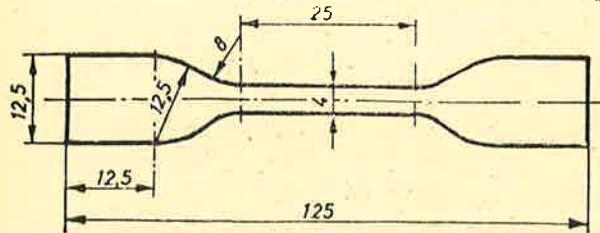
Şekil 1



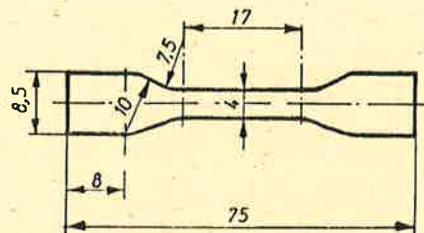
Şekil 2

Üç damarlı kablodaki yalıtkan koruyucu kılıf et kalınlığının ölçülmesi

M = Ölçme noktaları



a



b

Şekil 3

Çekme ve uzama deneyi için deney nümuneleri

YENİ Standardlar



- I -

Termoplâstik ve lâstik yalıtkanlı Y kabloları

Kemal TAN
Yük. Elektro_Mekanik
Mühendisi

Elektrik işletmeciliğinin üç ana işlemi olan :

- Elektriğin üretilmesi,
- Taşıma ve iletilmesi,
- Dağıtılması,

konularından özellikle dağıtılması için mutlaka gereklidir, hatta bu işlemin hem zarif bir şekilde hem de başka tesislere engel olmasına sağlamak üzere yeraltında, toprak ve su içinde, meydana getirilmesi için, tek araç olarak kabul edilen, elektrik kablolarıdır.

Elektriğin basit olarak alçak gerilimde ve daha çok iç tesisatta dağıtılmışında kullanılan termoplâstik ve lâstik yalıtkanlı iletkenler de kablolarla benzemekte ise de, onlara «Yalıtlımlı iletkenler» denilmesi ve yeraltı gibi ağır şartlara dayanıklı yalıtlımlı iletkenlere de «Kablo» adı verilmesi elektrikçiler tarafından kabul olunmuştur.

TSE'nin bu standardı, belki en çok ilgi toplayan ve üzerinde titizlikle durulan bir standardı olmuş ve VDE ile EIC'de de bu işle yakından ilgilenen Siemens firması uzmanlarından Dr. Geilinger, tasarıının Siemens firması tarafından Almanca-ya tercüme ettirilen metni üzerinde geniş çalışmalar yapmış, bu amaçla, Ankara'ya kadar gelerek Enstitü ile temasta bulunma zahmetine de katlanmıştır.

Dr. Geilingerin VDE ve IEC'ye kabul ettirmek için uğraştığı bu konudaki fikirlerinin TSE standard taslağından yer almış olmasından duyduğu memnuniyet ve biraz da hız ile tasarıyı mükemmelleştirmek hususunda esirgemediği yardım ve zahmetlerine Türk Standardları Enstitüsü teşekkürü bir borç saymaktadır. TSE Elektrik Hazırlık Grupu, bu değerli uzmanın geniş bilgi ve imalat teknigindeki tecrübelерinden de faydalananak tekkemül ettirdiği tasarıyi Teknik Kurul'a sunmuş ve onun da kabulu ile yeni ve önemli bir Türk Standardı kazanılmıştır.

Tasarı ayrıca, her Türk Standardı tasarisında izlenen yoldan Teknik Üniversiteler, ilgili Bakanlıklar, Ticaret, Sanayi Odaları ile bilinen imalatçı ve büyük tüccarlar olmak üzere 26 resmi ve özel sektör kuruluşuna duyurulmuş ve bunlardan 21inin cevap ve tenkitleri de göz önünde bulundurularak olgunlaştırılmıştır.

Özellikle VDE 0271/5.58 ve 0472/11.54 ile DIN normlarından faydalananak ilk taslağı tertiplemiş bulunan Yüksek Elektrik Mühendisi Bn. Nevvar Sünnetiçioğlu'nun, VDE de konu ile ilgili bazı hususların açıklanması için yaptığı özel muhaberat ve böylece ifa ettiği standardin raportörlüğü görevini de anmadan geçmek imkânsızdır.

Konu, tarif ve kapsam bölümünde bu standard kapsamına giren kabloların, ağır işletme şartlarına dayanaklı, sabit (yerlesik) tesislerde kullanılan, yalıtkanlı termoplâstik veya lâstik olan ve elektrik enerjisi ya da elektriksel sinyal ve kumandaları iletkenlerden ibareti bulunduğu belirtilmektedir. Ayrıca termoplâstik ve lâstik yalıtkan, damar ve çok damarlı kablo, yalıtkan ve müsterek kılıflar, koruyucu kılıf, sargı ve örgüler ile siper, konsantrik iletken, faydalı kesit, işletme gerilimi nominal değerler ve semboller tarif olunmaktadır.

Özellikle elektrikçilerimiz için tamamıyla yen; bir terim olan siper : (Yüksek gerilime karşı korunmak veya enerji kablolarının muhabere tesislerine etkisini azaltmak amacıyla kullanılan ve kesiti damar kesitinden küçük olan bakır tel veya şerit sargıdır) diye tarif olunmaktadır. Diğer yeni terim olarak Konsantrik iletken «müsterek kılıfın üzerine sarılan toplam kesiti damar kesetine veya yarısına eşit bulunan bakır tellerden yapılmış sargı» şeklinde tarif olunmuştur.

Sembollerin teskili için 10 açıklama, 6 örnek de belirtilmek sure-

tiyle imalatçuya tatbiki yollar gösterilmiş, meselâ (YVMV 3 X 70 sq/35 0,6/1 kV) sembolünün, yalıtkanlı PVC termoplâstikten, müsterek kılıfı üzerinde 35 mm² kesitli konsantrik iletkeni bulunan ve bunun da üzerinde PVC termoplâstik yalıtkandan bir dış koruyucu kılıfı olan, üç damarlı, demir kesiti 70 mm² ve daire dilimi bigimli Uo/U = 0,6/1 Kv luk, kabloyu gösterdiği açıklanmıştır.

Kapsam başlığı altında da bu standardin, yalıtkan maddesi termoplâstik veya lâstikten, bir ve çok damarlı, iletkeni bakır veya alüminyumdan, nominal gerilimi Uo = 5,8 kV U = 10 kV'a kadar olan ve ağır işletme şartları altında sabit tesisatta kullanılan muhtelif tip Y kablolarını kapsamına aldığı ve yalıtkanı kâğıt veya başka maddelerden imal olunan veya nominal gerilimi Uo = 5,8 kV dan yüksek bulunan kabloların ise bu standardin kapsamı dışında kaldığı, kabul edilmiştir.

Sınıflandırma ve Özellikler Bölümünde, bu standardin kapsamına giren kabloların, kullanma maksatlarına göre enerji ve sinyal veya kumanda kabloları olmak üzere iki sınıfa ayrılacağı, yalıtkan maddenin cinsine göre de lâstik yalıtkanlı kablolar (Uo = 0,6 kV veya U = 1 kV dan yüksek nominal gerilimlere kadar), Termoplâstik yalıtkanlı kablolar (U = 5,8 kV veya U = 10 kV nominal gerilime kadar) şeklinde bulunduğu belirtilmiştir.

Bundan sonra bu bölümde, iletken, iletkenin yalıtkan kılıfı, damarların berbirine sarılması ve müsterek kılıf, konsantrik iletken, siper ve koruyucu sargı, yalıtkan koruyucu kılıfın özellikleri en basit şekilde belirtilmiştir.

Standardın 3 üncü bölümünü teskil eden «İhzar ve İmalat'a ait Muayene ve Deneyler» bölümü ise, (Devamı 27. sahifede)

TÜRK STANDARDLARI



Türk Standardları Enstitüsü

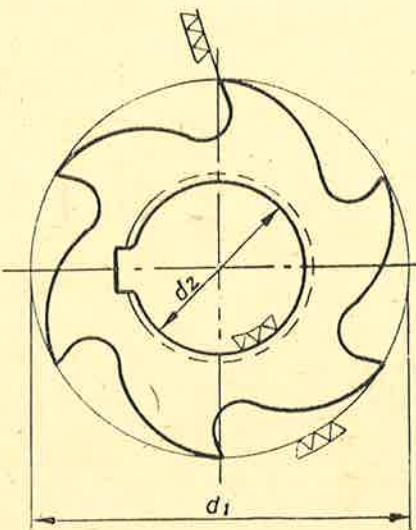
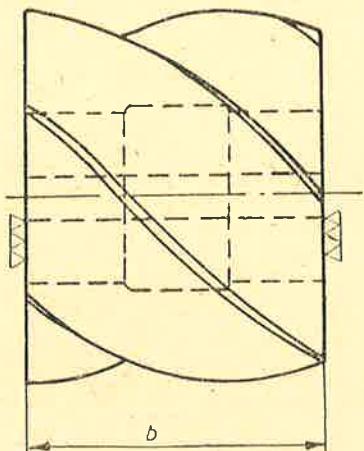
SİLİNDİRİK FREZE BİÇAKLARI

TS. 303/8

CYLINDRICAL CUTTERS

UDK. 621.914

Ölçüler mm. dir



Dış çapı $d_1 = 80$ mm, genişliği $b = 63$ mm, sağ helisli ve takım tipi N olan hava çeliğinden yapılmış bir silindrik freze bıçağının gösterilisi

Silindrik freze bıçağı 80 X 63 N TS 303/8 ..

d_1 j_{16}	d_2 H_7	b j_{16}				Takım tipi
40	16	20	32	50	70	N,S,Y
50	22	25	40	63	80	
63	27	32	50	70	90	
80	32	36	63	80	100	
100	40	40	70	90	110	
125	50	50	80	110	140	
160	60	63	100	125	160	

1) Hava çeliğinin alaşım grubu siparişte belirtilecektir.

Yapılış :

Genel olarak sağ helisli olarak imâl edilir. Sol helisli bir freze bıçağı istendiğinde siparişte belirtilmelidir.

Misal :

Silindrik freze bıçağı 80 x 63 N sol helisli TS 383/8

FREZE BİÇAKLARI STANDARDI

Sait YEŞEM

Yüksek Mühendis

TSE Teknik Kurulu tarafından kabul edilerek Türk Standardları arasına giren «Freze Bıçakları» standardı memleketimiz için önemli olanlardan biridir. Bu standardın hazırlanmasında yabancı standardlardan faydalananmış ve ISO tavsiyeleri ön planda tutulmuştur.

Freze bıçakları standartı, genel amaçlar için kullanılan hava çeliğinden yapılmış olanlarla sert metal plâkâlı çeşitli freze bıçaklarını kapsamakta ve dış açan freze bıçakları bu standartın kapsamına girmemektedir.

Tarifler :

Bu bölümde freze bıçağının kısımları ve açıları tarif edilmiş, ayrıca yapılmış sekline göre aşağıdaki tarifler verilmiştir.

- Kesme yönüne göre :
Sağ ve sol freze bıçakları.
- Talas olduğu yöne göre :
Düz oluklu, sağ ve sol helisli, çapraz dişli freze bıçakları.
- Dislerin sekline göre :
Sivri dişli ve biçim freze bıçakları.
- Tezgâha bağlanışa göre :
Delikli ve şaftlı freze bıçakları.

Sınıflandırma :

Freze bıçakları aşağıda verilen ana grupperlarda sınıflandırılmıştır :

- Yapıldıkları malzemenin cinsine göre :
Hava çeliği freze bıçakları, Sert metal plâkâlı freze bıçakları.
- Dis şekli ve bağlama tarzına göre :
Sivri dişli, delikli;
Sivri dişli, şaftlı;
Delikli biçim ve
Şaftlı biçim freze bıçakları.

Bu sınıflara giren muhtelif tip te freze bıçaklarının ölçülerini ve özelliklerini standarda ekli foylerde gösterilmiştir.

