

STANDARD

EKONOMİK VE TEKNİK DERGİ

YIL : 12

SAYI : 144

ARALIK 1973

İÇİNDEKİLER

Sayfa

Sürekli Kontrolsüz Standard Kalite Güvenliği Vermez	3
TSE'den Haberler	5-11
Türk Standardlarının Uygulanması	13
Pencerelerin Deney Metotları	15
Standard Şakaları	16
Standard Söyleşileri	17
Yay Standardları	18-19
Konteynerlerin Özellikleri ve Deneyleri Standardı ...	20-21
Standard Dünyasından Haberler	23-27
Summary Of Contents	29-32



NECATİBEY CADDESİ
ANKARA

(Ön kapak içi : Pirelli
Mecmuasından alınmıştır)

31 Aralık 1973 tarihinde basılmıştır.

STANDARD

*Sayın Okurlarının
Yeni Yılı ve
Kurban Bayramlarını
kutlar, işlerinde
başarılar ve
mutluluklar diler.*

BU SAYIMIZ

Başyazarımız Faruk A. Sünter, «Sürekli Kontrolsüz Standard, Kalite Güvenliği Vermez» başlıklı yazısında, malların standartlarına uygunluğu konusundaki deneşim üzerinde durmaktadır, TSE markalı malların tüketiciler için taşımakta olduğu önemine işaret ederek yapılacak kontrolde dikkat edilecek hususları izah etmektedir.



Bu sayımızda TSE haberlerine oldukça geniş yer verilmiştir. 1973 yılında yapılan son TSE markası anlaşması, Teknik Kurulca kabul edilen yeni Türk Standardları, TSE'yi yapılan ziyaretler v.b. haberleri bu sayfalarımızdan izleyebilirsiniz.



Uzun süreden beri yayınlanamayan «Standard Sohbetleri» dizimize, bu sayımızda yeniden başlanmıştır: «Standard Söyleşileri» başlıklı yeni yazı dizisiyle birlikte, standardizasyonla ilgili karikatürleri de vermektedir.



«Türk Standardlarının Uygulanması» başlıklı ilginç bir incelemenin yanısıra iki Türk Standardını tanıtan yazıları da bu sayımızda bulacaksınız.



Uluslararası Standardizasyon Dünya'sından çeşitli haberler de okuyucularımıza bilgisine sunulmaktadır.

STANDARD



TELEVİZYON
Regülatörü
H.D. 555



EMO

MEICO



Bütün Dünyadaki Emsallerinden daha güçlü kaliteli ve garantiili olan otomatik kapasitif **Televizyon Regülatörlerimiz** Elektrik Mühendisleri Odası ve Türk Standartları Enstürüsü garanti belgesini haiz çeşitlerimizle aydınlatma mevzuunda sizlerle beraberiz.

HAYK DEĞIRMENCİOĞLU Bankalar, Yanıkkapı Sk. No. 36-38
Karaköy - İSTANBUL Telefon: 498938 - 443337 - 495774

Sürekli Kontrolsuz Standard, Kalite Güvenliği Vermez

Faruk A. SÜNTER

Standard'ın ne olduğunu bu derginin okurları bilirler. Standard bir malın eş yapıda, eş boyutta, eş bileşimde olacağına kuşku yoktur. Bu ilişkileri yerine ve malına göre artırmak ve eksiltmek de mümkün değildir.

Tarımsal ürünlerde eş koku, eş renk, eş tat v.b., standardlarda aranan nitelikler arasında yer alabilir. Sanayi yapıklarında da eş sağlamlık, eş işgörme yeteneği v.b. genel nitelikler arasında bulunabilir.

Ürün veya yapıgün durumuna, bunu tüketecek olanın ihtiyacına ve isterlerine göre standardlar, bunları yapmakla görevlendirilen örgütlerce düzenlenir.

Tüketicisi, verdiği paranın tam karşılığını ancak bu kuralara göre hazırlanmış veya yapılmış bir standard mal almakla elde eder.



İnsanın gözü, eli bir lâboratuvar değildir. Onun için kendisine çeşitli parlak sunuşlarla verilen ve standardına uygun olduğu söylenen bir malın niteliklerinden kuşkulması doğaldır. Tüketicisi, aldığı malın gerçekten standarda uygun olduğunu ilgililere sürekli denetimi yapılarak sağlanmasını ister.



İlgililer, bu kontrolü, tarımsal ürünlerin hazırlandıkları yerlerden, taşıınma sırasında taşıtlardan, yükleme sırasında iskele veya şatlarla mavnulardan rastgele aldıkları örnekler üzerinde gözle, elle lâboratuvarlarda yaparlar. Uygun çıkan mallara bir kontrol belgesi verilir; mallar vapurlara veya tren ve kamyonlara yüklenerek gürmüklemezimden bu belge ile geçer, yurt dışına gider. Bu işleri Ticaret Bakanlığı Standardizasyon Müdürlüğüne bağlı İhracat kontrolörleri, Tarım Bakanlığı karantina görevlileri ile işbirliği yaparak görürler.



Yurt içinde de zorunlu kılınan sanayi yapıkları standardlarının da kontrolu Sanayi Bakanlığı'nın sorumluluğu cittindadir. Bu Bakanlık yetkilileri, fabrikalardan, piyasadan ve usulüne göre aldığı örnekleri TSE veya İstanbul'daki standardizasyon lâboratuvarlarına göndererek denetimi sağlama yoluna giderler. Bu görevde ayrılan personelin azlığı yüzünden «Standarda Uygunluk Kontrolu» nun yeterince yapılamadığı; piyasada rastgele nitelikte malların satıldığı tüketicilerce şikayet konusu yapılmaktadır.



Kanunlarımız, standardın yapılması görevini Türk Standardları Enstitüsü'ne, bunlardan Bakanlar Kurulunca zorunlu olarak yürürlüğe konulan standardları denetimi

de kararnamesinde belirtilen Bakanlığın sorumluluğuna bırakmıştır.



132 sayılı Enstitü Kuruluş Kanunu, ayrıca firmalarla özel anlaşmalar yaparak - zorunlu veya zorunsuz Türk Standardı olan - ürün ve yapıkların kontrolünün sürekli olarak yapılması ve bu mallara «standardına uygundur» anlamına gelen TSE markası konulması yetkisini de vermiş tir.



Memleketimizin standard yapma ve standart yapılan malların sürekli kontrol edilerek tüketiciye güven veren ürün ve yapıkların durumunu ortaya koyan yasal düzen budur.

Burada dikkat olunacak nokta şudur:

1. Malın bir standartı olacak; nitelikleri ve nasıl, hangi metodlarla kontrol edileceği bu belgede belirtilmiş olacaktır.
2. Lâboratuvarları olan bir örgüt, bu malları devamlı olarak kontrol edecektir.

TSE'nin denetiminde olan standard mallar yılın belli olmayan günlerinde, fakat sürekli olarak kontrol edilir. TSE markası verilmek için o iş yerinde ilk yapılan inceleme ve alınan örneklerin standardına uygun bulunması o firmaya TSE markası kullanması hakkını vermek içindir. Bundan sonra vakitli vakitsiz o iş yeri; oradan ve piyasadan alınan örnekler hep kontrolden geçer, standardına uygun düşmeyen bir mala rastlanırsa o mallar ödetilir, tekrarında TSE markası anlaşması bozulur, ağır cezalar verilir.

TSE markası alan firmalar bu ağır sorumluluklarını bildikleri için, mallarının hep aynı nitelikte olması amacıyla örgütlenirler. Bu ciddi firmalar Devlet ve TSE kontrolünden önce her yaptıkları mal kendilerinin kurdukları «Kalite Kontrolu» servislerinde her gün dikkatle yaparlar ve piyasaya bozuk mal çıkmamasına çalışırlar.

Aslında Enstitü, TSE markası verirken, firmaların lâboratuvar kurmalarını, kalitelerini devamlı kontrol etmelerini de şart koşar. Sonra, TSE sorumluları bunları boş bırakmaz; zaman zaman kontrollarını yaparak bu otokontrol işbirliğinden tüketicinin hakkıyle yararlanmasına çalışır.



Bu çalışmaların uzun uzadıya üstünde durmamız TSE markalı mallarla, «Kalite Belgesi» almış malların karıştırılmamasını belirtmek içindir.

Kalite, bir standarda eklenen bir değerdir. Böyle olunca, standarda uygunluk ilk aranılacak niteliktir.

Sonra bir mal bir kere inceleyip, verilen bir kalite belgesi o malın incelenmeyecek için sürekli bir güven sağlamaz. Güven isteniyorsa, o malın standardına uygun nitelikte olduğunun her zaman kontrol edildiği anlamına gelen TSE markasını taşımasına dikkat olunmalıdır.

DOSYALAMA - ARŞİVLEME
İŞLERİNİZDE
BÜYÜK YENİLİK

ZIPPET

BÜRO ORGANİZASYONU ELEMANLARI

- DİK DÖNER TERTİBATLI DOSYALAMA ve TASNİF ELEMANLARI
- DÖNER TERTİBATLI KART HAVUZU
- ZIPPET YAZI MASASI ve KOMBİNE KART HAVUZU
- ZIPPET PATENTLİ ÖZEL KLASÖR - DOSYA - MUHAFAZA ZARFLARI



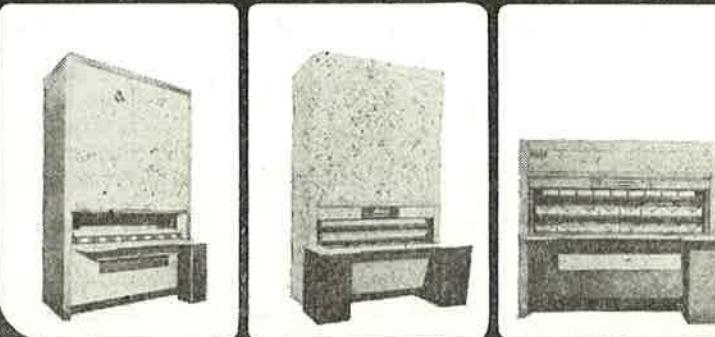
ZIPPET

lisansı ile

MASİS ÇELİK EŞYA SANAYİİ A.Ş
tarafından imâl edilen

BÜRO ORGANİZASYONU

ELEMANLARI :



- Bilumum resmi, sivil ve askeri dairelerde
- Hastane, banka ve kooperatiflerde
- Elektrik, Su, Havagazı ve Otobüs işletmeleri gibi belediye hizmeti yapan kuruluşlarda
- Yüksek sayıda bayilik veya abone teşkilatı olan kuruluşlarda

MUVAFFAKİYETLE KULLANILMAKTADIR.

