

STANDARD

EKONOMİK VE TEKNİK DERGİ

YIL : 9

Sayı : 100

NİSAN 1970

İÇİNDEKİLER

Sayfa

100. Sayı	3
TSE'den Haberler	5-13
Amonyum Sulfat Standardı	14-15
Ahşap İç Kapı Kasaları Standardı	16-17
Ambalaj Fikrinin Gelişimi ve Standardlaştırma	19
Mini - Midi - Maksi ...	21
Standard Dünyasından Haberler	22-25
Summary Of Contents	
	30-32



NECATİBEY CADDESİ
ANKARA

30 Nisan 1970 tarihinde basılmıştır.

BU SAYIMIZ

Bu sayı, yüzüncü sayımızdır. Demek oluyor ki, yüz aydır çıkıyoruz, yüz aydır standard konusunda sizlere bilgi vermeye çalışıyoruz. Bu vesile ile, birinci sayfamızı bu mutluluğa ayırdık.



Mayıs ayında TSE Genel Kurulu toplanacaktır. Genel Kurul ile ilgili hususlara da yer verdik bu sayıda.

Ay içinde TSE Teknik Kurulu dört kez toplanmış ve 34 standard kabul etmiştir. Dönem içinde kabul edilen standardların sayısı böylece 116 olmuştur. 34 standard hakkında kısa notları bu sayımda sunuyoruz. İki standardı da ayrıca tanıtıyoruz.



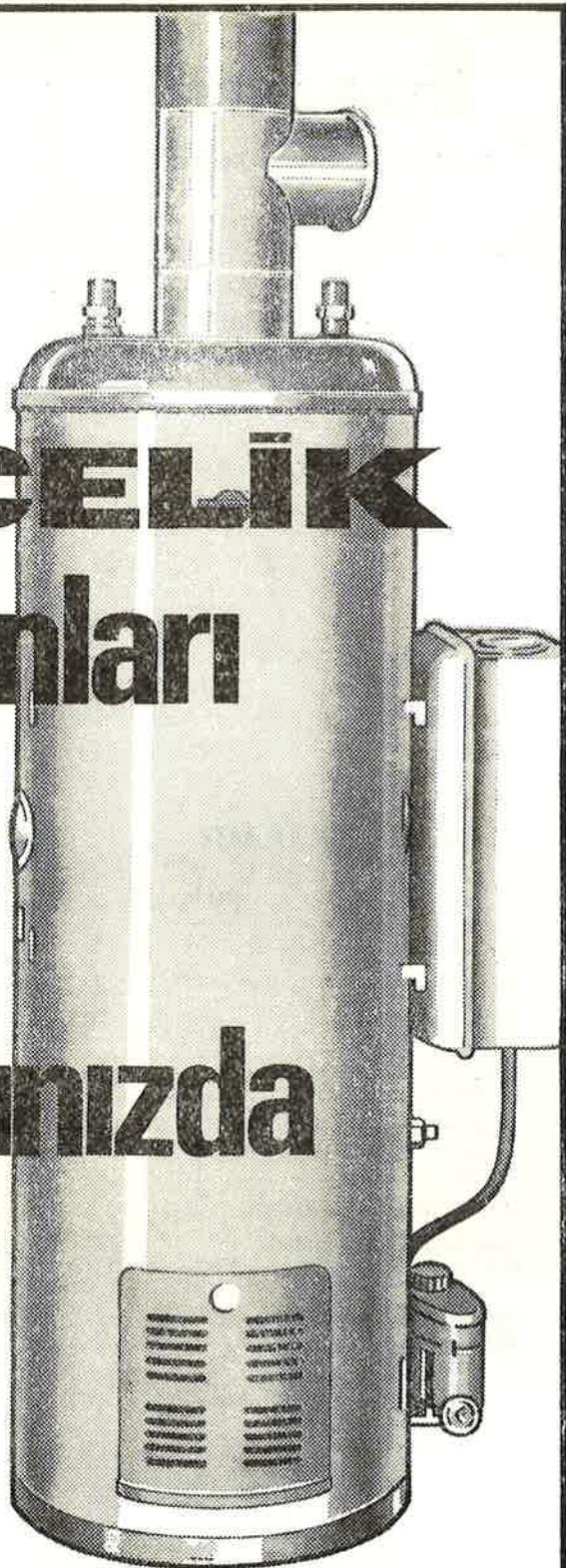
ECE'nin kuru meyvelerle ilgili komite toplantısına bu sayımızda geniş yer ayırdık. Konu, böylece daha aydınlatır ve berraklık kazanmaktadır.



Ambalajın standard ile yakın bir ilgisi vardır. Bu ilgi üzerine yazılmış bir yazıyı da sunuyoruz. Bu sayımızın sohbeti ise «Mini - Midi - Maksi» konusuna ayrılmıştır.

STANDARD

otomatik
GARCELİK
termosifonları
sayesinde
bütün
musluklarınızda
her an için
sıcak su



Yeni ajans — 1600 (55)

100. SAYI

Faruk A. SÜNTER

Elinize aldığınız «Standard» in bu sayısı Türk Standardları Enstitüsü'nün bir dönemini kapsamakta yeni bir dönemi içinde ilk sayı olarak belirmektedir.

Her ay sonunda yayımlanan bu dergi böylelikle yüz aydır aralıksız olarak okurlarımızın faydalannalarına sunulmaktadır. Teknik bir dergi için bu durum övünülecek bir sonuçtur.

132 Sayılı Kanun, Türk Standardları Enstitüsüne çeşitli görevler yükümlerken standardizasyon alanında yayın yapmak, standardizasyon fikrini yurt içinde yapmak görevini de saymış bulunmaktadır. Yüzüncü sayısına varan bu dergi böylece TSE'ye verilen bu görevin de başarıyla yerine getirildiğini belirten bir belgedir.

★

132 Sayılı Kanunla kurulmuş bulunan Türk Standardları Enstitüsü'nün, bilindiği gibi, en yüksek organı Genel Kuruldur. Genel Kurul; Üniversiteler, Bilimsel Örgütler, Bakanlıklar, Kamu İktisadî Kuruluşları, Mühendis ve Mimar Odaları, Ticaret Sanayi Odaları ve Birlikleri, Borsalar, Bankalar, Kooperatifler, İhracatçı Birlikleri gibi, memleket ekonomisinde rol alan Kamu ve Özel Sektör Kuruluşlarının biraraya gelmesiyle ortaya konulan bir çeşit ekonomi şurasıdır.

Ekonomin kalkınmamızda standardın başlıca temellerden biri oluşу gözönüne tutulursa, bu Genel Kurul'un meydana getirilmesinde gösterilen titizlik kolayca anlaşılabilir.

★

TSE Genel Kurulları, yukarıda saydığımız örgütlerin üç yıl süreyle seçikleri temsilcilerden kurulur. Böylece her üç yılda bir temsilciler yenilenir. Mayıs 1970 tarihi yeni bir Genel Kurul'un işe başlamasına rastlayan bir tarihtir.

★

Memleketimizde standardizyon hareketi, Cumhuriyet döneminde, 1930 yılında kabul edilen «Ticarette Taşışın Men'i ve İhracaatin Murakabesi» adı verilen 1705 Sayılı Kanunla başlamıştır. Böylece bu yıl Türkiye'de «Standardizyon» un Cumhuriyet döneminde kuruluşunun 40. yıldönümüdür.

Türkiye Ticaret Odaları, Sanayi Odaları ve Ticaret Borsaları Birliği'nin öncülüğü ile kurulan «Türk Standardları Enstitüsü», 1955 yılında Milletlerarası Standardizyon Teşkilatı (ISO) ve Milletlerarası Elektroteknik Komisyonu (IEC)'ye üye olmuştur. Böylece bu yıl Türkiye'nin Milletlerarası Standardizyon alanına görev alarak katılışının XV. yıldönümüdür.

TSE'nin 132 Sayılı Kanunla memleket kamu kurumları arasında görevlendirilmesi ise, 1960 yılına rastlar. Bu bakımdan da bu yıl TSE'nin Kanunla tanınması nın X. yıl dönümüdür.

★

Bu dönemde işe başlayan TSE Genel Kurulu, bu sevinçli üç yıldönümüne rastlamakla kalmıyor, «Standard» in 100 üncü sayısına da erişilmiş olmanın mutluluğu içinde işe başlıyor.

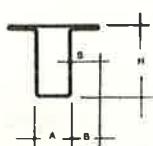
«Standard» in bütün dünyada benzerleri arasında seçkin bir yer alması ve yabancı dostlarımızın sürekli takdir ve desteğine dayanması, bundan sonraki çalışmalarında da ileri hamleler yapması için en büyük teşvik unsuru olacaktır.



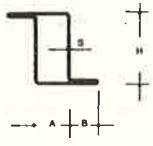
**cinsi
ne olursa olsun**

**bütün inşaatlarınız için
bu profillere ihtiyacınız vardır**

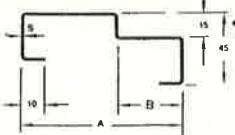
YAPI PROFILLERİ



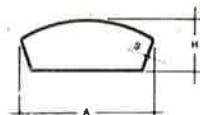
TİP	H mm	A mm	B mm	S mm	G kg/m
BS 101 T	335	18	15	1.5	1.85
BS 102 T	44	20	17,5	2-	3.00



TİP	H mm	A mm	B mm	S mm	G kg/m
BS 101 Z	33.5	18	15	1.5	1.85
BS 102 Z	44	20	17,5	2-	3.00



TİP	A mm	B mm	S mm	G kg/m
BS 201	100	40	1.6	2.27
BS 202	160	45	2-	3.77



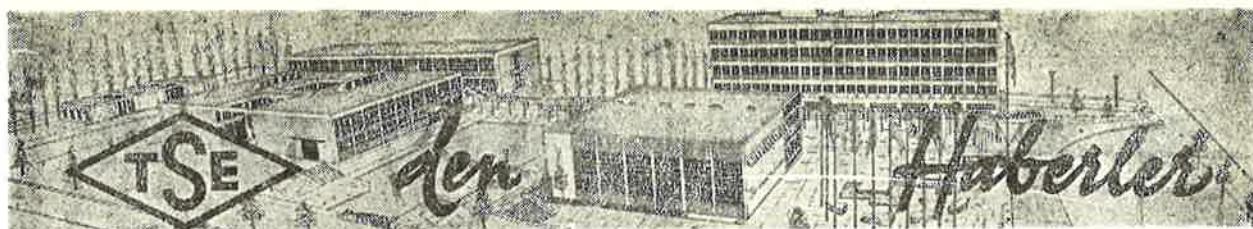
TİP	A mm	H mm	S mm	G kg/m
BS 301	50	15	1.5	1.25
BS 302	70	25	2-	2.50

HUSUSİ SİPARİŞ ÜZERİNE ÇEŞİTLİ ÖLÇÜ ve CİNSTE AÇIK PROFİLLER İMAL EDİLİR

BORUSAN
BORU SANAYİ ANONİM ŞİRKETİ
İSTANBUL

her işe uygun boru ve profil

Tophane, Salıpazarı Han Kat 8 İstanbul Telf; Santral: 49 00 02
Satış : 44 76 03



Geçen yıl yapılan IX. Genel Kurul toplantılarından bir görünüş

TSE'nin X. Genel Kurulu 18 Mayıs'ta Toplanıyor

TSE Genel Kurulu'nun Yeni Üyeleri

Memleketimizin, çeşitli sektörlerdeki gelişmelerine paralel olarak, Türk Standardları Enstitüsü'nün en yüksek ve yetkili organı olan Genel Kurulu'na üye sayısı da her yıl artış göstermektedir.

Bu yıl da, «Bakanlıklar ve Resmi Teşekküler»in bulunduğu B Gurubu üyelerinde ve «Ticaret Odaları, Sanayi Odaları, Ticaret ve Sanayi Odaları, Ticaret Borsaları ve İhracatçı Birlikleri»ni kapsayan C Grubu üyeliklerinde artış olmuşlardır.

Buna göre B Grubunda :

- Orman Bakanlığı
- Gençlik ve Spor Bakanlığı

C Grubunda ise :

- Aydın Ticaret Odası
- Eskişehir Ticaret Odası
- Giresun Ticaret ve Sanayi Odası
- Trabzon Ticaret Borsası
- Çorlu Ticaret Borsası
- Ege Tütün İhracatçıları Birliği

TSE Genel Kurul üyesi olmuş bulunmaktadırlar.

STANDARD, yeni Genel Kurul üyeleri kutlar, çalışmalarında başarılar diler.

Türk Standardları Enstitüsü'nün X. Genel Kurulu 18 Mayıs 1970 Pazartesi günü Ankara'daki Enstitü Merkezinde toplanacaktır.

Genel Kurul, TSE'nin en yüksek ve yetkili organı olup, Üniversite ve bilim kuruluşları, Resmi Sektör ve Özel Sektörden, 132 sayılı TSE Kuruluş Kanununa göre tesbit olunan üyelerden meydana gelmektedir. Her üye adı geçen Kanun ve Organlar Yönetmeliği hükümleri dahilinde yeterince temsilci göndermektedir.

Genel Kurul, olağan olarak her yıl Mayıs ayında toplanır ve Enstitü'nün bir yıllık faaliyet raporu ile mali raporlu inceler, gelecek dönem iş programı ve bütçesini kabul eder. Yönetim Kurulu, Hazırlık Grubu Başkanları, Teknik Kurul'daki temsilciler gibi organları da Genel kurul secer.

TSE Genel Kurulu üyeleri, temsilcilerini üç yıllık dönemler için seçmektelardır. Bu yıl yeni bir 3 yıllık dönemin başlangıcıdır.

X. Genel Kurul sunulacak olan Faaliyet Raporu, Mali Rapor ve diğer dokümanların hazırlığı tamamlandı. Mevzuata göre bunlar toplantı tarihinden 10 gün önce üyelerle postalanmış olacaktır.

X. Genel Kurulun Türk Standardları Enstitüsü ve memleketimiz için hayırlı olmasını dileriz.

GENEL KURUL GÜNDEMİ

- 1) TSE Yönetim Kurulu Başkanı tarafından toplantının açılması,
- 2) Genel Kurula bir Başkan ve iki Başkan Vekili seçilmesi,
- 3) Gündemin 9. maddesini incelemek üzere bir komisyon seçilmesi,
- 4) Yönetim Kurulu Faaliyet Raporu, Mali Rapor ve Denetleme Kurulu Raporunun görüşülmemesi ve karara bağlanması, Yönetim Kurulu ve Denetleme Kurulunun ibraları,
- 5) «Petrol», «Petro Kimya» ve «Ormançılık Orman Ürünleri» Hazırlık Gruplarının teşkilii,
- 6) Hazırlık Grubu Başkanları seçimi,
- 7) Teknik Kurula, Genel Kurul Temsilcilerinin seçilmesi,
- 8) Yönetim Kuruluna iki asıl ve dört yedek üye seçilmesi,
- 9) Bütçe ve Personel Kadrosu ile bunun için Genel Kurulca görevlendirilen komisyon'a ait raporun görüşülmemesi ve karara bağlanması, iş programının kabulü,
- 10) Enstitümüzün Avrupa Lastik ve Jant Teknik Organizasyonuna Yardımcı Üye olarak katılması teklifinin karara bağlanması,
- 11) Dilek ve temenniler.

TSE TEKNİK KURULU 116 STANDARDI KABUL ETTİ

A — Ay içinde ilk toplantısını 8 Nisan tarihinde yapan Teknik Kurul, iki tanesi TSE'de hazırlanmış olmak üzere 16 tasarımı Türk Standardı olarak kabul etmiştir.

1 — Boyalı ve Baskılı Tekstil Mammüllerinin Klorlu Suya Karşı Renk Hashıklarının tayini :

Her cins boyalı ve baskılı tekstil mammüllerinde renklerin seyreltik hipoklorit çözeltisine karşı hashığının muayene ve deneyini kapsayan standard bir metod standardıdır. Bilindiği gibi, klorlu suya karşı renk hashığı, «renklerin seyreltik sodyum hipoklorit çözeltisi etkisine karşı dayanıklık de-recesidir.» Standard numune alınması ve alınan numunenin hazırlanması, deneyin yapılması ve deneyle ilgili araç ve reaktifleri belirtmektedir.

