

STANDARD

EKONOMİK VE TEKNİK DERGİ

YIL : 12

SAYI : 135

MART 1973

İÇİNDEKİLER

Sayfa

Kuru İncir Üretim ve İhracatını Düzenlemek Gerektir	3
TSE'den Haberler	5-11
Yaş Meyve - Sebze İhracatımızda Standardizasyonun Önemi	13
Ağaç Kesme ve Kesmede Güvenlik Kuralları Standardı	14-15
Patates ve Turfanda Patates Standardları	17
Standard Dünyasından Haberler	19-21
Fransa'da Hile ve Taşmışın Önlenmesi Çalışmaları ...	23

Summary Of Contents 27-31



NECATİBEY CADDESİ
ANKARA

31 Mart 1973 tarihinde basılmıştır.

BU SAYIMIZ

Bu sayımızda, yurdumuzla ilgili olarak Cenevre'den önemli haberler veriyoruz. Uluslararası incir standardı toplantısı hakkında haberimiz bu aradadır. Ayrıca, Antepfistiği ile ilgili konu da ilginçtir.

DEVPRO yöneticileri de Cenevre'de toplanmış, bu toplantıya, o sırada kuru incir toplantılarına katılan heyetimiz üyeleri de iştirâk etmiştir.

Kuru incir toplantısı vesilesiyle başyazımız da kuru incir üretim ve ihracına ayrılmıştır. Başyazımız konuyu enine ve boyuna işlemi bulunmaktadır.



Bu sayımızda Fransa'da hile ve taşışlarla ilgili bir duruma değinilmektedir. Bu yazında, ilginç rakamlar bulunmaktadır.



Teknik Kurul, ay içinde üç kez toplanmış ve 39 yeni standardı kabul etmiştir. Teknik Kurul, Nisan ayında da toplanacaktır.



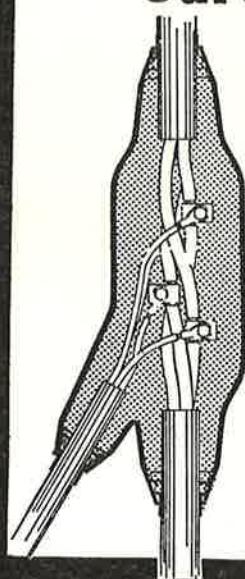
Ticaret Bakanlığı Standardizasyon Müdürü Fasih Atam emekliye ayrılmış, yerine Kamer Yüce atanmıştır.

STANDARD



SURTEL

Kabloları, İletkenleri, Surtelin 71 kablo garnitürleri



- Standartlara uygunluk
- Kalitede gerçek üstünlük
- Tesislerde emniyet
- Teslimatta sür'at
- İhracatta gelişme

SURTEL MAMULLERİNDE



BATI REKLÂM

SURTEL KABLO
SANAYİİ A.Ş.

Bankalar, okçumusa Cad. No: 80 Karaköy/Ist.
Tel: 44 65 83 - 49 97 90 Telgraf: Surkablo/Ist.

Standard — 35

Kuru İncir Üretim ve İhracatını Düzenlemek Gerektir

Faruk A. SÜNTER

Bu ay içinde Cenevre'de, «Kuru İncir Standardı» hakkında önemli bir toplantı oldu. Avrupa Ekonomik Komisyonu'nun Tarım Ürünleri Uzmanlar Komitesi, Uluslararası Ondokuzuncu Oturumu'nda, «kuru incir» konusunu görüştü. Şimdiye kadar yapılan çalışmalar sonunda, raportörlüğünü memleketimizin yürütmekte olduğu bir «Uluslararası Kuru İncir Standardı Tasarısı» hazırlanmış, Onsekizinci Oturum'da bunun bazı noktalarına alici memleketler itiraz etmişlerdi. Bu toplantıda, söz konusu noktalar hakkında uygulama sonunda vardığımız ilerlemeleri anlatacaktı.

Kuru inciri standard hale sokmak için TSE de yillardır çalışmaktadır, Ege'de toplantılar düzenlemekte, fakat bir türlü kesin bir standard üzerinde anlaşmaya varılamamakta idi.

Nihayet 1967 yılında Türk Standardları Enstitüsü, bir «Kuru İncir Standardı» hazırladı, kabul etti ve yayımladı. TSE'nin standardları bilindiği gibi «ihtiyarı»dır. Bunları, Bakanlar Kurulu «mecburi» kılabilir. Aradan geçen bu kadar süre içinde bu standard bir türlü «mecburi» olarak uygulanamadı. Halbuki, Avrupa Ekonomik Komisyonu bu uygulamanın sonuçlarını bekliyordu. Çünkü, bizim hazırladığımız standardı, kurt ve başka özürler bakımından çok geniş bulmuşlardı.

Gercekten, kiloda 4 tane kurtlu incire izin veren tasarımları, hiç kurtlu, ya da hiç olmazsa 2 tane kurtluya indirmemiz isteniyor ve ileri uygar memleketlerin «sağlık» kanunlarının yinecek maddelerinde «kurt»a izin vermediği ile ri sürülmüyordu.



«Standard» denince, birörnek, temiz, belli bir ölçüde kusurlu mal anlaşılmıştır. Bu yüzyılın sonunda, başka türlü alışveriş uygur memleketler istemiyorlar. Onlar için ucuzluk, artık ikinci plâna düşmüştür. Ekstra, en iyi malin alicisidirlər. Bedava verseniz, bundan sonra kurtlu, küflü, ekşimiş kuru incire alici bulamayacaksınız.



Ne yazık ki, kuru incir üretim ve ihracatı, elli yıl öncesine bakarak gerilemiş bulunuyor.

Ege Bölgesi incir yetiştircileri, yarımyüzünden önce ilk tarımsal kooperatif kurmuşlardır, onlara önderlik eden Nazmi Topçuoğlu, Muhittin Birgen, Servet Berkin gibi rahmetle andığımız kimselerin çabaları ile kurtsuz, te-

miz, gerçekten ekstra kuru incir üretmişler ve ihrac etmişlerdir. Bugünkü TARİŞ'in büyük ve şereflibabası olan bu kooperatifin, daha o zamanlar yetişirici bölgelerde, maalesef bugün hasretini çektiğimiz örtülü sergi ve fümige tesisleri vardı.



Kuru incir ağaçları özenle bakılır ve incirler geceleri üzerleri örtülü sergilerde kurutulur ve sergiler arasında yakılacak ışıklar; kelebekleri oralara çekerse kurtlanmazlar. Bu şekilde kurutulan incirler, hemen «fümige» edilirlerse içlerinde bulunan yumurtalar da ölürlü.

Fakat, bu malları yine açıkta bırakmamak, pencereleri telli, kelebek ve kurta karşı korunmuş temiz yerlerde depolamak zorunludur. Bu noktalarda yapılan ihmâl yine kurtlu mala sebebiyet verir. Onun için, bu işte ileri giden Amerika Birleşik Devletleri (Fresno) nde özenle kurutulan incirler, fümige edildikten sonra hemen bahçelerde veya yakın işletme yerlerinde işlenir ve her üç ayda bir, gereklise daha da sık olarak, stokta bekleyen mallar yeniden, satılıncaya kadar hep fümige edilir. Elli yıl öncesine kadar, bizde de böyle idi.



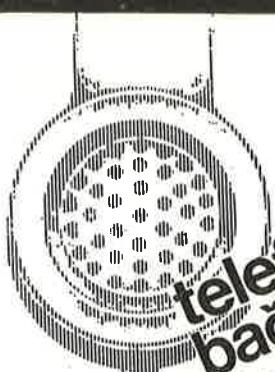
Demek oluyor ki, Kuru İncir Standardını bugünkü üretim ve işletme kurallarımız içinde uygulamak mümkün değildir.

O halde, incir üretim ve ihracatımızı korumak istiyorsak, bu işi Devlet seviyesinde ele almalı ve gereken özenli, disiplinli reformları yapmalıyız.

Ege Üniversitesi, bu üretimin bilimsel yanını üretici ile el ele vererek düzenlerken, Devlette sergi yerleri, fümigasyon, depolama, taşıma ve işleme alanlarına gerekli yatırımları yapmalıdır. Üretimin % 42'sini elinde tutan TARİŞ, bu işe görevlendirilebilir. Bu yolu tutmayan üretici, tüccar ve ihracatçıları da düzene sokacak reformlar düşünülmeli ve Ege'de bütün ilgililerin el ele vererek meydan'a getirecekleri ve bir seferberlik halinde iş görülebilecek bir ortam hazırlanmalıdır.

Cenevre toplantılarında, «kuru incir» in istenilen duruma sokulması için iki yıllık bir çalışma süresi elde edilmiştir. İki yıl çok çabuk geçer. Onun için, hemen işe başlamalıdır. Tabiatın memleketimize bağlılığı bu güzel ürünü, satılmaz hale getirmeye hiç kimsenin hakkı yoktur.

Cenevre'de çalınan «alarm canlıları»nı dile getirmeye çalıştık. Büttün ilgilileri, vakit geçirmeden işe girişmeye davet ediyoruz.



telefon kordonunun
bağlandığı binlerce km.lük
özel kabloları imâl etmek...

YILMAZ KABLO[’]nun işi

TIPKI YERALTI KABLOLARINDA OLDUĞU GİBİ
TIPKI TESİSAT KABLOLARINDA OLDUĞU GİBİ



AJANSTEK



TÜRK STANDARTLARINA UYGUN KALİTE GARANTİSİ

Merkez: Okçumusa Cad. 70 - Karaköy - IST. - Telf.: 44 24 52 - 49 35 35

Fabrika: Topkapı, Maltepe Cad. 10/3 - IST. - Telf.: 21 76 22

Ajanstek — 72/23 (32)



TSE'nin Cumhuriyetin 50. Yılıını Kutlama Programı Belli Oldu

Bu Program Çerçevesinde «İnceleme Yazısı» ve «Karikatür» Yarışmaları Açıldı

Bütün kamu kuruluşlarımız gibi, Türk Standardları Enstitüsü'nde Cumhuriyetimizin 50. Kuruluş Yıldönümü, bir program içinde kutlamaya hazırlanmaktadır.

TSE, 50. Yıl teması ilk olarak 1973 yılbaşı dolayısıyla hazırladığı tebrik kartlarında uygulamıştır. Yurt dışında da, çeşitli uluslararası kuruluşlara ve diğer ülkelerin millî standartlaşyon kurumlarına geniş ölçüde dağıtımlı yapılan bu tebrik, kartları umulan ilgiyi uyandırmıştır.

TSE Yönetim Kurulu, Cumhuriyetin 50. Yılı kutlama konusunda hazırlanan programı onaylamış ve programın yarışmalarla ilgili bölümünün uygulanmasına geçilmiştir. Standard ve standartlaşdırma konusundaki «İnceleme Yazısı» yarışmasına üniversite ve yüksek okullarımızda okuyan öğrenciler katılabileceklerdir. «Karikatür» yarışması ise herkese açıktır. Katılma süresi 31 Mayıs 1973'te sona erecek olan bu yarışmalarla ilgili açıklamalar, ayrıntılı şekilde bu sayımızın kapaklarında verilmektedir.

Cumhuriyetin 50. Yılı kutlama programında yarışmalarдан başka, standartlaşdırma ile ilgili bir dokümaner film hazırlaması, 50 yıllık cumhuriyet döneminde memleketimizde standartlaşdırma alanındaki gelişmeleri yarıştan bir «beyaz kitap» yayılması, 14 Ekim Dünya Standardlar Günü'nün bu yıl bir seminer ve sergi de düzenlemek suretiyle daha geniş bir şekilde kutlanması gibi konular da yer almaktadır. Programın, yarışmalar dışındaki diğer bölümleri ile ilgili hazırlıklar da ilerlemektedir.

Ticaret Bakanlığı Standardizasyon Müdürü F. Atam Emekli Oldu

1955 yılından beri Ticaret Bakanlığı Standardizasyon Müdürlüğü görevini yapan Fasih Atam, emekliye ayrılmış bulunmaktadır.

1907 yılında İstanbul'da doğan F. Atam, 1929'da Yüksek İktisat ve Ticaret Mektebini bitirmiştir. 1934 yılına kadar çeşitli kuruluşlarda görev almış, bu tarihte Ticaret Bakanlığı'na (o zamanki adı ile İktisat Vekâleti) intisap ederek sırasıyla Türkofis'te, İş Dairesinde çalışmıştır. İş Dairesinin Çalışma Bakanlığı olarak teşkilâtlanması üzerine, bir süre Ticaret Bakanlığından ayrılan Atam, 1947'de tekrar Bakanlığa dönmiş ve Standardizasyon Müdür Yardımcılığına atanmıştır.

Fasih Atam, 1955 yılında Standardizasyon Müdürlüğüne atanmış, TSE'nin kurulduğu yıldan beri, görevi dolayısıyla Genel Kurula üye olmuş, 1971 yılına kadar sürekli o-

larak TSE Yönetim Kurulu üyesi seçilmiştir.

Standardizasyon uygulamasında uzun yıllar yüksek lade medede görev almış ve önemli hizmetler yapmış olan Fasih Atam'a, sağlık ve esenlikler dileriz.

Standardizasyon Müdürlüğüne Bayan Kamer Yüce Atandı

Fasih Atam'ın emekli oluşu ile boşalan Ticaret Bakanlığı Standardizasyon Müdürlüğüne, aynı yerde Müdür Yardımcısı olan Bayan Kamer Yüce atanmıştır.

1933 yılında İstanbul Yüksek İktisat ve Ticaret Mektebini bitirdikten sonra Ticaret Bakanlığına intisap eden Bayan Yüce, otuz yılı aşkın bir süreden beri Standardizasyon Müdürlüğüne görev yapmaktadır.

1 Şubat 1973'te Müdürlüğüne atanınan Bayan Yüce'ye yeni görevinde de başarılarının devamını dileriz.

NBS'den Mr. Phucas TSE'yi ziyaret etti

Birleşik Amerika Millî Standardlar Bürosu (NBS) Mühendislik ve Bilgi İşlem Standardları Programı Müdürü'nün Özel Yardımcısı Mr. Charles B. Phucas, 5 ülkeyi içinde alan seyahat programının ilk safhasında memleketimize gelmiş ve 26-27 Mart 1973 tarihlerinde iki gün TSE'de temaslarda bulunmuştur.

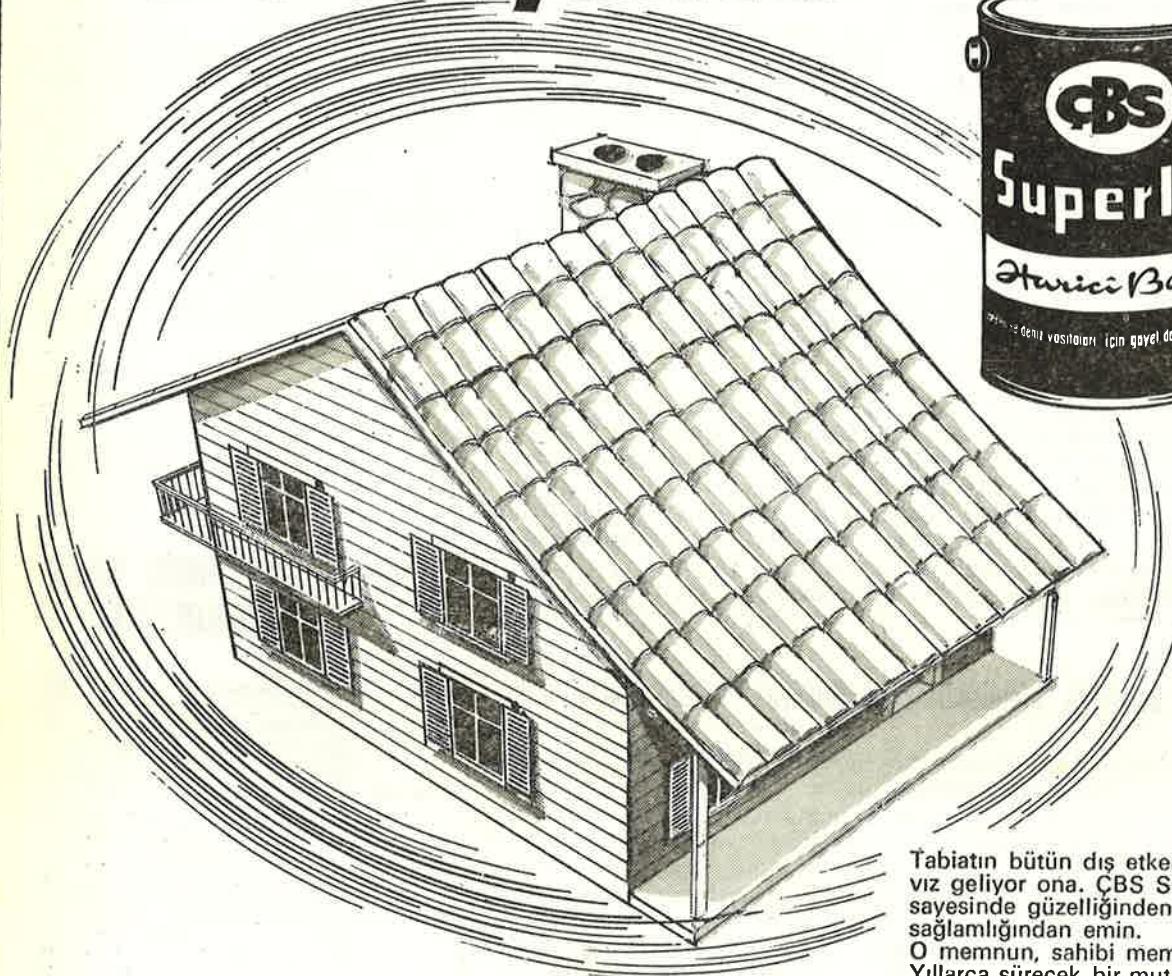
NBS'in AID ile ortaklaşa yürüttükleri bir program gereği bazı ülkelerde standartlaşdırma çalışmalarını incelemek ve özellikle sertifikasyon konusundaki uygulamaları yerinde izlemek amacıyla geziyen Mr. Phucas, TSE'de Yönetim Kurulu Başkanı Pror. Dr. Tarık G. Somer, Genel Sekreter Vel'd İsfendiyar, Lâboratuvar Müdürleri ve diğer ilgililerle görüşmeler yapmış, Enstitünin çalışmaları hakkında bilgi almıştır.