ZIPPET BÜRO ORGANİZASYONU ELEMANLARI
Hakkında geniş açıklayıcı bilgi için
MASİS ÇELİK EŞYA SANAYİİ A.Ş
hizmetinizdedir.



MASİS ÇELİK EŞYA SANAYİİ A.Ş

FABRİKA VE DAİMİ SERGİ : KARACA SOK. 11 - 13 BEYOĞLU - İSTANBUL TEL. SANTRAL 45 22 45
MAĞAZA : CUMHURİYET CADDESİ 223/A HARBIYE - İSTANBUL TEL : 47 79 44 - 47 10 09

AJANSTEK

Ajanstek — 73/146 (190)



DEN HABERLER

TSE Markası Sözleşmelerinin Sayısı 57 ye Ulaştı

YILIN SON SÖZLEŞMESİ İLE «TİCINO» ELEKTRİK ANAHTARLARI VE PRİZLERİ DE TSE MARKASINI TAŞIYACAK

Türk Standardları Enstitüsü'nün, Türk Standardlarına uygunluğu belirten «TSE Markası» ni kullanma yetkisi veren sözleşmelerin sayısı, 27 Aralık 1973 günü TSE ve TİCINO Elektrik Malzemesi Sanayii A.Ş. arasında imza edilen sözleşme ile birlikte 57'ye ulaşmıştır.

Sözkonusu firmanın, imal etmektediği elektrik anahtarları ile prizler üzerinde TSE Markası'ni kullanma isteği, Enstitü uzmanlarınınca incelenmiş ve gerek İstanbul'daki fabrikada yapılan çalışmalar; gerekse alınan numuneler üzerinde Enstitü laboratuvarlarında yürütülen muayene ve deneyler sonucunda olumlu karşılanmıştır.

TSE Markasını, TİCINO markalı mamüller üzerinde kullanma iznini veren sözleşmeyi, Enstitü adına Yönetim Kurulu Başkanı Faruk A. Sünter ile TİCINO A.Ş. temsilcileri A. Galip Toros ve R. Afres imzalamışlardır.

Sözleşmeye göre TİCINO markalı mamüllerden :

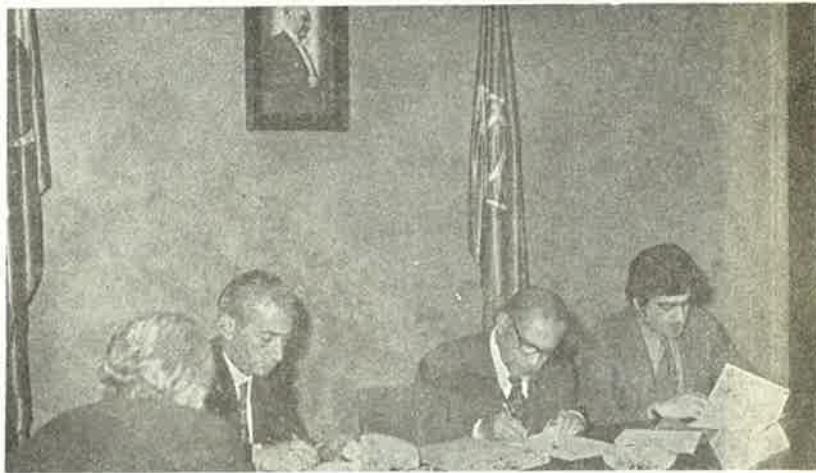
TS 40 «Elektrik İç Tesisatında Kullanılan İki Kutuplu Fiş ve Priz» standardı kapsamına giren 250 V 10 A prizler;

TS 41 «İç Tesisatta Kullanılan 250 Volt ve 10 Ampere Kadar Elektrik Anahtarları» standardı kapsamına giren ve avien anahtar, komütatör anahtar, light anahtar ve anahtarlar;

TS 40 ve TS 41 standardları kapsamına giren 250 V 10 A anahtarlı prizler;

TSE Markasını taşıyabileceklerdir.

TİCINO Elektrik Malzemesi Sanayii A.Ş.'ni, standardlara uygun imalatından dolayı kutular, sözleşmenin hayırlı olmasını dileriz.



BM Uzmanı TSE'yi Ziyaret Etti

Sanayi ve Teknoloji Bakanlığının, Cumhuriyetin 50. Yıldönümü dolayısıyla, Birleşmiş Milletler Siyasi Kalkınma Teşkilatı (UNIDO) ile işbirliği halinde düzenlediği seminerde katılmak üzere Ankara'ya gelmiş bulunan, UNIDO'nun Viyana Ofisi Baş Danışmanlarından Hindistanlı uzman Dr. B. R. Nijhavan, bu fırscattan yararlanarak Türk Standardları Enstitüsü'nde ziyaret etmiştir.

TSE'de, Yönetim Kurulu Başkanı Faruk A. Sünter, Genel Sekre-

ter Veliid İsfendiyar ve diğer ilgili ler tarafından karşılanan Dr. Nijhavan'la yapılan görüşmelerde, TSE'nin, Devlet Planlama Teşkilatı'na summak üzere hazırladığı ve Birleşmiş Milletler Kalkınma Programı (UNDP) yardımını öngören «Ambalaj Laboratuvarı Projesi» konusu ele alınmıştır.

M'safir uzman, daha sonra TSE Laboratuvarlarında incelemeler yapmış ve «Türk Standardlarına Uygun Mamüller Sergisi» ni de gezdikten sonra Enstitü'den ayrılmıştır.





TÜRK STANDARTLARINA UYGUN KALİTE GARANTİSİ

AJANSTEK

enerji iletiminde hizmetinizdeyiz

DEĞİŞİK TİP VE
KESİTLERDE } }

TELEFON KABLOSU
TESİSAT KABLOSU
YERALTI KABLOSU
imalâti ile

YILMAZ KABLO

HER TÜRLÜ TALEBİNİZİ KARŞILAYACAKTIR

Merkez: Okçumusa Cad. 70 - Karaköy - IST. - Telf.: 44 24 52 - 49 35 35

Fabrika: Topkapı, Maltepe Cad. 10/3 - IST. - Telf.: 21 76 22



YILMAZ KABLO

Ajanstek — (191)



Ankara Rotary Kulübü TSE'de

Ceşitli alanlarda temayüz etmiş iş ve meslek adamlarımızın üye bulunduğu Ankara Rotary Kulübü, 19 Aralık günü topluca Türk Standardları Enstitüsü'ni ziyaret etmiş ve tıveler, geleneksel Çarşamba yemeğini TSE Kafeteryasında yemişlerdir.

Aynı zamanda Kulüp üyesi bulunan TSE Genel Sekreteri Velid İsfendiyar'ın daveti üzerine Enstitüye gelen misafirler, TSE Başkanı, Yönetim Kurulu Üyeleri, Denetleme Kurulu üyeleri ve diğer yetkililerle tanışmışlar sonra hep birlikte öğle yemeğine çıkmıştır.

Yemekte, önce Ankara Rotary Kulübü Başkanı Hüseyin E. Sermet bir konuşturma yapmış; daha sonra TSE Yönetim Kurulu Başkanı Faruk A. Sünter, Enstitüyü ve faaliyetlerini tanıtan kısa bir açıklama yapmıştır. Yemekte son konuşmayı Kulüp üyelerinden Avukat Cemal Öztürkler yapmış ve her iki kuruluşun Başkanları birbirlerine kendi flamalarını armağan etmiştir.

Öğle yemeğinden sonra misafirlere, iki grup halinde Enstitü tesis ve laboratuvarları ile Türk Standardlarına Uygun Mamüller Sergisi gezdirilmiş; TSE'den ayrılmalarında kendilerine Türk Standardları Kataloğu ve çeşitli broşürler sunulmuştur.



KARAYOLLARINDAN BİR HEYET TSE LABORATUVARLARINI GEZDİ

Karayolları Genel Müdürlüğü tarafından düzenlenen kursa katılan 12 mühendis, İkmâl Fen Heyeti Müdürlüğü İmalât Servisi Şefi Halil Kaya'nın başkanlığında 12 Aralık 1973 günü Türk Standardları Enstitüsü Laboratuvarlarını gezmişlerdir. Özellikle şartnamelerin hazırlanmasında ve uygulanmasında Türk Standardlarından ne şekilde yararlanılacağı ve laboratuvarların çalışmaları ile TSE Markası konularında misafirlere bilgi verilmişdir.

Resmî Yazılарın ve İş Yazılارının Düzenlenmesi Konusundaki Türk Standardları Yayınladı

Türk Standardları Enstitüsü'nce bakımından da düzenli hale gelmesi;

- a) Standard zarflar dolayısıyla posta hizmetlerinin de kolaylaşması ve otomatik hale gelmesi;
- b) Telgraflarda, gereksiz ifadelerin atılması ile önemli tasarruflar sağlanması;

bu yararlardan başlıcaları olarak akla gelmektedir.

Yeni standardların, konu ile ilgili eğitim yapan kurumlara (Ticaret liseleri, sekreterlik okulları, Ticaret ve Turizm Yüksek Okulu) ve öğrencilerine de faydalı olabileceği umulmaktadır.

TS 1390 «İş Yazılarının Düzenlenmesi» Standardı, «Ticari ilişkileri düzenleyen ve resmi yazılarla özel yazıların dışında kalan yazıları kapsamakta; TS 1391 «Resmî Yazıların Düzenlenmesi» standardının kapsamına ise «T.C. resmî dairelerince haberleşme amacıyla yazılan» yazılar girmektedir. Her iki standard da, yazıların, telgrafların ve zarfların yazımını konu edinmekte, kullanılacak kâğıt ve zarf boyutlarının da TS 506 ve 927 standardları na uygun olacağını belirtmektedir.

Gerek iş yazılarının, gerekse resmî yazıların düzenleme yönünden standardlaştırılmaları, çalışma hayatını ve çok geniş bir kitleyi yakından ilgilendirmekte ve önemli yararlar sağlamaktadır. Örneğin;

- a) Yazılardan anlamlarının daha kısa sürede anlaşılabilmesi ve değerlendirmesinin çabuk ve kolay yapılabilmesi;

- b) Daktilo ile yazı yazanların verimlerinin artması;

- c) Kâğıt ve zarf boyutlarının standardlaştırılması, böylelikle dosya dolaplarının ve diğer büro malzemelerinin de standardlaştırılması;

- d) Yazılardan şekil ve görünüm

SANAYİDE KALEPORSELEN EMNİYETİ

00-0-1-2 ve 3 boylarda, 6 amperden 630 ampere kadar NH bıçaklı sigorta buşon ve altılıklarının porselen ve metal kısımlarının aynı fabrikada imal ve montajı; Türk ve dünya standartlarına uygun imalat ve bunun sonucusu olan kullanım güvenliği

TÜRKİYE'DE İLK DEFA KALEPORSELEN'DE

TS 50 kapsamına giren malzemelerde  kalite-garanti belgesi; Batı Alman LINDNER GmbH firmasının lisansı; % 100 Türk sermaye ve emeği

TÜRKİYE'DE YALNIZ KALEPORSELEN'DE



MERKEZ: Karaköy Tersane Caddesi 240/6 Telefon: 49 62 50 - 49 19 90

FABRİKA: Safraköy, Halkalı Caddesi 170 Telefon: 73 76 72 - 73 73 79

ANKARA(İrtibat bürosu): Ambarlılar Caddesi Beyaz Saray Ap. Kat I Sıhhiye-Ankara Telefon: 18 93 48



KALEPORSELEN
elektroteknik sanayi a.s.