TAKIM TIPLERİNİN KULLANIS YERLERİ

Malzemenin cinsi	Takım tipi
Çelik (Çekme dayanımı max = 100 kgf/mm ² ye kadar)	N
Çelik (Çekme dayanımı max = 100 kgf/mm ² den yukarı)	S
Çelik döküm	
Kır döküm	N
Temper döküm	N
Bakır, yumuşak bakır alaşımaları	Y
Gevrek bakır alaşımaları	N
Çinko alaşımaları	Y
Aluminyum alaşımaları - yumuşak	Y
Aluminyum alaşımaları - orta sert	N
Aluminyum alaşımaları - sert (küçük kesme hızları)	N
Aluminyum alaşımaları - sert (Büyük kesme hızları)	Y
Magnezyum alaşımaları	Y
Plastik malzeme (katsız)	N
Plastik malzeme (katlı)	Y

Malzeme özelligi :

Hava çeliği freze bıçakları :

Delikli freze bıçakları ile takma çakılı olanların çakıları muhtelif alaşım gruplarında hava çeliğinden yekpare olarak yapılır. Şaftlarda ise, bazıları haric, yalnız kesici kısımları hava çeliğindendir.

İşlenecek malzeme ile iş metodları ve işleme şartlarına göre hava çeliğini seçmek için standartın metin kısmında aliciya kolaylık sağlama bakımından - muhelyif kimyasal bilesimlere göre kullanma yerlerini gösteren bir çizelge verilmiştir.

Hava çeliği kesici kısmın sertliği, sertleştiriliş menevişlendirilmesi sonra 62-65 Rockwell-C olacaktır.

Şaftlı freze bıçaklarında şaft ve çakılırlarda gövde, çekme dayanımı az 70 kgf/mm² olan sade karbonlu çelikten yapılır. Kesici kısmı olara sert metal plâka kullanılır. Burada da sert metalin cinsi, işlenecek malzemenin cinsine, iş metodları ile kesme hızı, ilerleme, darbeli ve darbesiz işler gibi işleme şartlarına göre seçilir. Seçmede kolaylık sağlamak bakımından sert metaller çeşitli ana gruplara ayrılmış ve her gruba tanıtma renkleri ile işaretleri verilmiştir. Ana grupların tanıtma renkleri ve işaretleri sırasıyla mavi (P), sarı (M) ve kırmızı (K) dir.

Siparişte kolaylık sağlanması dikkate alınarak bu gruplar metin kısmında bir çizelge halinde toplanmıştır.

Yapılış özellikleri :

Freze bıçakları, standarda ilişik foylerde verilen ölçülerde yapılacak ve temiz işlenmiş, sertleştirilmiş ve

menevişlenmiş, taşlanmış olacaktır. Üzerlerinde çatlak, çizgi ve diğer yüzey özlüleri bulunmayacaktır.

Hava çeliği freze bıçaklarının siparişinde en önemli noktayı takım tipi teşkil etmektedir. Bu noktada kısaca bilgi vermeyi faydalı bulmaktayız. Freze bıçakları üç takım tipi üzerinden imal edilir. Tercih edilen takım tipleri ile bu tiplerde yapılan bıçakların kesecekleri malzemenin cinsi aşağıdaki çizelgede gösterilmiştir.

Çizelgede N normali, Y yumuşağı ve Sserti belirtmektedir.

Alici, freze edilecek malzemenin cinsine göre takım tipini seçmeli ve siparişte belirtmelidir. Buna istinaden freze bıçağının talas açısı, iş adedi gibi hususlar imalatçı tarafından tesbit edilir. Aynı takım tipi için muhelyif imalatçılardan konstrüksiyonları değişik olmasına rağmen hepsinin imal ettileri freze bıçakları kullanma sırasında normal limitler için aynı sonucu vermektedir.

Takım tiplerinin seçiminde kolaylık sağlamak amacıyla standartın metin kısmında bir çizelge verilmiştir.

Diger taraftan, freze bıçaklarının deliklerine açılacak kama kanalları ile enine kanallar ve şaftlı olurlarda mors konisi ölçüleri foyler halinde standarda eklenmiştir. Ayrıca şaft ile hava çeliği kesici kısmın birbirine nasıl kaynak edileceği hakkında bilgi verilmiştir.

Yapılış toleranslarına gelince : Tolerans işaretleri foylerde gösterilmiş olup bu işaretlerin muhelyif ölçü basamaklarına göre değerleri bir çizelge halinde toplanmıştır.

Muayene ve deneyler :

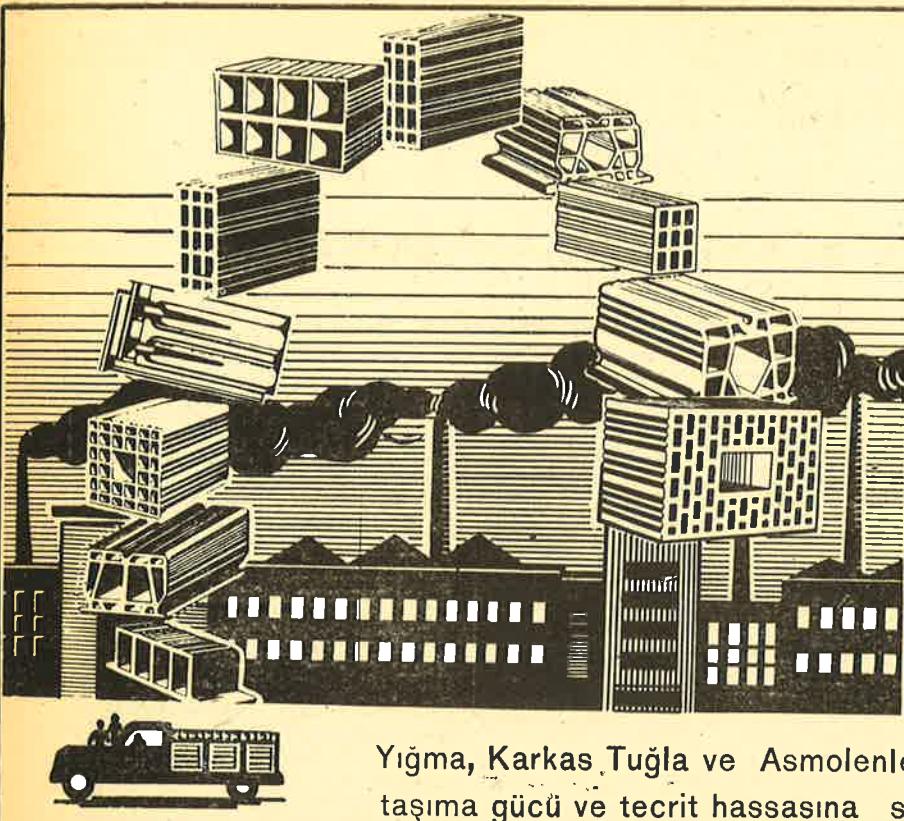
Teselliye sunulan freze bıçaklarında muayeneye tabi tutulacak miktar ile muayenelerde müsaade edilen bozuk numune adedi ve muayene tekrarı bu bölümde gösterilmiş olup ayrıca ölçü kontrolü ve sertlik deneyi hakkında bilgi verilmiştir.

Piyasaya arz :

Bu standarda uygun olarak imal edilen freze bıçaklarının üzerinde bunların anma ölçülerini, takım tipi, TS. işaret ve No.su, Türk Mali deyiimi ve imalatçının markası gibi işaretler asitle aşındırma suretiyle veya başka bir metodla yazılacaktır.

Bıçaklar, pasa karşı koruyucu madde sürültüp, rutubet geçirilmeyecek kâğıtlara sarıldıktan veya plâstik bir madde ile kaplandıktan sonra büyütüklüklerine göre 1, 3, 5 ve 10 aralık partiler halinde kutulara konulur.

Yukarıda özellikleri kısaca belirtilen bu standartın memleketimiz takım imalâtında ve stoklamada faydalı olmasını dilerim.



**AHMET
EKMEKÇİOĞLU**

EKMEKÇİOĞLU

**TUĞLA, KİREMİT ve
ASMOLEN
FABRİKALARI**

**Yığma, Karkas Tuğla ve Asmolenlerimiz hafif olup yüksek
taşıma gücü ve tecrit hassasına sahiptir.**

İSTANBUL TEL : 49 58 02 44 81 29

KADIKÖY TEL : 36 13 42 36 48 98

Standard — 134



**TELGRAF : Kavelkablo - İstanbul
TELEFON : 63 34 00 - 63 34 01**

MAMULLERİ

- PLÂSTİK İZOLELİ İÇ VE
DİŞ TESİSAT TELLERİ
- HATTI HAVAİ TELLERİ
- TELEFON TELLERİ
- SİNYAL ve ZİL TELLERİ
- EMAYE BOBİN TELLERİ
(ϕ 0,10 dan 3 mm ye kadar)

- PLÂSTİK İZOLELİ YERALTı
KABLoları
- ANTİGRON KABLolar
- P. V. C. GRANÜLLER
- PLÂSTİK BORU ve PROFİLLER
- HER ÇEŞİT SUNİ DERİ
- YER MUŞAMBASI

Standard — 135

BAŞKA ÜLKELERDEKİ STANDARD KURULUŞLARINI TANIYALIM

GUNEY KORE STANDARDLARI BUROSU

(KOREAN BUREAU OF STANDARDS — KBS —)

Doğusu :

Güney Kore Cumhuriyetinde endüstriyel standardlaştırma fikri, orduya çok miktarda ve tek tip üniforma lüzumu karşısında doğmuş ve 1961 yılında Devlet Malzeme Ofisinin kuruluşu ile bu fikir kuvvetlenmiştir. Aynı yıl kabul edilen «Endüstriyel Standardlaşdırma Kanunu», Endüstri ve Ticaret Bakanlığına bağlı «Kore Standardları Bürosu» nun kurulmasına imkân vermiş ayrıca, Bakanlık istişare organı niteliğindeki «Endüstri Standardları Konseyi» meydana getirilmiştir.

Üyeleri :

KBS, bir hükümet organıdır. Büro'da Devlet personeli çalışmaktadır. Konsey'de ise, Kore Endüstrisinin çeşitli dallarını temsil eden 200 kadar Komisyoner üye bulunmaktadır. Konsey üyeleri Endüstri ve Ticaret Bakanlığı tarafından seçilir.

Gelirleri :

Büronun bütün masrafları, devlet bütçeinden karşılanmaktadır.

TÜRK STANDARDLARI
ENSTİTÜSÜ ADINA
SAHİBİ VE BASYAZARI

: Faruk A. SÜNTER

MÜESSESE MÜTÜRÜ

: Veli İSFENDİYAR

GENEL YAYIN MÜDÜRÜ

: M. UYGUNER

BU SAYININ SORUMLU YAZI
İŞLERİ MÜDÜRÜ

: İ. Taner BERKÜN

BASILDIĞI YER

: Türkiye Ticaret Odaları,
Sanayi Odaları ve
Ticaret Borsaları Birliği
Matbaası - Ankara

TELGRAF ADRESİ : STANDARD — ANKARA
TELEFON : 17 91 24
POSTA KUTUSU : 73 Bakanlıklar — ANKARA

Kuruluşun Yapısı ve Standardları Niteliği:

Büro, üç ana seksiyona ayrılmıştır.

1 — İdarî kism

2 — Spesifikasiyonlar kismı

3 — Standardlar kismı.

Konseyin de 20 kadar Danışma Komitesi vardır. Bu Komiteler, Endüstriyi ilgilendiren çeşitli konular ile, milletlerarası ilişkileri, işbölümü yapmak suretiyle yürütmektedirler.

Standardlar, üyeleri KBS Direktörü tarafından tâyin edilen teknik komitelerde hazırlanır. Halen çalışmakta olan komite sayısı 1100 civarındadır. Bu komiteler, Konsey Danışma Komitelerine bağlıdır.

Teknik Komitelerce hazırlanan Standardlara son şekilleri Direktörler Komitesi tarafından verilir.

1963 yılı sonunda, 600 Güney Kore standarı hazırlanmış bulunuyordu.

Markası :

Endüstri ürünlerinin Kore Standardlarına uygunluğunu belirtmek üzere KS Markası kullanılmaktadır.

İ L Ä N T A R I F E S İ

Tam sahife 800 TL.	1/2 sahife 450 TL.	1/4 sahife 250 TL.
-----------------------	-----------------------	-----------------------

Arka kapak içi 1000 lira, İlâve renk
başına 250 lira fark alınır.