Mr. Phucas, 28 Mart günü, Kenya, Pakistan, Filipinler ve Kolombiya'ya içine alan gezi programına devam etmek üzere memleketimizden ayrılmıştır.

YENİ YAYINLANAN TÜRK STANDARDLARI

No.	Standardın adı	Fiyatı (TL)
TS 6	Musluklar (Su Tesisatı İçin)	13
TS 300	Standard Sayıları ve Standard Sayı Serilerinin Kullanılışı	4
TS 349	Ev Tipi Taşınabilir Elektrikli Kızartıcılar	5
TS 364	Yağlar ve Pigmentler İçin Kullanılan Terimlerin Tarif-Elektrik Termostatları	4
TS 420	İleri	2
TS 556	Anma Gerilimi 1000 Voltтан Yüksek İç ve Dis Tesisatta Kullanılan Yalıtkan Mesnetlerin Deneyseli Akım Transformatörleri	6
TS 620	Kasaplık Büyükbas ve Küçükbaş Hayvan Gövde Etleri	13
TS 666	Elektrik Ark Kaynağı Transformatörleri	8
TS 673	Harman Tuğları (Duvarlar İçin)	4
TS 704	Fabrika Tuğları (Duvarlar İçin)	7
TS 705	N. Kabloları	27
TS 833	Sanayide Kullanılan Sodyum Hidroksit ve Potasyum Hidroksit Karbon Dioksidin Sodyum Karbonat veya Potasyum Karbonat Olarak Volumetrik Metodla Tayini	3
TS 1144	Mağnezyum ve Mağnezyum Alasımının Kimyasal Analizi Özünebilin Zirkonyum TAV'ını (Alliarin Sülfonat Fotometrik Metodu İle)	3
TS 1146	Plastikler - Termoplastik Maddelerden Deney Parçalarının Basınç Kalıplama İle Hazırlanması	3

CBS SUPERLAC sarmış dört bir yanını



Tabiatın bütün dış etkenleri
viz geliyor ona. CBS Superlac
sayesinde güzelliğinden,
sağlamlığından emin.
O memnun, sahibi memnun.
Yıllarca sürecek bir mutluluk bu.

**CBS SUPERLAC
HARİCİ BOYA**

CBS BOYA-KİMYA SANAYİİ ve TİCARETİ A.Ş.
Karaköy, Kardeşim Sok. 44/3 İstanbul | Tel: 49 67 10

İLANÇILIK - C

Standard — 35

TSE MARKASINI KULLANMA YETKİSİ ALAN FİRMALARIMIZIN SAYISI 47'YE ULAŞTI

MART AYINDA, BUFER ELEKTRİK SANAYİİ A.Ş. VE YÜK. MÜH. NURI AKDEMİR FİRMALARI İLE MARKA ANLAŞMASI İMZALANDI

Türk Standardları Enstitüsü'nün, standardlara uygunluğu belirten TSE Markasının kullanma yetkisini alan firmalarımızın sayısı, 26 Mart 1973 günü TSE'de, BUFER Elektrik Sanayii A.Ş. ile, 30 Mart 1973 günü de Yük. Müh. Nuri AKDEMİR firması ile imzalanan sözleşmelerle 47'ye ulaşmıştır.

Bufer firmasının, «Aros» markalı floresan lamba balastları, «Bufer» markalı fiş ve prizler ile elektrik anahtarları üzerine TSE markasını koyma istemi, Enstitü uzmanlarınınca incelenmiş ve yapılan araştırma ve deneylerden sonra, söz konusu mamüller üzerine TSE Markasını koyma izni veren sözleşmenin imzalanmasına karar verilmiştir.

TSE Markasını taşıyacak olan mamüller, TS 58 «Floresan Lamba Balastları» standardına uygun «Aros» markalı 220 V, 40 W'lik balastlar ile TS 40 «Elektrik İç Tesisatında Kullanılan İki Kutuplu Fiş ve Priz» standardına uygun 250 V, 6 A'lık ve 250 V, 10 A'lık siva üstü prizler ve TS 41 «İç Tesisatta Kullanılan 250 V ve 10 Ampere Kadar Elektrik Anahtarları» standardına uygun, yine «Bufer» markalı 250 V 6 A'lık ve 250 V, 10 A'lık siva üstü anahtarlardır.



Bufer Firması ile yapılan anlaşmanın imza töreninden bir görünüş

Yukarıda belirtilen günde, TSE Merkezinde düzenlenen törende sözleşmeyi, Enstitü Yönetim Kurulu Başkanı Prof. Dr. Tarık G. Somer ile Firma temsilcileri J. Ventura ve M. Kohen imzalamışlardır.

Yapılan bu sözleşme ile, TSE Markası artık evlerimize de girmiş bulunmakta ve her gün halkınuzın

defalarca kullandığı tüketim malları da standardlarına uygun olarak imâl edilmeye başlanmış olmaktadır.

TSE Markası kullanma izni verilmesi konusundaki ikinci sözleşme de, 30 Mart 1973 günü imzalanmıştır.

Sözleşmenin imza töreninde, TSE Yönetim Kurulu üyeleri ile Yayın Komitesi üyeleri de hazır bulunmuşlardır.

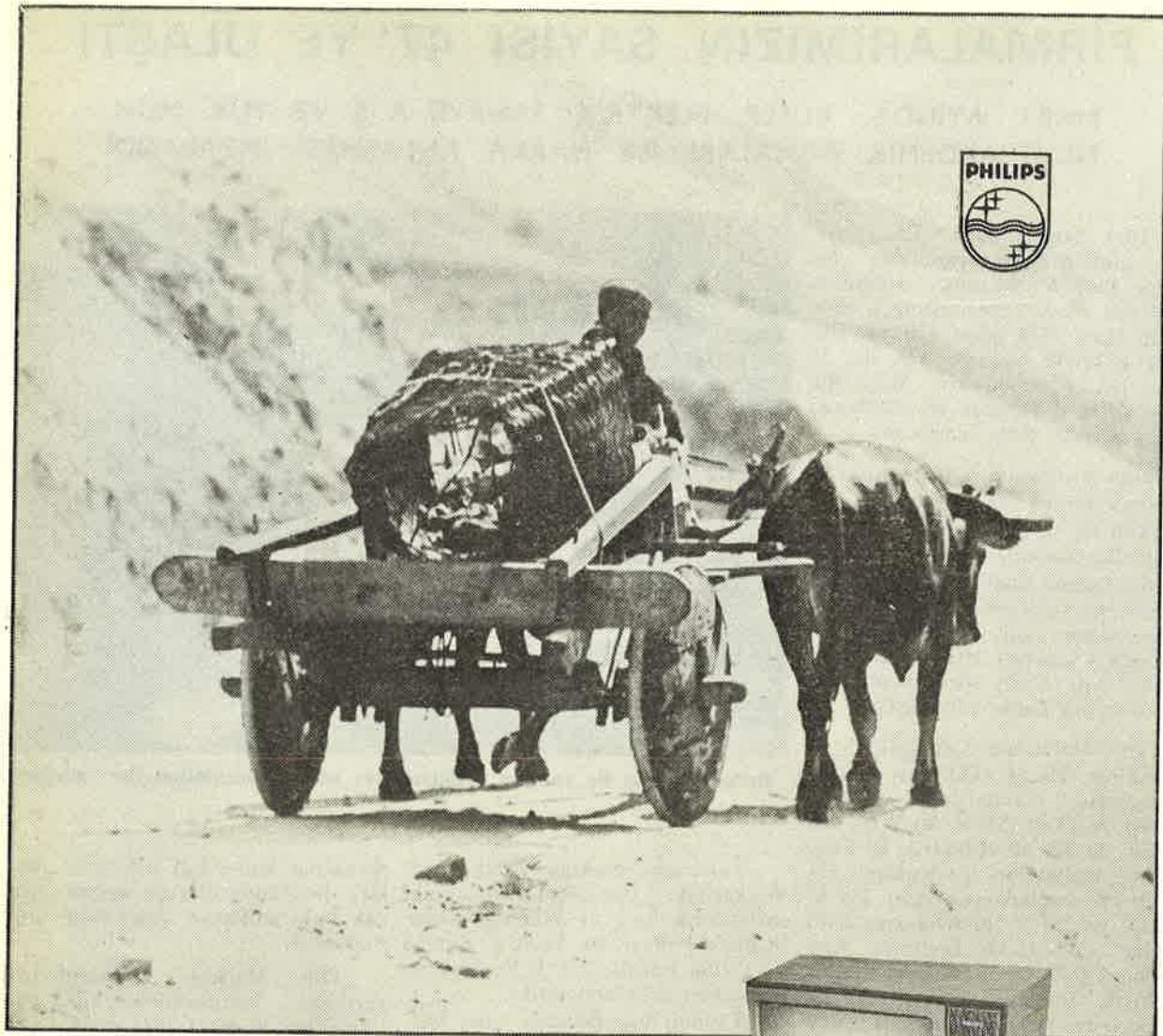
Firmanın, imâl etmekte olduğu 220 V, 40 + 40 W'lik «Rapid Start» ampuller için floresan lamba balastları üzerine TSE Markası koyma istemi, yapılan inceleme ve deneylerden sonra uygun bulunmuş ve mamüllerin TS 58 «Floresan Lamba Balastları» standardına uygun olarak imâl edildiği anlaşılmıştır.

TSE Markası Sözleşmesini, Enstitü Yönetim Kurulu Başkanı Prof. Dr. Tarık G. Somer ile firma sahibi Yük. Müh. Nuri Akdemir imzalamışlardır.

Dergim'z, TSE Markası kullanma iznini alan firmalar topluluğuna yeni giren BUFER Elektrik Sanayii A.Ş. ve Yük. Müh. Nuri AKDEMİR firmasını başarılı çalışmalarından dolayı kutlar, imzalanan sözleşmelerin hayırlı olmasını diler.



Yük. Müh. Nuri Akdemir Firması ile TSE arasındaki Marka Anlaşması, TSE Başkanı Somer ve firma temsilcisi tarafından imza edilirken



medeniyet araçları

Sevimli kağılı arabası. İnsanlığın ilk bulduklarılarından. Yıllarca getirmiş, götürmüş. Ağır, ağır, sarsarak. Devrini doldurmuş artık.

Diğerleri bu çağın araçları. Modern ve sık Philipsler. Bir anda siz istedığınız yere götürüyorken, dilediklerinizi size getiriyorlar. Eğlendiriyor, öğretiyor ve haber veriyorlar. Rahat kolunuza kalkmadan. Sanki siz oradaymış, orası size gelmiş gibi. Tabii sesleriyle, görüntüleriyle.

Hepsi de yaratıcı araştırmancının ürünleri. Size daha iyi mamuller vermek için devamlı çalışan Philips'in araştırma ve geliştirme laboratuvarlarındaki 3000'den fazla teknisyenin eseri. 80 yıllık tecrübenin eseri.



ADMAR

kalite istiyorsanız...

PHILIPS

TSE Teknik Kurulu 39 Türk Standardını Kabul Etti

A — Mart ayı içindeki ilk toplantısını 7/3/1973 tarihinde yapan Teknik Kurul, TS - 190, TS - 559 ve TS - 561 de öngörülmüş önerilerin değişiklikleri kabul ettikten sonra aşağıdaki standardları müzakere ve kabul eylemiştir.

1 — Çelik Çubuklar (Sıcak haddelemiş, yuvarlak) :

Sıcak haddelenmiş yuvarlak çelik çubukların boyut ve toleranslarını kapsayan standard, bir temel standard olarak hazırlanmıştır. Standarda göre bu çelik çubuklar, «Uzun.uk eksenine dik kesitlerin yuvarlak (daire şeklinde) anma çapları 5 - 220 mm ve boyları 1000 - 1500 mm olan çelik malzemedir».

2 — Metalik Malzeme-erin Yüzey İşlemi - Alüminyum ve Alüminyum Aşımının Anodik Kaplaması - Ince Kapamaların Süreklliliğinin Kontrolü - Bakır Sulfat Deneyi :

Adı oldukça uzun bu standard, yalnız ince oksit tabakaları (kalınlığı 0,005 mm'den az) için kullanılan bir metodu standardlaştırmaktadır. Metodun ilke, deneyin yapılmış ayrıntılı olarak belirtilmiştir.

3 — Metalik Malzemenin Yüzey İşlemi - Alüminyum ve Alüminyum Alaşımının Anodik Kaplaması (Anodik oksidasyon) - Oksit Kaplanmasıının Ağırlığını Ölçümesi - Gravimetric Metod :

İçinde % 6'dan fazla bakır bulunanlarım dışındaki alüminyumalaşımalar için uygulanmış bu metod da aynı şartları ile bu standarda belirtilmiştir.

4 — Alüminyum ve Alüminyum Alaşımı - Percinler ve Percin Teli İçin Kesme Deneyi :

Standard, çapları 10 mm'den daha kalın olmayan percinlerle percin teli için kullanılan kesme deneyine dairdir.

5 — Bakır ve Bakır Alaşımı Yuvarlak Kesitli Borularla Yassıltma Deneyi :

Standard, dış çapı 100 mm (dahil) den daha az ve et kalınlığı dış çapın % 15'i veya daha az olan bakır ve bakıralaşımı boruların yassıltma deneyine dairdir.

6 — Kâğıt - Genel dosyalama amaçları İçin Delikler :

Standard, kâğıt yaprakları veya belgeler, dosyalama için gerekli olan deliklerin boyutlarına, bunların yerlerileyile aralıklarına dairdir. İşyerlerinde kullanılan zimba ile sol veya üst tarafa açılan delikler için uygulanacak standart boyutsal özellikler verilmiştir.

7 — Sürekli Yayın Başlıklarındaki Cinsel Adların Kısıtlamaları :

ISO/R - 833'ten alınan ve yabancı süreli yayınların başlıklarındaki cins adlarının kısıtlımları ile ilgili bu standarda Türkçe cins adlarının kısıtlamaları (Anılar, aylık, belgeler, belleten, бюллетен, dergi, derme, dizi, haberler, hatırat vb. gibi) da eklenmiştir. Standardın ikinci bölümündeki cins adlarına, ikinci bölümde kısıtlımlara göre dizin olarak hazırlanmıştır. Bu, TS - 191 ile çok yakından ilgilidir.

Bilindiği gibi, TS - 191 Sürelî Yayın İlmam Başlıklarının Kısıtlamasına İlişkin Kılavuz, ISO tarafından 1972 yılında International Standard olarak genişletilerek yayımlanmıştır. Bu nedenle, Mevzuat Hazırlık Grubu bu yeni metni dilimize çevirmiştir ve o da müzakerede edilerek kabul olunmuştur.

8 — Sivilastırılmış Petrol Gazlarının (LPG) Buhar Basıncının Tâyiini Metodu :

Standardda yer alan metod, 37,8 70°C arasındaki deney sıcaklıklarında bütün sivilastırılmış petrol gazlarına uygulanmaktadır.

9 — Sivilastırılmış Petrol Gazlarının (LPG) Korozyon Etkisinin Tâyiini (Bakır Şerit Metodu) :

Standard, korozyonun, bakır bir serit üzerindeki renk değişiklikleri izlenerek tâyin edileceğini belirtmektedir.

10 — Ham Petrol ve Petrol Ürünlerinin Depolamasında Dikey Silindirik Tankların Kalibrasyonu Metodları :

Standard, dikey silindirik tankların kalibrasyonunda uygulanacak yöntemi açıklamaktadır. Yatay ve diğer şekillerdeki tankların kalibrasyonu standart kapsamı dışındadır.

11 — İgne Yapraklı Yuvarlak Yapı Odunları :

Çam, köknar, ladin ve sedir ağaçlarından elde edilen ve TS - 647'deki en uygun gerilmelerini karşılayan yuvarlak, yapı odunları kapsayan bu standarda göre, yapıda taşıyıcı olarak kulamlı maya elverişli doğal yuvarlak odun, igne yapraklı yuvarlak yapı odunuştur.

12 — İgne Yapraklı Yapı Keresteleri :

Standard, çam, köknar, ladin ve sedir ağaçlarından elde edilen ve TS - 647'deki güvenlik gerilmelerini karşılaştırmakta, igne yapraklı yapı kerestelerini kapsamaktadır. Bu keresteler, taşıyıcı olarak kullanılmaya elverişli kerestelerdir.

B — Teknik Kurul, ikinci toplantısını 21/3/1973 tarihinde yapmıştır. Önce, TS - 754 İpliklerde Çeşitli İşlemlerde Meydana Gelen Hataların Muayene Metodu ile TS - 627 İplik Kusurları standartlarında yapılan değişiklik önerileri kabul edilmiş ve bundan sonra da TS - 821 Basınsız Pis Su ve Yağmur Suyu İçin Beton ve Betonarme Borular standartının gözden geçirilmiş metni de uygun bulunmuştur.