Rutubeti :

Standard, tekstil ham maddeleri, yarı mamul ve mammüller ile ham madden gibi işlem gören döküntülerin rutubet değerlerinin muayene ve deneylerinin kapsamakta, rutubet, değerlerini ayrı ayrı vermektedir.

3 — Bilezik (Ring) Ring Eğirme ve Büyük Makineleri (Tersinir C Kopçaları için) (ISO/R - 95)

4 — Bilezik (Ring) Ring Eğirme ve Bükiüm Makineleri (Tersinmez C Kopçaları için) (ISO/R - 96)

5 — Bilezik (Ring) Ring Eğirme ve Bükiüm Makineleri (Kulak Tipi Kopçalar İçin) (ISO/R - 97)

6 — Kâğıt Konik Patron (Çapraz Sarma) Koniklik 9° 15', (ISO/R - 100)

7 — Konik Kâğıt Patron (Çapraz Sarma) Koniklik 4° 20', (ISO/R - 111)

8 — Konik Kâğıt Patron (Çapraz Sarma) Koniklik 3° 30', (ISO/R - 112)

9 — Atkı Masurasi (Otomatik Tezgâhlar için) (ISO/R - 143)

10 — Tepe Tokmağı (Tek Mekikli Otomatik Dokuma Tezgâhları İçin) (ISO/R - 227)

11 — Delikli Konik Patron (Çapraz Sarma ve Boyama İçin) (ISO/R - 324)

12 — Konik Ağaç Patron (Çapraz Sarma) Yarı Koniklik Derecesi 4° 20' (ISO/R - 325)

13 — Konik Ağaç Patron (Çapraz Sarma) Yarı Koniklik 5° 57', (ISO/R - 326)

14 — Konik Ağaç Patron (Çapraz Sarma) Yarı Koniklik 3° 30', (ISO/R - 327)

15 — Mekik (Masura Değiştiren Otomatik Dokuma Tezgâhları İçin) (ISO/R - 572)

16 — Aktarma Konik Patronu (Boynamak İçin) (ISO/R - 575)

B — Teknik Kurulun ikinci toplantısı 10.4.1970 tarihinde yapıldı. Bu toplantıda ise aşağıdaki standardlar kabul edildi:

17 — Boru Flanşları (düz, boruya kaynaklı) :

Bilindiği gibi, flans, «İki boruyu, iki boru özel parçasını veya boru ile boru özel parçasını karşılıklı olarak birbirine bağlamakta kullanılan, çelik malzemeden çeşitli biçimlerde yapılan makine elemanıdır.» Standarda göre, **düz boru flanşı** ise, «boru veya boru parçasının ucuna kaynakla tesbit edilmiş bir flanştır.»

Standard, - 20° C dan + 400° C a kadar olan sıcaklık ve 6 - 16 kgf/cm² basınçlarda sıvı, gaz veya buhar ileten boruları ve boru özel parçalarını kapsamaktadır.

18 — Boru Flanşları (Bindirmeli - Kordonlu borular İçin) :

Bu flanşlar, «ucu kordonlu boru veya boru parçasına bindirilen (takılan) bir flanştır. Yukarıda belirtilen özeliklerdeki flanşlar bu standard kapsamı içindedir.

19 — Boru Flanşları (çıkıntılı - boruya makinotalanmış) :

Bu flanşlar ise, «Boru veya boru parçasının ucuna geçirildikten sonra makinotalanarak tesbit edilen çıkışlı bir flanştır.»

20 — Güvenlik Renkleri (ISO/R - 408) :

Belirli güvenlek renklerinin ve geometrik şekillerin, kazaları önlemek ve acil durumlarda tedbir almak amacıyla uygulanması ve bu renklerin neler için kullanıldıklarını göstermektedir. Kırmızı, sarı ve yeşil esas renkle, mavi de yardımcı renk olarak kabul edilmiştir. Geometrik şekiller iseEMBER (yasak) üçgen (ihtar) ve dörtgen (bilgi) dir. Standardda renk ve şekiller ile ilgili genişçe bilgi vardır.

21 — Ses ve Gürültünün Güç ve Yeginlik Seviyelerinin İfadesi (ISO/R - 557) :

22 — Yalıtma Düzenleştirmesi (Koordinasyonu) :

«Elektrik cihaz ve tesislerinde hasara sebep olan aşırı gerilimleri önlemek ve bunun ekonomik olarak sağlanamaması hallerinde gerilim atlamlarını hasara sebebiyet vermeyecek noktalarda toplamak amacıyla meydana getirilecek düzenlerin veya alınacak tedbirlerin tümü» olarak tarif edilen yalıtma düzenlemesini ile ilgili bu standard, bina dışında kullanılan ve anma gerilimi 1 kV'in üzerinde olan alternatif akım cihaz ve tesislerinin yalıtma düzenlemesini kapsamaktadır.

23 — Amonyum Sülfat (gübre olarak kullanılan) :

Standard, tarımda gübre olarak kullanılan kristal ve granül halindeki amonyum sülfatları kapsamaktadır. Gübreler, en az dört katlı kraft kâğından yapılmış torba, plâstik astarlı jüt, polietilen ve asite dayanıklı benzergi plâstik torbalarda piyasaya sürülecektir. Bu torbaların ağırlığı brüt 50 kg olacaktır.

24 — Krikolar (Kremayerli) :

Standarda göre, kriko, «uygulanan kuvveti bir dişli düzeni yardımıyla belli bir oranda büyüterek kütleyeri kaldırımıya ve belli bir yükseklikte tutmaya yaranan araçtır.» Standard, 1,5 den 10 tona kadar çeşitli yükleri kaldırırmak için kullanılan kremayerli krikoları kapsamaktadır. Öbür krikolarla ilgili standardlar da hazırlanmaktadır.

C — Teknik Kurulun üçüncü toplantısı 20.4.1970 tarihinde yapıldı. Gündemde 5 standardın değiştirilmesi ile ilgili tasarırlarla 13 yeni tasarısı bulunu-yordu.

İlk olarak değişiklik tasarıları ele alındı ve yapılan tartışmalar sonunda TS. 247 İpliklerin Bükiümü'nün tayini, TS. 250 Kumaşlarda Atkı ve Çözgü-Sıkığının Tayini, TS. 251 Kumaşların Metre Kare Ağlığını Tayini, TS. 258 Kumaşların Sabit Su Basıncı AltındaKİ Su Geçirmezliklerinin Tayini, (Kova Metodu) ve TS. 606 Dikiş, Nakış ve Dantel İplikleri standardlarının yeni metinleri kabul edildi. Bundan sonra görüşülen Türk Yapığı ve Yünleri tasarısının gündeme bırakılması uygun bulunarak öbür tasarırların incelenmesine geçildi ve aşağıdaki standardlar kabul olundu.

25 — Boyalı ve Baskılı Tekstil Mammüllerinin Boya Işık Hashıklarının Gün Işığı ile Tayini :

Bilindiği ve Standarda da belirtilen gibi, Işık hasığı, «Tekstil Mamüllerinin renklerinin gün ışığına karşı gösterdikleri dayanıklılık derecesidir.» Standard, bu derecenin gün ışığındaki durumunun tayini ile ilgili deneyleri kapsamaktadır.

26 — Kasarlı Pamuk İplikleri ile Kumaşların Su Emme Yeteneğinin Tayıni :

Su emme yeteneğini «su damlasının kumas veya iplik atarından emilmesi için gereken süre ile belirtilen değer» olarak tanımlayan standard teknik mamüllerinin, ipliklerin veya yarı mamüllerinin islanabilme veya su emme yeteneklerinin muayene tayinini kapsamaktadır.

27 — Ticari Tops Gramajları :

Standardda, bugün uygulanan tops gramajları belirtilmektedir. Bilindiği gibi tops gramajı, bir metre uzunluğundaki standard şartlardaki topsun gram cinsinden ağırlığıdır. Standardda yağlı taramış ve kuru taramış topsların gramajı belirtilmektedir.

28 — Tarım Traktörleri için Deney esasları :

ISO'nun 789 sayılı Rekomandasyonun çevirisisi olan bu standard, yalnız seri halinde imal edilen traktörlerin deney usullerine ilişkindir. Bunun dışında kalınlar için buradaki deneyler uygulanmıyacaktır. Standardda, bir çok deney vardır. Ayrıca tarım traktörleri ile ilgili terimlerin bazıları da standardda yer almıştır. Deney raporlarının örnekleri de verilen standart büyük bir boşluğu dolduracaktır.

D — Teknik Kurul, gündemdeki konuları görüşmek üzere 21.4.1970 tarihinde de toplanmış ve aşağıdaki standardları kabul etmiştir :

29 — Şeker (Sakkaroz) :

Bilindiği üzere şeker, «Kristalleştirilmiş sakkaroz olan bir besin maddesidir». Bu standard toz, pudra ve kesme şekerleri kapsamaktadır. Standardda numuneler, bunların denenmesi ve ambalajları üzerinde durulmuştur. Ambalaj konusunda bir çok yeniliklerin de yer aldığı standartta daha başka sağlık tedbirleri de öngörmüştür.

30 — Yuvarlak Emaye Bakır İletkenler :

Standard, üzeri emaye maddeleriyile kaplanarak yalıtılmış, anma çapları 0,020 mm - 5 mm arasında bulunan bakır iletkenleri kapsamaktadır. Tel örgü, emaylanmış tel, emay gibi ana terminlerin de yer aldığı standartta çeşitli deneyler de bulunmaktadır.

31 — Debriyaj Balataları (Motorlu araçlar için) :

«Motor gücünü aracın tekerleklerine iletmede kullanılan ve gereğinden motor ile tekerlekler arasındaki güç

iletimini kesen kavrama döneminin disk plâkasındaki sürüünme malzemeleri» olan motorlu araç debriyaj balataları ile bu standart asbest ile uygun dolgu ve yapıştırma maddelerinden yapılan debriyaj balatalarını kapsamakta; metalli ve metal - seramikten yapılmış olanları kapsamamaktadır.

32 — Termoplastik yalıtkan şerit :

Standard, 500 Volta kadar alçak gerilimli elektrik tesislerinin gereken yerlerini yalıtmak amacıyla kullanılan ve yumuşak polivinilklorür veya polietileninden yapılmış ve yalnız bir tarafına yapışkan madde sürülmüş yalıtkan şeritleri kapsamaktadır. Şeritler, yapıldığı malzemeye göre iki sınıfa ayrılmıştır.

33 — El Yangın Söndürme Cihazları :

Standard, El Yangın Söndürme Cihazını «küçük çaptaki yangınları söndürmeye yarayan, elde taşımabilen ve her an kullanılabılır durumda olan ve içinde mevcut veya çalıştırılmasıあなた kimyasal olay sonucu meydana gelen bir basınçla yanın söndürme maddesini dışarı püskürten bir araç» olarak tanımlamaktadır.

34 — Elektrikli İnsan Asansörleri:

İnsan taşımaya mahsus asansörleri kapsamına alan bu standart, önemli bir konuyu düzenlemiştir bulunmaktadır.

Böylece, bir yıl içinde 116 standart kabul edilmiş oldu.

HER TÜRLÜ REKLAMLARINIZ İÇİN

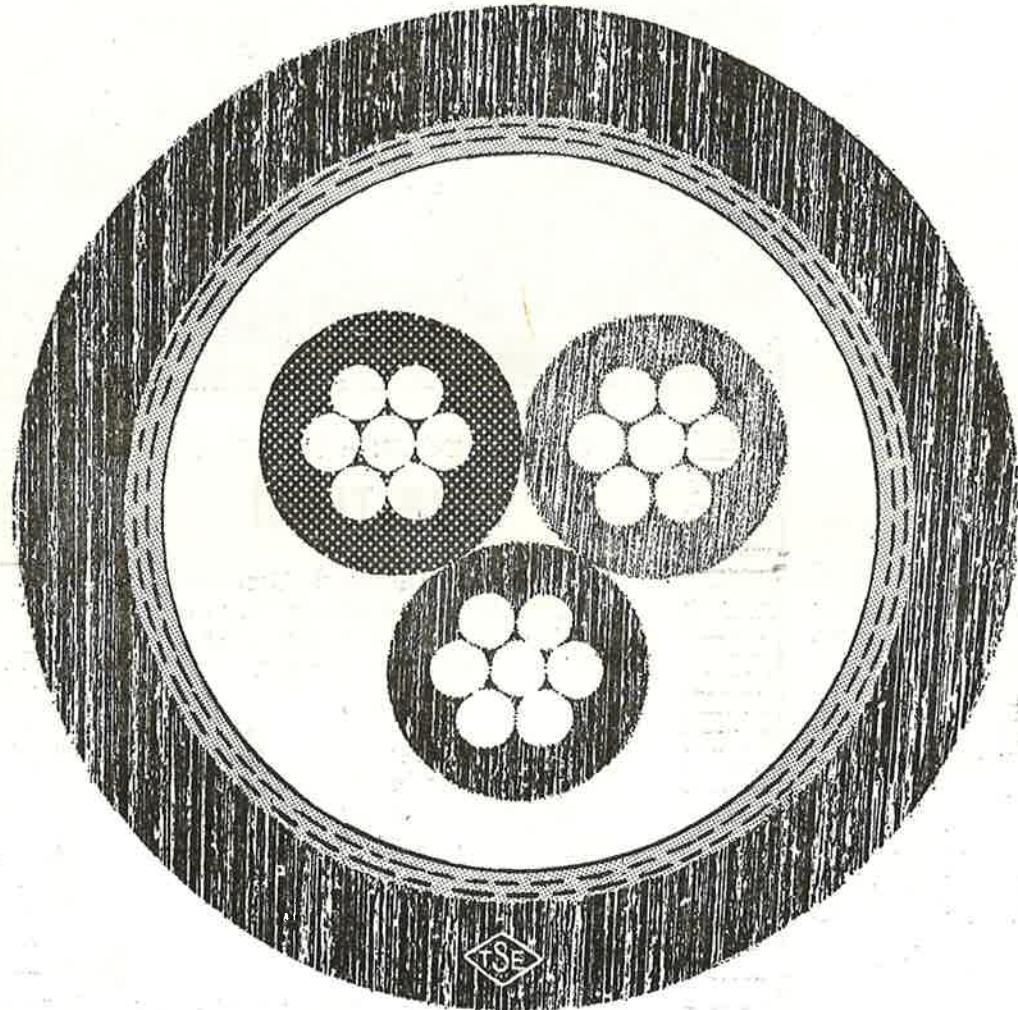
ENERJİ NAKLİNDE

Candamari

Bir sınaî tesis insan vücuduuna benzer. Her ikisi-
nin de enerjiye ihtiyacı
vardır. Sınaî tesisin ener-
jisi elektrik, candamari da
enerjiyi nakleden yeraltı
kablosudur.

Devamlı enerji için daima
KAVEL'e güveniniz.

KAVEL



**KABLO VE ELEKTRİK MALZEMESİ A.Ş.
İSTİNYE - İSTANBUL tel: 63 34 00**

admat — 48 42 36

Tüketicilerin Korunması İle İlgili Seminer TSE'de Yapılıyor

Tüketicinin korunması ve bu amacıyla teşkilatlanması konusunda Ticaret Bakanlığının düzenleyeceği seminer, 20-22 Mayıs 1970 tarihlerinde Türk Standardları Enstitüsü'nde yapılacaktır.

İkinci Beş Yıllık Kalkınma Plâni'nın 1970 İcra Programında, Ticaret Bakanlığı bünyesinde tüketici haklarını koruyacak bir birimin kurulması öngörmektedir.

Sorunun bütün yönlerini ele alarak tartışmayı ve elde olunacak sonuçlara göre bir teşkilatlanmayı planlayan Bakanlık, ilk adım olarak bu semineri düzenlemeyi kararlaştırmıştır.

Dergimizin okurlarınca yakından bilindiği gibi, standardizasyonun başlıca amaçlarından biri de, tüketici halk kitlelerinin, ihtiyaçlarını karşılamalarını önlemek, ödedikleri paranın karşılığını almalarını sağlamaktır. Dergimizin eski sayıları karıştırıldığında, standardizasyonda tüketici haklarının yakın ilişkisini ele alan çeşitli yazılar bulmak mümkündür.

Bu sebeple, Türk Standardları Enstitüsü, Ticaret Bakanlığının bu teşebbüsüne büyük ilgi duymuş, her türlü imkânları ile işbirliği yapmayı kararlaştırmıştır.