A B O N E S A R T L A R I

ADİ POSTA		UÇAK POSTASI
Yıllık 6 aylık Sayısı	12 Lira 6 Lira 1 Lira	Abone bedeline uçak postası ücreti ilâve edilir.

Yazilar, Derginin ve vazarin adı anılarak iktibas olunabilir.

MİLLETLERARASI STANDARDLAŞTIRMA HABERLERİ

ISO Genel Sekreteri görevinden ayrıldı

HENRY ST. LEGER, BU GÖREVİ 1947 YILINDAN BERİ YAPMAKTA İDİ.

Milletlerarası Standardizasyon Teşkilatı (ISO)'nun 1947 yılından beri Genel Sekreterliğini yapmakta olan Mr. Henry St. Leger, sihhi ve şahsi sebeplerden dolayı istifa etmiş ve 15 Aralık 1965 tarihinde görevinden ayrılmıştır.

Yeni Genel Sekreter tayin edilinceye kadar, teknik işler M. W. Rambalın, idari konular da M. R. Marechal'in yönetimi altında yürütülecektir.

Milletlerarası standardlaştırma hareketinin öncülerinden biri olan Mr. H. St. Leger, 19 Aralık 1904 yılında Birleşik Amerikanın New York eyaletinde doğmuştur.

Öğrenimini Fransa, İngiltere ve B. Amerika'da tamamladıktan sonra, bankacılık, ithalat ve ihracat işlerinde çalışmış, bir ara gazetecilik de yapmıştır. Böylece Fransızcaya da ana dili gibi hâkimdir.

İkinci Dünya Savaşında komando subayı olarak muhafiz cephelerde bulunmuş, bu arada US Legion of Merit ve Fransız Croix de Guerre takdirname ve madalyalarını almıştır.

Harp sonrası Nurenberg Mahkemelerinde Başsavcı Yardımcılığı da yapan Mr. St. Leger, 1947 yılında Zürich'te yapılan ISO Konsey toplantılarında 8 aday içinden oybirliği ile Genel Sekreterliğe seçilmiştir. Aynı yılın Ekim ayı başında da ISO Genel Sekretaryasını bizzat kurmuştur.

Bu görevleri dışında, sosyal hareketlerle ve çeşitli sportif çalışmalarla da yakından ilgilenmiştir.

Mr. Henry St. Leger'in ayrılışı dolayısıyla bütün ISO üyelerine göndermiş olduğu mesajı bu sayfada aynen veriyoruz.

*

TSE ve STANDARD, Mr. H. St. Leger'nin ana kuruluşlarının başından ayrılmamasından duydukları üzüntüyü belirtirler ve yeni yolunda da kendisine başarılar dilerler.



Mr. Henry St. Leger'in ayrılık mesajı

Bütün dostlarına,

Ayrılık münasebetiyle gönderdiğim bu mesajın gelecekteki bağlılık ve dayanışmamızın bir belgesi olarak kabulünü dilerim.

18 Temmuz 1947 günü Zurich'te yapılan Konsey toplantılarında bütün oyları toplayarak ISO Genel Sekreterliğine seçilimiştim. O günkü sekiz adaydan birisi olarak banala paha biçilmez bir şerefin yanı sıra oldukça büyük bir sorumluluk da veriliyordu. ISO'nun kaderine ve daha iyi bir dünyada yaşayabilme düşüncesine iman derecesinde bağlı olan ben, bu sorumluluğu zevkle kabul ettim. ISO'nun bugünkü kudretli durumuna erişinceye kadar geçen bütün safhaların şahidi bulunmaktan mutluluk duyuyorum. Bu, başarıya ulaşmış bir tecrübe ve gelişmeye yardımları dokunmuş olan herkese teşekkürlerim sonsuzdur.

Bundan sonra sorumluluk yüklenenek olanların sunoktayı daima hatırlamalarını rica ederim: Kendi çabaları ile yükselmeye çalışanlara yardım etmek, ISO'ya has bir meziyettir. Biz, bu imkânı göz önünde bulundurarak:

Gerçek bir İşbirliği, Servis anlayışı ve Objektif görüş içinde çalışırız.

Gelecek 10 yıl muhakkak ki büyük ve faydalı gelişmelere sahne olacaktır. Görevimi, yeni, güvenilir, gerçek ellere devrederken sevinç duyuyorum.

Dostlarım! Sizi tanımak ve sizinle birlikte çalışmış olmak en değerli anılarımı teşkil edecektir.

Mutlu olmanızı dilerim.
Aralık 1965
Henry St. Leger

IEC'nin Tokyo'da Yapılan 30. Genel Kurul Toplantısı Üzerine

Milletlerarası Elektroteknik Komisyonu (IEC) her yıl, üye memleketlerin birinde Genel Kurul toplantısı yapmaktadır. Geçen yıllarda verilen karara göre bu yıl da toplantı 10-23 Ekim günleri arasında Japonya'nın Tokyo şehrinde yapıldı.

Bilindiği gibi, Genel Kurulun toplantıları vesilesiyle, toplantıının yapıldığı yerde aynı zamanda bazı IEC teknik komiteleri de toplanmaktadır. Hangi teknik komitenin toplantıması gerektiği, IEC Sekreterliği ile toplantı yapılan memleketin milli komitesi arasında kararlaştırılmaktadır. Bu konuda, genel olarak, toplantıın yapılacağı memleketin milli sanayiini ilgilendiren konulardaki teknik komitelere ağırlık verilmektedir. Nitekim, Tokyo toplantılarında bu özellik hemen göze çarpmaktadır.

Tokyo'da 15 ana komite ile bu komitelere bağlı 20 alt komite toplanmıştır. Komitelere 25-30 kişi arasında delege katılmaktadır. En kalabalık komite «Yarı İletken Cihazlar TC 47» (67 kişi), en az iştirak olunan komite «Verici Radyo Donanımı TC 12» (19 kişi) idi.

Tokyo toplantısına 29 memleketteki 603 delege ile bunlardan 81'inin eşleri katılmıştır.

İki hafta süren toplantı sırasında birçok teknik geziler ve şehri tanıma gezileri tertiplenmiştir.

Türkiye'den toplantıya, Elektrik İşleri Etüd İdaresinden İstatistik ve Rasyonalizasyon Kol Direktörü Y. Müh. Korkut Öngün ile yine aynı İdareden programlama Grup Şefi Y. Müh. Demir Aykor katılmışlardır. Korkut Öngün ve Demir Aykor, Turbo Alternatörler (2A) ve Korkut Öngün, Kayıplar ve Verim (2D) komite toplantılarında, Demir Aykor ise Yüksek Gerilim Salter ve Kontrol Cihazları (17A) Komitesi toplantılarında hazır bulunmuşlardır. Turbo alternatör komitesi türbin ve alternatörlerin muayenesi konusundaki tartışmalardan sonra işin tamamlanmasını, gelecek yıl Israel'de yapılacak toplantı bırakmıştır. (17A) Salter ve Kontrol Cihazları Teknik Komitesi, genel işletme ve muayene konuları üzerinde tartışmıştır. Konu üzerindeki tartışmalar uzadığından program dışında bir gün daha toplantı yapılmış, fakat yine konular bitirilemediğinden işin tamamlanması, gelecek yıl yapılacak toplantı bırakılmıştır. (2D) komitesi metin üzerindeki çeşitli tekliflerin müzakeresini yapmış ve çalışmasını tamamlamıştır.

Geçen yıl Aix-les Bains'de IEC'ye katılan Kuzey Kore Cumhuriyetinin Tokyo 30. neu IEC Genel Kurul toplantısına katılmak isteyen delegelerine, Japonya'nın giriş vizesi vermek istememesi üzerine 13 Ekim 1965 Çarşamba günü Danışma Kurulu Başkanı Prof. R. Radule (Ro-

manya) tarafından «IEC»nin bütün Milli Komitelerinin 30. neu Genel Kurul toplantısına katılmasını sağlamak üzere» olağanüstü bir toplantı düzenlendi.

Toplantıya, Tokyo toplantısına gelmiş olan 29 memleketteki 20'si katılmıştır.

Başkan, olağanüstü toplantıyı, IEC üyesi 40 milli komiteden 20'sinin katılması ile çoğunuğun sağladığını bildirerek açmıştır. Danışma Kurulunun olağanüstü toplantı yapmasının mümkün olup olmadığı üzerindeki usul tartışması oylama suretiyle atlatıldıktan sonra, Japon Milli Komitesinin görüşünü belirtmek üzere söz Prof. Yamaşa'ya (Japon) verilmiştir. Japon Milli Komitesi adına Yamaşa, giriş vizesi verilmemesi konusunun birçok uluslararası ve mahalli sebeplerden ileri geldiğini açıklamıştır. Diğer üyeleri, konunun önemini, gelecekte, diğer toplantılarda yaratacağı menfi tesirleri belirterek, IEC Başkanı ve Japon Milli Komitesinden Genel Kurulun diğer oturumlarına Kuzey Kore Cumhuriyeti delegelerinin katılabilmelerini sağlamak yolunda çabalarına devam etmelerini, bu mümkün olmadığı takdirde, ya 22 Ekim Cuma günü yapılacak Genel Kurul toplantısının iptali veya bu toplantıın başka bir memlekette yapılması istemişlerdir. Danışma Kurulu bu teklifi kabul etmiştir.

Bir kaç gün sonra, 20 Ekim'de IEC Başkanı Prof. Radule, Delegasyon Başkanlığına gönderdiği bir mektupta, gösterilen bütün çabalarla rağmen Kuzey Kore Cumhuriyeti delegelerine vize sağlanamadığını,

bu bakımdan IEC'nin 22 Ekim günü yapacağı Danışma Kurulu toplantısının tehirinden başka yapılacak başka birsey kalmadığını ve bu durumda 1965 yılı sonunda önce başka bir memlekette Genel Kurul toplantısının yapılmasının mümkün olmaması ihtimali karşısında aşağıdaki yolda hareket edilmesinin düşünüldüğünü bildirmiştir :

a) Tüzüğün 2. nci Madde 7. ncı paragrafına göre malî konuların (01 Central Office) 393 A Madde 5) haberat usulü ile tasvibi.

b) Gündemin 6. nci maddesine göre ISO/IEC Koordinasyon Komitesinde IEC'nin Başkanı, Genel Sekreter ve Başkanını davet edecek Genel Kurul üyesi tarafından temsil edilmeleri konusunun da yazışma ile milli komiteler tarafından oylanması.

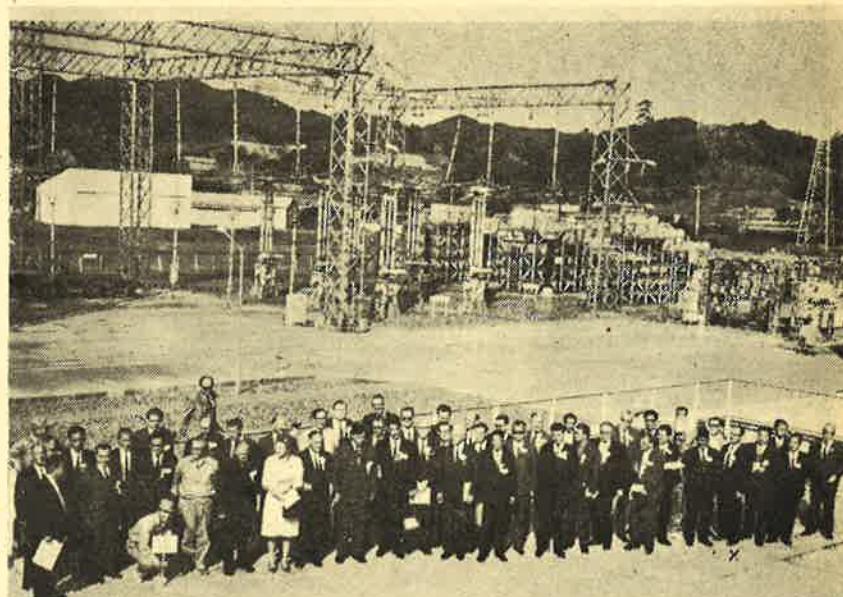
Yukarıdaki (a) ve (b) maddeleinin muhtevasını kabul eden delegasyon başkanlarının bu hususu yazılı olarak bildirmesi de ayrıca istenmekte idi. Türk Delegasyonu durumu inceleyerek teklifi kabul ettiklerini yazılı olarak Başkana bildirmiştir.