Bundan sonra gündemin tasarılar bütünlüğe geçildi ve şu standardlar kabul edildi :

13 — Kâğıt - Kâğıttâ Rutubet Miktarı Tâyiini (Etüvde Kurutma Metodu) :

Standarda göre, kâğıttaki rutubet miktarı, standart deney koşulları altına da değişmez ağırlığa kadar kurutulan deney nüümunesinde oluşan ağırlık kaybıdır. Buradaki ilke, deney nüümunesinin önce nüümune alma sırasında tâyilanması ve sonra kurutulup değişmez ağırlığa getirilerek tekrar tâyi edilmesidir.

14 — Kâğıt ve Kartonlarda Kül Miktarı Tâyiini :

Kül miktarı, bu standarda açıklandan yakma işlemi uyuşandığında artarakalan maddde miktarıdır.

15 — Sanayide Kullanılan Sodyum Bikarbonat Civa - 2 - Nitrat Metodu İle Klorür Tâyiini :

Buradaki ilke, difenikarbazid belirteci karşısında Cl iyonlarının civa - 2 - nitrat çözeltisi ile titrasyonudur.

16 — Şekil ve Konum Toleransları - Genel Esesler, Semboller, Resimler Üzerinde Göstermeler :

Bu standard, teknik resimler üzerinde şekil ve konum toleranslarının (Şekil, yön, konum ve yalpalama) sembolleme ve gösterme ilkelerini verir ve gerekli geometrik tanımlamaları tespit etmeye olup, bu yöntem esas amaç, işlemenin ve birbirleri arasındaki değişimlerin kusursuz koşulları sağlamaktır.

17 — Motorlu Taşıtların ve Röömorkların Boyutları - Adlandırımlar ve Tarifler :

Bu standard, motorlu taşıtların ve röömorklarının boyutları ile ilgili adlandırma ve tarifleri, belirtmeye dairdir. Standard, ölçme metodlarını ortaya koyma veya ölçme sonuçlarını bildirmekte kullanılacak birimleri belirtme konularını kapsamadığı gibi, istenilen doğruluk derecesi veya belirtilen boyutların büyüklik mertebesi konularını kapsamamaktadır.

18 — Akışkanla Güç İletiminde Kulandıran Hidrolik ve Pnömatik Donanımlar ve Yardımcı Cihazları (Aksesuvar) İçin Sembol Sekiller :

Standard, yukarıda belirtilen şekillerde ilgili ilkelerle sembol ve sekilleri belirtmektedir.

19 — Soğutma Birim ve Sembol Leri :

Standard, özellikle soğutma alanında kullanılan esas büyüklikler ile bunların sembollerini ve ölçü birimlerini kapsamaktadır.

20 — Elektrik ve Magnetizma Büyüklükleri ve Birimleri :

Standard, elektrik ve magnetizma birimleri ve büyüklikleri hakkında bilim ve teknolojinin çeşitli sahaları ile ilgili birimler ve büyükliklere ait daha geniş kapsamlı bir yayının bir kisimidir.

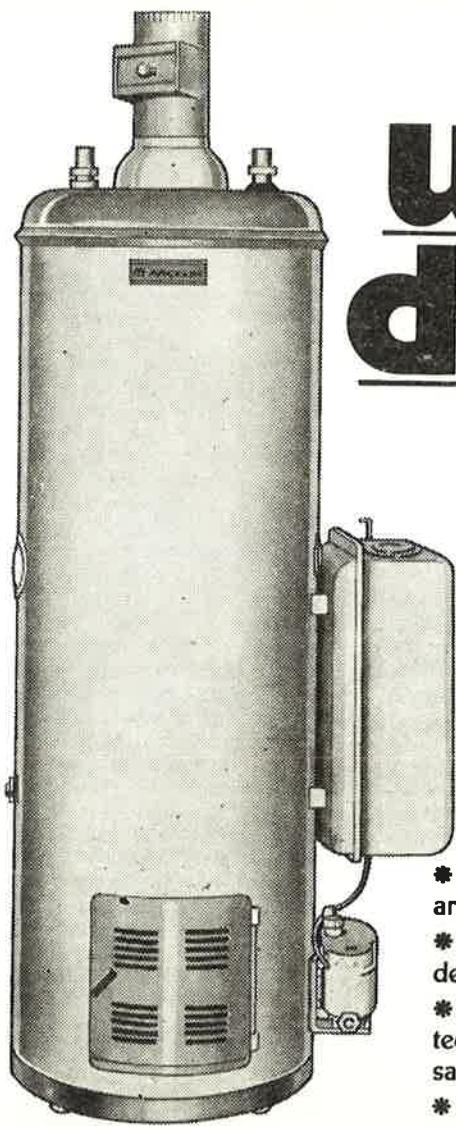
21 — Akustik Büyüklükleri ve Birimleri :

Standard, akustik birimleri ve büyüklikleri birim ve tekniginin çeşitli sahaları ile ilgili birimler ve büyükliklere ait geniş bir yayının bir kisimidir.

22 — Plastikler - Yoğunluk ve Özgül Ağırlığın Yer Değiştirme Metodu ile Tâyiini :

Standard, katı plastiklerin yoğunluk ve özgül ağırlıklarının, katının sıvı ile yer değiştirmesi ve ağırlık farkının tâyiini yoluyla bulunmalarını kapsamaktadır.

(Devamı 25. sayfada)



ucuz devamlı bol bol sıcak su

Peşin: **2020** lira
(veya ayda **170** lira taksitle)

- * Su kapasitesi büyük olduğundan 105 litre suyu arzu edilen sıcaklıkta uzun zaman muhafaza eder
- * Termostatı sayesinde suyun sıcaklığını istenilen dereceye göre otomatik olarak ayarlar
- * Çift cidarlı olduğundan ve cam pamuğu ile tecrit edildiğinden ısı kaybı yoktur. Bu özelliği sayesinde asgari sarfiyatla azami randiman sağlar
- * Su ve gaz basıncı ile alâkâlı olmadığından en düşük tazyikte dahi en yüksek randimanla çalışır. Evin suyu kesildiği hallerde depodan gelen su ile çalışmaya devam eder
- * Odunun ve kömürün kırı, depolama külfeti ve taşıma zahmeti bahis konusu değildir
- * Gazyağı ile çalıştığından ve otomatik karbüratörlü olduğundan yüzde yüz emniyetlidir
- * Banyonuzun renk armonisini tamamlamak üzere mavi, pembe, sarı ve beyaz renklerde piyasaya arzedilmiştir.

OTOMATİK

ARCELİK **termosifonu**

Genel Satıcıları: BEKO TİCARET A.Ş., Tel.: 49 00 39 - BURLA BİRADERLER ve Şs., Tel.: 45 52 00

TSE Hazırlık Gruplarında

A — HAZIRLIK GRUBUNDA İNCELENMEKTE OLAN TASARILAR :

- 1 — Seri - I, Konteynerlerin Deney ve Özellikleri (ISO/R 1496)
- 2 — Genel Gaye Seri - I, Yük Konteynerleri İç Boyutları (ISO/R 1894)
- 3 — Yük Konteynerlerin Tarif'eri (ISO/R 860)
- 4 — Yük Konteynerlerinin Köşe Fitinglerinin Özellikleri (ISO/R 1161)
- 5 — Yük Konteynerlerinin Markalanması (ISO/R 760)
- 6 — Yük Konteynerlerinin Boyut ve Kapasitesi (ISO/R 668)
- 7 — Takım Tezgahları Kalemler Hızları ve Pasoları (ISO/R 229)
- 8 — Torna Tezgahı Kalemlikleri (Genel İç Delik Yüksekliği) (ISO/R 213)
- 9 — Stiren - Butadien ve Cis - Polibutadien Kaucukları

B — BİRİNCİ MÜTALÄAYA GÖNDERİLEN TASARILAR :

- 1 — Elektrik Şebekelerinde Kullanılan Seri Kondanatörler,
- 2 — Polipropilen
- 3 — Plastikler - Plastiklerin Elektrik Yalıtıklılık Dirençi, Hacim ve Yüzey Yalıtkanlığının Tayini İçin Deney Metotları,
- 4 — Sivilastırılmış Petrol Gazlarındaki (LPG) Toplam Küükürt Miktarının Tayini
- 5 — Benzinin Buhar/Sıvı Oranı Tayin Metodu
- 6 — Portakal Suyu
- 7 — Altintop Suyu
- 8 — Konsantre Portakal Suyu
- 9 — Domates Suyu
- 10 — Şeftali Nektarı
- 11 — Kayısı Nektarı
- 12 — Şeftali Konservesi
- 13 — Türlü Konservesi
- 14 — Enginar Konservesi
- 15 — Bamya Konservesi
- 16 — Taze Fasulye Konservesi
- 17 — Resmi Yaziların Düzenlenmesi

C — BİRİNCİ OLGUNLAŞTIRILMASI YAPILAN TASARILAR :

- 1 — Anma Geriliği 1000 V'a Kadar Olan Elektrik Hava Hatları İçia Cam İzolatörler,
- 2 — Anma Geriliği 1000 V'tan Yüksek Olan Elektrik Hava Hatları İçin Cam İzolatörler,
- 3 — İstampa Mürekkebi
- 4 — Disodyum Tetraboratlar
- 5 — Pekiştirilmiş Polyester Depolama ve Taşıma Tank'arı
- 6 — Tekstil Yardımcı Maddelerinin, Islatma, Köpürme ve Yıkama Yeteneğinin Tayini
- 7 — Tekstil Mamullerinin Lif Kompozisyonu Yönünden Etiketlenmesi

D — İKİNCİ MÜTALÄAYA GÖNDERİLEN TASARILAR :

- 1 — Odun (Lif, Yonga ve Talaş İmalinde Kullanılan)
- 2 — Pamuk Sistemi Eğirmede İşletme Safhalarının Tarifleri
- 3 — Dokuma İhzarda Çözgü Hazırlama İle İlgili Tarifler
- 4 — Dokunmuş Tekstil Mamullerinde İplik Çarpıklılığın Tayini

E — İKİNCİ OLGUNLAŞTIRMASI YAPILAN TASARILAR :

- 1 — Taşıyıcı Döşeme Tuğlaları (Statik Çalışmaya Katılan)
- 2 — Kurşun Kalemlik Yuvarlak Odun

- 3 — Yuvarlak Odun ve Kerestelerin İstiflenmesi Kuraları
- 4 — İgne Yapraklı Doğramalık Kereste (Kapı ve Pençeler İçin)

F — TEKNİK KURUL'A GÖNDERİLEN TASARILAR :

- 1 — TS 1 «Yarı Mamul Elektrolitik Bakır» (revizyon)
- 2 — TS 2 «Sert Çekilmiş Som Elektrolitik Bakır Tel» (revizyon)
- 3 — TS 37 «Kablolar İçin Muayene ve Deney Metotları» (revizyon)
- 4 — Sabit Tesis Kurşun - Asit Akümülatörleri
- 5 — Yol Verme Kurşun - Asit Akümülatörleri
- 6 — Cer Kurşun Asit Akümülatörleri
- 7 — Sanayide Kullanılan Borik Asit, Bor Oksit ve Disodyum Tetraboratlar - Çinko Dibenzil Ditiyo karbamat Fotometrik Metodu İle Bakır Miktarı Tayini (ISO/R 2215)
- 8 — Sanayide Kullanılan Ham Sodyum Birat - Volümetriki Metodla Sodyum Oksit ve Bor Oksit Miktarı Tayini (ISO/R 2216)
- 9 — Sanayide Kullanılan Ham Sodyum Borat - 900 °C da Kızdırma Kaybı Tayini (ISO/R 2218)
- 10 — Sanayide Kullanılan Sodyum ve Potasyum Silikatlar Dinamik Viskozye Tayini (ISO/R 2123)
- 11 — Sanayide Kullanılan Borik Asit, Bor Oksit ve Disodyum Tetraboratlar - Formaldehid Oksim Fotometrik Metodu İle Mangan Miktarı Tayini (ISO/R 2214)
- 12 — Alüminyum ve Alüminyum Alaşımaları Difenilkarbazid Spektrofotometrik Metodu İle Krom Miktarı Tayini (ISO/R 2298)
- 13 — Sert Polivinil Klorür (PVC) Boru Ekleme Parçaları
- 14 — Plastikler - Kendi Kendine Sönen Plastiklerin Alevlenebilirliğinin Tayini
- 15 — Plastikler - Termoplastiklerin Erime Akış Hızının Tayini
- 16 — Lastiklerde Sertlik Tayini
- 17 — Çekme Özelliklerinin Tayini
- 18 — Plastikler - Yük Altında Eğilme Sıcaklığının Tayini
- 19 — Plastikler - Endüstriyel Enerji Frekanslarında Dielektrik Geriliği ve Dielektrik Dayanımı Tayini
- 20 — Sertlik Değerinin Tayini (Rockwell Metodu)
- 21 — Yakıtlarda Mevcut Gom (Gum) Miktarının Tayini (Hızlı Buharlaştırma Metoduyla)
- 22 — Petrol Ürünlerinin Romsbottom Karbon Kalıntıları Tayini Metodu
- 23 — Sivilastırılmış Petrol Gazlarının (LPG) Uçuculuk Miktarı Tayini
- 24 — Kamgarn Sistemi Eğirmede İşletme Safhalarının Tarifleri
- 25 — Strayhgarn Sistemi Eğirmede İşletme Safhalarının Tarifleri
- 26 — Dokunmuş Tekstil Mamullerinin Eğilme Dayanımının Tayini
- 27 — İpek, Reyon ve Asettan Dokunmuş Tekstil Mamullerinde İplik Kaymasına Karşı Dayanım Tayini
- 28 — Siit Tozu
- 29 — Yoğurt
- 30 — Tereyağı
- 31 — Tereyağı, Asit Değeri Tayini (ISO/R 1740)
- 32 — Tereyağı, Tuz Miktarı Tayini (ISO/R 1738)
- 33 — Tereyağı, Refraktometre İndisi Tayini (ISO/R 1739)
- 34 — Adlandırmaya İlkeleri
- 35 — İş Yazilarının Düzenlenmesi

Nervürlü

TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ
 INSTITUT TURC DE NORMALISATION  TURKISH STANDARDS INSTITUTION

卷之三



TÜRK STANDARDLAŞMA İSTİBBA
DEĞERLENDİRME
DOLIS İZMİR'DE YAPILAN SÜPERLİK
BETON ÇELİK GÜBÜKLARI STANDARTINA UYUM OLARAK YAPACAGI; III A TİPİ HİRVİRLÜ
BETON ÇELİK GÜBÜKLARI,

- | | Celik | Cubuk | 8 TS | -700 | /I/ |
|-----|-------|-------|-------|------|-------|
| 1) | Celik | Cubuk | 10 TS | -700 | /II/ |
| 2) | Celik | Cubuk | 12 TS | -700 | /III/ |
| 3) | Celik | Cubuk | 14 TS | -700 | /III/ |
| 4) | Celik | Cubuk | 16 TS | -700 | /III/ |
| 5) | Celik | Cubuk | 18 TS | -700 | /III/ |
| 6) | Celik | Cubuk | 20 TS | -700 | /III/ |
| 7) | Celik | Cubuk | 22 TS | -700 | /III/ |
| 8) | Celik | Cubuk | 24 TS | -700 | /III/ |
| 9) | Celik | Cubuk | 26 TS | -700 | /III/ |
| 10) | Celik | Cubuk | | | |

6) Celik Çubuk 20 TS - 700
 7) Celik Çubuk 22 TS - 700 / III a
 8) Celik Çubuk 24 TS - 700 / III a
 9) Celik Çubuk 26 TS - 700 / III a
 10) Celik Çubuk 28 TS - 700 / III a
 koyma yastıkları tannınır.

Aynı meclisdeki ve gerek hisseleriyle de bu masullar TSE'ye emanet
 stıktır ve bundan rütbəli görevlilerin piyasa arzaklarından kontrol ve muvayef
 verme yemeklerini yerine getirme konularında TSE'nin halleri düzeltilemeyece
 dir. Sen. Konum onceden TSE'ye emanet edilmesi gereken bu konuların standardlarına uy-
 gunlukları gözetmesi bir geremiği içerecektir.

Revizyon uygulanıp uygulanmaması
 TSE STANDİNDOLARI EMEKLİ (8)

T. I. K. STANDARTLARI ENSTİTÜÜ

Piers Nend
TANAH LIPSHUAR
Colonel Sekretær

68

CE/39.10

Telgraf adresi: STANDARD - ANKARA; Posta adresi: NEVÜTHERİ CADDESI 112 - YENİBOSNA; Tel: 331115 (5 haneli)
Mevzuat: 1960 günde yarattır. İstiklal 112 num. 16.10.1960 tarihli Mursiye. Standard - Standard - Türk Telekom
- 1. İstiklal 112 num. 16.10.1960 tarihli Mursiye. 2. İstiklal 112 num. 16.10.1960 tarihli Mursiye. 3. İstiklal 112 num. 16.10.1960 tarihli Mursiye.

**Metaş Nervürlü İlla Çeliği
Türk Standartları Enstitüsünün
Garantisine sahip yegâne
inşaat çeliğidir.**



METAS İZMİR METALURJİ FABRIKASI T A S

P.K. 458 Izmir Telgraf. METAS:izmir Telefon. 39740

Yaş Meyve - Sebze İhracatımızda Standardizasyonun Önemi

Ariçtan TÖNÜK
Ziraat Yüksek Mühendisi

Standartizasyonun, malların tüm niteliklerinde bir örnekligi ifade eden bir kavram olduğu bilinmektedir. Standardlar, malların özeliklerini, boyutlarını, içindeki yabancı madde miktarını, kusur toleranslarını tespit eden ve malların nasıl ölçüleceğini belirten bir belgedir. Bu belgede, ayrıca ambalajların biçim ve ölçülerile üzerinde bulunması gereken işaret ve bilgiler de yer alır. Her türlü çalışmada birörneklik, yapılışta, ölçüste ve deneyiste beraberlik anlamına gelen standardizasyon, tarım alanında, üretecinin belirli özelikte ürün yetiştirmesini teşvik ettiği gibi, tüketicilerin de alacakları malin özeliklerini önceden bilmelerine imkân verir ve onların ödedikleri paranın karşılığını tam olarak almaklarını ve aldanmamalarını sağlar. Örneğin, Ekstra sınıf Amasya elması denildiğinde; şekil, irilik, renk, görünüş ve olgunluk bakımından belli özelliklere sahip bir malın kasdedildiği anlaşılır. Aynı şekilde, I. Sınıf Kuru Erik denilince de aynı şeyler aklı gelir; belirli bir ağırlıkta kaç tane kuru eriğin bulunacağı, sağlamlık, temizlik, renk ve rutubet miktarı bakımından ne gibi özellikler göstereceği hatırlanır. Çünkü, bütün bu özellikler, o sınıf için önceden standarda tespit edilmiştir.