KALEPORSELEN İMALAT PROGRAMI

- 2-100 amper arasında D tipi normal ve gecikmeli sigorta buşonları
- Kofre, duvar, mermet tablo ve hova hattı şapaklı sigortalarıyla kapakları
- Her çeşit duy ve globular
- 6-630 amper arasında, 4 ayrı boyda NH bıçaklı takat elgortaları ve altılıkları
- Elektronik merdiven otomatığı
- Çeşitli bağlantı elementleri
- Sıva üstü ve sıva altı porselen izolasyonlu anahtar-priz serisi
- Özel siparişlere göre porselen, stetit ve kullanım yerine göre çeşitli hamurlarla her türlü izolasyon malzemeleri

TSE Teknik Kurulu Yılın Son Toplantısında 7 Türk Standardı Daha Kabul Etti

Teknik Kurul, 20 Kasım 1973 tarihli çağrı üzerine 4.12.1973 tarihinde toplandı.

Önce, gündeme yer alan TS 833 N — Kablolari, TS. 916 B — Kablolari ve TS. 936 F — Kablolari standardlarında yapılan değişiklik önerileri üzerinde tartışıldı ve sonuç olarak bu standardlardaki değişiklikler önerilerdeki gibi kabul edildi. TS. 141 — Kuru fasulye, TS. 142 Nohut ve TS. 143 Mercimek standardlarının 5inci maddeleriley ilgili değişiklik önerisi değiştirilerek kabul olundu. Kabul olunan duruma göre, en küçük ambalaj ağırlığı 1 kg. dan 1/2 kg. a indirilmiştir.

Bundan sonra, TS. 335 doğal kauçuk lateksinde KOH sayısı standardının gözden geçirilmiş tasarısı ele alınmış ve uygun bulunmuştur. Gündeme yer alan aşağıdaki tasarılar da standard olarak kabul edilmiştir.

1 — Disodyum tetraboratlar :

Standard, laboratuvara ve sanayide kullanılan disodyum tetraborat dekahidrat ve teknik pentahidrat ile teknik boraks anhidri kapsamaktadır. Saf pentahidrat ve saf anhidr ile farmasetik boraks standardın kapsamı dışında bulunmaktadır. Standarda göre, disodium tetraborat esaslı bileşikler içindeki kristal suyu miktarlarına göre boraks, pentahidrat ve anhidr olarak üç sınıfa ayrılmaktadır.

2 — Sıvılaştırılmış Petrol Gazlarının (LPG) taşınma kuralları :

Standard, taşıtlar içinde dökme ya da tüplere doldurulmuş durumda sıvılaştırılmış petrol gazlarının taşınmasında uygulanacak kuralları ile kamyon, treyler veya yarı treyler üzerine dam olarak yerleştirilen tankların yerleştirilmelerini ve güvenlik kurallarını kapsamaktadır.

3 — Sıvılaştırılmış Petrol Gazlarının (LPG) depolama kuralları:

Standard, dökme ve ambalajlanmış (tüplere doldurulmuş) sıvılaştırılmış petrol gazlarının depolama kurallarını kapsamakta; öbür petrol ürünlerile sıvılaştırılmış doğal gazlarını ve başka gazların depolama kurallarını kapsamamaktadır.

4 — Sıvılaştırılmış Petrol Gazlarında (LPG) tortu miktarının tayini:

Standard, sıvılaştırılmış petrol gazları içersinde bulunan ve 37,8°C ve aşağısında buharlaşmayan tortu maddelerinin tayini kapsamaktadır. Standardda, metodun esasları ve uygulanışı geniş olarak açıklanmıştır.

5 — Petrol Ürünlerinde Buhar Basıncının Tayini (Reid metodu) :

Standard, yüksek API graviteli ham petroller ile hafif petrol ürünlerine mutlak buhar basıncını kapsamaktadır. Sıvılaştırılmış petrol gazlarında buhar basıncının tayini bu standardın kapsamı dışındadır. Metodun esasları ve deneylerin yapılışı, ayrıntılı olarak açıklanmıştır.

6 — Ham petrol ve petrol ürünlerinin sıcaklıklarını ölçme metotları :

Standard, ham petrol ve sıvı haldeki petrol ürünlerinin sıcaklıklarının ölçülmek kapsamaktadır. katı ve gaz halindeki petrol ürünler ile diğer sıvıların sıcaklıklarının ölçülmek kapsamamaktadır.

7 — Ham petrol ve sıvı petrol ürünlerinin viskozitelerini tayin metodu :

Viskoziteleri 0,2 — 300.000 cST arasındaki ham petrol ve sıvı petrol ürünlerinin kinematik viskozitelerini tayin metodunu kapsayan standardda bu metodun esasları ile uygulanışı açıklanmıştır.

YENİ YAYINLANAN TÜRK STANDARDLARI

No.	Standardın Adı	Fiyatı (TL.)
TS 2	Som Elektrolitik Bakır Tel (Soğuk çekilmiş, sert)	5
TS 37	Kablolar İçin Muayene ve Deney Metodları (Y-, B-, N- ve F— Kabloları)	23
TS 76	Nominal Gerilimi 1000 V'a Kadar Elektrik Hava Hatları İçin Porselen İzolatörler	9
TS 102	Asbestli Çimento Boru, Dirsek ve Manşonları (Basınçlı Sıvı İleten)	9
TS 187	Ses veya Gürültünün Fiziksel ve Öznel Yeginliğinin (Intensity) İfadesi	2
TS 254	Kumaş İçindeki İpligin Örgü Sebebiyle Kısalma Nisbetinin Tayini	2
TS 255	Kumaştan Çıkarılan İpligin Numarasının Tayini	2
TS 273	Tellerin Burma Muayenesi	3
TS 285	Çeliklerde Eritme Kaynak Metodu ile Yapılan Ajin Birleştirme Kaynaklarının Sürekli Uzama Özelliklerini ve Kopma Süresini Tayin Muayenesi	3
TS 298	Fizik Bilimlerinde ve Teknikte Kullanılan Matematik İşaretler ve Semboller	3
TS 326	Kır Döküm Pis Su Boru Sifonları	7
TS 366	Basınçlı Helâ Yıkayıcıları	4
TS 371	Bilyalı ve Makaralı Yatakların Statik Yük Değerlerinin Tayin Metodları	3
TS 378	Kurşun ve Pirinç Su Sifonları	9
TS 380	Dikişsiz Bakır Borular	8
TS 392	Pamuklu Kumaşlarda Yıkamadan Sonraki Boyut Değişmesinin Tayini	3
TS 394	Pamuk İpliği ve Pamuklu Dokumalarda Nişasta Bazlı Haşıl ve Apre Miktari ile % sinin Fermentlerle Tayini	2
TS 417	Dikişsiz Pirinç Borular	9
TS 500	Betonarme Yapıların Hesap ve Yapım Kuralları	28
TS 732	Flanşlı Endüksiyon Motorlarının Tesbit Boyutları ve Anma Güçleri	8
TS 1103	Tekstil Maddeleri Doğrusal Yoğunluğunun Gösterilmesinde Evrensel Sistem (Tex Sistemi)	6
TS 1177	Plastikler - Cam Lifi Pekiştirilmiş Plastiklerin Kızdırma Kaybının Tayini	2
TS 1179	Plastikler - Poliamidlerin «Erime Noktası» Tayini	5
TS 1390	İş Yazlarının Düzenlenmesi	11
TS 1391	Resmi Yazların Düzenlenmesi	9

Nervürlü

TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ
 INSTITUT TURC DE NORMALISATION  TURKISH STANDARDS INSTITUTION

10 Eki 1970

Y3180.34d • 023

TÜRK STANDARDLARI İZLEME
VE YAYINNAŞASI

7) Çekik Kubak 22 TS
8) Çekik Kubak 22 TS - 708 / III a
9) Çekik Kubak 26 TS - 708 / III a
10) Çekik Kubak 26 TS - 708 / III a

koyma yetkisi tamamgir.

Aynı süslügenin ligili hükümlerle de bu esnafı TSE elemanları
şekti ve bulundukları standartlarda aykırı nalları disletmek seviyesi
yanlış yerdeki yemliklerin verildiği suretiyle özetmek yetkisi de
dir. Bu konuya en fazla 10 gün içinde TSE Müraciət bülteni standartlarına uy-
gunluklarını gösteren bir zaman limiti uygulanır.

...ve yetkililere sunulur.

TSE İSTİFA EDİLDİĞİ İŞLETİMDEN

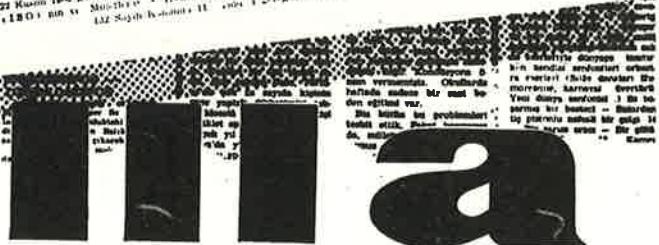
STANFORD LAW INSTITUTE

Jan Weller
YALIN İSGİNDİYAR
Geçici Sekreter

Yahya İSPİNDİYAR
Geçmiş Sekreter

CEA/0.10

TELEFON ADRESİ: STANDARD - ANKARA; POSTA ADRESİ: NEÇATİBEY CADDESI 115 - VENDEUR: TEL: +90 312 14 15 555



**Metaş Nervürlü İlla Çeliği
Türk Standartları Enstitüsünün
Garantisine sahip yegâne
inşaat çeliğidir.**



METAŞ İZMİR METALURJİ FABRİKASI T A S

P.K. 458 İzmir Telgraf. METAS-İzmir Telefon 39740

Standard = 193

TSE Hazırlık Gruplarında

A—YENİ KURULAN VE ÇALIŞMAYA BAŞLIYAN TEKNİK KOMİTELER :

- Yalıtkan Kartonlar,
- Elektro Teknikte Kullanılan Yalıtkan Zift,
- TS 199 «Kara Taşılarda Kullanılan Emniyet Kemerleri» (Revizyon),
- Çekirdeksiz Kuru Üzüm.