Bunun üzerine IEC Başkanının dan :

1 — 1966 Bütçesi.

2 — ISO/IEC Koordinasyon Komitesinde IEC'nin temsili, konularında 22 Ekim Cuma günü gayri resmi bir görüşme yapılacağına bildiren bir davetname alınmıştır.

Davet üzerine aynı gün yapılan toplantıda aşağıdaki konular IEC muhabisi J. O. Knowles (İngiltere) (Devamı 27. sahifede)



IEC'nin 30. Genel Kuruluna katılan muhafetlilik memlekette mensup delegeler Ta, keyamo Yüksek Gerilim Laboratuvarı önünde görülmüyor. (X işaretli Türk Delegesi Korkut Öngün'dür.)

KILIÇOĞLU

Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi

SERMAYESİ : 15.200.000,—

E S K İ S E H İ R

Kiremit, Tuğla ve Ateş Tuğla Fabrikası

Her Nevi Kiremit, Tuğla
ve Ateş Tuğlaları

En iyi kaliteli mallarıyle daima

müşterilerinin emrindedir

ADRES : Posta Kutusu 7
İnönü Caddesi No: 59
Eskişehir

Telgraf adresi : KİREMİT
Telefon No. : 1364 - 2105

Standard — 136



RABAK
ELEKTROLİTİK BAKIR
ve MAMÜLLERİ A.Ş.



SATIŞLARI DEVAM ETMEKTEDİR

- EBAT:
70 x 140 cm
- MUHTELİF
KALINLIKTA
ve SERTLİKTE

FABRİKA : Topağaçlar Caddesi
Kağıthane - Şişli Tel: 47 90 00

SATIŞ MAĞAZASI : Ali Yazıcı
Sokak No. 10 Fermeneçiler
Galata Tel: 44 81 13

Standard — 137

DOĞU AFRIKA'DA STANDARDİZASYON

Bölgelerde standard çalışmaları dağınık ve teşkilâtsızdır

Muzaffer UYGUNER

Doğu Afrika ülkelerinde (Burundi, Habeşistan, Kenya, Madagaskar, Malawi, Moritanya, Rodezya, Rwanda, Somali, Tanzanya, Uganda ve Zambia) tam bir standartlaşmadan söz edilemez. Bugün bu ülkeler arasında yıllarca çeşitli ülkelerin sömürgeçileri olması yüzünden, para, demiryolu, trafik standartı bile yoktur. Bu ülkelerden yalnız birinde, Rodezya'da, Orta Afrika Standardlar Derneği (Standards Association of Central Africa) adı ile bir organize kurulmuş bulunmaktadır. Rodezya'nın başşehiri Salisbury'de çalışmaya olan bu kuruluş Malawi, Rodezya ve Zambia'nın ihtiyaçlarına da cevap vermektedir.

18 Eylül 1963 tarihli üçüncü yıllık toplantısında, bu Derneği amalları imalat sanayii yanında tarım ve maden alanlarında da gelişmeyi sağlamak, sanayilerin kalite garantisi olarak bir markayı da kullanabilecekleri ve bu husus için gereken maaşları yapmak olarak tesbit edilmiştir.

Derneğin teknik komiteleri su alanlarda çalışmaktadır :

- 1 — İnşaat ve Mühendislik,
- 2 — Elektrik Mühendisliği,
- 3 — Dokuma Sanayii,
- 4 — Çeşitli

Bu alanlarda çeşitli alt komiteler de kurulmuştur. Sözeligi birinci kümeye 14 alt komite çalışmaktadır. Bu çalışmalar sonunda 58 tane «Orta Afrika Standard» kabul edilmiştir. Bu standartlar genel olarak İngiliz standardına (BS) dayanmaktadır; bazı değişiklikler yapılmaktadır.

Derneğin gelirleri üç kaynaktan sağlanmaktadır. Bunlar da Hükümet yardımaları, üye ödenekleri, hizmet gelirleri (dayanışma ücretleri, lisansları, muayeneler deneyeler vb.)

Malawi ve Zambia Hükümetleri çalışmalarına filen katılmaktadır. Her iki ülkenin uzmanları standartların yapılmasına katılmaktır; standartlar, eski federasyonun ortakları olan bugünkü bağımsız bu üç ülkede uygulanmaktadır. Hükümet yardımını üç ülke arasında paylaşmaktadır.

Doğu Afrika'nın öbür ülkelerin, böyle organize standard kuruluşu

yoktur. Fakat standard ile ilgili bazı çalışma belirtileri bulunmaktadır. Bunları da kısa görelim :

Habeşistan'da standartlara eğilen tek kuruluş Habeşistan İsviçre Bina Teknolojisi Enstitüsü (Ethio-Swedish Institute of Building Technology - ESİBT) dür. Bu bir inşaat merkezi olup inşaat teknolojisi, inşaat malzemeleri ve inşaat meseleleri ile uğraşır. ESİBT, Milletlerarası İnşaat Araştırmaları Konseyi üyesi olup bu alandaki gelişmeleri çok yakından izlemektedir. Bu Enstitü, Doğu Afrika ülkelerine de yardımcı olmaktadır. Milli bir standart enstitüsü kurulması teklifi incelemekte olup Haile Selasie Üniversitesi'nde araştırma olanaklarından faydalana bilicektir.

Kenya'da İngiliz standartları kullanılmaktadır. Standard yapımı için Nairobi'de teknik ve bilimsel merkezlerden faydalanalması düşünlülmektedir. Doğu Afrika Üniversitesi'nde gerekli malzeme ve personel yeterli durumdadır.

Tanzanya'da standard konusunda doğrudan doğruya çalışan bir kuruluş yoktur. Öğüler ile görevli bir büro yalnızca ambalajların boyutları ile ilgili deneyler yapmaktadır. Bunu dışında bir kuruluş yoktur.

Uganda'da ise, özellikle üniversite'nin tarım fakültesi tarım standartları konusunda yapıçı ve verimli çalışmalar yapmakta, böylece bir standard yapma kaynağı durumunu göstermektedir.

Madagaskar'da ise bir milli standart kuruluşu faaliyete geçmektedir. Daha çok Fransız standartları, inşaat ve ulaştırma alanlarında kullanılmaktadır. Ayrıca, Madagaskar'da bazi araştırma ve bilim merkezleri de bu konuda çalışmaktadır. Tarım Araştırmaları Enstitüsü Tropical Ormancılık Teknik Merkezi, Hayvan Yetiştirme ve Veteriner Hemşinliği Enstitüsü, Maden Analizleri ve Sınai Deneyler Láboratuvarı, İnşaat ve Bayındırılık Deneme Merkezi bunlar arasında sayılabilir.

Bu durum gösteriyor ki bu bölgelerde standard çalışmaları dağınık ve teşkilâtsızdır. Çeşitli ihracatçı ülkelerin standartları eğemendir. Ondalık ölçü sistemi ile anglo-sak-

son sistemi birlikte uygulanmaktadır. Fakat ondalık sisteme geçiş çabaları görülmektedir.

Rodezya ve Zambia'dan başkanlarında iç tüketim maddelerinin kalite kontrolü da yapılmamaktadır. İhraç mallarının doğunun da standartları ve kontrolü yoktur.

Yeni ISO Konseyi Üyeleri

ISO Konseyi üyelik süreleri sona eren Arjantin, Brezilya, Danimarka, İngiltere ve Türkiye'nin yerine yerini tesbit etmek üzere yazışma usulü ile seçim yapılmış ve önumüzdeki üç yıl için Finlandiya, Hindistan Ingiltere, İrlanda ve Küba seçilmişlerdir.

Bilindiği gibi konsey 15 üyeden meydana gelmekte ve üç yılda bir yapılan seçimle 5 üye değişmekte dir.

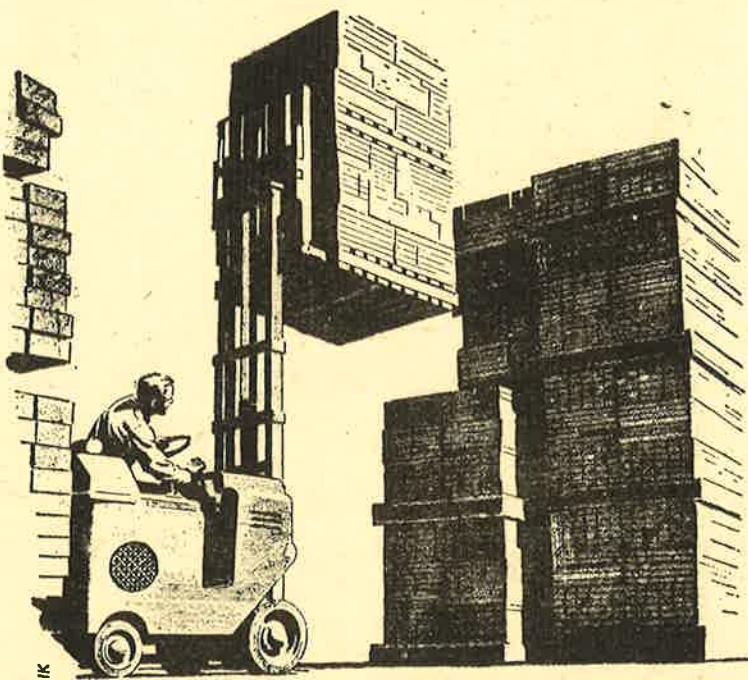
Bu seçimlerde, Konsey üyeliklerine sırası ile bütün ISO üyesi ülkelerin seçilmesi düşüncesi hakim olmaktadır.

ISO muhasibi değişti

ISO Sekreteryasında uygulanan usullere göre, iki dönemden fazla görevde kalmasına imkân olmayan Muhasip M. Jacques de Saugy istifa etmiş, yerine, onun teklifi üzerine M. J.-C. Hentsch getirilmiştir.

1959 yılı başında görevde tayin edilen M. de Saugy, 1961'e kadar başarılı bir çalışma göstermiş ve 1962-65 dönemi için yeniden seçilmiş tir. 1965 ISO Konsey Toplantısında alınan karar gereğince yerine geçecek kimseyi tavsiye etmesi istenen M. de Saugy, İsviçreli mühendis J.-C. Hentsch'i teklif etmiş ve bu teklif kabul edilmiştir.

Türk Standardları Enstitüsü, Yönetim Kurulunun aldığı karar gereğince birer mektupla M. de Saugy'e hizmetlerinden dolayı teşekkür etmiş, yeni muhasip M. J.-C. Hentsch'e de başarı dileklerinde bulunmuştur.



REKLAMCILIK

MEKANİK GÜCÜN DEĞERİ ENERJİ İLE ÖLÇÜLÜR

Aşağından bu yana tekamül etmiş en modern yük kaldırıçları bile gördükleri iş nisbetinde bir enerji kaynağına sahip olmaları icap eder.

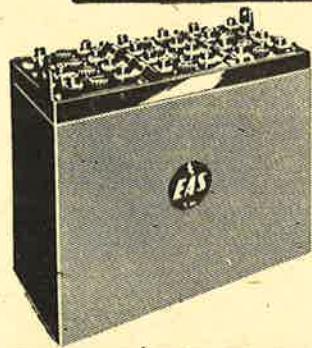
Bugün gerek ağır sanayide ve gerekse günlük nakliye işlerinde kullanılan kaldırıçlara gerekken enerjiyi veren akümlatörlerdir.

Güvenle çalışmayı gerektiren bu enerji kaynağını seçmek ise aynı güven ve garantiyi taşıyan bir akümlatöre bağlıdır.

PANZER PLAKALI, STASYONER ve TRAKSİYONER aküler
EAS - TUDOR akümlatör sanayinin sizler için hazırladığı en iideal ve en yeni tiptir.

EAS - TUDOR STASYONER aküleri telefon santralleri için 5 ve yük kaldırıçları için 3 yıl garantilidir.

Yüz defa da sorsanız herkes size yine EAS diyecektir.