Ekonomisi, tarımsal ürünlerin başarılı bir şekilde pazarlanması na dayanan ülkemizde, Standardizasyon, ekonomik isteklerin sürdürülmesinde çok önemli katkılarda bulunmaktadır. Piyasaya çıkarılan tarımsal ürünlerin, bileşimlerinde, sınıflandırma ve derecelendirilmelerinde, ambalajlama ve işaretlemelerinde, eşitlik ve birörneklik sağlayıcı kuralların konması ve bunlara uygunluğun kontrol edilmesi ile o üründe Standardizasyona varılmış demektir.

Memleketimiz, üzerinde bulunduğu iklim ve ekolojik şartlar bakımından, özellikle yaş meyve ve sebze üretimi açısından büyük olanaklara sahiptir. Ülkemizde ekili tarım arazi'sinin 2,4 milyon hektarı yaş meyve ve sebze üretimi için kullanılmakta ve 1970 tarm istatistiklerine göre yılda 8,5 milyon ton sebze ile 6,7 milyon ton meyve üretilmektedir. Son yıllarda geneliksel ihrac ürünlerimiz yanında,

yaş meyve ve sebze ihracatımızda büyük ölçüde artışlar olmuştur. 1967 yılında 348,9 milyon dolarlık tarım ürünleri ihracatının % 30 kadarını 105,4 milyon dolar ile yaş meyve ve sebzeler teşkil etmektedir. Artan dünya nüfusu ve yükselen hayat seviyesi karşısında, yaş meyve ve sebze pazarının her yıl daha da artması beklenmektedir. Yaş meyve ve sebze ihracatımızda en büyük payı % 68 ile Turunçgiller almaktadır, onu % 24 ile diğer yaş meyveler (üzüm, şeftali, elma v.s.) ve (% 8 ile taze sebzeler izlemektedir.

Yaş meyve ve sebze ihracatı, birbirine bağlı halkalardan meydana gelen bir zincirleme faaliyettir. Bu halkalardan biri de, belki de en önemlisi standardizasyondur. İlk safhada, büyük çabalar harcanarak tabiatın da yardım ile en üstün vasıflarda ürün elde edilebilir, fakat bu ürünün toplama ve depolama kurallarına itina gösterilmemeğinden çok şeyle kaybedebilir. Bu nedenle toplama ve depolamada da standartın gerektirdiği kurallara uymak icap eder. Standard, büyük verimler sağlayan bir kalkınma aracı olmakla beraber, en küçük bir ihmali hoş görüp ile karşılaşmayan bir disiplindir. Saklamada kullanılacak standart ambalajlar, depolarda yaş meyve ve sebzelerin bozulmadan muhafazalarında büyük faydalara sağlar.

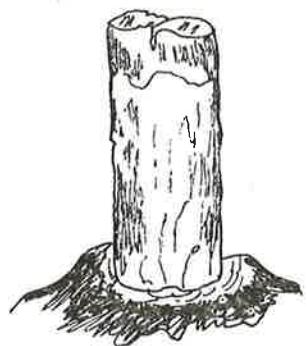
Ambalajların, malzemesi, boyutları, içine konulan kâğıt veya benzeri maddenin durumu, uzun deneme ve araştırmalarla elde edilir. Muhakkak olan, standart ambalajların ve uygun depolama şartlarının üzerine daima etki yapmalıdır. Bu arada şüphesiz bir başka standart da paletlerdir. Taşınmada, aktarmada, istifte, yükleme ve boşaltmada standart paletler, maliyeti düşürmeye, hasarı azaltmaktadır. Malların, zedelenmemeden nüfahaza ve taşınmasında paletler önemli birer standart araçlardır. Standard araçlardır. diyoruz, günümüz paletler bugün ISO, OECD, ECE gibi uluslararası teşkilatlarca benimsenmiş ve standartları dünyaya yayılmıştır. Ülkemizin kabul ettiği yaş meyve ve sebze standartlarının, ambalajlama ile ilgili bölümünde paletizasyona da yer verilmektedir.

Standardizasyonun, yalnız etkileri ile değil, müeyyideleri ile de kendini gösterdiği alan pazarlama safhasıdır. Pazarlama da standartizasyon, depoya gelen yaş meyve ve sebzelerin, piyasasının istediği vasıflarda hazırlanması ve en uygun ambalajlara konulmalarının sağlanması demektir. Altı ufak, üst sırası iyi, meyve satma devri bugün artık uygur memleketlerde kapsamıştır. Mallar standartındaki vasıflara ve standartında gösterilen özelliklerdeki ambalajlar içinde hazırlanmakta ve tüketiciye o şekilde intikal etmektedir.

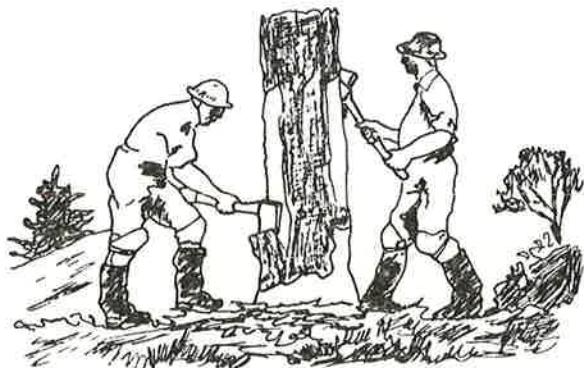
Ülkemizden, yaş meyve ve sebze ihracatı, Hava, Kara, Deniz ve Demiryolu ile olmaktadır. Hava yolu, nakliye masraflarının yüksekliği yanında, en seri vasita olması nedeniyle, çabuk bozulabilir maddeLERin naklinde kullanılmaktadır. Nakliye fiati bakımından en elverişli yol, denizyoludur, bilhassa Kuzey pazarlarına ihracatta, İtalya ve Yunanistan ile eşit rekabet şartları doğmaktadır.

Yaş meyve ve sebze ihracatında, standartizasyonun yukarıda belirttiğimiz şekilde büyük önem arzeden bir unsur olduğunu bilen ve gören, TSE Ziraat Hazırlık Grubu, kurduğu «Yaş Meyve ve Sebzeler» Teknik Komitesi ile, OECD ve ECE tarafından bugüne kadar kabul edilen ve yayımlanan, bu konudaki standartları esas alarak, ülkemiz şartları ile bağdaştırmak suretiyle, ülkemiz ihracatı yönünden önem arzeden bütün yaş meyve ve sebzelerin standartlarını hazırlamış ve yayımlamıştır. TSE 1130 İspanak, TSE 1131 Sarmisak, TS 1205 Taze Biber, TS 1222 Patates, TS 1255 Patlıcan ve ötekileri bu arada sayılabılır.

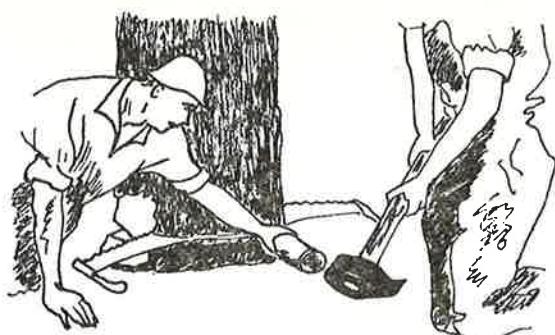
TSE, bu konuda, üzerine düşeni fazlası ile yapmış ve kısa sürede 20 ye yakın yaş meyve ve sebze standartını hazırlayıp, yayımlamıştır; şimdi bundan sonra yapılması gereken iş, bu standartların, ihracatımızda olumlu rollerini oynayabilmeleri için, bunların mecburi olarak yürürlüğe konulmaları olmalıdır. Böylece daha kaliteli ve Avrupa'nın isteklerine uygun mal ihrac etme olağanlığı doğacak, mallarımız değerini bulacak ve Standardizasyondan bu alanda beklenilen fayda da daha kısa sürede gerçekleşmiş olacaktır.



ŞEKİL-12 Gövde yayvanlığı düzeltilmiş dikili ağaç.



ŞEKİL-13 Dikili gövdenin kolay erişilebilir yükseklikteki kabuğunun soyulması.



ŞEKİL-14 Devirme kamاسının hizâr veya testere yarığına çakılması.

YENİ Standardlar

- I -

Ağaç Kesme ve Kesmede Güvenlik Kuralları Standardı

Orman Yüksek Mühendisi

Böyle bir kural standardının hazırlanmasındaki ana amaç çok kişi olarak söylece özetlenebilir; biliindiği gibi ağaç kesme işleri; başta doğal kaynaklarımızdan olan ormanlarımızda, park ve bahçelerde kara yolları yapımı, şehir cadde ve sokaklarının imarı vb. gibi yerlerde olmaktadır. Buralarda yapılan ağaç kesme işlerinde ise belirlenmiş güvenlik kuralları olmadıkından, oluşan iş kazalarının yasal herhangi bir dayanağı bulunamamaktadır. Bu ise yargı organları için içinden çıkmayan büyük bir sorun olmaktadır. Ayrıca yukarıda doğal kaynak olarak belirtilen ormanlarımızdan her yıl artan sayısal değerdeki yapacak ve yakacak odunun hasadı büyük bir kültleyi içeren, iş gücünü ilgilendirmektedir. Örneğin 1973 yılı yapacak odun tertiibi 6.379.000 m³, yakacak odun tertiibi ise 19.359.000 ster olarak öngörmüştür. Bu sayısal değerin hasadında ise iş kazalarının önlenmesi kadar, kesim işlerinin daha verimli yapılması hem iş gücünün yaşam standardının yükselmesi hem de hasat malyetinin daha düşük olması yönünden büyük önem taşımaktadır.

Ağaç Kesme ve Kesmede Güvenlik Kuralları standard tasarısı, adı geçen kural standardında verilen kaynaklardan yararlanılarak hazırlanmış ve TSE-Ormancılık Hizırlık Gurubunun incelenmesinden sonra ilgili Bakanlıklar, kurum ve örgütlerin görüşlerine sunulmuştur. Gelen tüm görüşlerin işığı altında yapılan düzeltmelerle yukarıda adı geçen kuruluşlara tekrar gönderilmiş, gelen görüşlerle birlikte yeniden yapılan düzeltmelerden sonra Teknik Kurulun onayına sunulmuş olan bu tasarı 1 Kasım 1972 de TS-1214 olarak kabul edilmiştir.

Bu kural standardının konusu, ağacın kesilme işlemlerinde geçen deyimlerin tarifi, işin yapılma sıraları, uygulanış tekniği ve güvenlik kurallarına ilişkindir.

Tarifler bölümünde; gövde yayvanlığı, Toprak düzeyi, Devirme kertiği, Devirme kesişi, Kopma şeridi, dip kütük, gövde sakalı, kök sakalı, kaba budama, silme budama, dal sırtı, dal koltuğu, devirme kamasi, Tirfor, Orman seytanı, Gövde presi, Sapin, Çevirme çengeli, Açma kamasi ve göğüs çapı deyimlerinin kesme işlemlerinde birliği ve kolaylığı sağlamaşı bakımından tanımları yapılmış ve diğer deyimlerin tarifleri için ise TS-152, TS-748 salık verilmiştir.

Kapsamında, karışıklığı önlemek bakımından ağacın kesilmesi, dalların budanması, belirli boyrlara bölünmesi ile bunlarla ilgili güvenlik kurallarını içerdigi, sırrılık ve çabukluk çağında ağaçlarla, kesme işlerinde kullanılan araç ve gereçlerin özellikleri ve bunların kullanılmasının, bu standardın kapsamı dışında bırakıldığı açıklanmıştır.

Ağaç Kesme Kuralları Bölümü; «Dikili Ağacın Kesmeye Hazırlanması» ve «Dikili ağaç kesmede İşin Yapılma Sırası ve Tekniği» olarak iki alt bölümde ele alınmıştır.

Dikili ağacın kesmeye hazırlanması alt bölümünde; kesilecek dikili ağaçlarda dalların budanması, devirme yönünün değişik durumlara göre saptanması, ağaç dibinin çalışmaya uygun duruma getirilmesi, görevde yayvanlığının düzeltmesi, «Kesme İşinin Yapılma Sırası ve Tekniği» alt bölümünde ise; işlemlerin sırası, devirme kertiğinin açılması, devirme kesişinin hizarla ve motorlu testereyle yapılmasına çeşitli durumda ağaçlara

göre uygulanacak teknik ve kurallar belirtilmiştir.

«Devrilme Sırasında Çevredeki Herhangi Bir Yere Dayanan Ağaçların Düşürülmesi» bölümünde uygulanması gereken teknik ve kurallarla uygulanması sakıncalı olanlar belirtilmiştir.

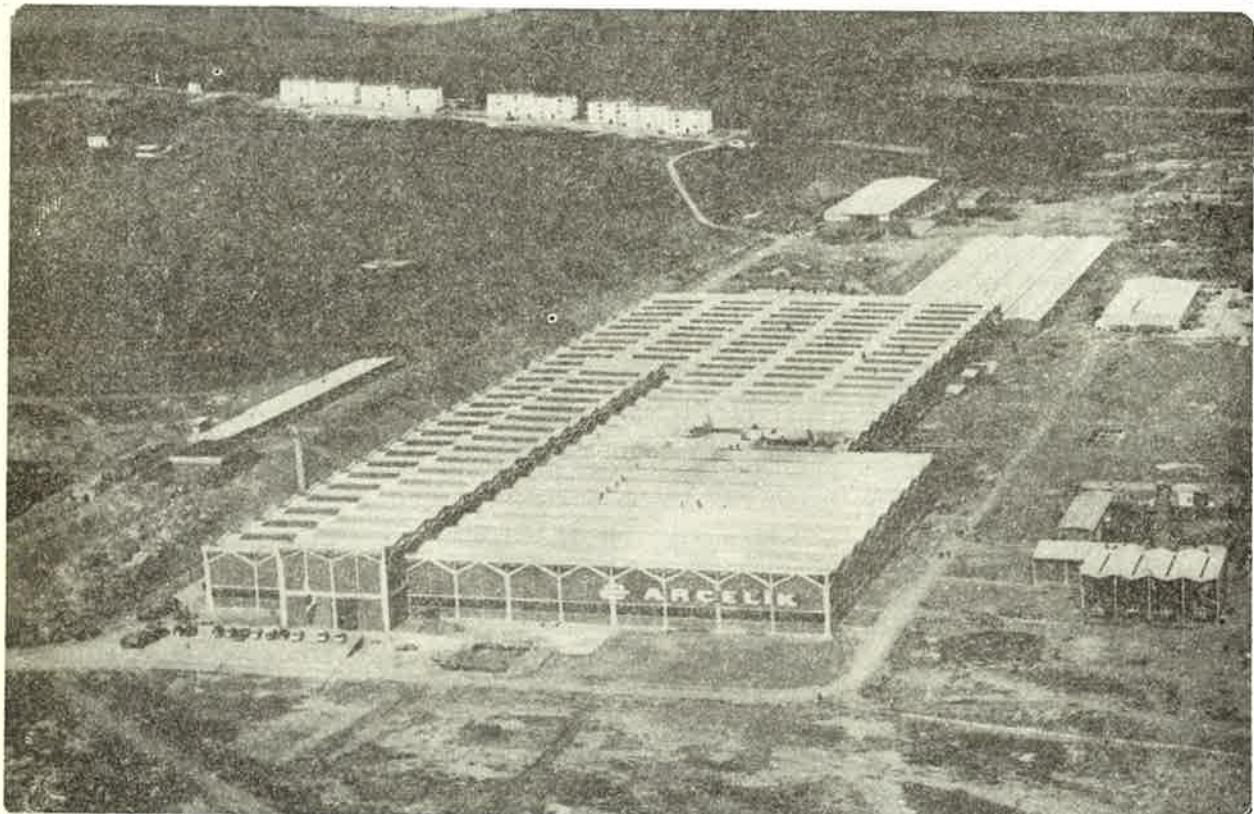
«Rüzgâr, Kar Devrik ve Kırıklarının Kesilmesi» bölümü; «Kesme Hazırlığı» ve «Kesme» olarak iki alt bölümde açıklanmıştır.

«Kesilerek Devrilmiş Ağaç Üzerinde Yapılacak İşlemler» «Bölümü; «Dalların Budanması», «Kabukların Soyulması» ve «Yatık Gödenin Boyrlara bölünmesi» olarak üç alt bölümde ayrılmış ve her alt bölümde uygulanacak teknik ve kurallar hem iş kazalarını önleyecek hem de iş verimini artıracak yönde belirlenmiştir.