TSE, seminere 3 tebliğle katılmaktadır. Başmüşavir İbrahim Kutluhan «Standard ve Tüketicisi Sağlığı Faydaalr» Mevzuat Hazırlık Grubu Başkan Vekili Muzaffer Uyguner «Tüketicilerin Korunmasında Standarda Uygunluk Markaları» Yayın ve Tanıtma Müdürü Taner Berkün'de «Dünya'da Tüketicilerin Teşkilatlanması ve Standardizasyon» konularında konuşma yapacaklar, bu konuşmalardan sonra konu genel tartışmaya sunulacaktır.

Seminerde, tüketici haklarının çeşitli yönlerini ele alan 20'ye yakın tebliğin verileceği öğrenilmiştir.

Ticaret Bakanlığının düzenleyeceği bu seminere katılmak serbest olacaktır.



«BALFAK» Balastlarına da TSE Markası Verildi

20 Nisan 1970 Pazartesi günü Türk Standardları Enstitüsü'nde yapılan küçük bir törenle, Balfak Elektrik - Elektronik Sanayii ve Ticaret Koll. Şti.'nin mamâlü «Balfak» Markalı floresan lamba balastlarına da TSE Standarda uygunluk markasını kullanma iznini veren anlaşma imzalanmıştır.

Firmanın müracaati üzere, gerek İstanbul'daki Fabrika'da, gerekse TSE Laboratuvarlarına getirilen ve piyasada sağlanan numuneler üzerinde uzun bir süreden beri devam eden inceleme ve laboratuvar çalışmalarının sonucu olarak «Balfak» balastlarının, TS. 58 «Floresan Lamba Balastları» Türk Standardına uygun bulunduğu tesbit edilmiştir.

Bunun üzerine, durumu kamu oyuna Türk Standardları Enstitüsü'nün garantisini altında ilân edecek anlaşmayı imzalamak için firma temsilcileri Ankara'ya davet olunmuştur. Yukarıda belirtilen günde, anlaşma, TSE adına Yönetim Kurulu Başkanı Faruk A. Sünter ile Firma Temsilcisi Suphi İzzet Gökdemir tarafından, hayırlı olması dileğince imzalanmıştır. Anlaşmaya göre Balfak markalı 220 V. ve 40 W.lik balastlar TSE Markasını taşıyabileceklerdir.

Hatırlanacağı gibi, 1968 yılı sonrasında imzalanan bir anlaşmayla «Heico» ve «Amiral» markalı floresan lamba balastları için de TSE Markasını kullanma izni verilmiştir. Bu anlaşma halen başarı ile devam etmekte ve adı geçen markalı balastlar bugün piyasada, bu garanti unsuruna sahip oldukları için çok tutulmaktadır. «Balfak» balastlarının da TSE Markasını kullanma iznini almalar ile, bu önemli elektrik malzemesinin imalatı ve kullanılması, kesinlikle düzene girmiş bulunmaktadır.

STANDARD, kaliteli imalatından dolayı Balfak Koll. Şti.'ni kutlar yürürlüğe giren anlaşmanın memleketimize hayırlı olmasını diler.

«ARÇELİK» ve «AEG» Çamaşır Makinalarının da Türk Standardına Uygun Bulundukları Anlaşıldı

Okurlarımızın geçen sayıldan da hatırlayıacakları gibi, «Arçelik» ve «AEG» markalı buzdolaplarının, TS 87 «Ev Tipi Elektrikli Buzdolapları ve Dondurucu Dolaplar» standardına uygun bulundukları anlaşılmış ve imâlatçı firmalarla TSE arasında yapılan bir anlaşma ile, kendilerine mamuller üzerinde TSE Standarda Uygunluk Markasını kullanma izni verilmiştir.

Arçelik A.Ş. ile Profilo A.Ş. (AEG) nin çamaşır makinaları için yapmış oldukları müracaatlarda, bu ay içinde sonuçlandırılmış ve TSE laboratuvarlarında yapılan deneylere göre, «Arçelik» ve «AEG» çamaşır makinalarının TS 290 «Ev Tipi Elektrikli Çamaşır Makinaları» Türk Standardına uygun bulunduğu anlaşılmıştır. Bu durumda, buzdolapları için yapılan anlaşmala çamaşır makinaları da eklenmiş bulunmaktadır.

STANDARD, halkın büyük bir ihtiyacını karşılayan bu konuda yaptıkları kaliteli imâlatlardan dolayı her iki seçkin firmamızı da kutlar.

Üretim nasıl artırılır?
Modern üretim teknikleri nelerdir?
Bilimsel sevk ve idareden ne anlarız?

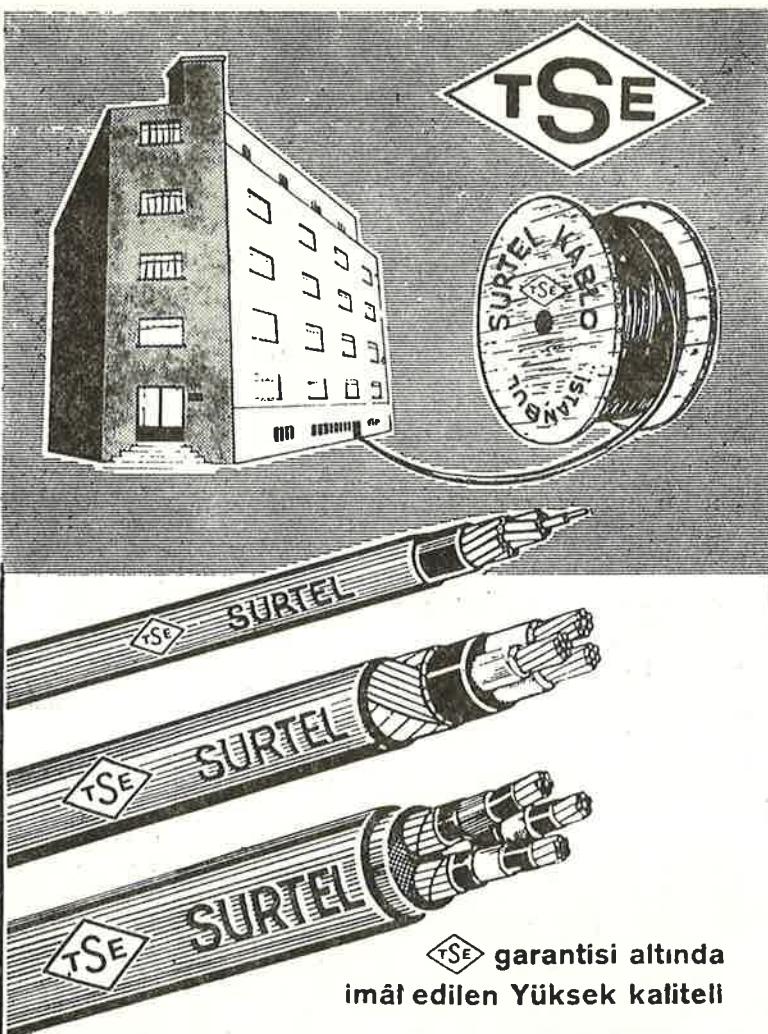
Bütün bu soruların karşılığını

«PRODÜKTİVİTE - VERİMLİLİK»

dergisinde bulacaksınız

abone olunuz

Yıllık abonman bedeli : 60 TL.
MİLLÎ PRODÜKTİVİTE MERKEZİ
MİTHATPAŞA CADDESİ 46/2
YENİŞEHİR — ANKARA



TSE garantisı altında
imâl edilen Yüksek kaliteli

SURTTEL

enerji kabloları

Türk standartları enstitüsünün kalite belgesini taşımaktadır.
o/o 100 Türk sermayesi ile kurulmuş SURTEL fabrikasının
KABLOLARINI GÜVENLE KULLANABİLİRSİNİZ.

MÜHİMDİR, LÜTFEN DİKKATLİ BULUNUNUZ!

Kablolarımızın üzerinde bulunan SURTEL KABLO etiketleri bazı
satıcılar tarafından çıkartılarak şirketimizin imalatı olmayan baş-
ka kablolarda kullanılmakta olduğu tespit edilmiştir. Kablolara-
mızı alırken üzerlerinde bulunan Kabartma SURTEL markasına
bilhassa dikkat edilmesini ehemmiyetle rica ederiz.

SURTTEL fabrikası, mamullerine karşı gösterilen büyük ilgiden
kıvanç duyar ve teşekkür eder.

SURTTEL KABLO SANAYİ

Anonim Şirketi

Bankalar, Okçu Musa Cad. No, 80
Karaköy - İstanbul

MERKEZ Tel : 44 65 83 - 49 97 90

FABRIKA Tel : 47 15 43

TELGRAF : Surkablo İstanbul

BATI PERİYODİK



Yüksek Tekniker Okulu Öğrencileri TSE'yi Ziyaret Etti

Ankara'da bulunan Yüksek Tekniker Okulu öğrencilerinden 90 kişilik bir grup, başlarında öğretmenleri olduğu halde, 8 Nisan 1970 günü Türk Standardları Enstitüsü'ni ziyaret etmişlerdir.

Yukarıda belirtilen gün saat 14'te Enstitüye gelen grup, ilk önce Konferans Salonuna almış, burada kendilerine ISO ve TSE Başkanı Faruk A. Sünter ve Genel Sekreter Veliid İsfendiyar hitap etmişlerdir. Daha sonra Başmüşavir İbrahim Kutluhan tarafından, standardizasyonun memleketimiz ve dünya bakımından taşıdığı önem, Türkiye'de standardizasyonun tarihçe-



Öğrenciler Enstitü Laboratuvarlarını gezerlerken.



İ. Kutluhan Konferansını verirken.

si, Türk Standardları Enstitüsü'nün çalışmaları, millî standardlarımızın hazırlanma usulleri ve uygulamalar konularını kapsayan bir konferans verilmiştir.

Misafir öğrenciler, daha sonra TSE yetkililerinin rehberliğinde, üç grup halinde Enstitü'nün hizmet binaları ile laboratuvarlarını gezmişler, standardların hazırlanması ve laboratuvarlarda bunlarla ilgili deneyleri, TSE Markası taşıyan mamüllerin kontrollerini incelemiştir.

Ziyaretin sonunda topluca tekrar konferans salonuna dönülmüş ve burada, öğrencilerin sordukları çeşitli sorular, TSE Yayın ve Tanıtma Müdürü

rü Taner Berkün tarafından cevaplanmıştır.

Okullarını bitirip mesleğe başladıkları günden itibaren, çalışmalarının her safhasında sık sık karşılaşacakları standardizasyona büyük önem verdiklerini belirtmiş öğrenciler, bundan sonra TSE ile yakın işbirliği kuracaklarını ifade etmişlerdir. Öğretim üyeleri de, gelecek yıllarda öğrencilerini TSE'yi tanıtmak amacıyla bu ziyaretleri programlı bir şekilde devam ettireceklerini söylemişlerdir.

Misafir öğrenciler TSE'den ayrılrken kendilerine Türk Standardları Kataloğu, çeşitli broşür ve dergiler hediye edilmiştir.

TSE Hazırlık Gruplarında

ELEKTRİK :

- ★ «Yarı Sert Çekilmiş Örgülü Alüminyum Tel» standart tasarısı Hazırlık Grubunda incelenmek üzere Raportöründe teslim edilmiştir.
- ★ «B - Kabloları» ve «Maksimum Demanmetreler» standart tasarıları mütalâaya gönderilmek üzere Hazırlık Grubunda görüşülmektedir.
- ★ «1000 V'a kadar Kesiciler» ve «F - Kabloları» mütalâaya gönderilmek üzere hazır hale getirilmiştir.

İNŞAAT :

TS 24 «Çimento Fiziksel Muayene Metodları» ve TS 19 «Portland Çimentoları» revizyon tasarıları ilgililerden gelen mütalâaların ışığı altında olgunlaşmaktadır.

KİMYA :

- ★ «Gül Yağı» standart tasarısı Hazırlık Grubunda incelenmektedir.
- ★ «Hidrolorik Asit» ve «Yemeklik Pamuk, Ayçiçeği, Misir Özü, Susam, Soya, Yer Fıstığı Yağları ile Yemeklik Yağlarının Muayene Metodları» standart tasarılarının olgunlaştırma faaliyetlerine devam edilmektedir.

MÜHENDİSLİK HİZMETLERİ :

«Serbest Yüzeyli Sıvı Akımlarının Ölçü İşlemleri ile İlgili Olarak Kullanılan Sembol ve Terimler (ISO/R - 772)» tasarısı Alt Komiteden geçmiştir.

TEKSTİL :

- ★ «Pamukta Merserize Derecesinin Tayini» standart tasarısı Hazırlık Grubunda incelenmektedir.
- ★ «Türk Yapağı ve Yünleri» tasarısı Teknik Kurulda alınan karar gereğince tekrar mütalâaya gönderilmek üzere Grubuna iade edilmiştir.

MÜTALÂALARI ALINMAK ÜZERE İLGİLİ KURULUŞLARA GÖNDERİLEN STANDARD TASARILARI

ELEKTRİK :

- Cıva Buharlı Boşalmalı Lambalar

KİMYA :

- Galvanizli (Sıcak Daldırma)
- Oto Emniyet Camları

KILIÇOĞLU

Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi

SERMAYESİ : 15.200.000,—

E S K İ S E H İ R

Kiremit, Tuğla ve Ateş Tuğla Fabrikası

Her Nevi Kiremit, Tuğla
ve Ateş Tuğlaları

En iyi kaliteli mallarıyle daima

müşterilerinin emrindedir

ADRES : Posta Kutusu 7
İnönü Caddesi No. 59
Eskişehir

Telgraf adresi : KIREMİT
Telefon No. : 13 64 - 2105

Standard — 60

YTONG'un EN ÖNEMLİ İKİ ÖZELLİĞİ

* YÜKSEK ISI TECRİT KABİLİYETİ

105° de kuru malzeme de
Harçlı örgü duvarlarda
Tutkallı örgü duvarlarda
Duvar elemanlarında
Çatı ve döşeme plâklarında
Asmolen bloklarda
İzolasyon plâklarında

G15 G25 G50

Isı geçirgenlik katsayıısı
(Kcal/mhc)

0.08	0.10	0.13
—	0.16	0.20
—	0.13	0.17
—	—	0.18
—	—	0.17
0.13	0.16	—
0.12	0.14	—

* HAFİFLİK

105° de kuru malzeme de
Hesap Ağırlıkları :
Blok duvarlarda
Teçhizatlı elemanlarda
Asmolen bloklarda
İzolasyon plâklarında

Birim ağırlıkları (t/m³)

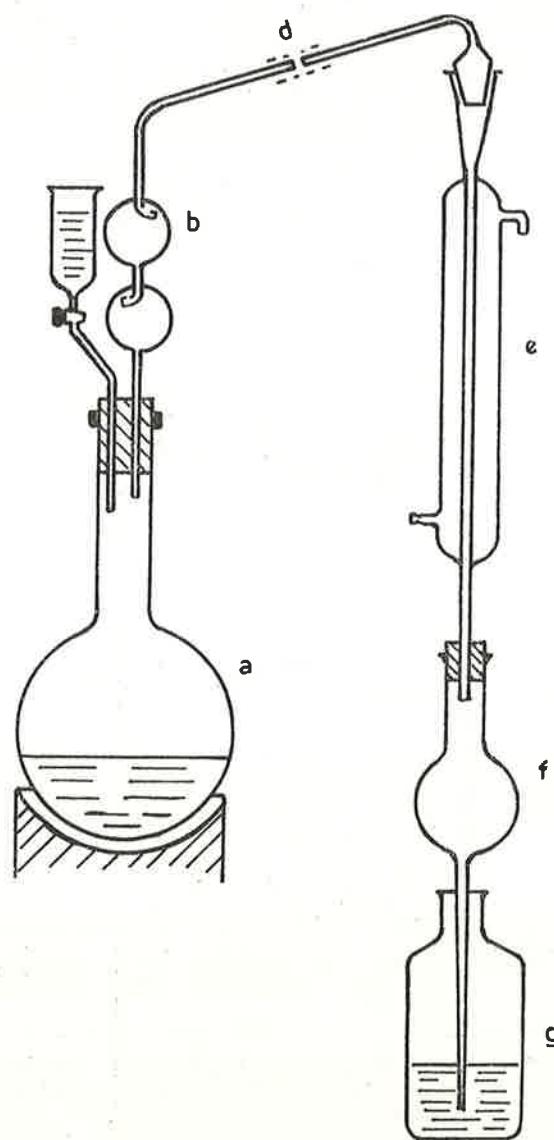
0.40	0.50	0.65
—	0.65	0.80
—	—	0.84
0.50	0.65	—
0.50	0.65	—