Hakiki DRY CHARGE'ı
yalnız
EAS
imâl eder

EAS - TUDOR

EAS EBNİT VE AKÜMÜLATÖR SANAYİİ A.Ş. Yıldız - Kartal Tel.: 53 36 53 53



KABUL EDİLEN TÜRK STANDARDLARI

No.	Standardın adı	Fiatı TL.	No.	Standardın adı	Fiatı TL.
* TS. 1	Yarı Mamül Elektrolitik Bakır Tel ...	3.—	TS. 76	Nominal Gerilimi 1000 V'a Kadar Elektrik Hava Hatları İcin Porselen Izolatörler ...	9.—
* TS. 2	Sert Çekilmiş Som Elektrolitik Ba- kir Tel ...	4.—	TS. 77	Depolu Elektrikli Su Isıtıcıları ...	10.—
* TS. 3	Örgülü Bakır Tel ...	3.—	TS. 78	Raybalar ...	50.—
* TS. 4	El Äletlerinden Kazmalar ...	14.—	TS. 79	Rondelalar, Halkalar ve Emniyet Saçları ...	36.—
* TS. 5	Celik Çekic Varyoz ve Baskilar ...	25.—	TS. 80	Civata Saplama Tirfon ve Somunlar ...	89.—
TS. 6	Su tesisatında kullanılan musluk- lar (Revizyon) ... (Baskida)	—	TS. 81	Civata Anahtarlar ...	58.—
* TS. 7	Pesel Boru ve Parçaları ...	10.—	TS. 82	Pafra Lokomotivleri ...	76.—
* TS. 8	Bergman Boru ve Parçaları ...	16.—	TS. 83	Elektrik Sebeke Gerilimleri ...	2.—
* TS. 9	Stalpanzer Boru ve Parçaları ...	15.—	TS. 84	Elektrik Ekmek Kızartıcıları ...	5.—
TS. 10	Kır.Döküm pis su boruları (ikinci Baskı)	26.—	TS. 85	Sığla Yağı ...	3.—
* TS. 11	Temper-Boru Rakorları (Fitingler)	26.—	* TS. 86	Endüstriyel Tin Eriyen Telli Sigortalar ...	10.—
* TS. 12	Kursun Akümülatör ...	21.—	* TS. 87	Ev Tipi Elektrikli Buz Dolapları ve Dondurucu Dolaplar ...	12.—
* TS. 13	Kuru Pil ve Bataryalar ...	10.—	* TS. 88	Teknik Resim ...	22.—
TS. 14	Kır.Döküm Basincı Borular (Savur- ma ve Düşey) ve Boru Özel Par- çaları ...	67.—	* TS. 89	Salyangoz ...	3.—
TS. 15	Su tesisatında kullanılan valfler ve valflere takılan parçalar ... (Baskida)	—	* TS. 90	Balık Konserve Kutuları ...	36.—
* TS. 17	Yarı Sert Çekilmiş veya Tavlanmış Elektrolitik Bakır Tel ...	4.—	TS. 91	Ahşap Endüstrisinde Kullanılan Hayvanlı Tutkalılar ...	6.—
* TS. 18	Yumuşak Çekilmiş veya Tavlanmış Elektrolitik Bakır Tel ...	5.—	TS. 92	Ahşap Endüstrisinde Kullanılan Ka- zein Tutkali ...	5.—
* TS. 19	Portland Cimentoları	—	TS. 93	Ahşap Endüstrisinde Kullanılan Sentetik Recineci Tutkallar ...	7.—
* TS. 20	Yüksek Fırın Cüruf Cimentoari	—	TS. 94	Percinler ve Percin Cubukları ...	37.—
TS. 21	Beyaz Portland Cimentoları	6.—	TS. 95	Torna Kalemleri ...	49.—
TS. 22	Melez Başıyacı	—	TS. 96	Bez Düz Kayışlar ...	5.—
TS. 23	Cimento Nümune Alma Metodları	—	TS. 97	Kauçuklu Bez Düz Kayışlar ...	3.—
TS. 24	Cimento Teknik Muayene Metodları	11.—	TS. 98	Bezli Balata Düz Kayışlar ...	3.—
TS. 25	Tras	—	TS. 99	Kösele düz kayışlar ... (Baskida)	—
TS. 26	Traslı Cimento	—	* TS. 100	Elma ...	5.—
TS. 27	Tras Standardı Kirec Tozu	6.—	* TS. 101	Sofralık Üzüm ...	4.—
TS. 28	Tras Nümune Alma Metodları	—	TS. 102	Asbestli Cimento Boru ve Boru Özel Parçaları (Basincı Sıvi İleten) ...	13.—
TS. 29	Tras Teknik Muayene Metodları	—	TS. 103	Asfalt Çati Örtülerinde Kullanılan Astar ...	2.—
TS. 30	Inşaat Kirecici	—	TS. 104	Kömür Katranı Zifti ile Yapılan Çati Örtüler Astarı ...	2.—
TS. 31	Inşaat Kireci Nümune Alma Metodları ...	7.—	TS. 105	Çati Örtülerinde Kullanılan Asfalt Çati Örtülerinde Kullanılan Kömür Katranı ...	2.—
* TS. 32	Inşaat Kireci Teknik Muayene Metodları ...	7.—	TS. 106	Çati Örtülerinde Kullanılan Bitümlü Doyrulmuş Jüt Kanavicesi ...	2.—
* TS. 33	Kum	—	TS. 107	Çati Örtülerinde Kullanılan Pamuk Kanavice ...	2.—
* TS. 34	Turuncigiller	—	TS. 108	Çati Örtülerinde Kullanılan Bitümle Doyrulmuş Pamuk Kanavice ...	2.—
* TS. 35	Yalıtılmış İletkenlerde ve Kablolarda da Kullanılan Yalıticı Kılıflar ve Dolgu Maddesi ...	12.—	TS. 109	Çati Örtülerinde Kullanılan Bitümle Doyrulmuş Pamuk Kanavice ...	2.—
* TS. 36	Yalıtılmış İletkenlerde ve Kablolarda da Kullanılan Kägit ...	2.—	TS. 110	Çati Örtülerinde Kullanılan Asfaltla Doyrulmuş Kece ...	2.—
* TS. 37	Yalıtılmış İletkenlerin Muayene Metodu ...	3.—	TS. 111	Çati Örtülerinde Kullanılan Katranla Doyrulmuş Kece ...	2.—
* TS. 38	Yalıtılmış İletkenlerin Yapısı ...	6.—	TS. 112	Çati Örtülerinde Kullanılan Mastik Asfalt ...	2.—
TS. 39	Hazır Yağlıboya ...	6.—	TS. 113	Çati Örtülerinde Kullanılan Asfaltlı Emilsiyonlar ...	2.—
* TS. 40	Elektrik İç Tesisatında Kullanılan İki Kutuplu Fis ve Priz ...	7.—	TS. 114	Çati Örtülerinde Kullanılan Bitümle Doyrulmuş Mukavva veya Kar- ton (Rüberoit) ...	4.—
* TS. 41	İç Tesisatta Kullanılan 250 V. ve 10 Ampere Kadar Elektrik Anah- tarları ...	8.—	TS. 115	Çati Örtülerinde Kullanılan Bitümlü Malzemelerden Nümune Alma Me- todları ...	3.—
* TS. 42	Şeftali ...	6.—	TS. 116	Kreozotun Özgül Ağırlığının Tayıni Deneyi İcin Metod ...	3.—
TS. 43	El Dokusu Türk Halifari ...	14.—	TS. 117	Saybolt Viskoze Deneyi İcin Metod	5.—
* TS. 44	Elektrik El Lâmbaları ...	5.—	TS. 118	Bitümlü Maddelerin Penetrasyon Deneyi İcin Metod ...	3.—
* TS. 45	Rozaz ...	4.—	TS. 119	Bitümlü Maddelerin Duktilité De- neyi İcin Metod ...	3.—
* TS. 46	Kontrplâk ...	4.—	TS. 120	Bitümlü Maddelerin Yumusama Noktası Deneyi İcin Metod ...	3.—
* TS. 47	Kontrplâk Nümune Alma ve Mu- ayene Metodları ...	4.—	TS. 121	Bitümlü Maddelerin Isınma Kaybi Deneyi İcin Metod ...	3.—
TS. 48	Fındık ...	13.—	TS. 122	Ketbek Asfalt Mahsullerinin Desti- lasyon Deneyi İcin Metod ...	4.—
* TS. 49	Yalıtkan Serit ...	4.—	TS. 123	Bitümlü Maddelerin Kleyleft İstil ve Yanma Noktası Deneyi İcin Metod ...	4.—
* TS. 50	Mesken ve Benzeri Yerlerdeki Elek- trik Tesislerine Ait Eriyen Telli Burguları ...	—	TS. 124	Petrol Mahsulleri ve Diğer Bitüm- lu Maddelerde Su Deneyi İcin Metod	4.—
TS. 51	İğne Yapraklı Yapı Kerestesi ...	10.—	TS. 125	Bitümlü Maddelerde Su Deneyi İcin Metod	2.—
TS. 52	İğne Yapraklı Yuvarlak Yapı Ke- restesi ...	4.—	TS. 126	Kreozotta Su Deneyi İcin Metod ...	3.—
TS. 53	Hasep Nümune Alma ve Muayene Metodları ...	16.—	TS. 127	Kreozotta Benzende Gözünmeyen Maddie Tayini Deneyi İcin Metod ...	3.—
TS. 54	Sabun ...	13.—	TS. 128	Katran ve Katran Mahsullerinin Destilasyon Deneyi İcin Metod ...	5.—
* TS. 55	Evlerde ve Sanayide Kullanılacak Petrol Endüstrisi Sivilastırılmış Hidrokarbü Tevzi Tüpleri ...	4.—	TS. 129	Kreozotta Bâkiye Kok Deneyi İcin Metod ...	3.—
* TS. 56	Ağac Tel Direkleri ...	6.—	TS. 130	Kaba ve Ince Ağregatın Elek An- ализi ile No: 200 den Gecen Malzeme Tayıni Deneyi İcin Metod ...	2.—
* TS. 57	Telefon ve Telgraf Hatlarında Kul- lanılan Porselen Izolatörler ...	6.—	TS. 131	Asfalth Karışımaların Sicak Ekstrak- siyonu ve Bitümün Geri Kazanılı- ması Deneyi İcin Metod ...	3.—
* TS. 58	Floresan Lâmba Balastları ...	13.—	TS. 132	Çati Örtülerinde Koruyucu Olarak Kullanılan Asfalt Bazlı Emilsiyon- ların Deneyi İcin Metod ...	3.—
TS. 59	Tornavidalar ...	22.—	TS. 133	Çati Örtülerinde Kullanılan Bitümle Doyrulmuş Membranlardan Nüm- une Alma ve Muayene Metodları	5.—
* TS. 60	Pensler ve Kerpetenler ...	23.—		(Devamı 26. sayfada)	
TS. 61	Vida Biçimleri (Formları) ...	23.—			
* TS. 62	Helisel Matkap Uçları ...	56.—			
* TS. 63	Marangoz Matkap Uçları ve Burgular ...	20.—			
* TS. 64	Oduñ Lifi Levhalari ...	3.—			
* TS. 65	Oduñ Lifi Levhalari Nümune Alma ve Muayene Metodları ...	5.—			
* TS. 66	Pompali Gazocagi ...	39.—			
TS. 67	Pürmüz Lâmbaları ...	27.—			
TS. 68	Marangoz Rendeleri ...	30.—			
TS. 69	Perno Pim Sıkma Kovaları ve Gupilyalar ...	43.—			
* TS. 70	Yansıtaçlı Taşınabilir Elektrik Sobaları ...	5.—			
* TS. 71	Elektrik El Utuleri ...	8.—			
* TS. 72	Yemekli Zeytinyagi ...	9.—			
TS. 73	Ahşap Parkeler ...	5.—			
* TS. 74	Elektrik Süpürgeleri ...	6.—			
* TS. 75	Ev Tipi Elektrik Ocakları ...	8.—			