B—HAZIRLIK GRUBUNDA İNCELENMEKTE OLAN TASARILAR :

- Taşılarda Kullanılan Elektrik Lâmbaları,
- TS 50 «Mesken ve Benzeri Yerlerdeki Elektrik Tesislerine Ait Eriyen Telli, Buşonlu Sigortalar» (Revizyon),
- Bakır Alaşımlarının Kimyasal Analiz Metodları,
- Çeliklerin Kimyasal Analiz Metodları,
- Kaldırma Kancaları - Genel Özellikler (ISO/IS - 2141),
- 30 Tona Kadar Kapasiteli Yük Konteynerlerinin Kaldırılmasında Kullanılan Kancalar - Temel Kurallar (ISO/IS - 2308),
- Kaldırma Kancaları Terimleri (ISO/IS - 1837)
- TS 674 «Keresteliğin Kara Kavak Tomruğu» (Revizyon)
- Fidan Sökülmesi, Muhofazası ve Taşıma Kuralları,
- TS 248 «İplikte Rutubet Tâyini (Tadil),
- TS 255 «Pamuklu Bezlerden Çıkarılan İpligin Numarasının Tayini (Tadil),
- TS 391 «Kumaşlarda Hava Geçirgenliğinin Tayini (Tadil)»,
- Kasaplık Manda,
- Kasaplık Tiftik Keçisi,
- İndüktans Bobinleri,
- TS 40 «Elektrik İç Tesisatında Kullanılan İki Kutuplu Fiş ve Priz» (Revizyon),
- Dış Sıva Yapım Kuralları,
- Akustik Ölçmeler İçin Tercih Edilen Frekanslar,
- Sanayide Kullanılan Sodyum Klorat - Suda Çözünmeyen Madde Tayini (ISO - 2461),
- Sanayide Kullanılan Sodyum Klorat - Rutubet Miktarı Tayini (ISO - 2462),
- Arsenik Tayini İçin Genel Metot (ISO - 2590),
- Çinko Alaşımları - Kompleksometrik Magnezyum Miktarı Tayini (ISO - 2741),
- TS 801 «Kayın Kerestesi»,
- Ahşap Paletler,
- TS 697 «Yapraklı (Sert) Keresteler (Terimler, Tarifler ve Ölçme Metodları)», (Revizyon),

C—BİRİNCİ MÜTALÂAYA GİNDERİLEN TASARILAR :

- TS 3 «Hava Hatlarında Kullanılan Örgülü Bakır İletkenler» (Revizyon),
- TS 59 «Tornavidalar» (Revizyon),
- Sivilaştırılmış Petrol Gazları Tüpleri ,

- TS 1017 «Defne Yaprağı» (Revizyon),
- Zeminlerin İnşaat Mühendisliği Amaçlarına Uygun Olarak Sınıflandırılması,
- İnşaat Mühendisliğinde Sondaj Şekilleri İle Örselenmiş ve Örselenmemiş Numune Alma Metodları,
- TS 20 «Yüksek Fırın Cüruf Çimentoları» (Revizyon),
- TS 21 «Beyaz Portland Çimentosu» (Revizyon),
- TS 22 «Harç Çimentosu» (Revizyon),
- TS 25 «Tras» (Revizyon),
- TS 26 «Traslı Çimentolar» (Revizyon),
- TS 639 «Uçucu Küller» (Revizyon),
- 640 «Uçucu Külli Çimento» (Revizyon),
- Sodyum Hidroksit (Sud Kostik),
- TS 1001 «Mazı» (Revizyon),
- TS 1016 «Palamut ve Palamut Tırnakları» (Revizyon),
- Yonga Levhaları (Yatık Yongalı - Yapıda Kullanılan)

D—BİRİNCİ OLĞUNLAŞTIRILMASI YAPILAN TASARILAR :

- TS 132 «Emülsifiye Asfaltların Analiz Metodları» (Tadil),
- Bakır Sülfat»,
- TS 863 «Asansörler (Elektrikli, İnsan Taşıma İçin» (Revizyon),
- Kereste Kurutma Odaları,
- Makarna,

E—İKİNCİ MÜTALÂAYA GÖNDERİLEN TASARILAR :

- Portakal Suyu,
- Altıntop Suyu,
- Domates Suyu,
- Konsantre Portakal Suyu,
- Şeftali Konservesi,
- İğne Yapraklı (Yumuşak) Keresteler (Terimler, Tarifler ve Ölçme Metodları)»,
- TS 51 «İğne Yapraklı (Yumuşak) Keresteler (Genel Amaçlar İçin)»
- TS 52 «Yuvarlak Odunlar (Terimler, Tarifler ve Ölçme Metodları)»,

F—İKİNCİ OLĞUNLAŞTIRILMASI YAPILAN TASARILAR :

- İstampa Mürekkebi,
- Pekiştirilmiş Polyester Depolama ve Taşıma Tankları,
- Dokunmuş Kumaşlarda Dikiş Dayanımının Tâyini,
- Elektrik Şebekelerinde Kullanılan Seri Kondansatörler,
- Evlerde ve Benzeri Yerlerde Kullanılan Elektrik Aletlerine Ait Anahtar ve Komutatörler,
- Odun (Ambalajlık Ahşap Malzeme Yapımında Kullanılan),

(Devamı 27. Sayfada)

Memleketimizde takım sanayinin rakipsiz önderi



MAKİNA-TAKIM ENDÜSTRİSİ A.Ş. yurt ihtiyacının tamamına cevap verebilecek kapasitededir

Şirketimiz, şerit testere mevzuunda
dünyanın en şöhretli dört markasını istifadenize arzeder:



UDDEHOLM
(İsveç)

- şerit
testereler

SANDVIK
(İsveç)

- makina
testere ağızları



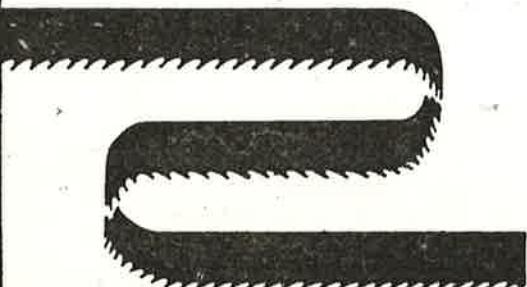
**MARTİN
MILLER**

- çift ve tek kartal
(Avusturya)

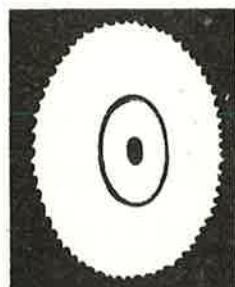


MERKÜR
(Avusturya)

- şerit
testereler



- tek kartal
- çift kartal
- merkur
- marangoz el
testeresi ve
pala testereler
- katrak, kütük ve
daire testereler
- kepenk yayları



ayrica

MTE MARANGOZ MAKİNA MATKAP UÇLARI



Sandvik ve
Special Germen HSS
kalitesinde
MAKİNA TESTERELERİ

- ve
- Karbon çeliği
 - Kromlu çelik
 - Krom-Volfram çeliği
 - HSS-Yüksek vasıflı
hız çeliğinden demir
el testereleri



Mamullerimizin bütün ebat ve hatvelerdeki çeşitleri derhal ve kısa vadeli olarak teslim edilemeyecektir.

DİKKAT: Makina-Takım Endüstrisi mamulleri Türk Standardları Enstitüsü normlarına göre imal
edilmekte ve T. M. M. O. B. Makina Mühendisleri Odasının kalite belgesini taşır.

Acentesi:

Metal Ticaret T. A.Ş.

Tünel Caddesi, Transtürk Han 18, Karaköy, İstanbul, Tel.: 49 51 10 - Telg.: METURAŞ-İST
Ankara Mağazası: Çankırı Caddesi 15/A, Tel.: 11 09 82
Ege Bölgesi Testere Ağızları Acentesi: EGE REÇİNE ve NEFT SANAYİİ Koll. Şti. Fevzipaşa Bulvarı 65/1, Tel.: 38 563
Kuzey Anadolu Bölgesi Satış Mümessiliği: Gazi Caddesi 53, Samsun, Tel.: 20 52
Güney Anadolu Bölgesi Satış Mümessiliği: Atatürk Bulvarı, Burdureoğlu Apt., Kat 5, Adana, Tel.: 28 80

TÜRK STANDARDLARININ UYGULANMASI

İsmet ÖZTUNALI

Standard konusu hazırlama ve kanunlarinca kendilerine görev ve uygulamayı içeren bir bütünlük yetki verilen bakanlıklar kapsadı arz etmektedir. Dergi'nin Ekim 1973 sayısında Sayın Faruk A. Sünter geçmiş 50 yılda «standardlaşturma çalışmalarını» belirtmiştir. Bu özlü yazidan anlaşılmaktadır ki geçmiş elli yılda daha çok standard hazırlama çalışmalarına önem verilmiş, uygulama gereken ilgi ve düzeyde olmamıştır.

Standard hazırlanmasına verilen önem, 132 sayılı Türk Standardları Enstitüsü Kanunu'na da yansımıştır. Bilindiği gibi Enstitünün görevlerini sayan ikinci maddesinde «standard hazırlamak» hükmü hakimdir ve uygulama için ancak «teşvik edici» olunacağı kaydedilmiştir. Enstitünün hemen her Genel Kurulu'nda standard hazırlamanın «ana görev» olduğu belirtmiş, uygulama iç'n Enstitü dışı kurum ve kuruluşlara ait temenniler söyleylenmiştir.

Gerçekten standard konusunda tam ve yeterli bir politika yoktur. Hazırlama ile uygulama ahenkli ve birbirini tamamlayacak durumda değildir. 3614 sayılı kanuna göre Ticaret Bakanlığı ihracat konusu malların standardlarına uygunluğunu kontrol etmektedir. 3017 sayılı kanuna dayanarak Sağlık ve Sosyal Yardım Bakanlığı gıda maddelerini denetlemekle görevlidir. (I) Sanayi Bakanlığı Teşkilât ve vazifeleri hakkındaki 6973 sayılı kanunla bu bakanlık, «bilimum sanayi mamullerinin kalite murakabesini yapmakla» yükümlüdür. 1595 sayılı Orman Bakanlığı Kuruluşu ve görevleri hakkındaki kanun gereğince, «orman ürünleri ve sanayii mamullerinin standardlarının uygulanmasını sağlamak, kalite kontrollerini yapmak» görevi bulunmaktadır. Türk Standardlarının Uygulanması Hakkındaki Tüzük'e göre de mecburi kılınan standardların uygulanması bu tüzüğe göre yapılacaktır. Altıncı maddesinde, «Mecburî kılınan Türk Standardlarının kapsamına giren mallar, ilgili bakanlıkça görevlendirilenler tarafından bu tüzük hükümlerine ve standardlarındaki esaslara göre denetlenir» kaydı bulunmaktadır. Maddede geçen «ilgili bakanlıkça» deyiminin kuruluş

gi, uygulamada olmuş bir anlaşmıştır. Buna göre yukarıda sayılan bakanlıklarca Tüzük uygulanmaktadır.