TÜRK YTONG SANAYİİ A.Ş. Fındıklı Atlan tik Han — İSTANBUL — Telefon 45 41 18

Standard — 61

**TSE MARKASI ALAN FİRMALAR VE ÜZERLERİNE
MARKA KONULAN MAMÜLLER**

FİRMA	Mamülün markası	Mamülün Cinsi	Uygun Bulunduğu Türk Standardı
Türk Siemens Kablo ve Elektrik Sanayii A. Ş.	SIEMENS	YVV 0,6/1 kV; YVMV 0,6/1 kV, YVSV 3,5/6 kV, YVMHSV 5,8/10 kV, T, AT, BT, CT, TT, ATT, TTR, ve TRN Kabloları	TS 38 «Yalıtılmış İletkenlerin Yapısı» ve TS 212 «Termoplâstik ve Lâstik Yalıtkanlı Y - Kabloları»
Surtel Kablo Sanayii A. Ş.	SURTEL	YVSV, YVŞÇV, YVHŞV, YVHŞÇV, YVV, YVMV, T, AT, TT, TP, TRN ve TRY Kabloları	TS 38 «Yalıtılmış İletkenlerin Yapısı» ve TS 212 «Termoplâstik ve Lâstik Yalıtkanlı Y - Kabloları»
Kavel Kablo ve Elektrik Malzemesi A. Ş.	KAVEL	YVV 0,6/1 kV YVŞV 3,5/6 kV ve YCMHŞÇV 5,8/10 kV Kabloları	TS 212 «Termoplastik ve Lâstik Yalıtkanlı Y - Kabloları»
Türkkablo A. O.	TÜRKKABLO	26 Al 7 St Alüminyum İletkenler ve 7x3,12 mm'lik PDPPY tipi Örgülü Alüminyum İletkenler	TS 490 «Çelik Özlü Alüminyum İletkenler»
Hayk Değirmencioğlu	HEICO AMİRAL	220/20 W ve 220/40 W'lık Floresan Lamba Balastları	TS 58 «Floresan Lamba Balastları»
Balfak Elektrik - Elektronik Sanayii ve Ticaret Koll. Şti.	BALFAK	220/40 W'lık Floresan Lamba Balastları	TS 58 «Floresan Lamba Balastları»
Ankara Çimento Sanayii T. A. Ş.	ANKARA ASBEST BORU	φ 80 mm 12,5 Atm., φ 100 mm 7,5 - 10 Atm., φ 100 mm 12,5 Atm., φ 125 mm 7,5 - 10 Atm., φ 150 mm 7,5 - 10 Atm., φ 200 mm 7,5 - 10 Atm. ve φ 200 mm 12,5 Atm. Asbestli Çimento Boruları	TS 102 «Basınçlı Sıvı ileten Asbestli Boru ve Boru Özel Parçaları»
Superlit Elyafli Çimento Sanayii ve Ticaret A. Ş.	SUPERLİT	50 - 600 mm çaplı bütün Basınç Tipi Asbestli Çimento Borular	TS 102 «Basınçlı Sıvı ileten Asbestli Çimento Boru ve Boru Özel Parçaları»
Eternit Sanayii A.Ş.	ETERNİT	50 - 400 mm Çaplı bütün Basınç Tipi Asbestli Çimento Borular	TS 102 «Basınçlı Sıvı ileten Asbestli Çimento Boru ve Boru Özel Parçaları»
Ege Sanayi A. Ş.	VİALÀ (Gözlük marka)	Firmanın İmâl ettiği çeşitli Eğeler	TS 375 «Eğeler»
Arçelik A. Ş.	ARÇELİK	Ev tipi buzdolapları	TS 87 «Ev Tipi Elektrikli Buzdolapları ve Dondurucu Dolaplar»
Profilo Sanayi ve Ticaret A. Ş.	AEG	Ev tipi buzdolapları	TS 87 «Ev Tipi Elektrikli Buzdolapları ve Dondurucu Dolaplar»
Arçelik A. Ş.	ARÇELİK	Ev Tipi Merdaneli ve Santrifüjlü Çamaşır Makinaları	TS 290 «Ev Tipi Elektrikli Çamaşır Makinaları»
Profilo Sanayi ve Ticaret A. Ş.	AEG	Ev Tipi Merdaneli ve Santrifüjlü Çamaşır Makinaları	TS 290 «Ev Tipi Elektrikli Çamaşır Makinaları»
Kaleflex Yer Döşeme-leri A. Ş.	KALEFLEX	PVC Yer Dösemeleri	TS 624 «Polivinil Klorür «PVC» Yer Dösemeleri»



Ş E K İ L - 2 ADİ BASINÇ ALTINDA ÇALIŞAN DAMITMA CİHAZI.

- a) Numunenin konulduğu balon
- b) Damla tuşucusu
- c) Derişik Sodyum Hidroksit çözeltisi (a'da belirtilen balona koymak için)
- d) Soğutucuyu düzene bağlama borusu
- e) Soğutucu
- f) Bir balon
- g) Ayarlı sülfürik asit şisesi

YENİ Standardlar

- I -

«AMONYUM SÜLFAT (gübre olarak kullanılan)» STANDARDI

Fahir SİPAHİ

Kimya Yük. Müh.

Amonyum Sülfat, bilindiği üzere, amonyağın sülfürik asitle veya amonyum karbonatın alçı taşı ile reaksiyonu sonucu elde edilen azotlu bir gübredir.

Önceleri Kok Fabrikalarının yan ürünü olarak elde edilen amonyak gazı, % 30 - 50'lik sülfürik asidini havi reaktör içinden geçirilmek suretiyle elde edilmeğe başlanmıştır. Birinci Cihan Harbinde sentetik amonyağın keşfinden sonra daha geniş milyasta üretmeye geçilmiştir. Bu durum İkinci Cihan Harbi sonuna kadar devam etmiştir. Harb içinde patlayıcı madde üretime için kurulan Amonyum Nitrat Fabrikalarına harpten sonra iş sahası bulmak gayesiyle, bu maddenin gübre olarak kullanılmasına geniş milyasta başlanmıştır.

% 20,5 - 21 oranında azotu bulunan amonyum sülfat, % 35 azotlu amonyum nitrat ve % 48 azotlu ürenin gübre olarak kullanılmasından sonra ekonomik değerini günden güne kaybettiğinden, yeni tesisler kurulmasından tamamen sarfınazar edilmiş, mevcut olanlar da kapatılmağa başlanmıştır.

Bu durumu nazarı itibare alan A. Z. Sanayii T. A. Ş., Kütahya Fabrikasının tevsiini amonyum nitrat gübresi üzerinden gerçekleştirmiştir.

Memleketimizde halen Kütahya ve Karabük'te üretilen bu cins gübrenin standardı diğer kimyasal gübrelerle birlikte İş Programımıza alınmış, bu yıl başında hazırlanan tasarı ilgili mü-

esseselerin mütalâaları alındıktan sonra, Teknik Kurulumuzun 10.4.1970 tarihli toplantısında kabul edilmiştir.

Bu standard, ana hatları itibariyle, tarımda gübre olarak kullanılan amonyum sülfatın tarifini, sınıflandırma ve özelliklerini, muayene ve deneylerini, piyasaya arz şekli ile denetleme esaslarını kapsamaktadır.

Tarifi yukarıda yapılan Amonyum Sülfat Standardının, tarım için kullanılan kristal ve granüle halinde bulunanları kapsadığını, teknik ve laboratuvarlarda kullanılanları kapsamadığını belirtelim.

1. Sınıflandırma ve Özellikleri : Amonyum Sülfatın içinde en az % 20,5 azotu olan yalnız bir sınıfı mevcut olup, iki tipe ayırdedilmiştir.

Tip I — Kristal Amonyum Sülfat

Tip II — Granüle Amonyum Sülfat

Fiziksel Özellikleri : Fiziksel özelliklerine tane büyüklükleri ile rutubet miktarı esas alınmıştır. Kristal ve granüle olması haline göre tane büyüklükleri değişmekte ise de, rutubet her iki halde de % 0,5 olarak aynı şekilde kabul edilmiştir.

Kimyasal Özellikleri : Kimyasal özelliklerinde, sülfürik asit cinsinden yüzdé asiditesi ile ihtiva ettiği yüzdé azot miktarı esas alınmıştır.

2. İhzar ve İmalâta ait Muayene ve Deneyler : Bu bölümde, numune alma şekli, torba ve dökme halinde bulunanlardan alınacak numune sayı-

si ve miktarı, numunenin analiz için hazırlanması ile muayene metodları yer almaktadır.

Fiziksel muayenelerde, rutubet miktarının ve tane büyüklüğünün tayin şecline, kimyasal muayenelerde ise, analiz numunesinin hazırlanması, serbest asit tayini ile amonyak halindeki azotun tayinine yer verilmiştir.

Serbest asit amonyum sülfat çözeltisinin ayarlı sodyum hidroksit ile titre edilmesi suretiyle tayin edilmektedir.

Amonyak halindeki azotun analiz metodu ise, amonyum sülfatın sodyum hidroksitle (şekilde görüleceği üzere) kaynatılarak meydana getirilen amonyak gazının ayarlı sülfürik asit içinde emdirilmesi, geri kalan sülfürik asidin sodyum hidroksitle Taschiro belirteci karşısında geri titre edilmesi esasına dayanmaktadır.

3. Bölümde piyasa arz şekli ile ambalaj cinsleri, 4. bölümde standarda uygunluk belgesinde belirtilmesi gereken hususlar, 5. bölümde ise Türk Standardlarının uygulanması hakkındaki tüzük hükümlerine göre yapılacak işlemler izah edilmektedir.

Hazırlanması için, İngiliz, Fransız ve Hindistan Standardları ile azotlu gübrelere ait çeşitli literatürler incelenen ve memleketimiz şartları ve imkânları da göz önünde bulundurulan bu standardın yurdumuza faydalı olmasını dilerim.

T Ü R K S T A N D A R D L A R I



Türk Standardları Enstitüsü

Şubat 1970
Birinci Baskı

APLIK ÇITALI PRESE KASA

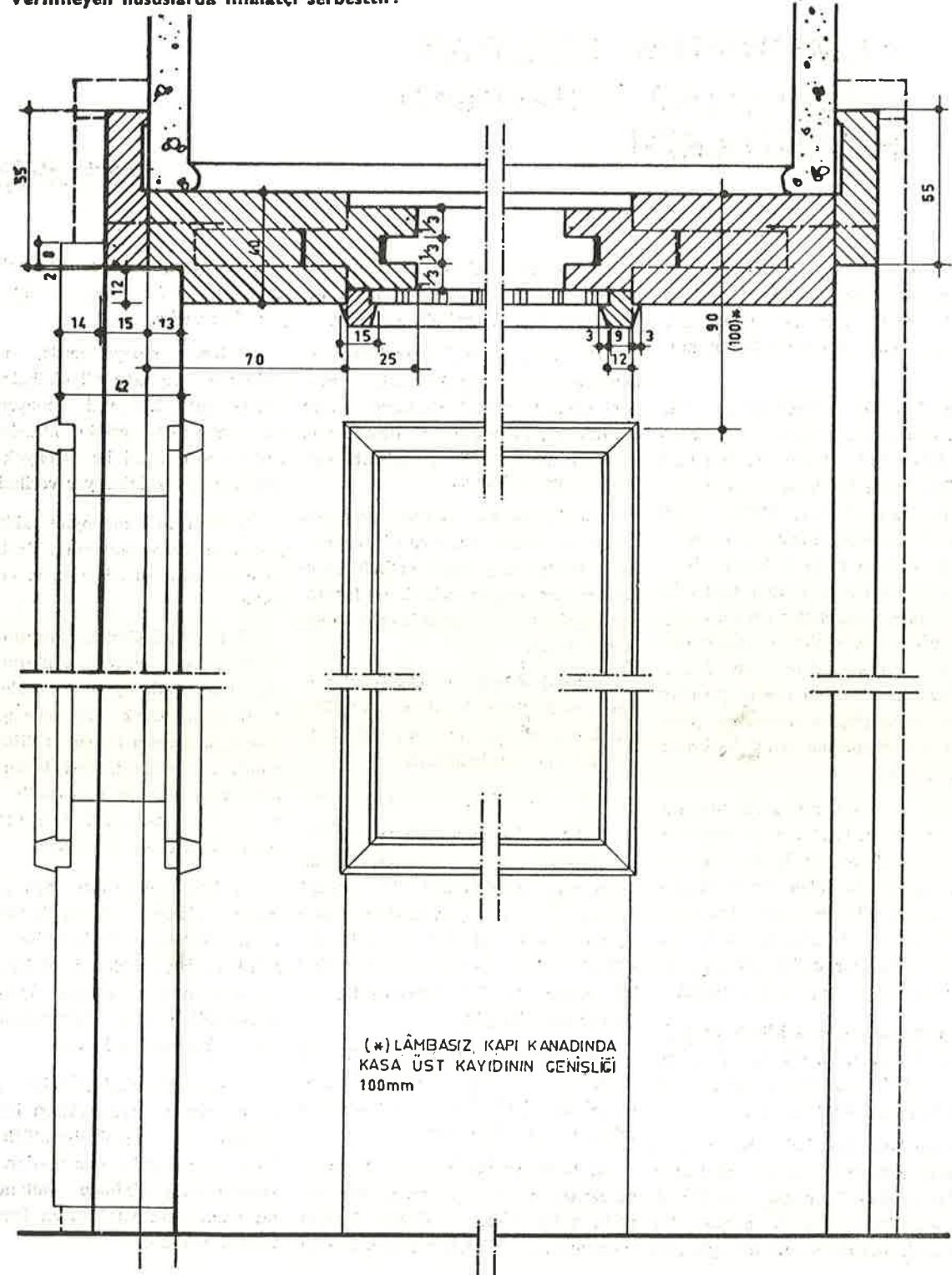
TS. 806/2

INLAID FLUSH DOOR FRAME WITH BEAD

UDK. 69.028.1

Ölçüler mm dir

Verilmeyen hususlarda imalâtçı serbesttir.



«AHŞAP İÇ KAPI KASALARI» STANDARDI

İrfan ZORLU

Prese kapı kanatlarından sonra hazırlanan «Ahşap İç Kapı Kasaları Standardı» TSE Teknik Kurulunun 13 Şubat 1970 günü yapılan toplantısında kabul edilerek baskiya verilmiştir.

Bu standard, daha önce hazırlanmış bulunan «Çakma Kapı Kanatları», «Tablalı (Aynalı), Camlı, Tablalı ve Camlı Ahşap Kapı Kanatları» ve «Prese Kapı Kanatları» ile birlikte kullanılacak «Ahşap İç Kapı Kasası» tiplerini kapsamaktadır. Böylece memleketimizde en çok kullanılan ahşap kapılarla ilgili standardlar serisi tamamlanmış bulunuyor. İllerde haricî kapılar, çarpma kapılar, döner kapılar, sürme kapılar v.b. kapı standardları da hazırlanırsa bu alandaki ihtiyaç karşılanılmış olacaktır.

Bu standardda; okul, hastane, büro, endüstriyel yapı ve konut gibi binalarda kullanılacak dokuz çeşit ahşap iç kapı kasası tipi bulunmaktadır. Bu kasalar «Çakma Kapı Kanatları», «Tablalı (Aynalı), Camlı, Aynalı ve Camlı Ahşap Kapı Kanatları» standardları çatı esaslarına göre hazırlanmış olup, kanatlarla benzerlik sağlanmıştır. Binalar arasında yaygın olarak kullanılan çok basitten kaplamalı ve cilali kasa tiplerine kadar örnekler bulunmaktadır.

Standardda kasa çeşitleri tarif edilmekte, yapım tarzına ve üstüneye işlemlerine göre aşağıdaki gibi sınıflama yapılmaktadır.

Yapım Tarzına Göre :

- Masif Kasalar,
- Tablalı Kasalar,
- Prese Kasalar.

Üstüneye İşlemlerine Göre :

- Örtücü Boya İle Boyanacak Kasalar,
- Cılıalanacak veya Verniklenecek Kasalar.