No.	Standardın adı	Fiyatı TL.
TS. 134	Kreozotun Destilasyon Deneyi İçin Metod	6.—
TS. 135	Anorganik Madde Veya Küçük Deneyi İçin Metod	2.—
TS. 136	Kafran mahsullerinin yumusama noktası deneyi için metod	3.—
TS. 137	Mastik Asfalt Bitümlü Harek ve Benzeri Karışımının Deneyi İçin Metod	4.—
TS. 138	Metalik Malzemenin Çekme Dayanımı Deneyi İçin Metod	(Baskıda)
TS. 139	Metalik Malzemenin Brinell Sertlik Muayenesi	(Baskıda)
TS. 140	Metalik Malzemenin Rockwell Sertlik Muayenesi	(Baskıda)
* TS. 141	Kuru Fasulye	5.—
* TS. 142	Nohut	6.—
* TS. 143	Mercimek	4.—
TS. 144	Sıvı Sikat (Sıvı Kurutucular)	4.—
TS. 145	Sıllığın (Kursun Kırmızısı)	3.—
TS. 146	Plastikler (Polistiren'deki Metanolda Çözünen Maddelerin Tayini)	2.—
TS. 147	Kamalar	38.—
TS. 148	Kavşaknakları	18.—
TS. 149	Demir ve Çelik Parçaların Koruyucu Kaplamaları	7.—
TS. 150	Keten Yağı ve Keten Beziri	5.—
* TS. 151	Ceviz Kültükleri	3.—
TS. 152	Ahşap Testereleri	60.—
TS. 153	Metal Testereleri	22.—
TS. 154	Tas Testereleri	7.—
TS. 155	Civiler	(Baskıda)
* TS. 156	Büyük ve Küçük Boy Hayvan Ham Derileri Ortak Hükümleri (Ham Derilerin Piyasaya Arzı, Genel Kusurlar ve Kalitelendirme, İşaretlenmesi, Ambalajlanması ve Denetlenmesi)	
* TS. 157	Taze Mezbaha Sığır Derileri	
* TS. 158	Taze Mezbaha Dana Derileri	
* TS. 159	Taze Mezbaha Manda ve Malak Derileri	
* TS. 160	Salamura (Tuzlu Yas) Sığır Derileri	
* TS. 161	Salamura (Tuzlu Yas) Dana Derileri	
* TS. 162	Salamura (Tuzlu Yas) Manda ve Malak Derileri	
* TS. 163	Tuzlu Kuru Sığır Derileri	
* TS. 164	Tuzlu Kuru Dana Derileri	
* TS. 165	Tuzlu Kuru Manda ve Malak Derileri	
* TS. 166	Hava Kurusu Sığır Derileri	
* TS. 167	Taze Mezbaha Koynu Derileri	
* TS. 168	Taze Mezbaha Kuzu Derileri	
* TS. 169	Taze Mezbaha Keçi Derileri	
* TS. 170	Taze Mezbaha Oğlak Derileri	
* TS. 171	Salamura (Tuzlu Yas) Koynu Derileri	
* TS. 172	Salamura (Tuzlu Yas) Kuzu Derileri	
* TS. 173	Tuzlu Kuru Keçi Derileri	
* TS. 174	Tuzlu Kuru Koynu Derileri	
* TS. 175	Tuzlu Kuru Oğlak Derileri	
* TS. 176	Hava Kurusu Koynu Derileri	
* TS. 177	Hava Kurusu Kuzu Derileri	
* TS. 178	Pile Deri	20.—
TS. 179	Bina Kaplı Kilitler	57.—
TS. 180	Yonga Levhaları	6.—
TS. 181	Elektrik El Havyaları	5.—
TS. 182	Tesviyeçi Mengeneleri	12.—
* TS. 183	Floresan Lâmbalar	16.—
TS. 184	Armut	4.—
TS. 185	Cilek	3.—
TS. 186	Sinai Uzunluk Ölçüleri İçin Standard Referans Sicaklığı (R-1)	2.—
TS. 187	Ses veya gürültünün fiziksel ve özenel yoğunlığının ifadesi (R-131)	(Baskıda)
TS. 188	Bakırların sınıflandırılması (R-197)	(Baskıda)
TS. 189	Plastikler ham madde hacim faktörünün tayini (R-171)	(Baskıda)
TS. 190	Bakır veya bakır alaşımı boruların ağız açma muayenesi (R-195)	(Baskıda)
TS. 191	Sürelî yayın adlarının kısaltılması için milletlerarası kurallar (R-4)	
TS. 192	Sürelî yayınların sunuluşu (R-8)	
TS. 193	Sürelî yayınların veya başka belgelerin içindeleri özeti (R-18)	
TS. 194	Bibliyografik tanıtma seridi (R-30)	11.—
TS. 195	Bibliyografik tanıtım «Temel elementler» (R-77)	
TS. 196	Öz ve yazar özeti (R-214)	
TS. 197	Sürelî yayın makalelerinin sunuluşu (R-215)	
TS. 198	Bezli kauçuk V kayışları	(Baskıda)
TS. 199	Kara taslarında kullanılan emniyet kemeleri	(Baskıda)
TS. 200	Mozaiik ahşap parke	(Baskıda)
TS. 201	Sert plastiç PVC borular ve boru özel parçaları	(Baskıda)
TS. 202	Karo fayans	9.—
TS. 204	Pık demirleri	3.—
TS. 205	Metalik malzemenin eğme ve katlama muayenesi	(Baskıda)
TS. 206	Metalik malzemenin basma muayenesi	(Baskıda)

No.	Standardın adı	Fiyatı TL.
TS. 207	Metalik malzemenin Vickers sertlik muayenesi	(Baskıda)
TS. 208	Bağırnaklar	4.—
TS. 209	Seri çekilmiş alüminyum tel iletkenlerin Özdirenci	(Baskıda)
TS. 210	Üç fazlı elektrik şebekeleri iletkenlerin saat rakkamıyla belirlenmesi	(Baskıda)
TS. 211	Yalıtkan yağları oksitlenme istikrarının tayin metodu	(Baskıda)
TS. 212	Termoplastik ve lästik Y kablolari	(Baskıda)
TS. 213	Beton tas döseme plâkları	13.—
TS. 214	Mamül derilerin piyasaya arz şartları, satış birimleri ve usulleri	(Baskıda)
TS. 215	Mamül derilerden nüümne alma	
TS. 216	Mamül deri kusurları ve kalitelere ayırma	
TS. 217	Mamül deri toleransları	
TS. 218	Kalite beyan vesikası, kontrol ve muayene	
TS. 219	Köseleler ve gön	
TS. 220	Sabunlu kösele	
TS. 221	Kayıtlı kösele	
TS. 222	Kromlu kösele	
TS. 223	Vaketa	
TS. 224	Sömikrom vaketa	
TS. 225	Vidalı	
TS. 226	Süt	
TS. 227	Glase (Sevro)	
TS. 228	Eldivenlik napa, eldivenlik glase ve eldivenlik süt (ser)	
TS. 229	Astarlık deriler	
TS. 230	Elbiseliç deriler	
TS. 231	Sahtıyan	
TS. 232	Yüzük keçi derileri	
TS. 233	Güderi	
TS. 234	Rugan	
TS. 235	Deri ve köselelerin kimyasal muayene metodları	(Baskıda)
TS. 236	Deri ve köselelerin fiziksel muayene metodları	(Baskıda)
TS. 237	Celik borularla yassılaştırma muayenesi	(Baskıda)
TS. 238	Roga metodu ile kömürün kalıplasma gücünün tayini	(Baskıda)
TS. 239	Mensucat sanayiliinde istatistik değerlendirme ve nüümne sayısının tayini (T-1)	(Baskıda)
TS. 240	Deney için standard atföfer şartları, kondisyonlama ve klima ölçümü (T-2)	(Baskıda)
TS. 241	Iplik numaralama sistemi (T-3)	(Baskıda)
TS. 242	Tek kat ve çok katlı bükkülü pamuk ipliklerin bakım derecesi ve bükkülü ipliklerde bükkümden dolayı iplik numara değişmesi (T-4)	(Baskıda)
TS. 243	Bezlerin su geçirmezlikleri (T-5)	(Baskıda)
TS. 244	Iplığın numara ve teka değerinin tayini (D-1)	(Baskıda)
TS. 245	Tek iplığın kopma mukavemeti, uzama oranı ve kopma uzunluğunun tayini (D-2)	(Baskıda)
TS. 246	Sabit hızlı dinamometre ile cile halindeki iplığın kopma mukavemeti endeksinin tayini (D2a)	(Baskıda)
TS. 247	Pamuk iplığının bükkümlünün tayini (D-3)	(Baskıda)
TS. 248	Pamuk iplığının rutubetinin tayini (D-4)	(Baskıda)
TS. 249	Pamuk iplığının görünüşü (D-5)	(Baskıda)
TS. 250	Kumasın atkı ve cözgü sıkılığının tayini (D-6)	(Baskıda)
TS. 251	Kumasın metre kare ağırlığının tayini (D-7)	(Baskıda)
TS. 252	Kumas eni ve boyunun ölçülmesi (D-8)	(Baskıda)
TS. 253	Kumasın atkı ve cözgü mukavemetinin tayini (D-9)	(Baskıda)
TS. 254	Kumas içindeki iplığın ölçü sebebiyle kısılma nisbetinin tayini (D-10)	(Baskıda)
TS. 255	Kumastan çıkarılan iplığın numarasının tayini (D-11)	(Baskıda)
TS. 256	Kumastan sökülen iplığın bükkümlünün tayini (D-12)	(Baskıda)
TS. 257	Bezlerin sabit hızla artan su basıncı altında su geçirmezliklerinin hidrostatik basıncı metod ile tayini (D-13)	(Baskıda)
TS. 258	Bezlerin sabit su basıncı altında su geçirmezliklerinin tayini (D-14)	(Baskıda)
TS. 259	Pamuklu bezlerin dus ıslanması altındaki yüzey geçirmezliklerinin tayini (D-5)	(Baskıda)
TS. 260	Pamuktan yapılmış karde çözgü ipliği (M-1)	(Baskıda)
TS. 261	Pamuktan yapılmış karde atkı ipliği (M-2)	(Baskıda)
TS. 262	Pamuktan yapılmış karde trikotaj ipliği (M-3)	(Baskıda)
TS. 263	Pamuktan yapılmış tek kat penye çözüğü ipliği (M-4)	(Baskıda)
TS. 264	Pamuktan yapılmış tek kat penye atkı ipliği (M-5)	(Baskıda)
TS. 265	Pamuktan yapılmış tek kat penye trikotaj ipliği (M-6)	(Baskıda)