«Genel Güvenlik Kuralları Bölümü» ile «İş yerinin İşaretilerle Belirlenmesi», «Kesim İşçisinin Giyim Kuşamı», «Kesim İşçisinin Kesim Gereçleriyle Donatılması», «Kesim İş Yerinde İlk Yardım Olağanleştirülmesi», «İşçi Postalarının Hava Koşulları Yönünden Düzenlenmesi», «İşçi Postalarının Oluşturulması», «İşçi Postalarının Yerleştirilmesi», «Yerleşim Yerlerindeki Ağaç Kesme İşlerinde Ayrıca Alınacak Önlemler» olarak alt böülümlere ayrılmış ve her alt bölümde uygulamada karşılaşılan güçlükler de göz önünde bulundurularak gerekli yöntem ve teknikler belirtilmiştir.

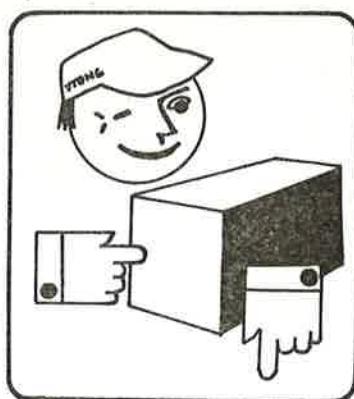
Uygulamada gerek iş kazalarının önlenmesi, gerek ağaç kesmede oluşan iş kazalarında denetleme ve yargı organları için dayanak olması ve gereksiz üretime dönük kesim işlerinde iş veriminin artırılması yönlerinden bu kural standarı yararlı olacaktır.

endüstri yapılarında üstün özellikleri ile **YTONG**[®]



ENDÜSTRI
YAPILARINA AİT
PROSPEKTÜS VE
REFERANS LİSTELERİNİN
GÖNDERİLMESİ RİCA
isim:
adres:
.....

modern bir çağın
yapı malzemesinin
üstün
niteliklerinden
sizde
istifade ediniz



TÜRK YTONG SANAYİ A.Ş. Atlantik Han Fındıklı İstanbul Tel. 45 41 18

ANKARA BÜROSU: Tuna Cad. Tuna Han, Kat: 6 — Yenisehir ANKARA Tel.: 25 04 00

Standard — 37

Patates ve Turfanda Patates Standardları

Münir ANAMERİÇ
Ziraat Yüksek Mühendisi

İki çenekli bitkilerin Pathicani-giller familyasından olan ve **Solanum tuberosum** türüne giren patates bitkisinin anavatanı Güney Amerika'da Şili ve Peru'dur. Patates bitkisinin yenilen kismı yine Patates ismi ile anılan kök yemalarıdır.

Patates Amerika'nın keşfinden sonra 1535 yılında İspanyollar tarafından Avrupa'ya getirilmiştir. O zaman yumruları ancak bir ceviz iriliğinde olan bu patatesler önceleri ilaç olarak kullanılmış, sonra hayvan yemi olmuştur. Patatesin insan yiyeceği olarak istihlak edilmeye başlanması 1770 yılına rastlar.

Patates'in toprak üstü kismı senelik ufak bir bitki görünümündedir. Salkım şeklinde, eflâtun veya beyaz renkli güzel çiçekleri vardır. Parçalı, koyu yeşil ve bol yapraklı olan patates bitkisinin bu güzel görünüşüne karşılık toprak üstü kisimları özellikle çiçek, tohum ve filizleri zehirli bir maddeyi hâvi bulunmaktadır. Yumruları ise çok besleyici olup içerisinde % 18-25 oranında **Fekül** denilen iri danecli nişasta, % 2-2,5 oranında azotlu madde (Protein), % 0,35 oranında yağ, ayrıca C vitamini ile potasyum, fosfor, klor, magnezyum ve aleminyum gibi maddelerin tuzları bulunur. 100 gr. patates 92 kalori sağlar.

Bu besleyici nitelikleri yüzünden patatesin dünya yüzündeki yetiştilirme alanları süratle gelişmiş ve astropik iklim koşullarından soğuk mutedil iklim kuşaklarına kadar çok geniş bir üretim alanına sahip olmuştur. Ayrıca birim alan dan alınan mahsul miktarı birçok tarla bitkilerine, özellikle tahillara göre çok fazla olduğundan üretim maliyeti de düşük olmaktadır ve daha ucuz satılabilmektedir. Bu yüzden patates üretim miktarı bakımından dünyada buğdaydan sonra, pirinç ve misirla aynı düzeyde ve ikinci sırada gelmektedir. Bu durum aşağıdaki talboda açıkça görülebilir.

Başlıca tarla ürünlerinin dünyadaki üretim alan ve miktarları (1970)

Ürünler	Üretim alanı (Milyon hektar)	Verim (Milyon ton)	Üretim 100 Kg./Hek.
Buğday	217,2	343,1	15,8
Mısır	112,9	307,8	18,5
Pirinç	134,9	307,4	22,8
Patates	22,5	306,4	136,0

Kaynak: FAO Production Yearbook, Roma

Memleketimizdeki üretim durumu da söyledir:

Yurdumuzda patates ekiliş ve üretimi

Yıllar	Ekiliş (1000 hektar)	Üretim (1000 ton)
1969	157	1.936
1970	155	1.915

Kaynak: İstatistik Enstitüsü, Tarım İstatistikleri özeti, 1970

Patates, memleketimizde de başlıca ürünler meyanında yer almaktır ve buğday, şeker pancarı arapadan sonra dördüncü sırayı işgal etmektedir.

Son yıllarda Tarım Bakanlığından patates üzerinde araştırma, adaptasyon ve üretim faaliyetleri bakımından yoğun çalışmalar yapılmaktadır. Böylece artan nüfusumuzun gıda ihtiyacını kısmen de olsa buğdaydan patatese kaydırma ya gayret edilmektedir.

Üretimin artışı ile beraber ihracat imkânları da aranmaya başlanmıştır ve son bir kaç senedir bir miktar ihracata geçilmiştir. Tüketim pazarlarına yakınlığımız ileride bu imkânlarımızın artmasını sağlayacaktır. Son iki yıllık ihracat durumumuz söyledir:

Türkiye'nin patates ihracatı

Yıllar	Ihracat ton	Ortalama Tutarı 1000 TL.	İnfat Kr./Kg.
1969	5.433	3.063	56
1970	8.336	8.351	100

Kaynak: Tarım Bakanlığı yayınıları, 1971,

Patatesin hem memleketimizizde ve beslenmesinde oynadığı rolün önemi ve hem de geniş bir dünya ticareti kapasitesine sahip olduğunu göz önünde tutularak stan-

dartlarının hazırlanması çalışmala rıma gecilerek TS 1222 ve milletler arası sınıflandırmaya göre UDK 635,21 numarayı taşıyan **patates (Ware Potatoes)** ile TS 1223 ve milletler arası sınıflandırmaya göre UDK 635,21 numarayı taşıyan **turfanda patates (Early Potatoes)** standartları hazırlanmış bulunulmaktadır.

1) Patates standarı **Solanum tuberosum** türüne giren kültür bitkilerinin yumrularını kapsamaktadır. Tohumluk ve turfanda patatesler bu standardın kapsamı dışındadır bırakılmıştır.

Sınıflandırma ve özellikler bölümünde başlıca patates çeşitlerinin **Adapazarı (sarıkız)**, **Cossima (Kozima)**, **Ari**, **Nevşehir** ve **Alpha** olduğu belirtilmiştir.

Boylamada bir boy kabul edilmiş ve patateslerin 35x35 mm. boyutundaki kare delikli eleklerin üzerinde kalacak iriliğe olmaları önerilmiş, yalnız uzun patateslerde bu sıralamanın uygulanmayacağı belirtilmiştir.

Patateslerde bir sınıf kabul edilmiş ve genel özelliklerle toleranslar buna göre tespit edilmişdir.

Özellikler bölümünde «patateslerin özelliklerinin normal görünüşünde, yumrular bütün, sağlam, temiz, sıkı yapılı, filizlenmemiş olmalı; üzerlerinde anormal dış nem, yabancı koku, görünüşlerine veya ticari değerine zarar verecek dış veya iç kusurlar bulunmamalıdır. Ayrıca patateslerin kabuğu iyi oluşmuş bulunmalı ve yumurtalarda derin veya yüzeyinin 1/4 ünү geçen yüzeysel patates yumru uyuzu (Potato Scab) etkileri, önemli kemirilme izleri ve hasarlar ile beraber, kesiliklik, çatlaklıklık, donma, yeşil renk, bulrusma, şekil bozukluğu ve çürüklik olmamalıdır.» hükmü yer almış bulunmaktadır.

Toleranslar bölümünde «yumrularda hiçbir surette patates kanseri, bakteri halkalı çürüklüğü ve kahverengi çürüklük bulunmamalıdır.» kaydı özellikle dikkati çekmektedir.

Ambalaj bölümünde, kullanımı gereklili ambalaj malzemeleri **Devamı: 25. Sayfada**

Memleketimizde takım sanayinin rakipsiz önderi



MAKİNA-TAKIM ENDÜSTRİSİ A.Ş. yurt ihtiyacının tamamına cevap verebilecek kapasitededir

Şirketimiz, şerit testere mevzuunda
dünyanın en şöhretli dört markasını istifadenize arzeder:



UDDEHOLM
(İsveç)

- şerit
testereeler

SANDVIK
(İsveç)

- makina
testere ağızları



Çift ve Tek Kartal
(Avusturya)

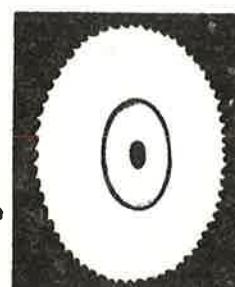


MERKÜR
(Avusturya)

- şerit
testereeler



- tek kartal
- çift kartal
- merkur
- marangoz el
testeresi ve
pala testereeler
- katrak, kütük ve
daire testereeler
- kepenk yayları



—
ayrica

MTE MARANGOZ MAKİNA MATKAP UÇLARI

- MAKİNE TESTERESİ

MTE •

Sandvik ve
Special German HSS
kalitesinde
MAKİNA TESTERELELERİ

ve

- Karbon çeliği
- Kromlu çelik
- Krom-Volfram çeliği
- HSS-Yüksek vasıflı
hız çeliğinden demir
el testereeleri

- EL TESTERESİ

MTE •

Mamullerimizin bütün ebat ve hatvelerdeki çeşitleri derhal ve kısa vadeli olarak teslim edilemeye amadedir

DİKKAT: Makina-Takım Endüstrisi mamulleri Türk Standardları Enstitüsü normlarına göre imal
edilmekte ve T. M. M. O. B. Makina Mühendisleri Odasının kalite belgesini taizdir

Acentesi:

Metal Ticaret T. A.Ş.

Tünel Caddesi, Transtürk Han 18, Karaköy, İstanbul, Tel.: 49 51 10 - Telex: METURAS-İSL

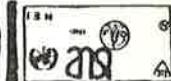
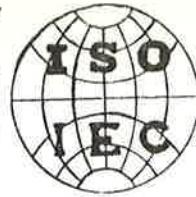
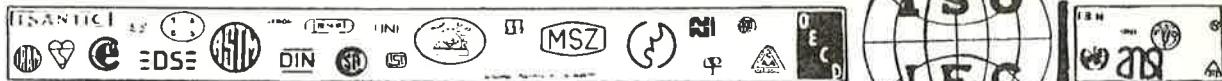
Ankara Mağazası: Çankırı Caddesi 15/A, Tel.: 11 09 82

Ege Bölgesi Testere Ağızları Acentesi: EGE REÇİNE ve NEFT SANAYİ Koll. Şti. Fevzi Paşa Bulvarı 65/1, Tel.: 38 563

Kuzey Anadolu Bölgesi Satış Mümessilliği: Gazi Caddesi 53, Samsun, Tel.: 20 52

Güney Anadolu Bölgesi Satış Mümessilliği: Atatürk Bulvarı, Burdureoğlu Apt., Kat 5, Adana, Tel.: 28 80

Standard Dünyasından Haberler



ULUSLARARASI İNCİR STANDARDININ GÖRÜŞÜLMESİ İKİ YIL SONRAYA KALDI

Avrupa Ekonomik Komisyonu Tarım Maddeleri Uzmanlar Grubu Eylül 1973 de Memleketimizde Toplanacak

Avrupa Ekonomik Komisyonu Tarım Maddeleri Uzmanları, 12. Mart, Pazartesi günü Cenevre'de 19 nci toplantısına başlıdı. Çalışmalar, 16 Mart Cuma günü tamamlanacak.

Toplantı gündeminde, memleketimizin raportörlüğünü yürüttüğü bilinen ihracat mallarımızdan kuru incir ve iç antep fistığı uluslararası standardları ile yine memleketimizi ilgilendiren fakat raportörlüğü Yugoslavya'ya verilen kuru kayısı standardı da bulunduğu için, İzmir, Gaziantep ve Türk Standardları Enstitüsü'nden 7 kişilik bir heyet bulunuş, Cenevre delegasyonumuzun her iki temsilcisi de görüşmelere katılmışlardır.

Pazartesi günü başlayan toplantıya Batı Almanya, Fransa, İspanya, İtalya, Polonya, Romanya ve memleketimiz temsilcileri katılmış, Yugoslavya gelmediğinden «kuru kayısı» görüşülmemiş ve sekreteryadan, yeni bir raportör seçilmesi için Yugoslavya ile temas kurması istenmiş ve bu husus kararlaştırılmıştır.

Uluslararası Kuru İncir Standardı:

Batı Almanya temsilcisi H. W. Siemssen'in başkan, İspanya'dan J. J. Garcia del Castillo Martin'in başkan vekilliğini yaptığı toplantıda önce, «kuru incir» maddesinin görüşümesine başlanmıştır.

TSE Teknik Kurulu Başkanı Faruk A. Sünter'in yönetiminde, TSE Yönetim Kurulu Üyesi H. T. Erol'un Vekil olarak bulunduğu toplantıda, delegasyonumuzda görev alan Ticaret Müşavirimiz Cenap Ekek ve Ticaret Ataşemiz Ertuğrul Tepe ile İzmir İhracatçılar Birliği Genel Sekreteri Muzaffer Çolpan, TARİŞ İncir Müdürü H. Gürün ve İhracatçılarımızdan A. A. Beşikçioğlu hazır bulunmuşlardır.

ve Başkana bilgi sunarak toplantıının çıkarlarımıza göre sonuçnamasında yardımcı olmuşlardır.

İncir, öteden beri standardı uygulanmamış bir madde olduğu, bir süre önce TSE tarafından kabul edilerek yayımlanan Kuru İncir Türk Standardı da mecburi olarak yürürlüğe konulmadığı için, ona göre hazırladığımız uluslararası standardın uygulanmasına hem yetiştiricilerimizin, hem tüccarımızın ve hem de ihracatçılarımızın teknik bakımdan karşı oldukları, hattâ rekollenin % 42'sine sahip bulunan TARİŞ'in de uygulamaya karşı olduğu anlaşıldıktan, bu uluslararası standardın hazırlıklarımızı tamamlamak üzere iki yıl sonraya

bırakılması gereği açıkça anlatılmış ve sonunda proje üzerindeki görüşler heyetimizce saptanarak önerimize uygun kararlar alınmış ve bu standard tasarısının görüşülmesi iki yıl sonraya bırakılmıştır.

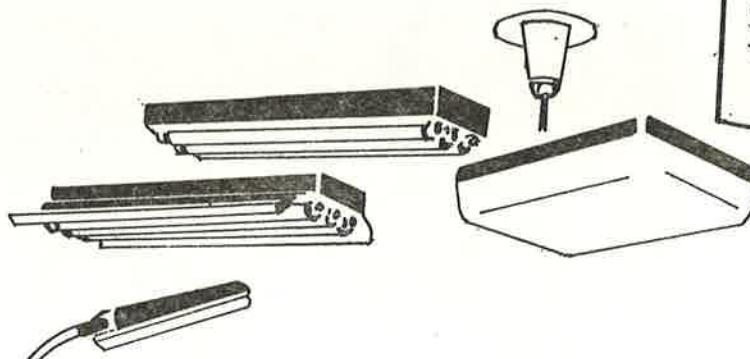
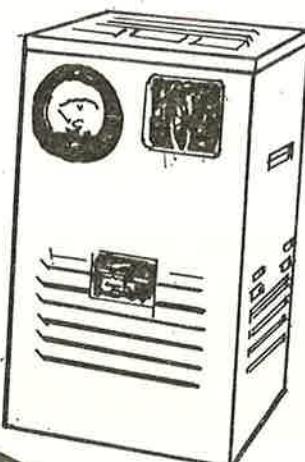
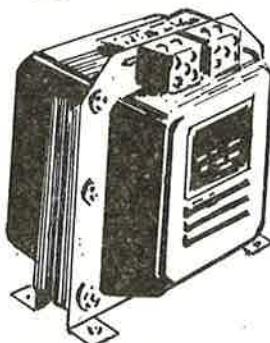
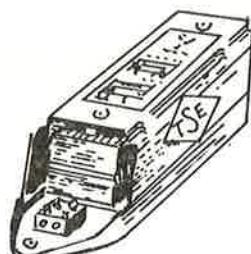
Heyet Başkanımız F. Sünter, bu sayımızdaki başyazısını «Kuru İncir Hazırlanması ve Standardı» konusuna ayırdıktan, ordaki çok zor varılan toplantıların ayrıntılara burada yer vermeyeceğiz. Fakat kısaca şunu belirtelim ki, memleketimiz incirci kalmak istiyorsa, bir an önce gerekli kararları almalı, uygulamalı ve reformlarla yatırımları yapmalıdır.