Ahşap İç Kapı Kasalarının yükseklik ve genislikleri memleketimizde bugüne kadar yapılagelmekte olan kaba inşaat ölçülerini dikkate alınarak aşağıda görüldüğü gibi kabul edilmiş, ilgili foyelerin altlarındaki çizelgelerde de değişik boyutlara yer verilmiştir.

Yükseklikler	199, 209, 219 cm
Genişlikler	68, 78, 88, 98 cm
Kasa kalınlığı	40 mm
Kasa - Duvar arası	10 mm

Kanat altı boşluğu	10 mm
Döşeme kaplaması	50 mm

Kasa elemanlarının kalınlık ve genişliklerinin tâyininde duvar kalınlığı, yapı kerestesi standardlarındaki ölçüler ve kontratabla kalınlıkları dikkate alınarak en uygun ölçüler tesbit edilmiştir. Ayrıca sadece (+) tolerans verilmek suretiyle kasa ve kanatları ayrı işyerlerinin yapması halinde dahi kasa ve kapı kanadının birbirine uyması sağlanmış bulunmaktadır.

Kasalarda kullanılacak iğne yapraklı ve yapraklı ağaç kerestelerin TS 539 ve TS 675'in ilgili maddelerinde açıklanan özeliklerde olması öngörülmektedir. Böylece kanatlarla kasalarda aynı kalite kereste kullanılması sağlanmaktadır.

Pervazların ve çitlerin ölçülerini değiştirmemek kaydıyle arzulanan profillerde yapılmasına imkân verildiği gibi; beton, taş, mermer, lambiri v.s. ile kaplanmış düzgün kenarlı duvarlarda pervaz çitası konulması ihtiyacı tutulmuştur.

Rutubet miktarı $\% 12 \pm 3$ verilmek suretiyle hem memleketimizdeki tabii kurutma imkânları dikkate alınmış, hem de kasaların bulunduğu ortamda az biçim değiştirmesi sağlanmaya çalışılmıştır. Ağaç rutubetinin nasıl ölçüleceği, ölçme yapılacak kasalara üstüneye işlemi yapılmamış olması gereği deHEYLER bölümünde açık olarak anlatılmaktadır.

Piyasaya arz bölümünde kasalara yazılacak bilgiler verilmekte; kapı kanadı ile birlikte satılan aynı çatı ve aynı ahşaptan yapılan kasalara işaret koymayan ihtiyaci olduğuna değinmektedir.

Kasaların, işyerinde veya depoda beklemesi halinde nasıl bir yerde ve ne şekilde istif edileceği ayrıca belirtilemektedir.

Müteferrik hükümler bölümünde kasaların (m^2) birim fiati üzerinden alınıp satılacağı; imalâtçı veya satıcının istenildiği takdirde standarda uygunluk belgesi vermek zorunluğunu bulduğu, kapıların yabancı ülkelere ihracı halinde üzerine Türkçe işaret ve bilgilere ek olarak ihracat edileceği memleketin anlayacağı dile yabancı işaretlerin de konulabileceği belirtilmektedir.

Son olarak denetleme görevinin nasıl yapılacağı, kasaların cinslerine göre partilere ayrılarak belli sayı ve oranlarda nasıl nümune alınacağı ve «Türk Standardlarının Uygulaması Hakkındaki Tüzük» hükümlerine göre nasıl işlem yapılacağı ifade edilmektedir.

Bu standard da basıldığı zaman, mimarlarımıza kapı detayları çizmek zahmetinden ve zaman israfından; imalâtçularımız da her inşaat için ayrı tiplerde kapı kanadı ve kasası yapmak durumundan büyük ölçüde kurtulmuş olacaklardır.

İş Adamları

TÜRKİYE
İKTİSAT GAZETESİ

Okuyor

Türkiye ve Dünya'da cereyan eden iktisadi olayları yakından takip edebileceğiniz yegane gazete

TÜRKİYE İKTİSAT GAZETESİ'DİR.

Abone için müracaat :

Karanfil Sokak No. 56, Bakanlıklar - Ankara

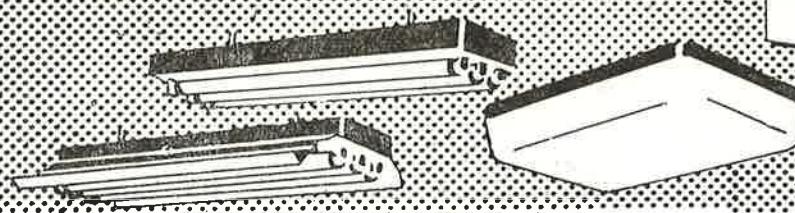


STANDARDA GIREN YEGÂNE
BALAST **HEICO** DUR.
HEICO MARKASI GARANTİNİN
VE TEKNİĞİN İFADESİDİR.

5 WATTAN 5000 WATA KADAR
MONOFÂZE **HEICO** TRANS-
FORMATÖRLERİ AVRUPA
EMSALLERİ AYARINDA OLUP
EN İYİ VERİMLE ÇALIŞIR.

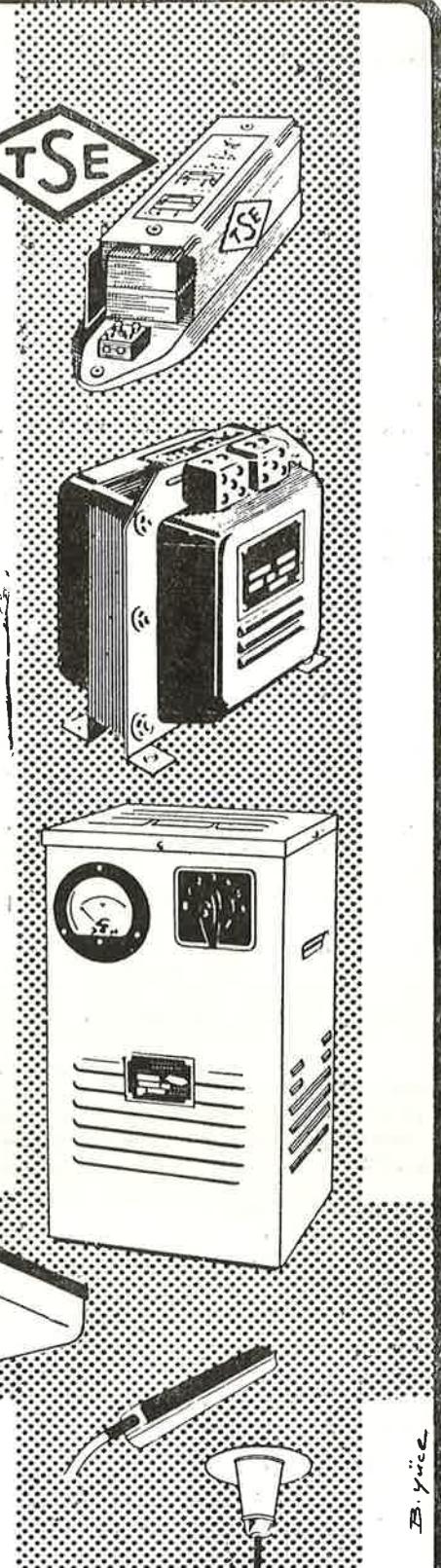
DÜŞÜK GERİLİMLİ YERLERDE
CİHAZLARINIZI DAHA VERİMLİ
ÇALIŞTIRMAK İSTİYORSANIZ
HEICO REGÜLATÖRÜ KUL-
LANINIZ.

HEICO FLUORESANT BANT
VE REFLEKTÖRLERİ ZERAFETİN
NÜMUNESİDİR.



SOKAK AYDINLATMASINDA
HEICO ANTIGRON, ARMATÜR
VE BALASTLARINI TERCİH EDİNİZ.

HAYK DEĞIRMENCİOĞLU, YANIKKAPI SOK. 38 İSTANBUL - KARAKÖY TEL : 44 33 37



B. Yüce

Standard -- 66

AMBALAJ FİKRİNİN GELİŞİMİ VE STANDARDLAŞTIRMA

Muzaffer UYGUNER

Bugünkü satışlarda ambalajın rolünü en iyi anlama yolu, perakendeciliğin gelişimine bakmak ve satış yerleri ile birlikte ambalajın değişen rolünü görmek ve genellikle piyasanın evrimini incelemektir.

19. Yüzyılda gerçekleştirilen Sanayi Devrimi'ne kadar, tüketim mallarında pek az ambalaj kullanıldı, hatta hiç kullanılmadığını biliyoruz. Yiyeceklerle özür ev eşyası ve kişisel ihtiyaçları karşılayan mallar dökme olarak satılır, pazar yerlerindeki küçük bir sergide ya da küçük bir dükkânda yeri alındı. Her mal yılını doğrudan doğruya tüketici tarafından gözden geçirildi. Gördüğünü beğenirse alır, beğenmese almazdır. Eğer kararını malin kalitesinden başka bir etkenle verirse, bunda satıcının kişiliğinin ya da dükkânın yerinin etkisi var demektir.

19. yüzyılın son yıllarda, yiyecek maddeleri, sabunlar, ev eşyası gibi bazı maddeler ambalajlar içinde satılmışa başlandı perakendecilerde. Aynı zamanda, tüketicinin güvenini kazanma yolu olarak görülen firma adlarının geliştiği böylece açıkta satılan malların yerini üzerinde firma adları da bulunan ambalajların aldığı görülmeye başladı. Firma adı ile belirlemenin önemi anlaşıldıktan sonra ilk ambalaj şekilleri de ortaya çıktı. Bunların, firma adı ile çok yakın ilgisi bulunan biçimler olduğu anlaşılmaktadır. Bunların üzerinde çok kez onu imal eden firmanın adı ya da firmanın sahibinin adı veya fotoğrafı bulunuyordu.

Bundan sonraki yıllarda ambalajlı olarak satılan maddelerin sayısı ve çeşitleri arttı, 1920 yıllarda ise sanayi mamullerinin yarısından fazlasının paketler içinde satıldığı görüldü. Zamanla, imalatçılar anladıkları ki paketler içindeki mallar daha çok satılmaktadır. Satışları artırmak ve satış olanaklılarını genişletmek için aynı esasa dayanan bir çok mamul yapmağa yöneldiler. İmalatçılar, birbirine benzer malların imaline de önem verdiler ve böylece imalatlarını çeşitlendirdiler. Sonuç olarak firmalarının adı daha çok duyulmağa ve bu ad altında daha fazla satmağa başladılar.

Ambalajın gelişmesi, onların biçimleri yanında estetik olarak düzenlemeleri ihtiyacını ortaya koydu. Zamanla firma adı ikinci planda kalmağa ve onun yerini ise ambalajın içindeki malin adı almasına başlandı. Sanayinin ve pazarlanmanın adım adım gelişmesiyle ambalajlama mal ile sıkı bir bağ yarattı, firma adı ilişkisi ise aksine azaldı. Basım işlerinin gelişmesi de mal - paket ilişkisini iyice artırdı. 1930 yıllarda renkli baskı işlerinin geniş çapta kullanılması, malin renkli resimlerinin de paket üzerinde yer olması sonucunu doğurdu, böylece tüketici paketin içindeğini tam olarak görme olanağını sağlamış oldu.

Büyük mağazaların etkisi :

Ambalajlamanın tarihindeki üçüncü aşama, kendi kendine hizmet mağazalarının ve büyük mağazaların ortaya

cıkması ve İkinci Dünya Savaşı'ndan sonraki yıllarda hızla gelişmeleridir. Bugün artık paketsiz bir mal görmek pek mümkün değildir batılı ülkelerde. Artık, mal hakkında alicilara bilgiler veren gezgin satış memurları ortadan kalkmış gibidir. Bugün paket sattırmaktadır mal.

Bunun bir sonucu olarak paketler daha fazla bilgi verici nitelik kazanmıştır. Paketler ve bugünkü renkli resimlerle gelişen bilgi etiketleri, malin resminin konulması eğilimini güçlendirmiştir. Kendi kendine hizmet mağazaları ile büyük mağazaların gelişmesi sonunda, tüketicinin gözüne gösterişle çarpmak için en ileri biçimde paketler yapılması ve bunların en güzel resimlendirilmesi yolu açıldı. Modern büyük mağazalar (supermarket) ortaya çıkmadan önce mallar boydan boyraflara dizilirdi. Tüketicinin gözünün önüne 4.000 den fazla çeşitli eşya serilirdi. Bunu ortadan kaldırırmak için, paketleri hazırlayanlar, parlak ve şatafatlı renkler ve büyük resimler kullanma yolunu tuttular.

Bu uygulama, büyük mağazaların kendi markalarını kullanmaları ile yeni bir aşamaya girdi. Böylece dışarda reklâm yapmaktan çok, ambalajların tüketici gözüne çarpasıyle istenilen sonuca varılmak istenmektedir. Gözle ilişkisi artırmak yanında, bu markalar, ambalajların eskiden olduğu gibi marka - firma adı ilişkisini yeniden doğurmuştur.

Şatafatlı paketler istenileni sağlamak ve dikkati çekmektedir. Fakat, hepsi bir arada bulununca etkileri aynı olmaktadır. Büyük mazaların vitrinleri aynı tip paketlerle dolduğundan alicinin dikkatini hepsi de çekmekte ve bu yeni güçlükler ortaya koymaktadır. Bu gözde resimlerin hücumuna uğrayan alici şaşkınlık içinde kaldı.

Böylece, paket hazırlayanlar bir çıkmaza girdiler. Bir pakete basit bir görüntü vermenin hiç de ilginç olmadığını öğrendiler. Aynı zamanda da, paketin her zaman tek satış aracı olmadığı gerçeği ortaya çıktı. Paket nasıl ilginç hale getirilir sorusu belirdi böylece. Bunun cevabını öğrenmek için pazarlama uzmanları ve ressamlar psikologlara başvurdu. Bunun sonunda da ambalaj resimlerinin modern kavramı, tüketici ilişkileri konusu öğrenilmiş oldu.

Tüketicile dönüş :

Ambalajlamanın modern kavramı, tüketicinin marka ya da firma adı ile ilgili olmadığı gibi maddeler ve bu maddelerden yapılan mamul ile de ilgili (Devamı 27. sayfada)



BULLETIN

Milletlerarası Standardizasyon Teşkilatı (ISO) nin Yayınladığı Aylık Dergi

İngilizce ve Fransızca Dillerinde ayrı ayrı
yayınlanmakta olan Derginin 1970 abonesi
için çıkan sayılar da gönderilir

Abone Adresi

TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ
Necatibey Cad. 112 — ANKARA

Yıllık Abone

12 İsviçre Fr.

BİK

ASBEST BORULARI



PİK BORUDAN
% 40 UCUZ
HAFIF

Bayındırılık Bakanlığı Sıhhi Tesisat keşif ve
şartnamesi Kod No. 71a

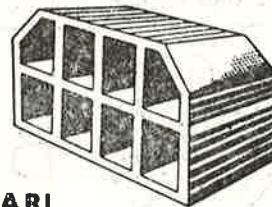
Merkez :
UNKAPANI C. 33
Tel : 26 81 30 - 32 - 21 16 23 - 22 82 38

UCUZ HAFIF SAĞLAM TECRİTLİ DAYANIKLI KESİLEBİLİR - EOYANABİLİR - TÜRK NORM VE STANDARTLARI NA UYGUN

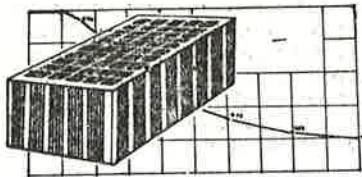
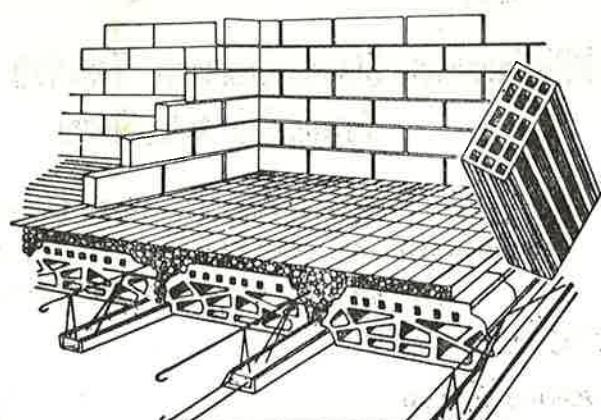
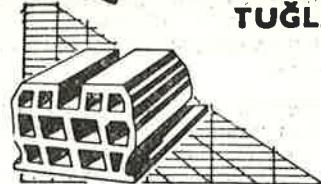
Standard — 63



EKMEKÇİOĞLU



TUĞLA KİREMİT VE ASMOLEN FABRİKALARI



SATIŞ ŞUBELERİ :

İSTANBUL

Mecidiî Mebusan Cad. Arhan Salıpazarı - İstanbul

☎ : 49 58 02 - 44 81 29

KADIKÖY

MühürdarFuat Bey Sekak Tales İş Hanı kat 1
Kadıköy - İstanbul

☎ : 36 13 42 - 36 48 98

UMUM. MÜDÜRLÜK

Mecidiî Mebusan Cad. Arhan

Salıpazarı - İstanbul

☎ : 49 79 56 49 74 14

Standard — 64

MINI - MIDI - MAKSI

Armağan ANAR

Bu yıl modadaki standard yetersizliğinin başımıza neler getirdiğinin farkında misiniz?