No.	Standardın adı	Fiyatı TL.	No.	Standardın adı	Fiyatı TL.	
TS. 266	İçme suları (Baskıda)	17.—	TS. 292	Ahsap mobilya kilitleri (Baskıda)	(Baskıda)	
TS. 267	Güç transformatörleri (Baskıda)		TS. 293	Milletlerarası birimler sisteminin temel büyütükleri ve birimler (R.31/1) (Baskıda)	(Baskıda)	
TS. 268	Yatay eksenli santrifüj su pompaları (Baskıda)		TS. 294	Uzay ve zaman büyütükleri ve birimleri (R.31/1) (Baskıda)	(Baskıda)	
TS. 269	Metalik malzemenin vurma muayeneleri (Baskıda)		TS. 295	Devirli (Periyodik) olaylar büyüklikleri ve birimleri (R.31/2) — Mekanik büyüklikleri ve birimleri (R.31/3) (Baskıda)	(Baskıda)	
TS. 270	Tel halatlarının muayenesi (Baskıda)		TS. 296	İşti büyüklikleri ve birimleri (R.31/4) (Baskıda)	(Baskıda)	
TS. 271	Metalik sac ve bantların çökertme muayenesi (Erichsen muayenesi) (Baskıda)		TS. 297	Fizik birimlerinde teknikte kullanılan matematik işaretleri ve semboller (R.31/11) (Baskıda)	(Baskıda)	
TS. 272	Metalik borularla genişletme müs. yemesi (Baskıda)		TS. 298	Normal sayılar - normal sayı serileri (R.3) (Baskıda)	(Baskıda)	
TS. 273	Tellerin burma muayenesi (Baskıda)		TS. 299	Normal sayıların ve normal serilerinin kullanımı (R.17) (Baskıda)	(Baskıda)	
TS. 274	Sert PVC plastik içme suyu boru. ları ve boru parçaları (Baskıda)		TS. 300	Vidalı çelik gaz borular - çelik gaz borular (Dikkisiz veya kaynaklı) (Baskıda)	(Baskıda)	
TS. 275	Sert PVC plastik piş su boruları ve boru parçaları (Baskıda)		TS. 301	Hassas (precizyon) çelik borular (dikkisiz veya kaynaklı) (Baskıda)	(Baskıda)	
TS. 276	Kerestelik mese tomuruğu (Baskıda)		TS. 302	Frezelı bıçakları (Baskıda)	(Baskıda)	
TS. 277	Eminiyet transformatörleri (Baskıda)		TS. 303	Mantar ısı yalıtma levhaları (Baskıda)	(Baskıda)	
TS. 278	Tungsten flanşanlı elektrik lâm. baları (Baskıda)		TS. 304	Ahsap rende telas levhaları (Baskıda)	(Baskıda)	
TS. 279	Metalik malzemenin sürekli uzama ve kopma süresini tâyin muayeneleri (Baskıda)		TS. 305	Temellerin ve yüzeylerin yalıtlamasında kullanılan asfalt (Baskıda)	(Baskıda)	
TS. 280	Celiklerde köşe kaynaklı bireşimlerin çekme muayenesi (Baskıda)		TS. 306	Temellerin ve yüzeylerin yalıtlmasında kullanılan bitümlü hâre (Baskıda)	(Baskıda)	
TS. 281	Celiklerde eritme kaynak metodu ile yapılan alın birleştirme kaynaklarının katlama ve serbest eğilme muayenesi (Baskıda)		TS. 307	TS. 308	Soya (Baskıda)	(Baskıda)
TS. 282	Celiklerde eritme kaynak metodu ile yapılan alın birleştirme kaynaklarının centik eğime muayenesi (Baskıda)		TS. 309	Ayciceği tohumu (Baskıda)	(Baskıda)	
TS. 283	Celiklerde kaynak ilâve malzemesinin sıcak catlamazlık özelliğinin tâyini (Baskıda)		TS. 310	Yerfistığı (Baskıda)	(Baskıda)	
TS. 284	Celik saclarda eritme kaynaklarının çökertme muayenesi (Baskıda)		TS. 311	Susam tohumu (Baskıda)	(Baskıda)	
TS. 285	Celiklerde eritme kaynak metodu ile yapılan alın birleştirme kaynaklarının sürekli uzama özellikle, rini ve kopma süresini tâyin muayenesi (Baskıda)		TS. 312	Hashas tohumu (Baskıda)	(Baskıda)	
TS. 286	Muayene cihazlarında yük ölçme sistemlerinin doğruluğunun kontrolü (Baskıda)		TS. 313	Keten tohumu (Baskıda)	(Baskıda)	
TS. 287	Celiklerde eritme kaynak metodu ile yapılan alın birleştirme kaynaklarının çekme muayenesi (Baskıda)		TS. 314	Kenevir tohumu (Baskıda)	(Baskıda)	
TS. 288	Tavlanmış bakırın özdirenci (Baskıda)		TS. 315	Pamuk kübesi (çigit kübesi) (Baskıda)	(Baskıda)	
TS. 289	Elektrik lâmba başlıklarını ve duyları (Baskıda)		TS. 316	Ayciceği tohumu kübesi (Baskıda)	(Baskıda)	
TS. 290	Ev tipi elektrik caması makinaları (Baskıda)		TS. 317	Yerfistığı kübesi (Baskıda)	(Baskıda)	
TS. 291	Taglama tasları (Baskıda)		TS. 318	Susam tohumu kübesi (Baskıda)	(Baskıda)	
			TS. 319	Hashas tohumu kübesi (Baskıda)	(Baskıda)	
			TS. 320	Keten tohumu kübesi (Baskıda)	(Baskıda)	
			TS. 321	Soya kübesi (Baskıda)	(Baskıda)	
			TS. 325	Su testisinde kullanılan bataryalar (Baskıda)	(Baskıda)	
			TS. 326	Kır. Döküm pis su boru sifonları (Baskıda)	(Baskıda)	
			TS. 327	Kır. Döküm Pis su yer süzgeçleri (Baskıda)	(Baskıda)	
			TS. 328	Kerestelik kayın tomuruğu (Baskıda)	(Baskıda)	

(*) İşaretli olanlar Bakanlar Kurulunca mecburi yükümlülüğe konulmuştur.

Termoplâstik ve Lâstik Yalıtkanlı Y Kabloları

(Baştaraflı 15. sayfada)

Çapların, yalıtkan kılıfı ve yalıtkan koruyucu kılıf et kalınlıklarının ölçülmesini, siper konsantrik iletken faydalı kesitleriyle iletken kesitin tesbitini belirttiğinden sonra, gerilim deneylerini, yalıtkan kılıfların çekme ve uzama deneylerini, sun'ı eskitme deneyini, büzülmeye, sıkılıkta ezilme, soğukta sarma ve vurma deneylerini ve bütün bu deneyler için lüzumlu tehzizat ve deney metodlarını açıklamaktadır.

Gerilim deneyleri için kabul edilecek gerilim, alternatif ve değeri de $2,5 \text{ Uo} + 2,5 \text{ Kv}$. olarak tesbit edilmiş bu deneyin muhtelif kablolarla tatbik olunacağı ayrı ayrı izah olmuştur.

Yalıtkan kılıfların çekme ve uzama deneyi için önce numunenin hazırlanması belirtildikten sonra deneyin yapılması ve elde olunması gerekliliği sonuçlar tesbit olunmuştur. Diğer deneyler için de aynı tarzda ve mümkün olduğu kadar katılımlara yol açmayıacak kesin açıklamalarla deneyler ve elde olunması gereken sonuçlar belirtilmüştür.

Bütün Türk Standardlarında ortak olan, piyasaya arz bölgüsü altın, da işaretleme, ambalajlama ile müteferrik hükümler başlığı altında, imalatçı veya satıcının mülkellefiyetleri ve ihrac edilecek mallar üzerinde bu-

lunacak işaretlerin hususiyetleri belirtilmektedir. Son bölümde ise, Türk standartlarının Tatbiki Hakkında Nizamname Hükümleri gereğince yapılacak murakabeden sekili, anlatılmıştır.

Termoplâstik gibi bulunma ve kullanılma tarihi, oldukça yeni bir

yalıtkan malzeme ile eskidenberi kullanılmış lâstik yalıtkanlı ağır işletme şartı altında çalışabilen elektrik kablolarını ve bunlara ait standard esasları bir araya toplayan ve belki de ilk olan bu standardımızın da kablo imalatçılara yararlı olmasını dilerim.

IEC'nin 30. Genel Kurul Toplantısı

(Baştaraflı 21 ncı sayfada)

tarafından izah ve teklif edilmiştir.

I — Yayın masraflarının artması dolayısıyla IEC'nin verimli olarak çalışmasını sağlamak için mümkünse millî komite ödemelerini 1965 Aralık ayından sonraya bırakılmaması,

II — 1966 yılı için bazı millî komite ödeneklerinin artırıldığı (01 Central Office 387/April 1965 dökümünde izah edilmektedir) bu hususun delegasyon başkanları tarafından gayri resmi olarak kabul edildiğinin bildirilmesi.

(Bu hususu kabul ettigimizi şifahi olarak bildirdik)

III — Önümüzdeki yıllarda büyütünen iş hacmi dolayısıyla Central Office'ı, daha geniş imkânlarla mücadele kılmayı düşündüklerini, bu bakımından muhtemelen 1967 veya 1968'de millî komite ödeneklerinde

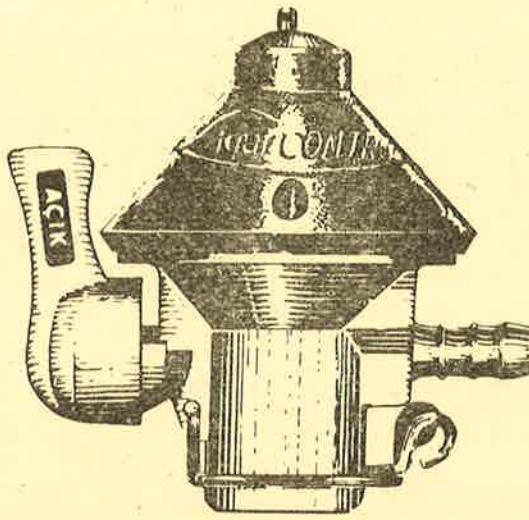
tekrar bir ayarlamaya gidilebileceğini belirterek bu hususta, şimdiden bir taahhütte bulunmayacak şekilde delegasyonların fikirlerini bildirmeleri (Bu hususta Türk Millî komitesinin gerekli yardımda bulunacağı şifahi olarak bildirilmiş, bu konu Mr. Knowles tarafından delegelere örnek bir hareket olarak gösterilmiştir.)

IV — ISO/IEC Koordinasyon Komitesinde IEC'nin temsili husus Başkan Radulet tarafından izah edilmiş ancak vaktin gecikmesi dolayısıyla konu üzerinde bir karara varılanmamış, bu konunun da yazışma yoluyla millî komitelere aksettirileceği ifade edilmiştir.

22 Ekim akşamı Kapanış töreni yapılmış ve gelecek yıl Israel'de buluşma dileği ile toplantı kapatılmıştır. Bu vesile ile bu yıl Nobel Fizik Armağanını kazanan Tomomaga (Japon), delegelere tanıtılmıştır.

niçin herkes likidgazi tercih edecek

iSTE
BÜYÜK
SIR



- * Çünkü Likidgaz güvenlik ve tasarruf demektir.
- * Likidgazın kontrol cihazlı de-tantörü *LiquiCONTROL* tesisatta en ufak bir kaçak olması halinde gaz akımını durdurur
- * Kaçak önlenmedikçe *LiquiCONTROL* gaz akımına izin vermez.
- * *LiquiCONTROL* sizin en sadık dos-tunuzdur.
Çünkü size güvenlik ve ta-sarruf sağlar.

BÜTÜN
CİHAZLARIMIZ
TÜRK
STANDARTLARINA
UYGUNDUR



LİKİDGAZ DAĞITIM ve ENDÜSTRİ A.Ş.

Büyükdere Cad. 97 - Gayrettepe - P.K. 14 - MECİDİYEKÖY
Tel. : 47 10 30 - 47 10 31 Telgr. Ad. : LİKİDGAZ - İSTANBUL

SUMMARY OF CONTENTS

A GLIMPSE AT THE YEAR 1965

p. 3

It is customary all over the world to look back at the end of each year and study the accomplishments and failures of that year.

Following this custom we also decided to make a record of what was accomplished by TSE in 1965.

It is a great satisfaction to note that during 1965 TSE gained a faster tempo in fulfilling the duties it took upon itself. In 1965, 128 standards were completed and 45 Turkish Standards were made mandatory by the Council of Ministers.

The completion of TSE installations is much closer. Except for the Machinery, Electric and Packing Laboratories, all the laboratories are completed. Co-operation has been established between TSE and OECD for the establishment of the Packing Laboratory. The Electric Laboratory will soon be ready for use.

In 1965 TSE fulfilled all its duties in the field of international relations.

The personal contacts established with the ISO and IEC authorities have proved of great material benefit to TSE.

TSE has also attached great importance to meetings held on the standardization of hazelnuts and citrus fruits and has defended our interests in regard to these very important export items.

As a result of the personal contacts and friendships established, we were invited to give an address at NORFOCEL's Dijon meeting for the first time, and thus had a chance to explain our views on the problems of the Mediterranean Region.

Two talks of great interest by Mr. Marc L. Normand and Mr. Jean-Bernard Verlot of OECD were given at TSE auditorium and attracted an elite crowd. The TSE auditorium was also used for meetings, seminars and conferences of many national and international organizations, committees and associations.

STANDARD, which you are holding in your hands, completed its fourth year. In addition to this monthly magazine, TSE published 114 Turkish Standards and numerous brochures.

If the TSE succeeded in accomplishing so much in 1965 with a limited budget, it is a sign that 1966 will be a more successful year for TSE in attaining its objectives.

PART PLAYED BY THE UNITED NATIONS IN THE FIELD OF INDUSTRIAL STANDARDIZATION

p. 4-5

Mr. R.C. Desai, Chief of the Industry Section of the Industrial Development Center, in his address to the United Nations Seminar on the Promotion of Industrial Standardization in Developing Countries held in Elsinore, Denmark from 3-24 October 1965, talked about the work done by the United Nations in regard to Industrial Standardization, the requirements of developing countries, cooperation with ISO and the future work of the Development Center.