Antep Fistığı Standardı :

Bu toplantılarında heyetimize,



ECE toplantılarına katılan Türk Hey'eti, B. M. Genel Sekreter Yardımcısı Faruk Berkol ile. Soldan sağa : Cenevre Ticaret Ataşemiz Ertuğrul Tepe, İzmir İhracatçılar Birliği Gen. Sek. Muzaffer Çolpan, Faruk A. Sünter, Faruk Berkol, H. T. Erol ve Güney Doğu T. S. K. Birlikleri Genel Müdürü Feridun Demsoy, (Delegasyondan A. Beşikçioğlu, H. Gürün ve C. Eke başka görevleri dolayısıyle ziyarette bulunamadılar)



SOKAK AYDINLATMASINDA HEİCO ANTİGRON, ARMATÜR
VE BALASTLARINI TERCİH EDİNİZ

HAYK DEĞİRMECİOĞLU, YANIKKAPI Sok. 38 İSTANBUL - KARAKÖY
TEL : 44 33 37

Güneydoğu T.S.K. Birlikleri Genel Müdürü Feridun Demsoy ile Ankara Müdürü T. Süzen de katılmış ve Başkanlığında görüşmelerde ve ku liste desteklemiştir.

Fistik standardı üzerindeki çalışmalar geçen yıllarda incirin aksine Birlikçe uygulandığından bu maddenin görüşülmesi rahat olmuş, toplantıya katılan yabancı memleket temsilcilerinin makul istekleri tarafımızdan kabul edildiği gibi, maddenin tekniğine uymayan öneriler de verdiğimiz yerinde cevaplar üzerine anlayışla karşılanmıştır.

Sonuç olarak, hazırladığımız tasarıının önmüzdeki Eylül ayında —yapılan görüşmelere uygun olarak— Türkiye'de görüşülmesi kararlaştırılmış ve gelecek uluslararası uzmanlar heyetinin Ankara'dan başka Gaziantep'e de giderek bu maddeyi yakından tanımları sağlanmıştır.

2-9 Eylül 1973 tarihlerinde yapılacak bu toplantıya sunulacak tasarıya son şeklini verebilmemiz için, yapılan tartışmalarda ortaya çıkan noktaları bütün memleketler araştıracaklar, vardıkları sonuçları Mayıs sonuna kadar TSE'ye bildireceklerdir.

HEYETİMİZ BİRLEŞMİŞ MİLLETLER GENEL SEKRETER YARDIMCISINI ZİYARET ETTİ

Brüksel Büyükelçimiz iken Birleşmiş Milletler Genel Sekreter Yardımcılığına seçilen ve bu örgütün «Tabii Afetler» kısmının başına getirilen Sayın Faruk Berkol'un Ofisi, Cenevre'deki Birleşmiş Milletler Sarayı'nda, incir ve fistik toplantılarının yapıldığı binada bulunmaktadır.

Bu durumdan faydalanan Heyetimiz, Genel Sekreter Yardımcısını da ziyaret etmiş ve makamında kutlamıştır.

CERTICO'nun 6 ncı Toplantısı

CERTICO'nun 6 ncı toplantısı 12-13 Nisan 1973 tarihlerinde Cenevre'de yapılacaktır.

Bu toplantının gündeminde; — Evvelce yapılan bir ankete göre, ISO üyesi ülkelerde motor-siklet kullananların giydikleri başlıklarının standard ve tanıtımı (sertifikasyon) durumları,

— Ulusal tanıtım yönteminin niteliklerine dair anketle ilgili sonuçlar,

— Standardla ilgili 50 kadar terimin tanınlanması,

— Gelişmekte olan ISO üyesi ülkelere CERTICO aracılığı ile yapılabilecek yardımlar gibi önemli konuların yer aldığı öğrenilmiştir.



ISO'nun önceki Başkanı Faruk A. Sünter DEVPRO toplantılarında, ISO Genel Sekreteri Olle Sturen ve AFNOR Genel Müdürü R. Frontard ile.

DEVPRO YÖNETİCİLERİ CENEVRE'DE TOPLANDI

«Kalkınmakta Olan Ülkelerde Standardizasyonun Geliştirilmesi» ile uğraşan ISO'nun «DEVCO» ve onun diğer uluslararası örgütlerle işbirliği halinde çalıştığı «DEVPRO» nun yöneticileri, ISO Genel Sekreteri Olle Sturen'in yönetiminde toplantılar, UNIDO, UNESCO gibi standardizasyon işine önem veren uluslararası örgütlerle yapılacak işbirliği üzerinde tartışmalıdır. Fransız Standardları Örgütü (AFNOR) ve DEVCO'nun Başkanı M.R. Frontard'ın da katıldığı toplantı 12 Mart 1973 Pazartesi günü sabah ve öğleden sonra olmak üzere iki oturum sürmüştür.

İncir ve fistik konularındaki uluslararası standardizasyon çalışmalarına katılmak amacıyla Cenevre'de bulunan TSE'den ISO'nun önceki Başkanı Faruk A. Sünter ile Yönetim Kurulu Üyesi H. Tahsin Erol, Birleşmiş Milletler Sarayı'ndaki öğleden sonra oturumunun, sekreterya hazırlıkları için erken dağılıması üzerine ISO'yu ziyaret etmişler ve DEVPRO toplantısının ikinci oturumuna katılmışlardır.

Uluslararası örgütlerin yapacakları işbirliği maddesinin görüşmesinde yer alan TSE temsilcileri, sonra da ISO Genel Sekreteri ile TSE-ISO ilişkileri üzerinde görüşmüştürler.

17-21 Eylül 1973, taraklılarında yapılacak olan «ISO Meksiko'da

Kalkınmakta Olan Ülkeler Konferansı» hazırlıkları da bu görüşmeler arasında yer almıştır.

LİMANLarda SÜRAT AMACIYLA KONTEYNER SİSTEMİ İSTENİYOR

Limanlarda yükleme ve boşaltma işlemlerinin vakit kaybetmeden yapılması için ihracatın konteyner sisteme göre gerçekleştirilmesi istenmektedir.

«Son yıllarda belli başlı bütün limanlarda konteyner sistemi ile ihracat yapıldığı, Türkiye'de gerçekleştirilmesi halinde büyük yararlar sağlanacağı» ileri sürülmektedir.

«Konteyner sistemi ile ilk uygulamanın İzmir limanında başlayabileceğini söyleyen liman ilgilileri ancak «Liman genişletilme işleminin bir an önce yapılmasının şart olduğunu belirtmektedirler.

Limanın genişletilme çalışmalarına başlandığını bildiren yetkililer, proje çalışmalarının tamamlandığını, kısa zamanda ön çalışmaların da tamamlanarak raporun hazırlanacağını söylemektedirler.

Amerik'dan ithal edilmekte olan malların konteyner sistemi ile Türkiye'ye gelmesinin büyük yararlar sağladığını söyleyen ihracatçılar, Türkiye'den yapılacak ihracatta da bu sisteme geçilmesinin büyük faydalari olacağı görüşünü ileri sürmektedirler.



garantisi ile

**qüvenebile.
ceqiniz
kablo**

he-ti grafik

an-ka

an-ka

SANAYİ VE TİCARET A.Ş.
OKÇUMUSA CAD.
BANKALAR SARAYI
KARAKÖY
TEL : 44 73 07 - 49 01 37

**kauçuk ve pvc izolasyonlu
yeraltı, yerüstü, enerji,
tesisat ve gemi kablo-
ları ile,
her nevi kablolar ...**

Standard — 40

FRANSA'DA HİLE ve TAĞŞİŞİN ÖNLENMESİ ÇALIŞMALARI

Muzaffer UYGUNER

Ülkemizde hile ve tağşisin önlenmesi ile londaların ve daha sonraları da ihtisap ağalarının görevli olduğunu biliyoruz. Cumhuriyetten sonra ise bu görev belediyelere verilmştir. 1593 sayılı Umumî Hıfzıssıhha Kanunu'nun ruhu da budur. Bütün yiyecek ve içecek maddelelerinin niteliklerine uygun olup olmadığını denetlemekle görevli organ belediyelerdir dersek hatâ yapmış olmayız. Son yıllarda Tarım Bakanlığının da bu konuya eğildiğini ve yurdun bazı bölgelerini kapsayan lâboratuarlar kurma çabası içinde bulunduğuunu biliyoruz. 1593 sayılı Yasa daha çok Sağlık ve Sosyal Yardım Bakanlığı'na görev vermiştir.

Görülüyorki bizde tek elden tur.

yürütmeye ilkesi bazı sapsmalar göstermektedir. İncelemek fırsatını bulabildiğimiz Fransa'da ise hile ve tağşisleri önleme konusu Tarım Bakanlığına verilmiştir.

1 Ağustos 1905 tarihli «Malların Satışında Hileleri ve Yiyecek Maddeleri ile Tarımsal Ürünlerin Tağşisi Hakkında Kanun», Fransa'da konuyu her yönü ile kapsamaktadır. 5 Ağustos 1908, 28 Temmuz 1912, 21 Temmuz 1929 tarihlerinde çıkarılan yasalarla ve 14 Haziran 1938 tarihli Kanun Hükmünde Kararname ile değiştirilen bu yasanın uygulanmasında ortaya çıkan malî sorunları düzenelemek amacıyla de 31 Aralık 1921, 29 Aralık 1956 tarihli yasalara hükümler konulmuş-

Halen, Tarım ve Köy Kalkınması Bakanlığı'na bağlı «Hilelerin Önlenmesi ve Kalite Kontrolu Servisi» (Service de la Répression des Fraudes et du Contrôle de la Qualité) bu görevi yapmaktadır. Bu servisin yaptığı hizmetlerin genişliği yanında kadrosu da genişstir. Fakat hizmetlerin de yarıyamalak yapılmadığı da bir gerçekstir. Bu servis'in hizmetlerini daha ayrıntılı olarak vermeği yerinde görmüyorum. Ancak, çalışmalarını belirten rakamları vermekle yetineceğiz. Bu rakamların diliinden anlayanlar durumu elbette kavrayacaklardır.

Rakamların durumu yan süturlardaki tabloda verilmiştir.

Rakamları gösteren bu tablo incelendiğinde, Alman işgali altında geçen 1941, 1942 ve 1943 yıllarında, çeşitli güçlüklerle rağmen, yiyecek ve içeceklerin denetimi denetçiler ve lâboratuvarlar tarafından yapılabıldığı görülecektir. Ancak, müttefik ordularının Fransa kıyılarına çıktığı ve kurtuluş yılı olarak bilinen 1944 yılında bir çok malzeme giçiliği yüzünden bu Servis tam çalışmamış ve denetlemler zorlukla yapılmıştır.

Kurtuluştan sonraki aylarda, birçok hileli durum ortaya çıkmış ve bunlar hakkında normal yöntem yerine Kanunsuz Kârların Zoralım Komiteleri kurularak ayrı bir yargılama yöntemi uygulanmıştır. Hilelerin Önlenmesi Denetçilirinin yardımcı oldukları Isère ilinde ceza ve zoralıma tabi tutulan kâr toplamı şöyledir.

Süt mamulleri 4.800.000 Francs
Un mamulleri ve
ekmek 4.965.000 »
Et ve şarküteri 6.160.000 »

Girande bölgesinde şaraplarla ilgili olarak yapılan bir inceleme sonunda, bir milyar Franc'dan fazla ceza verildiği saptanmıştır.

1946 ve 1947 yılları ile ilgili herhangi bir bilgi derlenmemiştir.

1950, 1951, 1952 ve 1953 yıllarında verilen ödenekler para cezalarının üstünde kalmıştır. Genel işlemler ve turne giderleri nedeniyle bu yıllarda giderler fazla olmuştur.

Bu tabloyu, daha sonraki yıllar rakamları ile tamamlamak istemiştik. Fransa'ya yazdığını yazdığımız yazıya aldığımız cevapta, sonraki yıllarda ilgili bir istatistik çalışmanın olmadığı bildirilmiştir.

Yıllar	Yapılan Denetleme	Alınan Nümune	Mahkemeye Verilen	Para Cezası	Bütçeden Verilen Ödenek
1918	38.436	12.261	6.547	4.182.085	683.460
1919	36.049	12.602	6.613	3.940.627	977.370
1920	40.230	12.980	7.970	4.766.040	1.596.000
1921	43.490	14.508	6.844	14.695.466	1.596.000
1922	41.035	12.645	7.840	8.078.524	1.921.700
1923	43.300	12.593	8.059	9.076.695	2.005.200
1924	41.849	13.302	8.484	16.083.867	2.566.159
1925	40.318	12.240	6.921	38.978.969	2.273.840
1926	40.433	11.803	6.798	8.436.175	2.433.700
1927	39.400	12.227	7.352	14.794.435	2.699.400
1928	37.944	11.349	6.726	13.379.601	2.725.900
1929	35.061	10.355	5.463	11.067.805	3.434.400
1930	34.827	7.562	4.177	8.340.016	9.355.770
1931	38.644	7.901	4.673	8.149.221	8.121.800
1932	49.764	9.192	5.625	11.901.268	8.199.333
1933	44.008	8.999	4.732	7.402.797	7.621.000
1934	46.031	9.864	5.146	18.223.729	7.376.000
1935	42.651	8.894	6.498	9.719.306	6.458.000
1936	37.577	7.550	4.818	7.979.651	8.080.647
1937	42.236	9.349	6.713	7.777.217	8.595.155
1938	42.918	9.548	6.887	6.576.937	8.836.480
1939	38.924	9.261	6.498	7.973.584	10.442.314
1940	24.086	6.088	10.469	10.287.965	10.785.970
1941	32.622	9.989	4.117	20.379.662	9.957.720
1942	28.989	10.264	7.915	23.563.707	13.289.600
1943	25.920	10.184	4.396	37.914.490	13.577.000
1944	22.000	8.000	2.800	30.000.000	15.232.000
1945	24.355	8.453	2.815	28.466.373	22.500.000
1946	—	—	—	—	—
1947	—	—	—	—	—
1948	31.735	11.065	6.298	155.934.314	149.096.000
1949	38.624	11.857	6.393	306.664.972	185.150.000
1950	38.447	10.912	11.322	158.609.271	234.700.000
1951	39.542	10.637	11.284	163.131.211	252.800.000
1952	36.545	8.987	9.911	160.055.196	309.134.000
1953	36.068	8.431	7.838	231.702.444	325.360.000
1954	34.659	7.733	7.828	1.000.759.082	322.000.000
1955	32.847	7.259	6.717	332.681.174	350.646.000

KILIÇOĞLU

**Toprak Sanayii ve Ticareti Anonim Şirketi
ESKİŞEHİR**

Kiremit, Tuğla ve Ateş Tuğası Fabrikaları

**HER NEVİ KIREMIT, TUĞLA
VE ATEŞ TUĞLALARI**

EN İYİ KALİTELİ MALLARIYLE DAİMA

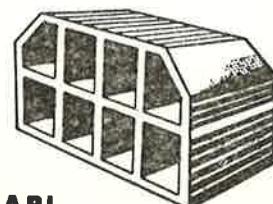
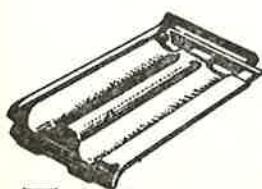
MÜŞTERİLERİNİN EMRİNDEDİR

**Adres : Posta Kutusu 7
Bursa Caddesi No : 21
Eskişehir**

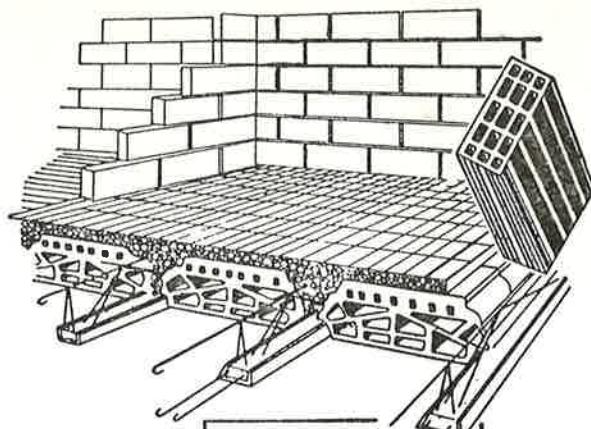
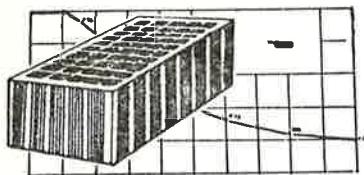
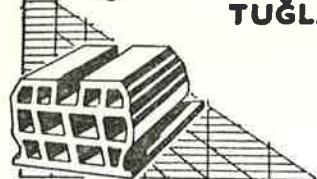
**Telgraf adresi : KİREMİT
Telefon No. : 13 64 — 21 05 — 41 99**

**Not : Yapı Endüstri Merkezi'nin İstanbul ve İzmir Sergilerindeki Standlarımız ve OR-AN Yapı
Endüstri Merkez'i'nin Ankara Sergisindeki Standımızı görüntüz.**

Standard — 41



TUĞLA KİREMİT VE ASMOLEN FABRİKALARI



SATIŞ ŞUBELERİ :

İSTANBUL Meclisi Mebusan Cad Arhan Salıpazarı - İstanbul
☎ : 49 58 02 - 44 81 29

KADIKÖY MühürdarFuat Bey Sokak Taşış İş Hanı kat 1
Kadıköy - İstanbul ☎ : 36 13 42 - 36 48 98

UMUM MÜDÜRLÜK
Meclisi Mebusan Cad. Arhan
Salıpazarı - İstanbul
☎ : 45 50 00

Standard — 42

Teknik Kurul 39 Türk Standardını Kabul Etti

(Başteraflı 9. sayfada)

23 — Petrol Ürünlerinde Ramsbotom Karbon Kalıntısı Tâyini Metodu :

Bu standard, çoğunlukla uçucu olmayan ve atmosferik basınçta destile edilirken kısmen bozunmuş petrol ürünlerinin Ramsbotom karbon kalıntısı tâyini metodunu kapsamaktadır. İçine amil-nitrat katılmış petrol ürünlerinde bu metod uygulanamaz. Karbon kalıntısı, bir petrol ürününün buharlaştırılması ve ısı nedeniyle bozunması sırasında oluşan karbonlaşmış kalıntıdır.