Kaç zamandır, aslında İkinci Dünya Savaşı'ndan sonra Dior aniden etekleri uzattığından beri, moda standardlarında pek önemli değişiklikler olmadan rahat rahat yaşıyorduk. Yakkalarda, kollarda, bel çizgisinde, yakaya takılan eşarpa, kolyede ufak tefek değişikliklerle oluyor, fakat bir önceki mevsimin elbiseleri ufak bir düzeltme veya aynen giyilebiliyor.

Geric mini etek modası da dünyada, Dior'un 1947 deki «new look» (yeni görüntü) modası gibi aniden çıkmış, fakat bize gelmesi ve alışılması, anaların babaların ve toplumun bu konudaki tutucu davranışları nedeniyle yavaş yavaş ve büyük sarsıntılarla sebep olmadan olmuştu. Hattâ o derece alışılmıştı ki mini eteğe, dolmuş şoförleri bile yan yan bakmaz olmuşlardı yanlarına oturan mini eteklilere.

Mini etekle hayat ne kadar kolaylaşmışlığı. Daha az kumaşla daha düz hatlarla oldukça ucuza giyinir olmuştu. Yürüken de pek rabbattık, hafiftik. Hem etek boyundan hem mini etekle giyilmesi gereken alçak ve kalın öküçeli ayakkabılardan... Üstelik kısa etekle kendimizi olduğumuzdan genç hissediyor, ayrıca mutlu oluyorduk.

Özellikle hazır giyim sanayiinin baskısı ile modacılar ortaya maksi eteği attılar. Ve hepimizi şaşkına döndürdüler.

Kadınsak modayı izlemek gereklidir. Gerekli ya, nasıl giyeceğiz maksi etekleri?.. Modacılar bile pek beğenmemişler ki maksi eteği, özür dilercesine, «sakin uzun boylu ve çok ince değilseniz maksi etek giymeyin» diyorlar. Ve ekiliyorlar, «yoksa kışın siperde yürüyen askerlerne benzersiniz». Hem de nasıl benzemek!.. Karputu üzerinde siperde ayakları görünmediği için bodur bodur görünen askerler gibi bir sürü tip türleri caddelerde.

Türk kadınları standardında uzun boylu ve çok zayıflar istisna maddesinde yer alıyor ne yazık ki... Peki, ne olacak simdi?

Maksi etekle görünüşümüz facia da, bütçemizin durumu pek mi parlak... Eski mini etekli elbiseler, paltolar, kürkler ne olacak?.. Durum ciddi!.. Bir tarafta kendi çıkışları için kadınları oyuncak eden modacılara atıp tutan kadınlar, öbür tarafta gerek ekonomik gerek estetik bakımdan mini eteğin değişimemesini isteyen erkekler... Tam anarşî doğrusu...

Anarşîyi yathomak için son dakkada ortaya atılan midi etek durumu kurtaracak mı bakalım? Midiyi de kadınlar sevmemi. Mini eteğin cazibesinden maksi eteğin romantizminden yoksun anlamsız bir boy.

Sonuç olarak modacılar fetvalarını verdi: Her üç etek boyu da geçerli. Herkes kendine en uygun boyu giyebilecekmiş. Allahtan bu izni verdiler. Yoksa ne edecekler, sözünden çıkmadığımız modacılar direnseydi?..

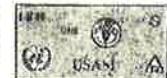
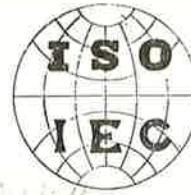
İste size zorlama standardın ne sonuç vereceğinin tipik bir örneği... Standard mutlaka yaşamakta olan hayatın gereklerine göre düzenlenmiş ve geçerli olmak zorundadır.

Mini etek cesur bir moda standarıydı. En gerici çevrelerde bile tutuldu. Çünkü bin türlü işe uğraşmak ve oradan oraya koşuşmak zorundaki kadın için rahat ve ucuzdu.

Maksi etek, hele ne idüğü belirsiz midi etek zorlama oldukları için ve bugünün yaşantisina uymadıkları için bu kadar karışıklık yarattı. İstedikleri kadar yönetmelik çıkışları maksi etekle kazaya uğramadan nasıl arabaya, otobüse inip binilecek, yürüyen merdivenlerde etekler nasıl toplanacak, diye. Elinde paketleri ve modaya uygun uzun şemsiyesi bir de çocuğu ile Türkiye'de hangi kadın maksi eteklerini toplayıp da dolmuşa girebilir? Çamurun ve tozun eksik olmadığı sokaklarda hangi kadın maksi eteklerinin uçlarını temiz tutabilir?

Görecksiniz tutmayacak maksi modası. Gerkçeği olmadığı için. Tıpkı gerçekçi olmadığı için uygulanamayan ve kısa zamanda değiştiirmesi gereken standartlar gibi.

Standard Dünyasından Haberler



BAŞKANLIK DİVANI

Fındık ve Antep Fıstığı Ortak Standard Tasarılarına Son Şekilleri Verildi

Avrupa Ekonomik Komisyonu (ECE) Eksperler Grubu TSE'de Toplandı

Avrupa Ekonomik Komisyonu (ECE) nun «Tarım Sorunları Komitesi»ne bağlı «Çabuk Bozulur Besinlerin Standardizasyonu» Çalışma Grubu bünyesinde faaliyet gösteren «Kuru ve Kurtulmuş Meyvaların Standardizasyonu» Eksperler Grubu, 31 Mart 1970 günü Türk Standardları Enstitüsünde başlıyan çalışmalarının, 3 Nisan 1970 günü tamamlamıştır.

Eksperler Grubu toplantılarının açılış töreni ile ilgili haberimizi geçen sayıda vermiştık. Bu sayımızda ise toplantı sonuçlarını özet halinde sunacağız.

ECE Eksperler Grubunun Ankara Toplantılarına, Cenevre'deki Teskilat Merkezinden Mr. Jacobsen de katılmış ve çalışmaların sekretarya hizmetlerini yürütmüştür. Federal Almanya'nın: Mr. H.W. Siemssen ve Mr. L. Spies; İtalya'nın: Mr. F. Pennisi, Mr. G. Calcagni, Mr. L. del Neri ve Mr. G. Baratta, İspanya'nın: Mr. L. Esteban ve Mr. A. Plana; İngiltere'nin Mr. J.A. Freeman ile temsil edildikleri toplantılarla Türk Delegasyonu: A.U. Ziraat Fakültesi-



Toplantıya katılan Türk Delegasyonu

den Hazırlık Grubu Başkanı Prof. Dr. Sabahattin Özbek, Tarım Bakanlığından Ömer Buğukoğlu, Y. Elgin, N. Anamerig, N. Şenol; Ticaret Bakanlığında Fasih Atam, H. Yamaç, N. Çinaryılmaz, H. Levent, M. Sütlüç; Fiskobirlikten H. Başol ve Çetin Beyazıtoglu; İGEME'den H. Başaran ve B. Manışalı; Karadeniz İhracatçılar Birliği'nden Ş. Müftüoğlu; Karadeniz Fındık İhracatçıları Birliği'nden A. Tuna ve Güney Doğu Fıstık T.S.K. Birliği'nden N. Ertürk'ten kurulu bulunuyordu. FAO da, memleketimizde görevli Mr. M.A. Penders ve Dr. G. Sjöström adlı uzmanlarını gözlemci olarak hazır bulundurmıştır.

Geçen sayımızda da belirttiğimiz gibi, İtalya delegasyonundan Prof. R. Varlone'nin başkanlığında ve Prof. Dr. Sabahattin Özbek'in başkan vekilliğinde başlayan çalışmalarında İngilizce ve Fransızca dilleri kullanılmış; Birleşmiş Milletler Cenevre Bürosundan getirilen 4 tercümanla simultane tercüme yapılmıştır.

★ Kabuklu Fındıkların Standardizasyonu :

İlk olarak, gündemde birinci sırayı alan «Kabuklu Fındık Standardı Tasarısı» (AGRİ...WP. 1/453 numaralı döküman) ele alınmıştır.

Kalite şartları, rutubet miktarının tâyini, iç karakteristikleri, sınıflama, kalite toleransları, mütecanislik ve ambalajlama, işaretleme ürün menşei, ticari spesifikasyonlar, numune alma konularını kapsayan standard tasarısının tümü gözden geçirilmiş ve gerekli değişikliklerin yapılması kararlaştırılmıştır.

Son sekli verilen bu tasarı, ECE standarı olarak kabul edilip yürürlüğe konulmak üzere, Standardizasyon Çalışma Grubu'nun önmüzdeki toplantısına sunulacaktır.

İç Fındık Standardı Tasarısı:

Kabuklu fındıklardan sonra iç fındık standard tasarısını (AGRİ/WP. 1/451 numaralı doküman) ele alan Ekspresler Grubu, tasarımın tarif, minimum şartlar, toleranslar, mütecanislik ve ambalajlama ve işaretleme bölmelerinde gerekli değişiklikleri yapmış ve bu şekli ile ECE Standardizasyon Çalışma Grubu'na sunmayı kararlaşmıştır.

Kabuklu Antep Fıstığı Standard Tasarısı :

Gündemde son olarak yer alan standard tasarısı, kabuklu Antep fıstığı ile ilgili bulunuyordu. Ekspresler Grubu, bu konuda daha önce hazırlanan AGRI/WP. 1/593 numaralı dökümanla, Türkiye ve İngiltere'nin tekliflerini içine alan AGRI/WP. 1/645 numaralı dökümanı birlikte müttalâa etti ve tasarımın, bu konudaki diğer standardlarla, mümkün olduğu kadar tîuniform hale getirilmesini prensip olarak kabul etmiştir.

Daha sonra tasarımın, tarif, minimum şartlar, sınıflama, toleranslar mütecanislik, ticari spesifikasyonlar bölmeleri üzerinde son çalışmalar yapılmış ve tasarımın, 2 yıl tavsiye niteliğinde uygulanması teklifiyle ECE Standardizasyon Çalışma (Devamı 27. sayfada)



İspanya Delegasyonu



Alman Delegasyonu



İtalya Delegasyonu

Memleketimizde takım sanayinin rakipsiz önderi



MAKİNA-TAKIM ENDÜSTRİSİ A.Ş. yurt ihtiyacının tamamına cevap verebilecek kapasitededir

Şirketimiz, şerit testere mevzuunda
dünyanın en şöhretli dört markasını istifadenize arzeder:



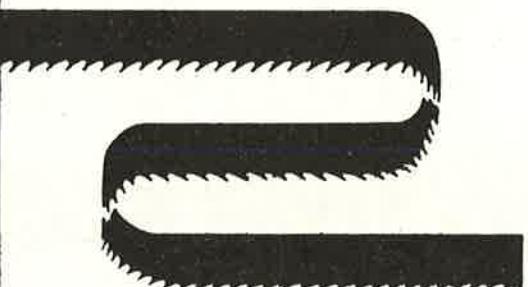
UDDEHOLM SANDVIK (İsveç) MARTİN MILLER MERKÜR (Avusturya)

- şerit
testereler

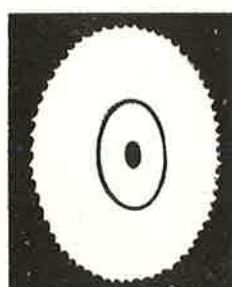
- makina
testere ağızları

Çift ve Tek-Kartal (Avusturya)

- şerit
testereler



- tek kartal
- çift kartal
- merkur
- marangoz el
testeresi ve
pala testereler
- katrak, kütük ve
daire testereler
- kepenk yayları



ayrica

MTE MARANGOZ MAKİNA MATKAP UÇLARI

- MAKİNE TESTERESİ

MTE •

Sandvik ve
Special German HSS
kalitesinde
MAKİNA TESTERELERİ

ve

- Karbon çeliği
- Kromlu çelik
- Krom-Volfram çeliği
- HSS-Yüksek vasıflı
hız çeliğinden demir
el testereleri

- EL TESTERESİ

MTE •

Mamullerimizin bütün ebat ve hatvelerdeki çeşitleri derhal ve kısa vadeli olarak teslim amadeder

DİKKAT: Makina-Takım Endüstrisi mamulleri Türk Standardları Enstitüsü normlarına göre imal
edilmekte ve T. M. M. O. B. Makina Mühendisleri Odasının kalite belgesini taizdir

Acentesi:

Metal Ticaret T. A.Ş.

Tünel Cadde, Transtürk Han 18, Karaköy, İstanbul, Tel.: 49 51 10 - Telg.: METURAS - İst.

Ankara Mağazası: Çankırı Caddesi 15/A, Tel.: 11 09 82

Ege Bölgesi Testere Ağızları Acentesi: EGE REÇİNE ve NEFT SANAYİİ Koll. Şti. Fevzipaşa Bulvarı 65/1, Tel.: 30 563

Kuzey Anadolu Bölgesi Satış Mümessilliği: Gazi Cadde 53, Samsun, Tel.: 20 52

Güneg Anadolu Bölgesi Satış Mümessilliği: Atatürk Bulvarı, Burdureoğlu Apt., Kat 5, Adana, Tel.: 28 80

Cenevre'de Yoğun Çalışmalar

ISO İCRA KOMİTESİ (EXCO) - STACO PROGRAM KOMİTESİ - YAYIN VE PROPAGANDA SORUMLULARI TOPLANTILAR YAPTIKLAR

Cenevre'de 23 - 30 nisan günleri arasında ISO merkezinde hergün milletlerarası önemli toplantılar yapıldı. ISO merkezinde hazırlanan toplantı odası da bu vesilelerle işletmeye açıldı. Aşağıda bu bir seri toplantıya ait edindiğimiz malumatı veriyoruz. Dergimizi baskıya vermek üzere iken telefonla aldığımız son haberler bu yüzden çok kısa olmuştur.

DÜNYA STANDARDLAR GÜNÜ

İlk toplantı 23 Nisan Perşembe günü 15 millî kuruluştan gelen temsilcilerin ve bazı yayın ve tanıtma müdürlüğünün hizurile yapıldı. Toplantıda Almanya, Fransa, İngiltere, İsviçre, Avusturya, Macaristan, İrlanda, Sovyet Rusya, Küba, Norveç, Hollanda, İsviçre ve İtalya'dan gelen yirmiden fazla temsilci hazırıldı. ISO ve TSE Başkanı Faruk Sünter'in yönetiminde yapılan çalışmalarda ISO Başkan Vekili ve İran Enstitüsü Genel Müdürü Reza Şayegan ile ISO Genel Sekreteri Mr. Olle Sturen ve ISO yayın servisi yetkilileri MM. D. Emmot ile W.J. Harrington da yer almışlardır.

Öğleden önce ve öğleden sonra yapılan dört oturumda 14 Ekim 1970 Çarşamba günü bütün üye memleketlerde kutlanması ISO Konseyince karara bağlanan «Dünya Standardları Günü» için yapılan hazırlıklar ve tasavvurlar gözden geçirildi.

Hazır bulunanlardan başka, bir o kadar üye memleket de neler yapacaklarını yazı ile bildirmişlerdi.

Standardlar gününün ihdasını 1968 de Washington'da teklif eden kimse olarak ISO Başkanı Faruk Sünter açılış konuşmasında bunun nedenlerini ve tarihçesini anlattı ve sonra sıra ile bütün memleket temsilcileri kendilerinin düşüncce ve hazırlıklarını ortaya koydular.