Soruna İkinci Beş Yıllık Kalkınma Plâni ile de el atılmış, 1970 Yılı Programı İcra Plâni 206 sayılı tedbirinde, «Riyeti mecburi standardların daha etken şekilde uygulanmasını sağlamak amacıyla: mevcut standardların kontrolunu yapacak gerekli idari düzen konusunda, Devlet Plânlama Teşkilâti koordinatörlüğünde, ilgili bakanlık ve kuruluşların da katılımıyla bir çalışma yapılacak; bu çalışma, program yılının ilk altı aylık dönemi içinde sonuçlandırılacaktır» denilmiştir. Bu tedbire ait çalışmaların sonucu Enstitü Yönetim Kurulu'nun 1972 yılına ait Faaliyet Raporun'da şu şekilde bildirilmektedir: «Yurdumuzdaki standardlaşma ve kalite kontrolu faaliyetlerini daha etkili hale getirmek, koordine etmek ve uygulamaları sıkı bir denetim altında tutmak amacıyla kurulması düşünülen organa ilişkin incelemeler, bu önerinin patronajını yapan Devlet Plânlama Müşteşarlığının daha sonra, hazırlanacak bir kanun tasarısı ile standard denetlemesi yapan ve yapması uygun bulunan bakanlıklar tesbit olumlu ve bunların bugünkü kuruluş kanunu ve yönetmelikleri yeniden ele alınarak boşluklar doldurulmalı, görev ve yetki sınırları iyice belirtilerek denetleme görevi etken olarak Bakanlıklarca yerine getirilmelidir, şeklindeki tebliğati üzerine durdurulmuştur.

Daha sonra, Üçüncü Beş Yıllık Kalkınma Plâni 1973 Yılı Programı İcra Plâni 156 sayılı tedbirde, «Gerekli yapı malzemelerinin ve yapı elemanlarının standardlarının hazırlanması işi hızlandırılacak, Türk Standardları Enstitüsünde hazırlanınan ana ve tali standardların mecburi olarak uygulanması sağlanacaktır» denilmektedir. Tedbirden «sorumlu daire» Bayındırlık Bakanlığıdır. Böylece bu defa konunun sınırlandığı, yapı malzemesi ve elemanları standardlarının uygulanması ile bağlı kalıldığı anlaşılmaktadır.

Yapı malzemesi ve elemanları standardlarının Bayındırlık Bakanlığı Şartnameziyle uygulanması olanaklarını Ekim 1973 sayısında belirtmeye çalışmıştım. Bu nedenle konunun bu yönü üzerinde durmuyacağım.

Standardların uygulanması konusundaki tartışma, inceleme ve hükm belirtmelerinde çok defa hatırlanmayan (bilmiyorum belki hatırlanmak istenmeyen) bir kanun var: 28.7.1967 günü ve 933 sayılı Kalkınma Plâminin Uygulanması Esaslarma Dair Kanun. Bu kanunun bazı madde ve hükümleri Anayasa Mahkemesince iptal edilmiştir. Yürürlükte bulunan maddelerinden ikinci madde (E) fikrasına göre, «Bakanlar Kurulu standard ve kalite kontrol konularında tatb'katı geliştirci tedbirler almaya yetkilidir. Bu kontrolların hizmetin icaplarına göre sihhatli ve süratli bir tarzda yapılabilmesini sağlamak amacıyla, mesai saatları dışında ve ek mesai ücreti ödemek şartıyla personel çalışırmak hususunda kararname çıkarmaya Bakanlar Kurulu yetkilidir». Bu hükm hukuksal dayanağın bulunduğu açıkça göstermektedir. Şu halde idare yönünden konu, hukuk alanında dayanağı bulunmasına rağmen diğer düzenlemeleri yapamamış ve eylem sağlayamamış olmasındatoplasmaktadır.

Standardların uygulanması konusu incelenirken yalnız «denetim» üzerinde durulması elbetteki yeterli olamaz. Filhakika etkili bir denetimin uygulamayı sağlayacağı söylenebilir. Ancak, üreticinin, standardlara uygun üretim, kendi kendini kontrol ve standardlara uygunluk anlaşmaları ile (TSE Markası anlaşmaları ile) kamu denetimi ihtiyacını azaltması ve böylece uygulamanın sağlanması beklemek ve istemek te doğru olur.

Standardların uygulanmasının üretici ve idarece sağlanması ile; üretici iç'n malının özelikleri, tüketici tercihleri yönünde bir enformasyon kaynağı oluşacak, haksız rekabet önlenecek, tüketici, korunacaktır.

(1) Gıda Maddeleri Tüzüğü hükümleri çerçevesinde.

 garantisi ile

**qüvenebile.
ceqiniz**

kablo

an-ka

an-ka

SANAYİ VE TİCARET A.Ş.
OKÇUMUSA CAD.
BANKALAR SARAYI
KARAKÖY
TEL : 44 73 07 - 49 01 37

**kauçuk ve pvc izolasyonlu
yeraltı, yerüstü, enerji,
tesisat ve gemi kablo-
ları ile,
her nevi kablolar ...**

PENCERELERİN DENYEY METOTLARI

Yazar : Mlle I. MARTINEZ

Çeviren : M. UYGUNER

Bina doğramacılığı alanında standardlaştırma, son zamanlarda, pencerelerin özelikleri ve teknik spesifikasyonlarında olduğu kadar deney metotlarında da ilginç bir ilerleme göstermiştir.

Sözgelişi Fransız penceresini alım. Bunun her niteliğini anlamak için standarddaki bütün deneyleri uygulamamız gerekiyor. Demirli, camlı ve tam olarak donatılmış pencereye şu deneyler uygulanacaktır :

— **Hava geçmezlik deneyi**, başıncıla karşılaşan pencerenin arasından geçen hava verdisini ölçmek için uygulanır: Pencerenin bir yüzü sıkıca kapatılır ve sonra öbür yüzden basınçlı hava verilerek takılış durumu denenir; sonra da her eksen yatağına 50, 100, 150, 200, 300, 400 ve 500 Pa lik yük uygulanır. İlk üçünün uygulama süresi bir saniyeden fazla olmalıdır.

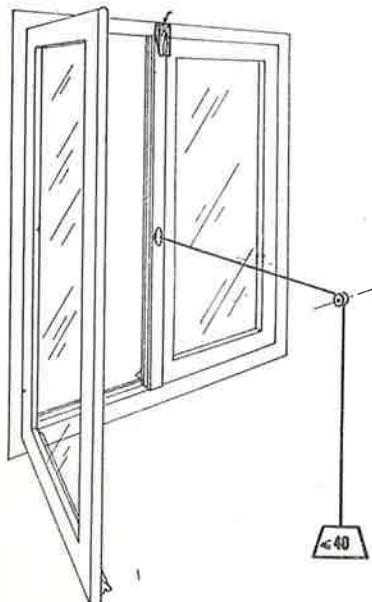
— **Su sızdırılmazlık deneyi**, pencerenin $1 \text{ l}/\text{m}^2$ lik suni yağmur altında su sızdırımdan kalabildiği en yüksek basıncı tayin için yapılır. Bu yağmurlama, önce 15 mn. basıncısal olarak sonra da 5 mn. belirlenen basınç altında uygulanır.

— **Basıncıta biçim bozulması deneyi**, pencerenin en çok bozulan elemanlarının açılıp kapanma ile biçim bozukluğunu tayin ve karakterize etmek için uygulanır.

— **Hava geçirmezlik deneyinin yeniden uygulanması**, bu deneyden sonra, geçirmezlik durumunda değişiklik olup olmadığını araştırmak için yapılır.

— **Şiddetli bir basınç karşı güvenlik deneyi**: üç saniye süreyle şiddetli basınç uygulanır; gerekirse bu deney tekrarlanır.

Düsey ekseniyle menteşelerle açılan Fransız pencerelerine, mekanik deneyler gamını tamamlamak üz-

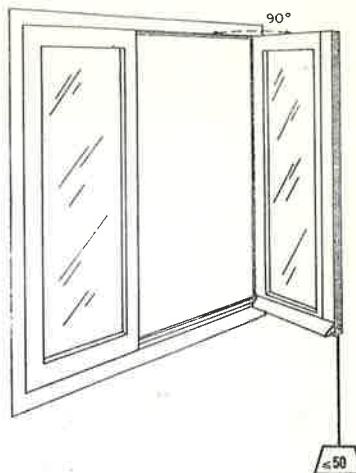


Eğrilme deneyi

Çalışmalarda önemli bir adım NF P 20 — 501 işaretli «pencerelerin deney metotları» adlı Fransız standardının yayını ile atılmıştır (Ekim 1972).

Standardın dört bölümü vardır. Birinci bölüm, deneylerin amacı, deneye tâbi tutulan pencerelerin donanımı ve kondisyonlanması gibi genel hususlara ilişkindir. Bundan sonraki iki bölüm fizikal deneyler (hava geçirmezlik ve su sızdırılmazlık gibi) ile rüzgara dayanıklığın mekanik deneyi gibi her pencere tipi için zorunlu olan deneylere ayrılmıştır. Dördüncü ve sonuncu bölüm ise açılış biçimini ayrı olan her pencereye uygulanan deneylerdir. Biliñdiği gibi, pencerelerin açılışı kollu menteşe veya düsey veya yatay mil gibi çeşitli ve değişik esasla ra göre yapılmaktadır.

Bu deneylerin her biri için temsilî ve tekrar edilebilir her türlü ve riler standartda ortaya konulmuştur. Tipler, deney sayısı ve süreleri inceden inceye anlatılmış ve deney cihazları hakkında da bazı bilgiler verilmiştir.