24 — Petrol Ürünlerinde «Mevcut Gom» Miktarının Tâyini (Hızlı Buharlaştırma Metodu) :

Standard, denendikleri tarihte uçak benzinerde jet yakıtlarındaki «Mevcut gom» miktarı ile motor benzinlerdeki «Mevcut gom» ve «Yikanmamış gom» miktarının tâyinini kapsamaktadır. Standarda göre, «Mevcut gom», uçak benzinleri ve jet yakıtlarında bu. harştırma kalıntısı, motor benzinlerinde ise buharlaştırma kalıntısının normal heptanda çözünmeyen kısımdır.

25 — Döşeme Dolgu Tuğlaları (Statik Çalışmaya Katılmayan) :

Standard, kıl veya killi toprakın ayrı ayrı veya harman edilip gereklidirinde su, kum, öğütülmüş tuğla ve kiremit tozu, kül ve benzeri karıştırlarak, makinalarda şekillendirildikten ve genellikle sun'ı olarak kurutulduktan sonra firmalarda pişirilmesi ile elde edilen ve betonarme dişli döşemelerin yapımında, döşemenin alt yüzünün düz görünmesini sağlamak amacıyla static çalışmaya katılmaksızın yalnızca dolgu olarak kullanılan döşeme tuğlalarını kapsamaktadır.

Gündemin bundan sonraki bölümünde yer alan gözden geçirilmiş standart önerileri üzerinde durulmuş ve bunlardan TS - 102 Asbestli çimento boru, dirsek ve manşonları (Bassisli sıvı ileten), TS - 341 Yemeklik zeytinyağı, TS - 342 Yemeklik zeytinyağı münyeye metodu kabul ve Yer Fıstığı red olunmuştur. Buna göre, FAO/WHO tarafından da uygun bulunduğu gibi zeytinyağı standardına pirina yağları da ithal edilmektedir. Bu önemli bir değişikliktir.

C — Teknik Kurul'un üçüncü toplantısı 28/3/1973 tarihinde yapıldı. Gün demde bu'unan TS - 447 Gomalak ve TS - 917 Oto Emniyet Camları standardlarındaki değişiklikler uygun bulunduktan sonra tasarıların görişülmeye geçildi. Yapılan müzakereler sonunda da aşağıdaki standartlar kabul edildi :

26 — Sanayide Kullanılan Borik A. sit, Boroksit ve Disodyum Tetra Boratlar - Çinko Dibenzil Ditiyokarbamat Fotometrik Metodu İle Bakır Tâyini,

27 — Sanayide Kullanılan Ham Sod. yum Borat - Volumetrik Metoda Sodyum Oksit ve Bor Oksit Miktarı Tâyini,

28 — Sanayide Kullanılan Ham Sod. yum Borat - 900°C da Kızdırma Kaybı Tâyini,

29 — Sanayide Kullanılan Sodyum ve Potasyum Silikatlar, Dinamik Viskoze Tâyini,

30 — Biçimlenebilen Alüminyum ve Alüminyum Alaşımının Nümunesi ve Deney Parçalarının Seçilmesi,

31 — Petrol Ürünlerinde Kül Tâyini Metodu :

Standard, fuel-oil, ham petrol, yağlama yağları, vaks ve diğer petrol ürünlerinde kül miktarının tâyini me toduyu kapsamakta ve bununla ilgili deneyin yapılmasını ayrıntılıyla göstermektedir.

32 — Metalik Malzemelerin Yüzey İşlemi Alüminyum ve Alüminyum Alaşımının Anodik Kaplaması (Anodik Oksidasyonu) Oksit Kapama Kalınlığının Ölçülmesi Işık (Kesit) Mikroskopuya Tahrip Etmeden Ölçme,

33 — Plastikler Termoplastiklerin Erime EKİS Hızının Tâyini,

34 — Lâstiklerde Sertlik Tâyini,

35 — Plastikler - Kendi Kendine Sönen Plastiklerin Alevlenebilirliğinin Tâyini :

Standard, tabaka, plaka ve kalıplananmış çubuk şeklinde ve kalınlığı 1,3 mm'den çok olan sert plastiklerin $950 \pm 10^\circ C$ da akkor halindeki bir yüzeye deendirildiğinde alevlenebilirliğinin tâyinini kapsamakta ve bununla ilgili deneylerin yapılmasını göstermektedir.

36 — Plastikler - Sertlik Değerinin Tâyini (Rockwell Metodu) :

Plastiklerin Rockwell sertlik deney cihazı ile sertlik değerlerinin bulunmasına, kapsayan standarda göre, söz konusu değer, «Batici uç üzerindeki yük ve en küçük degerden en büyük değere artırılıp tekrar en küçük değere düşürüldüğünde deney parçası üzerindeki izin kalıcı derinliğine bağlı olarak bulunan bir sayıdır». Standardda bu deneyin yapılması açıklanmıştır.

37 — Et Unu :

Hayvan yemi olarak kullanılan et unu, karada yaşayan hayvanların deri tırnak, boynuz ve kemikleri ile sindirim organları muhteviyatı ayrıldıktan sonra geriye kalan et ve diğer yumuşak dokularının veya kansız ve kemiksiz mezbaha artıklarının usulüne göre pisirilip prese edilerek yağları alındıktan sonra öğütülmlesi veya öğütüldükten sonra ekstraksiyonla yağlarının alınması suretiyle e'de edilen undur.

38 — Kemik Unu :

Her türlü hayvan kemiklerinin, beli yöntemlerle kaynatılıp pişirilerek yağları alındıktan sonra kurutulup öğütülmesi; ile elde olunan kemik unlarıının tipleri ve özellikleri standarda açıklanmıştır.

39 — Et - Kemik Unu :

Karada yaşayan her türlü ölmüş veya kesilmiş hayvanların et ve kemiklerinin karıştırılıp pişirilmesi ve prese edilip yağları alındıktan sonra öğütülmesi ile elde edilen un olarak tanımlanan bu maddenin tip ve özellikleri standarda belirtilmiştir.

Patates ve Turfanda Patates Standardları

(Başteraflı 17. Sayfada)

ile beraber en büyük ambalajların dolu halde net ağırlığının 80 Kg.'ı geçmemeyeceği belirtilmiştir.

Bunlardan başka standartta işaretleme, numune alma ve muayeneler ve çeşitli hükümler yer almış bulunmaktadır.

Muayeneler neticesinde, malın standarda uygun çıkması halinde, tüzük gereğince ihracatçıya verilecek olan denetleme belgesinin geçerlik süresi 15 gün olarak kabul edilmiştir.

2) Turfanda patates standarı, *Solanum tuberosum* türüne giren bitkilerin genellikle tam olgunlaşmadan önce hasat edilen ve hemen pazarlanan, sürütsüme veya ovalama ile kabuğu kolayca sıyrılabilen yumrularını kapsamaktadır. TS 1222 de yer alan patatesler bu standardin dışında bulunmaktadır.

Sınıflandırma ve özelikler bölümünde başlıca turfanda patates çeşitlerinin Adapazarı (Sarıkız), Ari, Ostara, Humalda, Sieglinde, Sirtima ve Cossima (Kozima) olduğu belirtilmiştir.

Boylama için bir çizelge düzlenmiş, bu çizelgede hem kare delikli elek boyutları mm. olarak, hem de ağırlıklar gr. olarak verilmiştir. Büyük ve küçük olmak üzere iki boy kabul edilmiştir.

Özelikler bölümünde «patatesler, bütün sağlam, temiz, sıkı yapılı, çatlamamış, çeşidi normal şekilde, renk ve görünüşünde olmalı, bunlarda kesik ve bereler, yeşil renk, kimyevi gübre ve diğer kimyasal madde kalıntıları, anomalidış nem, yabancı koku ve tad bulunmamalıdır.» hükmü yer almıştır.

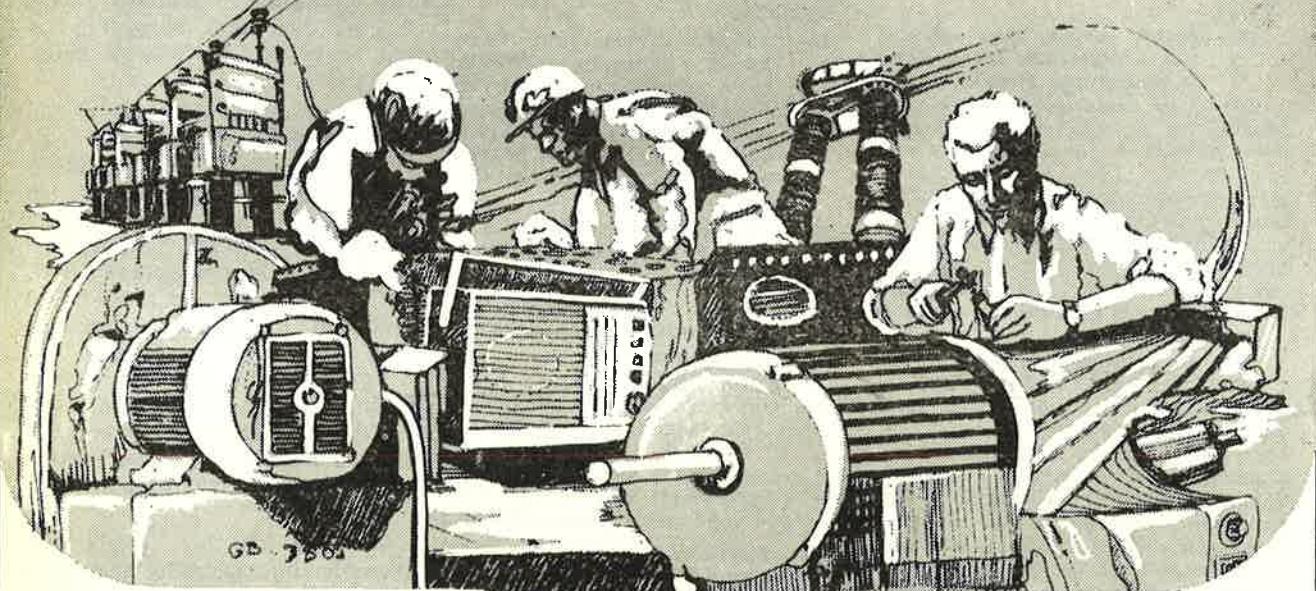
Toleranslar bölümünde, ağırlık ve mm. üzerinden en küçük ve en büyük yumruların her iki boyda en çok ne miktarlarda olacağı belirtilmiştir.

Ambalaj bölümünde, ambalaj ağırlığının 50 Kg.'ı geçmemeyeceği hulusu hükm'e bağlanmıştır.

Bunlardan başka standartta işaretleme, numune alma ve muayeneler ve çeşitli hükümler yer almış bulunmaktadır.

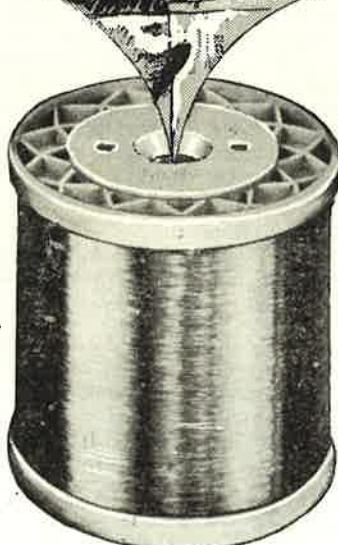
Muayeneler neticesinde, malın standarda uygun çıkması halinde tüzük gereğince ihracatçıya verilecek olan denetleme belgesinin geçerlik süresi 5 gün olarak kabul edilmiştir.

**Emaye tel gerektiren
Her işe uygun
TSE garantili bir KAVEL
emaye bobin teli vardır!**



ADMAR

Transformatörlerde,
elektrik motorlarında,
balastlarda, telefon
santrallarının rölelerinde,
radyo ve elektronik
cihazlarda, büyük
bir çoğuluk tercihan



KAVEL emaye bobin
tellerini kullanmaktadır.
KAVEL emaye bobin
tellerinin kalitesi, Türk
Standartları Enstitüsü'nün
Kalite Belgesi ile
tescil edilmiştir.



KABLO VE ELEKTRİK MALZEMESİ A.Ş. İSTİNYE - İSTANBUL TEL: 63 34 00

SUMMARY OF CONTENTS

PRODUCTION AND EXPORT OF DRIED

FIGS MUST BE REGULATED

p. 3

Faruk A. Sünter

An important meeting was held this month in Geneva concerning the «Dried Fig Standard». The Group of Experts on Standardization of Dry and Dried Fruits of the Economic Commission for Europe discussed the subject of «dried figs» at its International Nineteenth Session. As the result of the work done to date, «The Draft International Standard for Dried Figs», the secretariat of which is handled by our country was prepared and certain points therein were objected to by the buyer countries at the Eighteenth Meeting. At the above-mentioned meeting we intended to explain the advances we had attained in the said points as a result of implementation.

TSE had worked for years on standardizing dried figs, had arranged meetings in the Aegean area, but it had been found impossible to reach an understanding on a final standard.

Finally in 1967 the Turkish Standards Institution prepared, accepted and published a «Standard for Dried Figs». As is known, the TSE standards are optional. They can be rendered «mandatory» by the Council of Ministers. In spite of the long time lapse, it has not been possible to implement this standard as «mandatory». But the Economic Commission for Europe was waiting for the results obtained from such implementation, because they had found the section on «flaws» in the draft prepared by us too tolerant.

The word «standard» denotes a uniform and well-made article with defects remaining within determined limits. By the end of this century civilised countries do not wish to undertake any other form of transaction. For them, low prices have acquired a secondary import. They are buyers of extra fine goods of the best. Even if you offer it for free, you will not be able to find buyers of flawed figs.

It is regrettable that the production and export of dry figs has retrogressed as compared to what it was fifty years ago.

The fig producers of the Aegean area set up the first agricultural cooperative half a century ago, and through the efforts of people like Nazmi Topçuoğlu, Muhittin Bırçan and Servet Berkin, whose memories are held sacred, they produced and exported clean and truly extra fine dried figs. This cooperative, which is the great and honoured forebear of the TARİŞ of today, had even at that time covered spreading places and fumigating installations, which we lack so sadly today.

Dried figs fit for export can be obtained if the trees are properly tended, if the figs are dried and processed in modern installations, and if it is meticulously stored.

In Fresno, U.S.A. which is quite advanced in these matters, the figs that are meticulously dried

are processed in the orchards, are at the processing plant immediately after fumigation, and the goods waiting in stock are fumigated again every three months or at shorter intervals if necessary up to the time of their sale. Up to fifty years ago we used to do the same.

This means then that the Dried Fig Standard cannot be implemented under our present production and processing conditions.

Consequently, if we wish to protect our fig production and export, we have to take the matter in hand on a state level, and to carry out disciplined reforms.

While, on the one hand, the Ege University handles the scientific aspects of this product in cooperation with the producers, the State would have to make the investment for spreading places, fumigation, storing, transport, and processing. TARİŞ, which holds 42% of the production, can be assigned to carry out this duty. At the same time the reforms, required for making the producer who does not apply this method conform, should be considered and an atmosphere of mobilization should be created with the cooperation of all concerned in the Aegean area.

A work period of two years has been made available at the Geneva meetings for rendering the «dried fig» into the desired form. Two years run out very quickly. Work must therefore be started immediately. No one has the right to render this beautiful product, bestowed by nature on our country, into an unsellable state.

We have tried to sound the «alarm bells» set off in Geneva. We invite all concerned to take action without wasting time.

THE CELEBRATION PROGRAM FOR THE 50th ANNIVERSARY OF THE REPUBLIC DETERMINED

p. 5

Like all our other public institutions, the Turkish Standards Institution also is getting ready to celebrate the 50th anniversary of our Republic within a program.

The TSE has first implemented the theme of fiftieth anniversary in the 1973 New Year greeting cards it prepared. These greeting cards, which were widely distributed abroad to various international organizations as well as to national standards bodies of other countries, evoked the interest.