Yazılı gelen bilgiler de bunlara eklenerek ISO Merkez Sekretar yasının 15 Mayıs'a kadar bir rapor hazırlaması ve bütün bu programları 54 üye memlekete bildirmesi ve her memleketin de bu genel programdan (Devamı 29. sayfada)



ISO Cenevre toplantılarında Başkan Sünter, Başkan Vekili Reza Şayegan ve Genel Sekreter Mr. Sturen

ISO İCRA KOMİTESİ

27 Nisan Pazartesi ve 28 Nisan de 27 maddelik uzun bir gündemi Sali günleri ISO İcra Komitesi ISO görüşmüştür.

Başkanı Faruk Sünter'in yönetimin-

(Devamı 29. sayfada)



ISO Merkezinde Dünya Standardlar Günü hazırlıklarının yapıldığı toplantıdan genel bir görünüş

ISO BÜLTENİ

24 Nisan Cuma günü bir gün önceki toplantı aynı kadrosu ile ISO Haber Bülteni ve ISO Aylık Bülteni hakkındaki görüşlerin tartışıması ile uğraşmıştır.

Her iki bülten hakkında faydalı görüşler tespit olunmuş, ISO Bültenine «ISO'nun Sesi» manasını kazanıracak bir mahiyet verilmesi temennisi benimsenmiştir.

STACO PROGRAM GRUBUNUN TOPLANTISI

29 Nisan 1970 Perşembe günü Mr. Madsen'in başkanlığının toplanan STACO Program Grubuna R. Şayegan, Dr. Nitsche, Mr. Weston, Mr. Takacs ve STACO Başkanı Mr. Sanders katılmış ve Ankara'da tam bir STACO toplantısı yapılamayacağına, STACO.ya verilen yeni yönü izah için yarınlık bir birleşim yapılmasına, hazırlıklar tamamlanınca dört bütün gün sürecek bir STACO toplantısının Almanya'da düzenlenmesine karar vermiştir.

TÜRKKABLO'yu tanıyor musunuz?

**Çelik özlü ve
Tam Alüminyum
İletkenler İmalinde 1969'dan
beri  Kalite Belgesini
haiz olan**

TÜRKKABLO A.O.nın en güvenilir tanıtıcıları 1965 yılından beri, çeşitli sanayi alanlarını beslemekte olan mamulleridir:

- Tam alüminyum iletkenler
- Çelik özlü alüminyum iletkenler
- Telefon kabloları
- Alüminyum irtibat baraları
- Alüminyum profiller ile
- Ek ve bağlantı malzemesi

TÜRKKABLO A.O.

Merkez: Gümüşsuyu cad. 69/1,
Taksim - İSTANBUL
Telgraf: TÜRKKABLO - İSTANBUL
Telefon: 45 52 38 - 45 52 39
Teleks: 266 - İSTANBUL
Fabrika: Posta Kutusu 53, İZMİT
Telefon: 14 76

M 2084

AMBALAJ FİKRİNİN GELİŞİMİ

(Başteraftı: 19. Sayfada)

gili bulunmadığı esasına dayanır. Gerçekten, tüketici, aldığı ve kullandığı maldan sağlayacağı menfaati düşünmektedir artık. Üzerinde gülen sağlıklı bir bebek resmi bulunan bir çocuk mamaşı - çocuğunu sağlıklı görmek isteyen anneler için - çocuk mamاسının yapıldığı süt ve hububat resmi ya da mamanın hazırlanacağı kaseyi gösteren resim bulunan çocuk mamaşından daha ilgi çekicidir. Çok güzel saçları bulunan bir kadın resmi bulunan bir şampuan paketi (kadının bunu kullandığı belirtildiğinden), şampuanlanan bir kadın resminden daha çok çeker alıcıları. Bugün, pazarlama uzmanları, «mamulün nasıl kullanıldığını göstermeyin, sonucu belirtin» diyorlar. Aynı nedenle, bir partide yedikleri krakerin hoşlanan insanları göstermek, bazı tüketiciler için, kraker resmi göstermekten daha ilgi çekicidir.

Tüketicinin «menfaati» çok önemli bir yön vericidir. Fakat, her zaman aynı sonucu alındığı söylenemez. Tüketicisi, kazancı yanında sosyal durum, gençlik duygusu, erkekliğini ya da disiliğini kazanma duygusu, modern olma düşüncesi gibi daha başka psikolojik ve duygusal nedenlerle de malı almağa yönelebilir.

Tüketicinin menfaatinin nerede olduğunu bilmek ve ona göre hazırlık yapmak, yoğun halindeki mammiller için pazarlama stratejisinin en önemli ögesidir. Paket resimleri ise bu stresi tamamlamak için başta gelen bir araç olmuştur. Avrupa ve Kuzey Amerika satış yerlerindeki paketlere bir gözetme, bir çok firmanın tüketicinin önemini kavradığını gösterir. Böylece, teknik nasıl ilerlediği de iyice görülmüş olur. Bu yolu seçmeyenler için bu pazarlarda yaşama hakkı yoktur.

Bir iletken aracı olarak ambalajların tarihi firma adından başlayarak mammulde ve sonunda da tüketicide toplanmış, bu üç unsurun her biri ambalaj resimlerinin de esası olmuş ve bu anlayış resimlerde yansımıştır. En basit deyimiyle, bu üç unsur, «kim neyi kime satar» deyimini simgeleştir-

miştir. Bu üç unsurun bir arada karmaşık olarak kullanıldığı ve değerlendirildiği de görülmüştür.

Eğer bir çok modern paketi ele alırsanız, piyasada başarı kazanmış olanlarının bu üç unsurdan birini esas aldığıını görürsünüz. Herhangi bir pakette bu unsurların ağırlığı, pazar içemelerinin dikkatli bir sonucu ve pazarlama amaçlarının inceden inceye tayıni ile ilgilidir. Herhangi bir iyi pazarlama stratejisi tüketici ile ilgili olarak yapılandırı, bugünkü paketlerde bu stratejinin sonucu olarak ortaya konulmakta, ve hemen hepsi de tüketici menfaatini ön planda tutmaktadır. «Menfaat» fikri, öbür fikirlerden daha çok tüketicinin kafasında yerleşmiş bulunmakta reklâm yoluya ve özellikle televizyon reklâmlarının daha etken olduğu anlaşılmaktadır.

Paketler, toplam pazar durumu gözünde tutularak değerlendirilmelidir. İyi ambalaj olmadıkça satıcılar inci iyi mal yok demektir.

Ambalaj - standard ilişkisi :

Ambalajların standardlar ile çok sıkı ilişkisi vardır. Herseyden önce, malların standard olmaması halinde ambalajın bir önemi olamaz. İçindeki mal çok değişik kalitede olan ve istenilen mal içinde bulundurmayan bir ambalaj başarı kazanamaz. Bu yüzden standard ve standart dayanan kalite ambalaj bakımından çok önemlidir. Önceleri, yani ambalajlarının ilk günlerinde firmalar, kendi malları için özel olarak yaptıkları standardları kullanmışlardır. Bugün ulusal standardlar esas alınmaktadır.

Ambalajların içindeki malın standard olması yanında ambalajın ölçü bakımından da standard olması gereklidir. Ambalajın içine konulan malın hep aynı ölçüde (ağırlık ya da hacim) olması tüketici bakımından elbette üzerinde durulan bir konudur. Bunun için, ambalaj boyutlarında da bir standard var demektir. Ancak, biçim değişiktir.

Halkın aldanmaması için bazı zorunlu ambalaj büyüklükleri kabul edilmiştir. Ülkemizde, ambalajların duru-

mu Türk standartlarında gösterilmektedir. Ambalajlar, belirli bir esasa göre tesbit olumlu, sözleşî 0,250, 0,500, 1.000, 2.000 veya 5.000 gramlık ambalajlar kabul edilmektedir. ABD gibi bazı ülkelerde ise ambalajların ağırlığını ya da hacmini yasalar tesbit etmektedir.

Standard, ambalajların biçimine ve resimlendirilmesine karışmamakta ve bunu pazarlama uzmanları ile resamlara bırakmaktadır.

Fındık ve Antep Fıstığı Ortak Standard Tasarıları

(Başteraftı 22. sayfada)
ma Grubuna sunulması kararlaştırıldı.



Eksperler Grubu, gündemindeki standard tasarılarını tamamladıktan sonra, «Diğer Konular»ı görüşmüs ve bütün tasarınlarda karşısına çıkan «özürlerin tarifi» problemi üzerinde çalışacak bir küçük eksperler grubu teşkilini kararlaştırmıştır. Bu grubun raportörlüğüne, Türk Delegasyonu Başkanı Prof. Dr. Sabahattin Özbeş, Üyelerini de İtalya'dan Prof. R. Carbone, İspanya'dan L. Esteban, İngiltere'den J. Freeman, B. Almany'dan H. Siemssen (daha sonra teyid etmesi kaydıyla) seçilmişlerdir. Üyeler bu konudaki görüşlerini bir ay içinde raportöre gönderecekler ve raportörün bu görüşler üzerinde hazırlayacağı rapor Eksperler Grubu'nun 1970 Eylülünde yapacağı toplantıya sunulacaktır.



Yabancı Delegasyonlar, 3 Nisan akşamından itibaren memleketlerine dönmeye başlamışlar, ayrılrken iyi organizasyon ve gösterilen misafirperverlikten ötürü TSE yetkililerine teşekkür etmişlerdir.

Eksperler Grubu'nun toplantı tutanlığında, hazırlanan iyi çalışma şartlarından ötürü TSE'yi kutlayan bir paragraf da yer almıştır.

TÜRK STANDARDLARI

ENSTİTÜSÜ ADINA

SAHİBİ VE BAŞYAZARI : FARUK A. SÜNTER

MÜESSESE MÜDÜRÜ : VELİD İSFENDİYAR

GENEL YAYIN MÜDÜRÜ : MUZAFFER UYGUNER

BU SAYININ SORUMLU

YAZI İŞLERİ MÜDÜRÜ : İ. TANER BERKÜN

BASILDIĞI YER

: Türkiye Ticaret Odaları, Sanayi Odaları ve Ticaret Borsaları Birliği Matbaası - Ankara

TELGRAF ADRESİ : STANDARD — ANKARA

T E L E F O N : 17 19 31 - 17 19 24/24

POSTA KUTUSU : 73, Bakanlıklar — ANKARA

İLAN TARİFESİ

Tam sahife 800 Lira	1/2 sahife 450 TL.	1/4 sahife 250 TL.
------------------------	-----------------------	-----------------------

Kapak içeri ve arka kapak 1000 lira.
İlave renk başına 250 lira fark alınır.

ABONE ŞARTLARI

ADİL POSTA

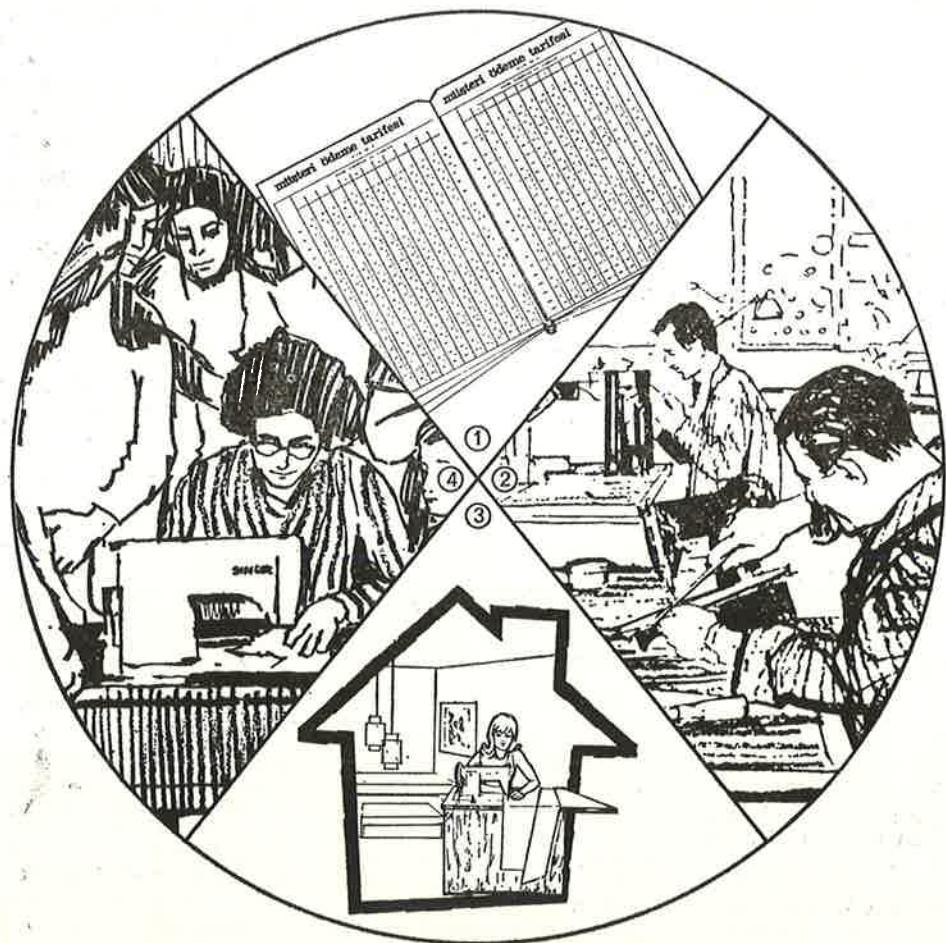
Yıllık 6 aylık Sayısı	12 Lira 6 Lira 1 Lira
-----------------------------	-----------------------------

UCAK POSTASI

Abone bedeline
uçak postan
ticreti ilave
edilir.

Yazilar, Derginin ve yazının adı anılarak aktarılabilir.

SINGER'in yurdumuza getirdiği yenilikler



- ① Yalnız SINGER tarafından uygulanan MÜŞTERİ ÖDEME TARİFESİ sayesinde müşteriler ödeyecekleri taksitleri bütçelerine göre kendileri tayin edebilirler.
- ② Yalnız SINGER, yurdumuza kapsayan SINGER BAKIM SERVİSİYLE müşterilerine devamlı bakım ve İhtimam sağlar.
- ③ Yalnız SINGER, dikiş makinası alıcılarına EVDE BEDAVA DENE-ME imkânı verir.
- ④ Yalnız SINGER, dikiş makinalarının hünerlerini göstermek ve öğretmek amacıyla DİKİŞ ve NAKIŞ KURSLARI düzenlemektedir.

SINGER

MM268

Standard — 69

DÜNYA STANDARDLAR GÜNÜ

(Baştarafı 25. sayfada) İham alarak kendi milli programını tamamlayıp uygulaması karara bağlandı. Varılan ortak sonuçlara göre:

— 13 Ekim Salı günü her yerde en yüksek seviyede basın toplantıları düzenlenerek standardın anlamını anlatılacak,

— 14 Ekim günü ISO ve IEC Başkanlarının verecekleri birer mesajın basında, radyoda, TV'de yayınlanmasına çaba gösterilecek,

— Aynı yayın organlarının o gün standard konusuna geniş yer ve zaman ayırmalarına çalışılacak,

— Memleketin başlıca önemli merkezlerinde konferanslar, seminerler, sergiler düzenlenerek varsa slaytlar ve filmlerle bu faaliyetler renklendirilecek,

— Standard anlamını yayacak eşyalar, pullar piyasaya çıkarılacak,

— Enstitüler Genel Kurulları olağanüstü toplantılar yapacak,

— Yemekler ve balolar düzenlenerek kutlama törenlerine bir stan-

dardızasyoncular bayramı havası verecek,

— Mekteplerin o gün bu konuya işlemleri imkânları aranacak,

— Standarda emeği geçenlerin merasimle tâtilfeleri programlarına yer verilecek v.s.

İşte ISO raporunun ihtiya edecek konuları gösteren bir özet. Anlaşılıyor ki Faruk Sünter'in teklifi dünyada standard anlamının yayılması için umulan sonucu verecektir. 54 memleketteki TSE'nin kardeş kuruluşlarına başarılar dileriz.

ISO İcra Komitesi

(Baştarafı 25. sayfada)

Başkanlık kürsüsünde Sünter'in sağında ISO Başkan Vekili Sayegan, solunda da Genel Sekreter Olle Sturen yer almışlardı. Mali konuların görüşülmesi sırasında ISO muhasip üyesi J. C. Hentsch de Sayegan'ın yanında yer almıştır.