Düsey yüklerde dayanım deneyi

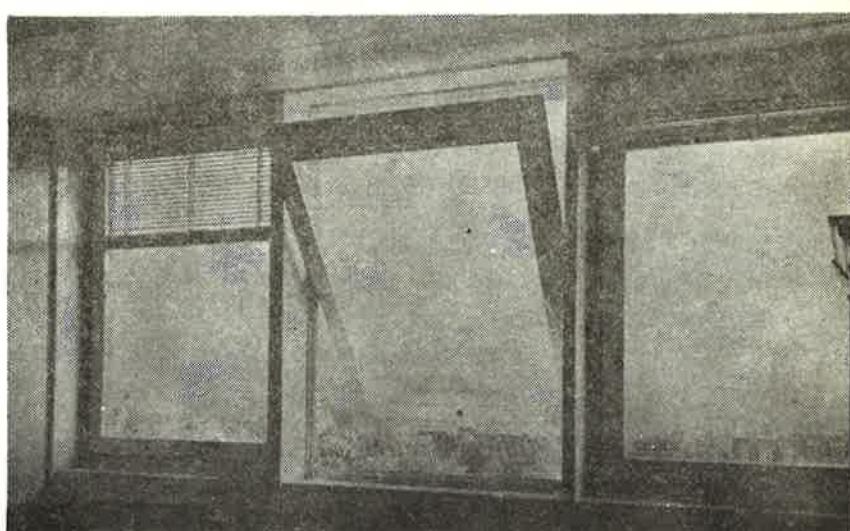
re, bu açılış tipi için aşağıdaki deneyler de uygulanır.

— **Eğrilmeye dayanım deneyi**: Pencere açılıyormuş gibi, açma kulpuna 1 dakikalık bir yük uygulanır ve yükün uygulama noktasındaki açılış ölçülür.

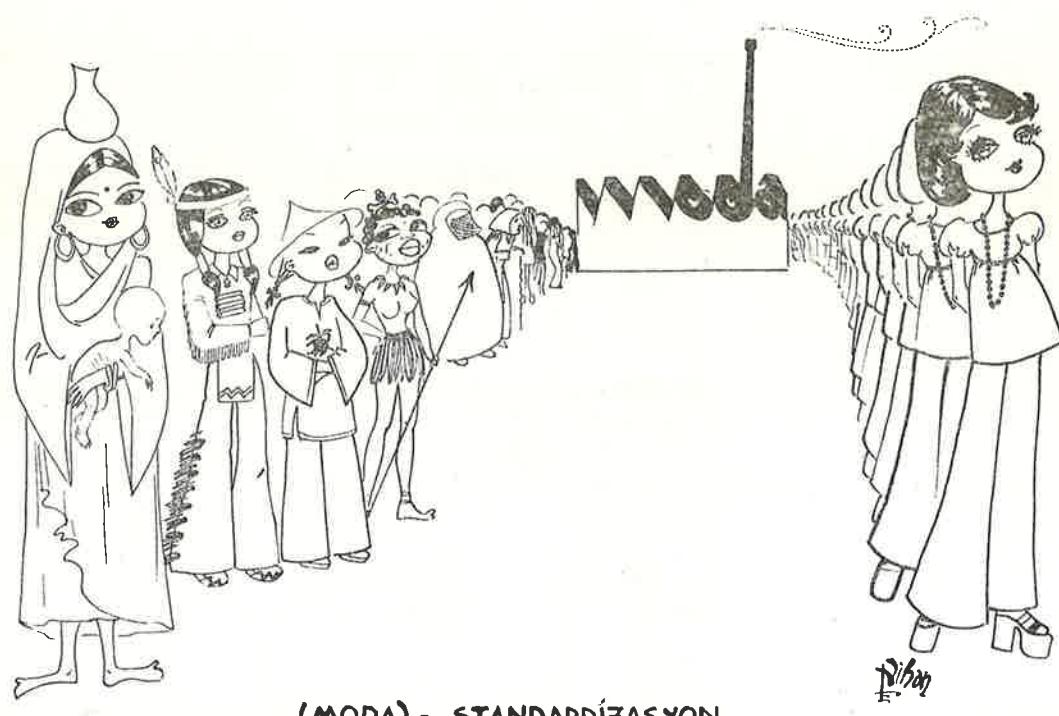
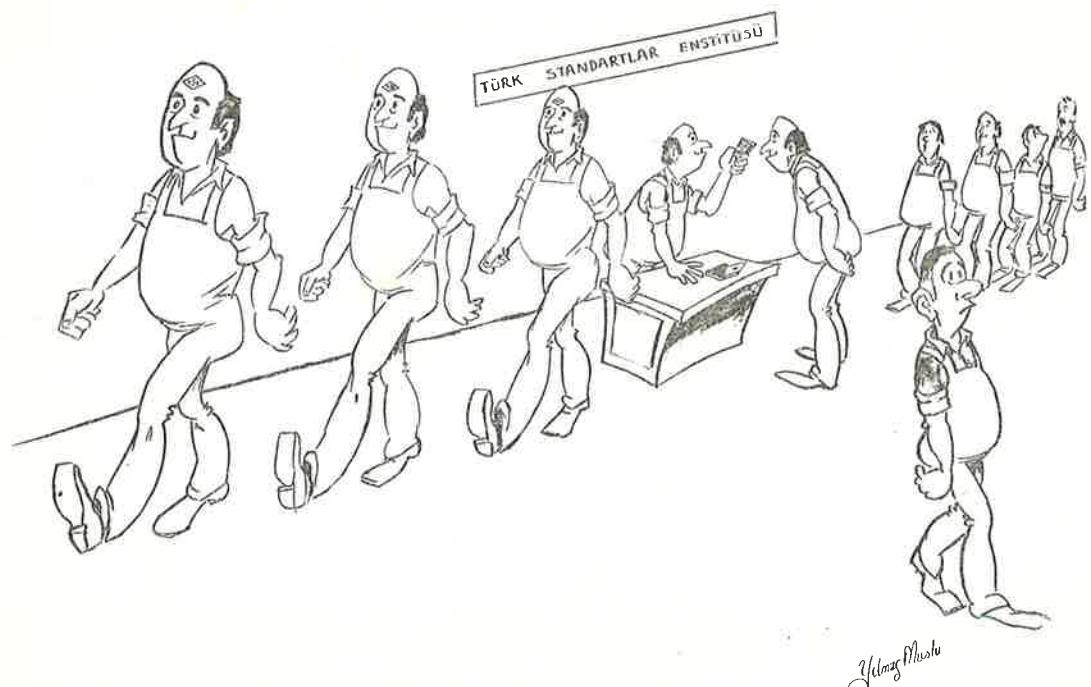
— **Düsey yüklerde dayanım deneyi**: 90 derece açık olan kanada, açılmış olan iç uçtan 1 dakika süreyle bir yük uygulanır ve yükün uygulama noktasındaki yer değiştirmeye ölçülür.

— **Dönen parçaların çıkışması deneyi**: Açılan kanadla pervaz arasında metalik bir takoz yerleştirilir ve kanadın kapanmadan 7 derecelik bir açı yapmasını sağlayan destek konulur. Kapatılıyormuş gibi açıp kapama kulpuna 1 dakikalık yük uygulanır ve pencerenin durumu incelenir.

Yapılan deney sonuçlarına göre, bir pencerenin kullanılmağa elverişli olup olmadığına karar verilir. Bu sonuçlar, yakında yayınlanacak «Pencerelerin özellikleri» standartı da gözönünde tutularak daha iyi değerlendirilebilecektir.



STANDARD Sakalları



(MODA) - STANDARDİZASYON



YENİDEN BULUSURKEN

Dr. Mehmet Ali OKSAL

Yukarıdaki başlığı koyarken içimde bir burukluk duydum. Akıma bu köşede çıkan son yazımıla bugünkü arasında uzanan sekiz yıllık ayrılık geldi : dört yıl Afrika ve dört yıl Parlamento. Oralardaki yaşamım beni STANDARD'dan öylesine koparmıştı ki, gerçekten buna üzülmekteydim. Ama, şimdi, köşeme kavuştuğuma seviniyorum.

Söyleşi (sohbet) denemelerimizle kurulan STANDARD SOHBETLERİ köşesi, benden sonra başarıyla yıllarca tutulmuşsa da, ne yazık ki, son zamanlarda boş duruyordu. Vaktimin bollandığını sanan TSE yöneticileri arkadaşlarım benden bu boşluğu doldurmamı istediler. Önerilerini hoş karşılayarak kabul ettim. Köşenin adını da yarı yarıya Türkçeleştirdim.

Coktandır, uğraşmak söyle dursun, yakından bile ilgilenemediğim standardlaştırma üzerinde yeniden durmaktan çekinmeyişimi «politikacı atılganlığı»na yüklemeyeceğinizi umarım. İsterseniz buna vefa borcu deyip geçelim ve karşılığını, hoşgörünüze sığınarak beraberce ödeyelim.

STANDARD'ın gelecek sayılarında sunacağımız söyleşilerin geniş kapsamlı bir amacı olacaktır. Bu amacın niteliği, başından, yazı türümüzün «söyleşi» olusundan anlaşılır. Her ne kadar, bugüne kadarki söyleşiler günün koşullarına uygun esneklikte yazılmış ve, doğal olarak, yazara göre değişmiş olsalar bile, ana hedeften uzaklaşlığını sanmıyorum.

Çabamız, standardlaştırma alanındaki gelişme ve uygulamaları söyleşi çerçevesinde koju yapmak, böylece özellikle aydınlarımızın ilgisini bu alana çekerek standardlaştmaya yararlı bir ortam hazırlamaktır. Böyle bir çaba, temelinden, bir kültür sorunudur. Bizimki de, bu açıdan bakınca, konuyu kültür düzeyinde yansıtma uğraşısı oluyor.

Önceden hatırlatalım ki, söyleşilerimizin standardlaştırma sorunlarımıza çözüm bulma savı yoktur. Ama, amaçlarımızdan biri kavrayabildiğimiz sorunların üstüne ışık tutmak ve ilgilileri bu sorunlar üzerine eğilmeye özendirmektedir.

Bir gerçektir ki, standardlaştırma, teknolojik ve ekonomik gelişmede kullanılan kaçınılmaz bir araçtır. Bu nedenle, ona yeterince önem vermek ve onu amaca uygun bir düzen içinde yürütmem gereklidir. Böyle bir dönemin kuruluşu da bütün etkenleri ve bunlar arasındaki ilişkileri tutarlı bir sisteme bağlamakla olur. Bu yol insanı konuların ilke ve politikalarına ve hattâ sorunların felsefesine kadar götürür. Biz de, bu yolda rastladığımız uğraklarda dirlene dirlene amacımıza yaklaşacağız.

Çağımızın bilgi ve teknolojisi çok hızlı gelişmektedir. Bunlar geçmişinkilerle ancak «logaritmik» ölçüler içinde karşılaştırılabilirler. Bu gelişme akımdan ister istemez etkilenen Türkiye, ağır da olsa, ilerlemekte ve bu yüzden sancılar bile çekmektedir. Buradaki sorunumuz, çağdaş uygurluk düzeyine giden bu yoldan Türkiye'nin bilinçle yürümesidir. Bu zorunluk, Tarih'in çizdiği ve Atatürk'ün okuduğu bir almazıdır.