Dr. TURGUT PAMIR

p. 7

He was born in Erzincan in 1926. After completing his high school education in Ankara, he entered the Faculty of Agriculture of Ankara University from where he graduated in 1948 as an agricultural engineer.

In 1950 he succeeded in the examination for an assistant professorship in horticulture. In the meantime, he prepared a thesis on the subject of grapevines of the Marmara Region and particularly of Kocaeli, and the ampelographic properties and economic importance of the main varieties of grapes in this region, and received his doctors degree with high honours.

In 1954 Dr. Turgut Pamir left his academic career and began to work as an Industrial Research Engineer at the Union of Chambers of Commerce. During his employment by the Union, Dr. Pamir participated in the work of setting up the Turkish Standards Institution. He cooperated with Olle Sturen in this respect and assisted in the formation and activation of the technical committees of the Institution.

In 1958 Dr. Pamir resigned from his job at the Union of Chambers and worked as an agricultural engineer for a year. In 1959 he was appointed to the State Hydraulic Works as Chief Economic Engineer of the Study and Planning Section. He stayed with the State Hydraulic Works for three years. In May 1962 he was appointed to the Export Promotion Research Center as the Counsellor of the Agricultural Section. He has held the same position ever since.

Dr. Pamir has published several technical reports and articles. At present he is assisting exporters and producers in fully implementing the mandatory standards.

VELİD İSFENDİYAR

p. 7

He was born in Istanbul in 1917. After his primary education, he attended Robert College and graduated from there as a mechanical engineer.

After completing his military service, he joined the staff of the Airplane Factory of the Turkish Air Association. The Association sent him to the United States for further studies. In 1945 he received his M. S. and M. E. degrees from Michigan University. While in the U.S. he worked as a design draftsman and design engineer in Detroit at the Shreve, Anderson and Walker Co. and Skinner Motors Inc.

Upon his return to Turkey he worked at the Motor Factory of the Turkish Air Association as the Director of the Production Section, at the Machinery and Chemistry Institution as the Director of the Motor Factory, at Minneapolis Moline Tractor and Agricultural Equipment Company as the Director of the Engineering Section.

In 1963, he became the Chief Consultant of the Turkish Standards Institution and since 1964, he has been its General Secretary.

He has also been on the academic staff of the Middle East Technical University since 1957.

MANDATORY STANDARDS

p. 8

The following standards have recently been made mandatory by Decrees published in the Official Gazette :

1. TS. 63 Standard for Tips and Screws for Carpenters' Drills.
2. TS. 75 Standard for Home type Electric Ranges.
3. TS. 60 Standard for Tongs and Pincers.
4. TS. 86 Standard for Melting Wire Fuses for Industrial Use.
5. TS. 183 Standard for Fluorescent lamps.
6. TS. 57 Standard for Porcelain Insulators for Telegraph and Telephone Lines.
7. TS. 74 Standard for Vacuum Cleaners.
8. TS. 90 Standard for Boxes for Canned Fish.
9. TS. 70 Standard for Portable Electric Stoves.
10. TS. 66 Primus Stoves
11. TS. 64 Fiberboards and TS. 65 Sampling and Testing Methods of Fiberboards
12. TS. 62 Helical Drill, Blades

SECOND FIVE-YEAR PLAN

p. 9

A National Colloquium arranged for the preparation of the Second Five Year Development Plan was opened by Prime Minister Süleyman Demirel at the TSE auditorium.

Representatives of the State Planning Organization, Universities, Ministries, Banks, Chambers of Commerce and Industry discussed the general outlook of the Second Five Year Plan.

TURKISH MANAGEMENT ASSOCIATION'S SEMINAR

p. 9

The Turkish Management Association arranged a seminar for the first time in Ankara. The seminar was held at TSE's Conference Room from 13-17 December 1965.

The Seminar was directed by the Association's AID Counsellor Mr. Howard L. Volgenau. A great number of managers of various levels from the public and private sectors attended the seminar.

TSE's President, Faruk A. Sünter, addressed the distinguished managers at the end of the seminar, and talked to them about the standardization movement in Turkey.

TSE TECHNICAL COUNCIL ACCEPTS FOUR NEW STANDARDS

p. 16

During its December meetings the TSE Technical Council studied four new draft standards which were on the agenda and accepted all of them. The number of Turkish Standards thus reached 324.

The new standards accepted are for Batteries Used in Water Installations, Drainage Pipes and Parts, Drainage Water Filters, and Seamless Steel Pipes of Commercial Quality Types.

WATER PRODUCTS SEMINAR

p. 10

The Water Products Seminar arranged by the Union of Chambers of Commerce, Industry and Commodity Exchanges of Turkey was held in Istanbul between 23 and 25 December, 1965.

The Seminar met for three days and considered the importance of water products in the Turkish economy the production capacity of Turkey's internal waters and measures to increase this capacity, the potential of sea fishing, the fishing industry according to the Five Year Plan, present situation in the fishing industry, the problems related to fishing, and the measures required for the promotion and development of fishing, as well as the standardization possibilities of fishing.

TSE PREPARATORY GROUPS

p. 10

TSE Preparatory Groups are working on various standards pertaining to construction, chemicals, machinery, electricity and agricultural products.

THE NEW YEAR

p. 11

In this article the writer talks about the possibility of detecting standard rules in arranging new year celebrations, and concludes that even when people wish to let themselves go and have fun, they cannot help following certain rules.

MARKETING DEPARTMENT AT THE MINISTRY OF AGRICULTURE

p. 13

A new Marketing Department is established within the Ministry of Agriculture, where all sections of the Ministry with economic and marketing problems will be coordinated.

The objective of this new department is to undertake the planning, production and exporting of our agricultural products.

**GENERAL ASSEMBLY OF TOWN PLANNING
AND RESETTLEMENT INSTITUTION** p. 13

The General Assembly of the Town Planning and Resettlement Institution of the Faculty of Political Sciences held its annual meeting on 28 December 1965. TSE's President Faruk A. Siunter has been elected to the Board of Directors of the Institution.

**TURKISH CARPETS AND PROMOTION
OF THEIR EXPORT** p. 13

In order to study the report prepared by the Export Promotion Research Center on «Turkish Carpets and Promotion of their Export» a meeting was held at the said Center (IGEME) with the participation of representatives of the Union of Chambers, Sümerbank, Handicrafts Association, Chamber of Commerce of Isparta, Carpet Cooperative and TSE.

The discussions held on the above-mentioned report brought to light the many problems which will have to be solved.

**THERMOPLASTIC AND RUBBER INSULATED
Y — CABLES** p. 14 - 15

This article gives technical information on the standard prepared by TSE on the above subject.

STANDARD FOR DRILL BLADES p. 16-17

The Standard for Drill Blades recently accepted by TSE's Technical Council is a very important standard for our country. Use was made of foreign standards and ISO recommendations in the preparation of this standard.

The standard follows the same pattern as other Turkish standards, in that it contains such chapters as definitions, classifications, properties of material, particulars of make, inspection and tests' and marketing.

KOREAN BUREAU OF STANDARDS (KBS) p. 19

The idea of industrial standardization was born in the Korean Republic from the need of a large number of uniforms for the army. The idea was strengthened by the establishment of the State Materials Office. The Law for Industrial Standardization which was accepted within the same year, provided the possibility for the Korean Bureau of Standards to be established. At the same time a Council for Industrial Standards was set up as an advisory organ for the Government.

The Korean Bureau of Standards is a state institution. Its staff is composed of public servants, whereas the Council is composed of about 200 commissioner members representing various branches of Korean Industry. These members are elected by the Ministry of Industry and Commerce.

All of the expenses of the Bureau are met from the state budget.

The Bureau is divided into three sections :

1. Administration
2. Section of Specifications
3. Section of standards

The Council, on the other hand, has 20 Advisory committees.

Standards are prepared by technical committees appointed by the Director of KBS. At present about 1100 committees are working on various standards. These committees are attached to the Council's Advisory Committees.

The standards prepared by the technical committees are given their final form by the Committee of Directors.

By the end of 1963, 600 Korean standards had been prepared.

The mark used to indicate compliance with standards of industrial products is KS.

**RESIGNATION OF
ISO SECRETARY GENERAL** p. 20

Mr. Henry St. Leger, Secretary General of the International Standardization Organization since 1947, resigned from his duties for reasons of health.

Until a new Secretary General is appointed, Mr. W. Rambal will take care of technical matters and M. R. Marechal of administrative matters.

Mr. H. St. Leger, who is one of the leaders of the international standardization movement, was born in New York in 1904.

After completing his studies in France, England and the United States, he worked in the fields of banking, import and export and the press.

During the Second World War, he fought in the army as a commando officer and received the US Legion of Merit and the French Croix de Guerre.

After the war he acted as assistant prosecutor at the Nuremberg trials. In 1947 he was elected as the Secretary General of ISO from among 8 candidates. During the same year he personally established and organized the ISO Secretariat.

Aside from his duties in the ISO, he took part in many social and sporting events.

Mr. H. St. Leger's message to ISO members before he left is given below :
MESSAGE

To all my friends, I want this, my parting message to be a message of trust in the future.

On the 18th of June 1947 I was unanimously appointed General Secretary of ISO by the Council which was then meeting in Zurich. Being one of eight candidates, this was indeed a great honor as well as a challenge. I gratefully accepted this challenge as I had faith in the destiny of ISO and what it could do to make this a happier world to live in. It has been most gratifying to me to be able to witness ISO grow to the respected place it holds in the world to.

day. It was a rewarding experience and I am thankful to all who helped me.

To those who are now ready carry on I beg of them to always remember that they have in ISO the unique possibility of helping others help themselves, this due to the fact that we work in a true spirit of Integrity, Service and Objectivity.

The next decade will bring forth great and good changes and I am happy to hand over the charges entrusted to me to new and younger hands.

To all my friends: it was good to know you and work with you. I wish you well.

December 1965.

30TH GENERAL ASSEMBLY OF IEC IN TOKYO

p. 21

IEC holds its General Assembly in one of the member countries every year. This year it was held in Tokyo between the 10th and the 23rd of October.

It is the normal procedure to hold technical committee meetings at the time of the General Assembly. In Tokyo this year, 15 technical committees and 20 sub-committees attached to these held meetings.

Six hundred and three delegates from 29 countries participated in the Tokyo meetings.

Besides work, several sight-seeing tours as well as technical tours were arranged.

From Turkey, Engineers Korkut Öngün and Demir Aykor from the Electrical Studies Department attended the General Assembly.

STANDARDS IN EAST AFRICA

p. 23

It is not possible to talk about standardization in its full sense in the East African countries. Because most of them were colonies for many years, they do not even have money, railways or traffic standards. Only in Rhodesia is there a Standards Association of Central Africa which is the sole organized institution in this field.

At its third annual meeting, the objectives of the association were set up as development of agricultural and mineral products as well as industrial products, the use of marks to ensure quality and the

employment of inspection and examination to determine quality.

The technical committees of the association are working in the following domains :

1. Construction and Engineering
2. Electrical engineering
3. Textile industry
4. Miscellaneous

Several sub-committees have already been set up to carry on the work.

The Association's revenues are Government grants, membership fees and service fees (consultation, work licences, inspections, tests, etc.)

Malawi and Zambia actually take part in the work of the Association and the standards produced are implemented in the independent countries of today which were associates in the old federation.

Although such organized standardization institutions do not exist in the other countries of East Africa, there is some indication that it is a subject of interest to them all.

NEW ISO TREASURER

p. 23

ISO's Treasurer M. Jacques de Saugy who was appointed to this post for two terms according to the ISO Secretariat's regulations, resigned and was replaced by Mr. J.C. Hentsch.

M. de Saugy who successfully completed his first term of office, was appointed to this position for the second time.

The Board of Directors of the Turkish Standards Institution sent a letter of appreciation to M. de Saugy for his services, and also wished success to Mr. J.C. Hentsch in his new post.

NEW MEMBERS OF ISO COUNCIL

p. 23

Upon the completion of the terms of membership of Argentina, Brazil, Denmark, the United Kingdom and Turkey on the ISO council, Finland, India, the United Kingdom, Eire and Cuba were elected to replace them.