Toplantıda Mr. Peyton (BAD), Mr. Binney (İngiltere) Mr. Fron tard (Fransa), Mr. Boitsov (SSCB) Dr. Ludwig (Almanya) Mr. Madsen (Hollanda) ve Mr. Olner (İsviçre) bulunmuşlardır.

Başkan Sünter'in açış konuşmasından sonra gündeme gegrilmiş ISO'nun teknik çalışmalarına, ISO rekoman dasyonları yerine ISO standardları yapılmasına, rekoman dasyonla-

rin iptaline, teknik sekretaryalarla Merkezin münasebetlerine, CEI gibi Teknik Kesim Toplantıları düzenlemesine, teknik komite başkanlarının seçimi, INFCO çalışmalarına üyelerin katılmalarına, teknik bir lügatçının hazırlanmasına dair konular tartışılmış ve kararlar alınmıştır.

Bu arada Ankara'da Eylül'de yapılacak Genel Kurul Toplantıları hazırlıkları gözden geçirilmiş, mali durum hakkında muhasip üyenin raporundan bilgi alınmış ve üyelerin aidatlarının yeni bir düzene konulması hakkında yapılan hazırlıklar prensip itibariyle uygun görülecek, konuşmaların ışığı altında hazırlanaçak yeni bir teklifin Eylül toplantılarına yetişirilmesi temenni olunmuştur.



MARKASI

MAMÜLLERDE STANDARDA UYGUNLUĞUN
İFADESİDİR

BU MARKAYI TAŞIYAN MALLARI

- İnanarak Alın
- Güvenerek Kullanın

TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ

SUMMARY OF CONTENTS

THE HUNDREDTH ISSUE

p. 3

by Faruk A. Sünter

This issue of STANDARD in your hands marks the end of a period of the Turkish Standards Institution and the beginning of a new period.

Our monthly publication has now been presented to our readers for 100 months without any break during all this time. This is indeed a proud moment for a magazine.

The founding statute No. 132 of the Turkish Standards Institution cites among the tasks to be performed by TSE to publicize standardization, and to spread the concept of standardization throughout the country. This magazine with its 100th issue is a living substantiation that this task has been performed successfully.

As is known the highest organ of the Turkish Standards Institution which was founded by virtue of Statute No. 132 is the General Assembly.

The General Assembly is composed of such public and private institutions and departments as the universities, scientific organizations, ministries, semi-governmental institutions, chambers of engineers and architects, the Union of Chambers of Commerce and Industry and Commodity Exchange, Banks, Cooperatives, Union of Exporters that play a significant part in the country's economy. Thus it is a kind of high council of economy.

Considering that standardization is one of the most significant foundations of our economic development, it is not difficult to realize that special care has been shown in the formation of the TSE's General Assembly.

TSE's General Assembly is comprised of the representatives of the above listed institutions elected for a term of three years. In other words, representatives are renewed every three years. May 1970 is a date coinciding with the renewal of the General Assembly.

Standardization movement in our country began by Statute No. 1705 concerning «Prohibition of Default in Commerce and Control of Exports», issued in the year 1930. Thus, this is also the 40th anniversary of standardization in the Turkish Republic.

The Turkish Standards Institution which was set up with the guidance of the Union of Chambers of Commerce, Industry and Commodity Exchanges became a member of the International Organization for Standardization (ISO) and the International Electrotechnical Commission (IEC) in 1955. So this is the 15th anniversary of Turkey's participation in the international field of standardization.

TSE's becoming a public institution by virtue of Statute No. 132 happened in 1960. Therefore this year is the 10th anniversary of TSE's legal recognition.

The General Assembly this year will not only enjoy these three happy anniversaries but will also feel the pleasure of seeing the 100th issue of STANDARD.

STANDARD's distinguished place among similar publications in the world, and the unending expressions of admiration and support it receives from our foreign friends will be the strongest basis for STANDARD future efforts.

THE GENERAL ASSEMBLY OF THE TURKISH STANDARDS INSTITUTION TO TAKE PLACE SOON

p. 5

The 10th General Assembly of the Turkish Standards Institution will be held on 18 May 1970.

Correspondingly with the developments in a variety of sectors in our country, the number of members of the General Assembly of TSE is increasing year by year.

This year the increase is observed in Group B which covers the ministries and governmental institutions as well as in Group C covering the chambers of commerce, the chambers of industry, commodity exchanges and exporters unions.

The working report and the financial report will be mailed to the representatives 10 days before the General Assembly.

STANDARD wishes success to the 10th General Assembly of TSE.

NEW TURKISH STANDARDS

p. 6-7

At its meetings this month, the TSE Technical Council accepted 34 new Turkish standards, thus bringing to 116 the number of new standards accepted this year.

The titles of the new standards accepted in April are given below :

- 1 — Colour fastness of dyed and printed textiles to chlorinated water
- 2 — Permissible humidity on textile materials
- 3 — Rings for ring-spinning and ring-doubling frames for «C» travellers (reversible)
- 4 — Rings for ring-spinning and ring-doubling frames for «C» travellers (non reversible)
- 5 — Rings for ring-spinning and ring-doubling frames for ear shaped travellers
- 6 — Paper cones for yarn winding (cross wound) 9° 15'
- 7 — Paper cones for yarn winding (cross wound) taper 40° 20'
- 8 — Paper cones for yarn winding (cross wound) taper 3° 30'
- 9 — Weft pirns for automatic looms
- 10 — Single box pickers for automatic looms
- 11 — Cones for cross winding for dyeing purposes, half angle of the cone 4° 20'
- 13 — Wood cones for cross, nominal half angle of the cone 5° 57'
- 14 — Wood cones for cross winding, half angle of the cone 3° 30'
- 15 — Shuttles for pirn changing, automatic looms
- 16 — Transfer cones for dyeing purposes, half angle of the cone 4° 20'
- 17 — Weld-on flanges
- 18 — Lapped flanges
- 19 — Flanges secured by rolling
- 20 — Safety colours
- 21 — Expression of the power and intensity levels of sound or noise

- 22 — Insulation co-ordination
- 23 — Rack and pinion jacks
- 24 — Ammonium sulfate (fertilizer grade)
- 25 — Determination of colour fastness of dyed and printed textiles to daylight
- 26 — Absorbency of bleached yarn and woven cloth
- 27 — Usual sliver weights of tops
- 28 — Test code for agricultural tractors
- 29 — Sugar (Saccharose)
- 30 — Enamelled round copper conductors
- 31 — Clutch linings for motor vehicles
- 32 — Thermoplastic insulation tape
- 33 — Hand fire extinguishers
- 34 — Electric lifts for passengers

«BALFAK» BALLASTS RECEIVED

TSE MARK

p. 9

At a small ceremony held at the Turkish Standards Institution, BALFAK ballast, a product of Electronic Industry and Commerce Co., received permission to use TSE's Mark indicating conformity with standards by virtue of an agreement signed between TSE and the said company.

A long period of testing on the product both ex-factory and through samples taken from the market passed before it was ascertained that it conformed with TS 58 Standard for Fluorescent Lamp Ballasts.

Then the company's representatives were invited to TSE for the signing of the agreement, according to which 220 V and 40 w ballasts carrying the trade mark BALFAK will carry the TSE Mark.

Our readers may remember that in 1968, fluorescent lamp ballasts «Heico», and «Amiral» also received permission to use the TSE Mark, and they continue to carry it successfully.

With the addition of BALFAK ballast manufacture and use of this important electric material may be considered to have been regulated as desired.

STANDARD congratulates Balfak Co. for the high quality of its product and hopes that the agreement recently signed will be a happy event for our country.

«ARÇELİK» AND «AEG» WASHING MACHINES CONFORM WITH TURKISH STANDARD

p. 9

Our readers will remember that both «ARÇELİK» and «AEG» Refrigerators received permission to use the TSE Mark of conformity with the standard (TS 87 Standard for Household Type Electric Refrigerators).

Upon the application of Arçelik Co. and Profilo Co. to be granted permission to use the TSE Mark, this time for their respective washing machines, tests were carried out and it was ascertained that both Arçelik and AEG washing machines conformed with TS 290 Standard for Household Type Electric Washing Machines. Washing machines were therefore included in the agreements, ARÇELİK AND PROFILO had signed with TSE.

STANDARD congratulates both of these companies for the high quality of their products.

SEMINAR ON CONSUMER PROBLEMS TO BE HELD AT TSE

p. 9

A seminar to be arranged by the Ministry of Commerce on the subject of the «Protection of the Consumer and Consumer Organizations» is to be held at the Turkish Standards Institution on 20-22 May 1970.

The Second Five Year Development Plan has foreseen in the implementation programme of 1970 that a unit should be set up within the Ministry of Commerce to protect consumer rights.

The Ministry wishing to discuss all aspects of the question before arriving at a decision has arranged this seminar as a first step towards setting up a unit to protect the rights of consumers.

Our readers know well by now that one of the chief aims of standardization is to meet the requirements of masses of consumers, to prevent their being cheated and to ensure that they get their money's worth when they buy an article.

For this reason the Turkish Standards Institution felt a keen interest in this attempt of the Ministry of Commerce and willingly extended cooperation in connection with the planning of the seminar.

TSE will deliver three papers at the seminar. One on «Standardization and Its Benefits for the Consumer» by Chief Consultant Ibrahim Kutlutun, one on «Marks indicating Conformity with Standards as Protection for Consumer» by Muzaffer Uyguner, Vice-Chairman of the Legislation Preparatory Group, and finally one on «Consumer Organizations and Standardization» by Taner Berkün, Publications and Public Relations Director of TSE.

STUDENTS FROM THE TECHNICIANS SCHOOL VISITED TSE

p. 11

A group of 90 students from the Technicians School visited the Turkish Standards Institution on 8 April 1970.

The group was received in the auditorium where they were addressed by TSE's President Faruk A. Sünter and Secretary General Veliid Isfendiyar. TSE's Chief Consultant Ibrahim Kutlutun gave a speech covering such subjects as the significance of standardization in Turkey, the functions of the Turkish Standards Institution, procedure followed in preparing Turkish Standards and implementation of standards.

Guest students were later taken for a tour of the Institution. Then the group returned to the auditorium where TSE's Public Relations Officer Taner Berkün replied their various queries.

The students announced that they attached great importance to standardization and expressed the hope that they would work in cooperation with TSE throughout their professional lives.

The officials of the School stated that visits to TSE would be a regular programme in their annual curriculum.

STANDARD FOR AMMONIUM SULFATE (FERTILIZER GRADE)

p. 14.15

This article gives technical information about the new standard on the above subject which was accepted by TSE's Technical Council.

STANDARD FOR INTERIOR WOOD DOORFRAMES

p. 16.17

This article gives technical information about the new standard on the above subject which was accepted by TSE's Technical Council.

ECE GROUP OF EXPERTS HELD MEETINGS AT TSE

p. 22.23

Group of Experts for «Standardization of Dry and Dried Fruits» of the Economic Commission for Europe (ECE) worked at TSE from 31 March to 3 April 1970.

We had given news about the opening session of the meetings in our last issue. Here our readers will find news about the outcome of the work of the said Group of Experts.

Mr. Jacobsen from the ECE Headquarters participated in the meetings and ran the secretariat of the meetings. Other delegates who participated in the meetings were Mr. H.W. Siemssen and Mr. L. Spies from Federal Rep. of Germany, Mr. F. Pennisi, Mr. G. Calcagni, Mr. L. del Neri, Prof. R. Carbone and Mr. G. Baratta from Italy, Mr. L. Esteban and Mr. A. Plana from Spain, and Mr. J.A. Freeman from England. The Turkish Delegation was composed of 17 representatives from different organizations. Two FAO representatives were present as observers.

The Group decided to propose to the Working Party on Standardization of Perishable Foods that at its next session the revised recommendations for unshelled hazelnuts and for decorticated hazelnuts be considered as a European Standards.

The last item on the agenda was the draft standard for unshelled pistachio nuts. The Group decided that the draft standard for unshelled pistachio nuts should be adopted by the Working Party, as a recommendation for a period of two years.

After completing the items on the agenda, the Group of Experts discussed other business and decided to form a small group of experts. Prof. Dr. Sabahattin Özbek, the head of the Turkish Delegation was appointed as the Rapporteur of this small group.

A paragraph expressing the appreciation of the Group of Experts for the excellent working conditions was included in the minutes of the meetings.

The foreign delegates left for home as of the evening of 3 April 1970 and thanked TSE officials for their hospitality and excellent organization.

HARD WORK AT ISO CENTRAL SECRETARIAT

p. 25

Every day between 23 and 30 April, important meetings were held at ISO's Central Secretariat in Geneva. The conference room newly prepared at ISO's center was put to service for the first time during the same period. Information received by telephone about the series of ISO meetings mentioned above are naturally in summary form.

World Standards Day

The first meeting was held on 23 April with the participation of representatives of 15 ISO member bodies. The chair was occupied by ISO and TSE President Faruk A. Sünter. ISO's Vice-President and the General Director of Iranian Standards Institute Reza Shayegan, Secretary General Olle Sturen and ISO's public relation officers D. Emmott and W.J. Harrington were also present.

During four sessions held in the morning and in the afternoon, preparations and proposals concerning the World Standards Day to be held on Wednesday, 14 October 1970 as the decision of the ISO Council, were looked over.

Members not represented at this meeting had submitted their programmes in writing.

In his opening speech ISO President Faruk A. Sünter, as the person who proposed the holding of a world standards day in Washington in 1968, explained the reasons behind his proposal and also what had been done in this respect since then.

After him, all the representatives taking turns stated their proposals and preparations. It was agreed that, adding to these the proposals received in writing, the Secretariat should prepare a report by 15 May to be submitted to the member countries for them to benefit from this general programme for the World Standards Day.

According to the decisions made jointly :

— On Tuesday, 13 October, press conferences at high level will be held everywhere to explain the concept of standardization.

— On Wednesday, 14 October, messages by the Presidents of ISO and IEC will be broadcast in the press and over the radio and TV.

— Efforts shall be made to have the same news media to give wide space to the subject of standardization on the same date.

— In important centers of each country lectures, seminars, exhibitions, shall be arranged and showings of slides and films, if any, shall be held.

— Articles and stamps to promulgate the concept of standardization shall be offered.

— General Assemblies of Standards Bodies shall hold extra-ordinary sessions.

— A festive air shall be added to the World Standards Day by giving dinner parties and receptions.

— Efforts shall be made to have schools work on the subject of standardization on the same date.

— Special ceremonies shall be held to honour those who served standardization.

From the above summary of the ISO Programme for the World Standards Day, it is to be expected that Faruk A. Sünter's proposal to spread the concept of standardization will bear fruitful results. We wish success to the sister institutions which will celebrate the World Standards Day.

ISO Bulletin

The same people met in the same place on 24 April to discuss various proposals concerning the ISO New Bulletin and the ISO Monthly Bulletin.

At the end of the discussions, valuable views were put on record and a wish was expressed to give the ISO Bulletin a name somewhat like the Voice of ISO Executive Committee

On 27 and 28 April, the Executive Committee of ISO with President Sünter in the chair, worked on a long agenda containing 27 items. Vice-President Mr. Shayegan and Secretary General Mr. Sturen flanked Mr. Sünter. During the discussions of financial matters Treasurer Mr. J.-C. Hentsch joined them.

Mr. Peyton (USA), Mr. Binney (U.K.), Mr. Frondard (France), Prof. Boitsov (U.S.S.R.), Dr. Ludwig (Germany), Mr. Madsen (Holland) and Mr. Olnér (Sweden) were present at the meeting.

Following President Sünter's opening speech, such items as ISO's technical work, preparation of ISO standards in place of recommendations, relations between secretariats of the technical committees and the Central Secretariat, election of chairmen for technical committees, participation of members in INFCO work, preparation of a technical dictionary were taken up.

In the meantime, preparations for the General Assembly meetings in Ankara in September were also reviewed, report of the Treasurer was heard, agreement in principle was reached about the new arrangements regarding the contributions of member bodies and about formulation of a new proposal under the light of the present discussions to be submitted at the September meeting.

Meeting of STACO Programme Group :

On 29 April STACO Programme Group met with Mr. Madsen in the chair with the participation of Mr. Shayegan, Dr. Nitsche, Mr. Weston, Mr. Takacs, and STACO Chairman Mr. Sanders and decided that instead of holding a full meeting in Ankara, a half day meeting should be held to explain the new direction given to STACO and hold a four day STACO meeting in Germany after the completion of the necessary preparations.