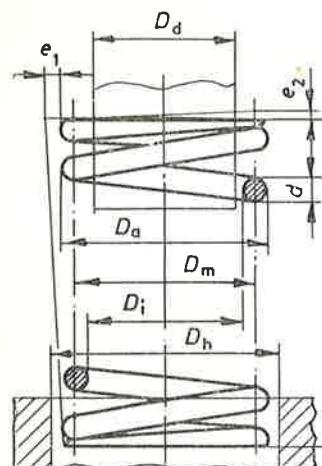
Kapı ve pencerelerimizi bilim ve teknolojiye ardına kadar açmalı ve, hiçbir zaman, baca dan zorla girenlerle yetinmemeliyiz. Ayrıca, gelişmemizin karşısına dikilen ilkel ve yatiştırmacı tutum ve davranışlara elimizin tersini göstermeliyiz.

Standardlaştmayı ilgilendiren kavram ve düşüncelere, olanaklarımız yettiği kadar, kendi görüşlerimiz içinde yer vereceğiz. Yeter ki okurlarımızdan ilgi ve destek görelim. Yeni Yılınız ve Kurban Bayramınız kutlu olsun!...

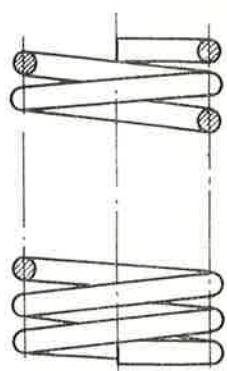
TÜRK STANDARDLARI

Ölçüler mm dir

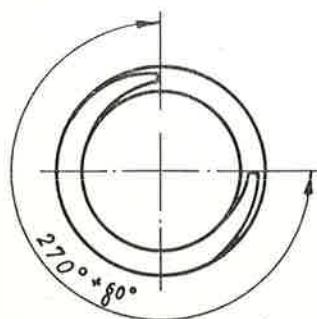
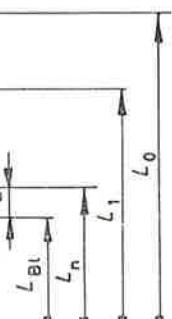
A - BAŞLARI TAŞLANMIŞ



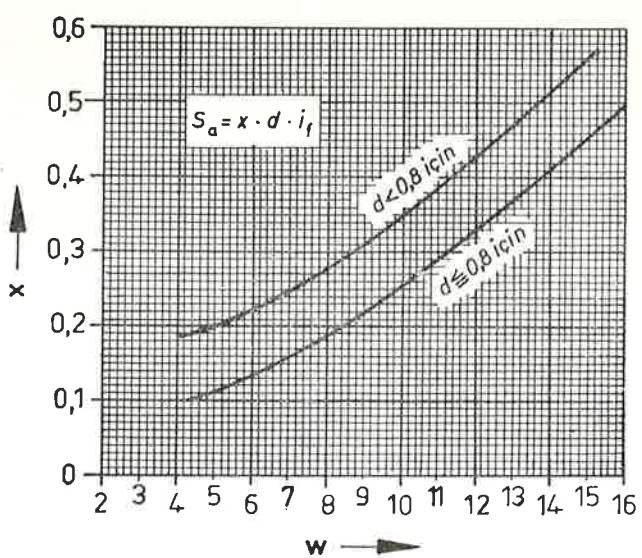
B - BAŞLARI TAŞLANMAMIS



Teorik karakteristik çizgisi



ŞEKİL-1 Silindirik - helisel basınç yayı



ŞEKİL-2 Sarma oranı (w) na bağlı olarak (x) değerleri.

YENİ Standardlar

- I -

YAY STANDARDLARI

Fuat ÜNVER
Mak. Y. Müh.

Çeşitli biçim ve özelliklerde i- Yaylar» a ait olamı, ana standard rına ait hükümler ile boyut ve to-mâl edilmekte olan ve endüstrimiz olarak hazırlanmış; diğerlerinde, leranları belirtilmiştir. İlk üç mamûllerinden makina, cihaz, a- genel olarak, tarifler, malzeme ve standardda aşağı yukarı birbirine raç ve benzerlerinde olduğu gibi ilgili diğer hususlarda, bu stan-daha birçok yerlerde de geniş ol- darda atif yapılmıştır. Bu ba- çüde kullanılan yaylardan «Basınca kından bu dört standardı ve özel- çalışan; Silindirik - Helisel; Yuvar- likle ilk üçünü, kendi aralarında, lak Telden, Soğuk Sarılmış», «Ba- bir kül olarak kabul etmek ve sinca Çalışan; Silindirik - Helisel; bunlardan buna göre faydalananma- Yuvarlak Çubuktan; Sicak Sarılı- yi gerekli görmekteyiz.

«Çekmeye Çalışan; Silindirik- Helisel; Yuvarlak Telden; Soğuk Sarılmış» ve «Disk Biçimli, Çe- lik» olanlar, dört ayrı standard halinde hazırlanmış ve TSE Tek-nik Kurulu tarafından mecburi standard olmaları dileğiyle kabul edilmişlerdir.

Endüstrimiz için olduğu kadar, ev eşyaları ve benzerleri imâl et-mekte olan iş yerleri için de çok önemli bir makina elemanı olan yaylardan, şimdilik, en çok kullanilan ve en önemli olanlarının stan-dardlaştırılmış olması, hiç şüphe-siz ki imalâtta büyük kolaylıklar ve faydalar sağlayacaktır. Bundan başka bu standardlaşmanın, bu alanda, yabancı memleketlere ya-pılacak ihracatta da büyük fayda-ları görülecektir.

Bu dört standardtan, «Basınca Çalışan; Silindirik - Helisel; Yu-varlak Telden, Soğuk Sarılmış

Standardların tarifler bölümle-rinde, ilgili yayların kendilerine ait tarifleri ile «yay sabit uzunluğu», «yay blok uzunluğu», «yaylanması», «yaylanması şartı sayıısı», «şartlı aralığı», «ortalama yay çapı», «sar-ma oranı», «En büyük yay yükü», «Deney yükü», «en büyük yaylanma», «yaylanması aralığı», «yay sa-bitesi» ve «yay başları»nın tarif-leri yer almaktadır. Tarifler ge-nellikle ana standardda bulunmak-ta, diğerlerinde burlara atif ya-pılmaktadır.

Standardların sınıflandırma bölgelerinde, ilgili yayların si-nifları, tipleri ve çeşitleri belirtil-mektedir.

Özellikler bölgelerinde, yayla-rın yapıldıkları malzemenin meka-nik ve kimyasal özellikleri açıklan-mış, yapılları ile ilgili hususlarda da yüzeylerinin durumu, sarılmala-

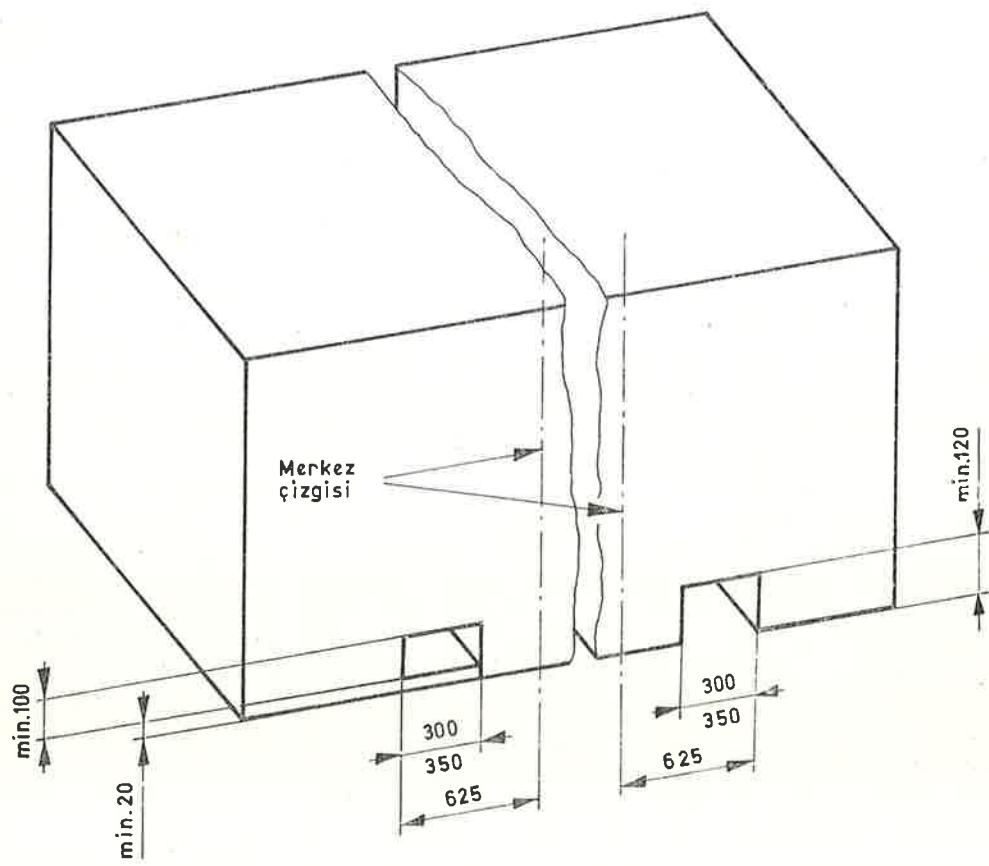
Standardların, «Hazırlama ve Yapımı ile İlgili Muayene ve De-neyler» bölümünde, muayene ve deneyler için nasıl numune alınacağı, gözle muayene ve boyut muayenesinin ne şekilde yapılacağı ve zorunlu deney olarak yapılması ge-rekli statik yükleme deneyi, yay karakteristik eğrisinin tâyini deneyi ve blok uzunluğununa bastırma deneyi v.b. ile, ihtiyacı olarak yapılabilecek çekme deneyi açıklanmış-tır.

Standardın üçüncü bölümünde yayların nasıl işaretleneceği ve ne şekilde ambalâjlanacakları açıklanmış; dördüncü bölümde ise, ima-lâcî veya satıcının vermek veya göstermek zorunluğunda olduğu beyannâme ile ilgili hususlar belirtilmiştir. Standardın son bölümünde ise, Türk Standardlarının Uygulanması Hakkındaki Tüzük hü-kümârinerine göre yapılacak işlem yer almaktadır.