The TSE Board of Directors has approved the program drawn up for the celebration of the 50th anniversary of the Republic and the implementation of the competition part of the program has been started. University students as well as those at institutions of higher education will be able to participate in the competition for a «Study Article» on standards and standardization, while the «caricature» competition will be open to everybody. The

TSE normuna, VDE nizamnamesine ve IEC tavsiyelerine göre
bütün gerilim ve devirlerde 60 PS takata kadar

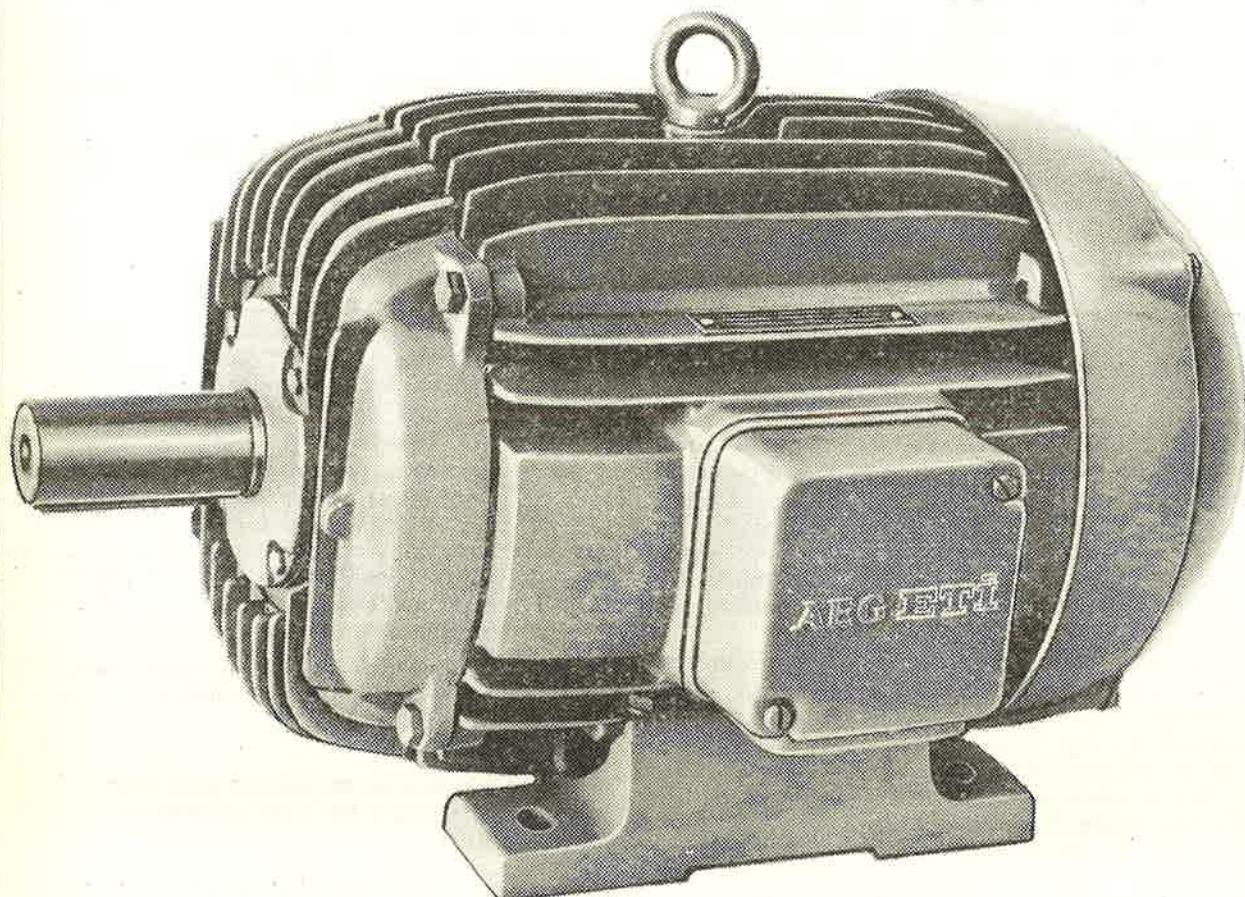
Trifaze motorlar imal ediyoruz.

- *Kuvvetli
- *Güvenilir
- *Üstün kalite



AEG ETİ

ELEKTRİK ENDÜSTRİSİ A.Ş.



Türkiye'de TSE markasını taşıyan yegâne motorlar.

Her türlü bilgi için:

AEG – TELEFUNKEN GENEL ELEKTRİK T.A.Ş.

Karamustafapaşa Cad. 203, Nesli Han Kat 3
P.K. 790 Karaköy-İstanbul, Tel: 49 20 56
ve

Adapazarı Bölge Satıcısı : Kemal Coşkun, Ankara Cad. No. 127
Ankara Bölge Satıcısı : Haseki Makina ve Tic. ve San. A.Ş., Çankırı Cad. 23/A
Hatay Bölge Satıcısı : Hayrettin Ozkaya, 5 Temmuz Cad. No. 3
İstanbul Bölge Satıcısı : D. K. Yovanidi, Voyvoda Cad. 68 - 70, Karaköy
İzmir Bölge Satıcısı : Cihat Aksel, Anafartalar Cad. 131
Maraş Bölge Satıcısı : Çimen Elektrik, Şihadil Cad. 89

announcements about these competitions, the participation period of which will terminate on 31 May 1973, appear in detail on the insides of the cover of this issue.

Besides these competitions, the program for the celebration of the 50th anniversary of the republic will also comprise such items as the preparation of a documentary film on standardization, the publication of a «white book» portraying developments in the field of standardization in our country during the 50 years of the Republic, and the celebration of World Standards Day on 14 October in a more comprehensive manner this year by means of organizing a seminar and an exposition.

FASIH ATAM, DIRECTOR OF STANDARDIZATION OF THE MINISTRY OF COMMERCE RETIRES

p. 5

Fasih Atam, Director of Standardization of the Ministry of Commerce, has become retired.

Fasih Atam was appointed Director of Standardization in 1955, became a member of the General Assembly of the TSE in the year it was formed on account of his post, and was continuously elected member of the TSE Board of Directors up to 1971.

We wish Fasih Atam, who has held high posts for long years in the implementation of standardization and rendered important services, the best of health and luck.

MISS. KAMER YÜCE APPOINTED DIRECTOR OF STANDARDIZATION

Miss. Kamer Yüce, Assistant Director of Standardization, has been appointed to the post of Director of Standardization of the Ministry of Commerce, which became vacant upon the retirement of Fasih Atam.

We wish Mrs. Yüce, who was appointed as Director on 1 February 1973, continued success in her new post.

MR. PHUCAS FROM NBS VISITS TSE

p.5

Mr. Phucas, who undertook the tour to study Program Manager for Engineering and Information Processing Standards of the U.S.A. National Bureau of Standards (NBS) came to our country during the first phase of a tour program covering 5 countries, and contacted the TSE during the two days of 26-27 March 1973.

Mr. Phucas, who undertook the tour to study standardization work in certain countries, and especially for the purpose of studying locally implementation connected with certification, under a program administered jointly by NBS and AID, held discussions at the TSE with Prof. Dr. Tarik G. Somer President, Secretary General Veliid İsfendiyar, the Laboratory Directors, and with other interested parties, and obtained information about the work of the Institution.

Mr. Phucas, who also attended the ceremony of the signature of the agreement signed by Bufer Elektrik Sanayii A.S. and the Institution in connection with the use of the TSE Mark indicating conformity to standards of fluorescent lamp ballasts and electrical switches and sockets, left our country on 28 March to continue his tour program comprising Kenya, Pakistan, the Philippines and Colombia.

NUMBER OF FIRMS GRANTED TSE MARK ATTAINS 47

p. 7

The number of firms, authorized to use the TSE Mark indicating conformity to the Turkish Standards, has attained 47 with the 2 agreements signed in March.

The first agreements of the last month has been signed with the firm «Bufer Elektrik Sanayii A.Ş.» for its fluorescent lamp ballasts, plugs, sockets, and electrical switches.

The second agreement, which has been signed with «Yük. Müh. Nuri Akdemir» firm, also permits the firm to use TSE Mark on its fluorescent lamp ballasts.

NEW TURKISH STANDARDS

p. 9

The TSE Technical Council accepted 39 new Turkish Standards during its meetings in March.

In these pages, the titles and the scopes of the said standards are given.

IMPORTANCE OF STANDARDIZATION IN FRESH FRUIT AND VEGETABLE EXPORTS

p. 13

This article stresses the importance of standardization in the production, processing, and marketing of fresh fruit and vegetables, and explains the work performed by the Turkish Standards Institution in this respect.

STANDARD FOR «SAFETY RULES IN TREE CUTTING»

p. 14-15

This standard, which sets up the particulars connected with the safety of forestry workers, has been accepted by the TSE Technical Council and published. The article on this page furnishes detailed technical information about the said standard.

STANDARDS FOR «POTATOES»

p. 17

This article gives information about the standards for «Ware Potatoes» and «Early Potatoes», which have been newly accepted by the TSE Technical Council and published under the numbers TS 1222 and TS 1223.

DISCUSSION OF INTERNATIONAL DRY FIGS STANDARD POSTPONED FOR TWO YEARS

p. 19-21

Group of Experts on Standardization of Dry and Dried Fruits of the Economic Commission for Europe started its 19th meeting in Geneva on Monday, 12 March. Their work was completed on Friday, 16 March.

Since the agenda of the meeting included the international standards for dry figs and shelled pistachios, which form part of our export goods, and the secretariat for which is known to be handled by our country, as well as the standard for dried apricots, which also concerns our country but the secretariat for which has been allotted by to Yugoslavia, a committee of 7 persons from Izmir, Gaziantep, and the Turkish Standards Institution as well as both representatives of our Geneva delegation took part in the discussions.

SANAYİDE KALEPORSELEN EMNİYETİ

00-0-1-2 ve 3 boylarda, 6 amperden 630 ampere kadar NH bıçaklı sigorta buşon ve altılıklarının porselen ve metal kısımlarının aynı fabrikada imal ve montajı; Türk ve dünya standartlarına uygun imalat ve bunun sonucu olan kullanım güvenliği

TÜRKİYE'DE İLK DEFA KALEPORSELEN'DE

TS 50 kapsamına giren malzemelerde  kalite-garanti belgesi; Batı Alman LINDNER GmbH firmasının lisansı; % 100 Türk sermaye ve emeği

TÜRKİYE'DE YALNIZ KALEPORSELEN'DE



MERKEZ: Karaköy Tersane Caddesi 240/6 Telefon: 49 62 50 - 49 19 90
FABRİKA: Safraköy, Halkalı Caddesi 170 Telefon: 73 76 72 - 73 73 79
ANKARA(İritibat bürosu): Ambarlar Caddesi Beyaz Saray Ap. Kat I Sıhhiye-Ankara Telefon: 18 93 48



KALEPORSELEN
elektroteknik sanayi a.ş.

KALEPORSELEN İMALAT PROGRAMI

- 2-100 amper arasında D tipi normal ve gecikmeli sigorta buşonları
- Kofre, duvar, mermer tablo ve hava hattı şapkaklı sigortalıyla kapakları
- Her çeşit duy ve globolar
- 6-630 ampere arasında, 4 ayrı boyda NH bıçaklı takat sigortaları ve altılıkları
- Elektronik merdiven otomatığı
- Çeşitli bağlantı elementleri
- Sıva üstü ve sıva altı porselen izolasyonlu anahtar-priz serisi
- Özel siparişlere göre porselen, städtit ve kullanım yerine göre çeşitli hamurlarla her türlü izolasyon malzemesi

Representatives from Western Germany, France, Spain, Italy, Poland, Romania and our country attended the meeting which started on Monday, and the subject of «dried apricots» was not discussed because Yugoslavia did not come.

International Standard for Dried Figs

The discussion of the item of «dried figs» was started first at the meeting, during which H.W. Siemssen, the representative of West Germany, acted as chairman, an J.J. Garcia del Castillo Martin of Spain as vice-chairman.

The meeting was attended by the Turkish delegation, under the direction of Faruk A. Sünter, Chairman of the TSE Technical Council, with H.T. Erol, member of the TSE Board of Directors, as his assistant, the said delegation being composed of Cenap Eke, our Commercial Counsellor, Ertuğrul Tepe, our Commercial Attaché, Muzaffer Çolpan, Secretary General of the İzmir Exporters' Union, H. Gürün, Director for Figs of TARİŞ, and A. Beşikcioglu, one of our exporters.

Since figs constituted an article, the standard for which had not been implemented from the start, and since Turkish Standard for Dried Figs, accepted and published by the TSE some time ago, had not been made mandatory, it was plainly explained that it would be necessary to postpone the item to two years later so that we could complete our preparations for the international standard drawn up according to our own standard, and at the end the views on the project were determined by our delegation, decisions conforming to our proposal were adopted, and the discussion of this draft standard was postponed to two years later.

Standard for Pistachios :

At these meetings our delegation was joined by Feridun Demsoy, General Manager of the Southeastern Cooperative Unions, and by T. Süzen, the Ankara Director.

Since the pistachio standard, contrary to that for figs, had been implemented during past years by the Unions, the reasonable demands made by the representatives of foreign countries, who attended the meeting, were accepted by us, while proposals not conforming to the technique of the item under discussion were considered with understanding upon the appropriate arguments presented by us.

As a result, it was decided that the draft prepared by us would be discussed in Turkey next Sep-

tember in conformity with the discussions held, and that the international experts, who would come, would go to Gaziantep in addition to Ankara so as to become more closely familiar with the goods in question.

In order for us to be able to put the draft drawn up by us, which will be discussed at the said meeting to be held on 2-9 September 1973, into final shape, all the countries are to study the points raised during the discussions held, and would communicate the results thereof to TSE by the end of May.

Our Delegation Also Visits The Assistant General Secretary Of The U.N.

The office of Faruk Berkol, who was elected the Assistant Secretary General of the United Nations while he was our Brussels Ambassador and was appointed director of «Natural Catastrophes» of the said organization, is located in the United Nations Palace in Geneva, the building where the fig and pistachio meetings were held.

Taking advantage of this our Delegation also visited and congratulated the Assistant Secretary General.

DEVPROMEETS IN GENEVA

p. 21

«DEVCO» of ISO, which deals with the «Development of Standardization in Developing Countries», as well as the administrators of «DEVPROM» with whch «DEVCO» cooperates in other international organizations, met under the chairmanship of Olle Sturen, the ISO Secretary General and discussed the cooperation to be set up with international organizations, which stress standardization, such as UNIDO and UNESCO. The meeting which was attended by Mr. R. Frontard, the General Director of the French Standards Organization (AFNOR) and DEVCO, enacted two sessions, one in the forenoon and the other in the afternoon of Monday, 12 March 1973.

The Immediate Past President of ISO, Faruk A. Sünter, from TSE as well as H. Tahsin Erol, Board Member of TSE, who were in Geneva for the purpose of participating in the work on international standardization connected with figs and pistachios, visited ISO and took part in the second session of the DEVPROM meeting.

The TSE representatives, who participated in the discussions on the cooperation with international organizations, later discussed TSE-ISO relations with the ISO Secretary General.

**TÜRK STANDARDLARI
ENSTİTÜSÜ ADINA
SAHİBİ VE BAŞYAZARI : FARUK A. SÜNTER
MÜESSESE MÜDÜRÜ : VELİD İSFENDİYAR
GENEL YAYIN MÜDÜRÜ : MUZAFFER UYGUNER
BU SAYININ SORUMLU
YAZI İŞLERİ MÜDÜRÜ : İ. TANER BERKÜN**

BASILDIĞI YER

: Türkiye Ticaret Odaları, Sanayi Odaları ve Ticaret Borsaları Birliği Matbaası - Ankara

**TELGRAF ADRESİ : STANDARD — ANKARA
TELEFON : 17 19 31 - 18 72 40/69
POSTA KUTUSU : 73. Bakanlıklar — ANKARA**

İLAN TARİFESİ

Tam sahife 800 TL	1/2 sahife 450 TL	1/4 sahife 250 TL
----------------------	----------------------	----------------------

Kapak içleri ve arka kapak 1000 lira.
İläve renk başına 250 lira fark alınır.

ABONE ŞARTLARI

ADI POSTA		UÇAK POSTASI
Yıllık 6 aylık Sayısı	12 Lira 6 Lira 1 Lira	Abone bedeline uçak postası ücreti iläve edilir.

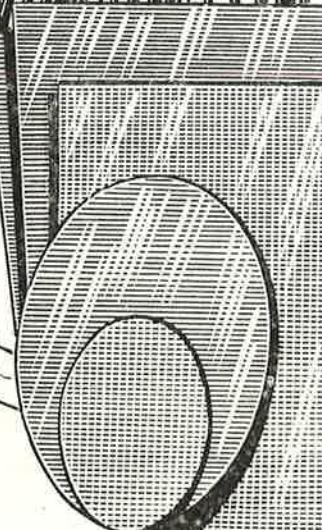
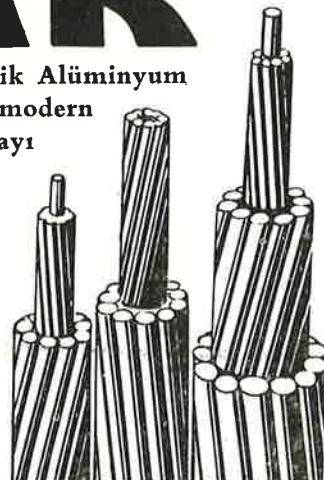


ELEKTROLİTİK BAKIR ve ALÜMİNYUM MAMÜLLERİ İMALİNDE TEK İSİM

RABAK

Elektrolitik Bakır, Pirinç, Alüminyum - Çelik Alüminyum İletken ve Külçe Alüminyum Alaşım imalatı modern tesisleri, tecrübeli personeli ve titiz çalışmayı gerektiren güç bir iştir.

Ihtiyaçlarınızı Türk Standardlarına veya Uluslararası diğer standardlara uygun olarak temin etmek istiyorsanız yalnız RABAK mamüllerini kullanınız. RABAK üstün kalitenin sembolüdür.



MERKEZ :
RABAK

ELEKTROLİTİK BAKIR ve MAMÜLLERİ A.Ş.
Gümüşsuyu Cad. No. 90/5-6 Taksim-İSTANBUL
Telgraf RABAŞ - IST. P.K. 447 Beyoğlu
Telex 22465 RABAKUM - IST. Tel: 45 68 35 Santral: 4 hat

MAMÜLLERİMİZ :

- Elektrolitik bakırdan mamul; tel, çubuk, lâma ve borular
- Pirinç; tel, çubuk ve borular
- Yataklık bronz çubuklar. (İçi dolu ve Boş)
- Alüminyumdan; levha, disk,
- Alüminyum ve çelik alüminyum enerji nakil iletkenleri.
- Külçe alüminyumalaşımlar (Her nevi)
- Göztaşı. (Bakır sülfat)

KÂĞITHANE FABRİKASI:
Silahlar Cad. 37 Kâğıthane
İstanbul Telefon: 46 70 30

KABLO FABRİKASI:
Koseköy - İzmit
Telefon: 1408

İSTANBUL SATIŞ MAĞAZASI:
Yemeniciler, Koseoğlu İş Hanı
Karaköy - Telefon: 44 81 13

İZMİR SATIŞ MAĞAZASI:
Anafartalar Caddeesi No. 143
Telefon: 34 220 - İZMİR

İLANCILIK