Standardların endüstrimiz ve diğer sanayi işletmelerimiz için fâdalı olması dileğimizdir.

TÜRK STANDARDLARI

Ölçüler mm dir



Ş E K İ L - 1 Çeşitli çatal aralığı düzenlenmesi

KONTEYNERLERİN ÖZELİKLERİ VE DENEYLERİ STANDARDI

Muzaffer GÜREL

Mak. Yük. Mühendisi

Uluslararası Standardizasyon Teşkilatı (ISO) hazırlanan «ISO Recommendation» olarak yayınlanan «Seri 1 Konteynerlerinin özellikleri ve Deneyleri» adlı Standard tasarısı, TSE Makina Hazırlık Grubunun incelemesinden sonra TSE Teknik Kurulunun 8 Kasım 1973 günü yapılan oturumunda yeni bir Türk Standardı olarak kabul edilmiştir.

Bu standarddan önce konteynerlerle ilgili olarak 5 standard TSE Teknik Kurulunca kabul edilmişti. Konteynerlerin özellikleri ve deneyleri standardı adlı bu standardla konteynerlerin bu serideki standardları tamamlanmış olmaktadır. ISO tarafından ayrı ayrı olarak yayınlanan bu standardların tek bir standard halinde olması kullanıcılar yönünden faydalı olacaktır.

Özellikle birkaç yıldan beri yurdumuzda da, sık sık sözü edilmekte ve birçok kişinin ilgisini çekmekte olan konteyner nakliyatı, bir hâli eski maziye sahip taşıma şeklidir.

Konteynerler ilk defa 1917 yılında Amerika Birleşik Devletlerinde kullarılmasına başlanmıştır. Bunden sonra 1927 yılında Fransa'ya 1928'de İngiltere'ye, 1932 yılında İtalya'ya sırayet etmiş; bu gelişme 2. Dünya Savaşına kadar ağır bir seyir takip etmiş; 2. Dünya Savaşı süresince tamamen durmuş, 1945 yıldan sonra tekrar büyük bir hızla gelişmeye başlayan konteynerleşme bütünü dünyayı etkilemeye başlamıştır.

Konteyner nakliyatının hızla gelişmesindeki sebeplerden en önemlilerini söylece sıralayabiliriz:

- Yükleme, boşaltma sürelerinin kısaltılması (zamandan tasarruf),
- Yükün kaybolması, hasarlanması ve çalınmasının önlenmesi,
- Deniz naklivatındaki ambalaj masraflarının ortadan kalkması, ihracatçıya tasarruf sağlanması.

Bu standard, kara yolu, demir yolu, ve deniz yolu ile tasımda kullanılan, bu taşıma şekillerinden birinden diğerine aktarmayı da i-

çine alan ve uluslararası taşıma işine de uygun Seri — 1 (TS 1360 da 1 AA, 1 A, 1B, 1C, 1F olarak gösterilmiştir) konteynerlerin ana özelliklerini ve deneylerini kapsar.

Standardın yapım özgüliği bölümünde, konteynerler atmosferik etkilere dayanıklı olmalı ve müsaade edilen en ağır yükü taşıırken istifleme, tavan ve taban köşelerinden kaldırma özelliklerine sahip olmalı şeklinde hükümler mevcuttur. İstiflemede 6 konteyner üst üste konulduğunda en alttaki konteyner ile üstteki konteynerin merkezleri arasındaki yanlamasına kaçıklığın 25 mm.'yi ve uzunlamasına kaçıklığın 38 mm. yi aşmayacağı belirtilmiştir.

Standardın diğer bölümlerinde konteynerlerin döşeme, tavan duvarları, köşe bağlantı parçalarının ve catal aralıklarının deney koşulları belirtilmiştir.

- Deneysel bölümlünde:
- İstif deneyiminin,
 - Tavandan kaldırma deneyinin,
 - Tabandan kaldırma deneyinin,
 - Sınırlama deneyinin,
 - Baş duvar dayanım deneyinin,
 - Yan duvar dayanım deneyinin,
 - Tavan dayanım deneyinin,

8— Döşeme dayanım deneyinin.
9— Atmosferik etkilere dayanıklılık deneyinin,
nasıl yapılacağı ayrı ayrı belirtilmiştir.

Yukarıda belirtilen ve konteynere uygulanan deneylerin biri olan döşeme dayanım deneyini burada bir örnek olarak verebiliriz:

Bir motorlu araç kendi ağırlığı da dahil olmak üzere bir dingilne gelen ağırlığı 5460 kg. veya bir tekerlegine gelen ağırlığı 2730 kg. konteynerin tüm döşeme alanları üzerinde uzunluğunda hareket ettirilir. Burada her bir tekerliğin vere dokunan alanı 142 cm². tekerliğin genişliği 180 mm veya tekerleklerin iz genişliği 760 mm olmalıdır. Deney, konteyner sağlam ve düzgün bir yüzeye dururken yapılmalıdır. Deneyden sonra konteynerde herhangi bir kalıcı değişim olmamalıdır. Taşıma ve aktarma ile ilgili toleranslara uyulmus olmalıdır.

Gün geçtikçe nakliye işlerinde önem kazanan konteynerlerin, ülkemizde de geniş ölçüde kullanılacağı aşikârdır. Bu standardların Türk Standardları dizisine katılmamasını memnuniyetle karşılar, özellikle ulaşım kapasitesinin artmasında rol oynayacak konteynerlerin ülkeye faydalı olmasını dileriz.

**TÜRKİYE TİCARET ODALARI, SANAYİ
ODALARI VE TİCARET BORSALARI
BİRLİĞİ'NİN YAYIN ORGANI**

**TÜRKİYE
İKTİSAT GAZETESİ**

Dünya'da ve Türkiye'de cereyan eden ekonomik olayları ve bunların neticelerini en doğru şekilde aksettiren gazetedir

TÜRKİYE İKTİSAT GAZETESİ'NE

ABONE OLUNUZ.

Müracaat Adresi :

Atatürk Bulvarı No. 149, Bakanlıklar - ANKARA

çağ YTONG çağı

GELENEKSEL MALZEMELER YERİNE
ARTIK SİZ DE YTONG

"çatı ve duvar elemanları,, kullanınız

YTONG ZAMAN VE EKONOMİ SAĞLAR

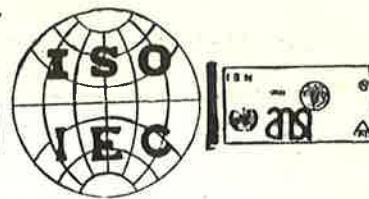
bilgili, tecrübeli
bir ekip çalışmasından
ve modern malzemeden
yararlanmak istiyorsanız
prospektüs ve referans listelerimizi
merkezimizden veya yetkili satıcılarımızdan isteyiniz

ENDÜSTRI
YAPILARINA AİT
PROSPEKTÜS VE
REFERANS LİSTELERİNİN
GÖNDERİLMESİSİ RİCA.
İsim:
Adres:

TÜRK YTONG SANAYİ A.Ş. FINDIKLI - İSTANBUL. Telefon: 454118 *

YTONG

Standard Dünyasından Haberler



NORVEÇ STANDARDLAR KURUMU DA 50. YILDÖNÜMÜNÜ KUTLADI

ISO Başkanı Dr. Francis L. LaQue ve yeni seçilen Başkan İsviçreli Dr. Åke Vrethen, Norveç Standardlar Kurumu'nun (NSF) 11 Ekim 1973 günü yapılan altın jübile kutlama törenine katılmışlardır.

Bu vesile ile Dr. LaQue, Norveç'in uluslararası standartizasyon çalışmalarına, kendi menfaatleri yönünden şüpheye mahal bırakmayan tarafsız tutumlarıyla bir denge unsuru olarak önemli katkıda bulunuşunu özellikle belirtmiştir.

Standardların sağladığı faydalardır, jübile programının ana temasını teşkil etmiş, Norveç'in en büyük firmalarından biri olan Dyno Industries Müdürü Mr. Anton Merckoll standard uygulamasının 600 milyon krona varan sermaye tasarrufde müesseseye yılda yaklaşık olarak 1,5 milyon kronluk bir tasarruf sağladığını ifade etmiş ve standardın yeni alanlara da uygulanması ile ayrıca 2 milyon kronluk bir tasarrufun sağlanması beklenebileceğini sözlerine eklemiştir.

TANINMIŞ STANDARDÇI

Lübnan'lı Dr. A. Sharif Vefat etti



Üzüntü ile haber aldığımıza göre, Lübnan Standardlar Enstitüsü'nün eski yöneticisi Dr. Amin Sharif, geçtiğimiz Eylül ayında vefat etmiştir.

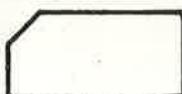
Dr. Sharif, bir süre önce Lübnan Bilimsel Araştırma Konseyi üyeliğine getirilmiş ve bu sebeple Lübnan Standardlar Enstitüsü'ndeki görevinden ayrılmıştı. Uzun yıllardan beri uluslararası standartizasyona önemli hizmetlerde bulunan ve bu çevrelerde haklı bir isim ya-

pan Dr. Sharif, Lübnan Enstitüsü'nden ayrılmamasına rağmen ISO çalışmaları ile vakıt ilişkisini sürdürür, STACO ve DEVCO Komitelerinin üyesi olarak önemli katkılarda bulunmaya devam ediyor.

Son derece ilginç ve sempatisik kişiliği ile, kendisini tanıyanlarda unutulmaz anılar bırakarak genç yaşta vefat eden Dr. Sharif'e Tanrıdan rahmet, kederli ailesine baş sağlığı dileriz.



Doküman



Delikli kart



Delikli bant



Manyetik bant

ISO İŞ AKIM ŞEMASINDA KULLANILAN İŞARETLER KARIŞIKLIĞI ÖNLÜYOR

Yukarıdaki işaretler ISO tarafından tanıtma işlem sistemleri için kullanılmak üzere kabul edilen 30 işaretten bir kaçı olup, kompitür ve bilgi işlem standardlarından sorumlu ISO uluslararası uzmanlar teknik komitesi tarafından geliştirilen 1028 sayılı ISO Uluslararası Standardına dahil edilmiştir. (1)

ISO 1028, iş-akım şemaları üzerindeki işlem sırası, teknik bilgi

ve dokümanların akımını belirten işaretlerin karışıklığı meydan verilmesi için geliştirilmiştir. Bu ISO işaretleri değişik tilkelerdeki çeşitli uygulamaları bir örnek hale getirecek ve kuşkusuz, yabancı dil sorundan doğan engelleri bertaraf edecektir.

İş - akım şeması, çeşitli kompitar birimler ile teknik bilgi işlem sistemlerinin düzenini göstermeye

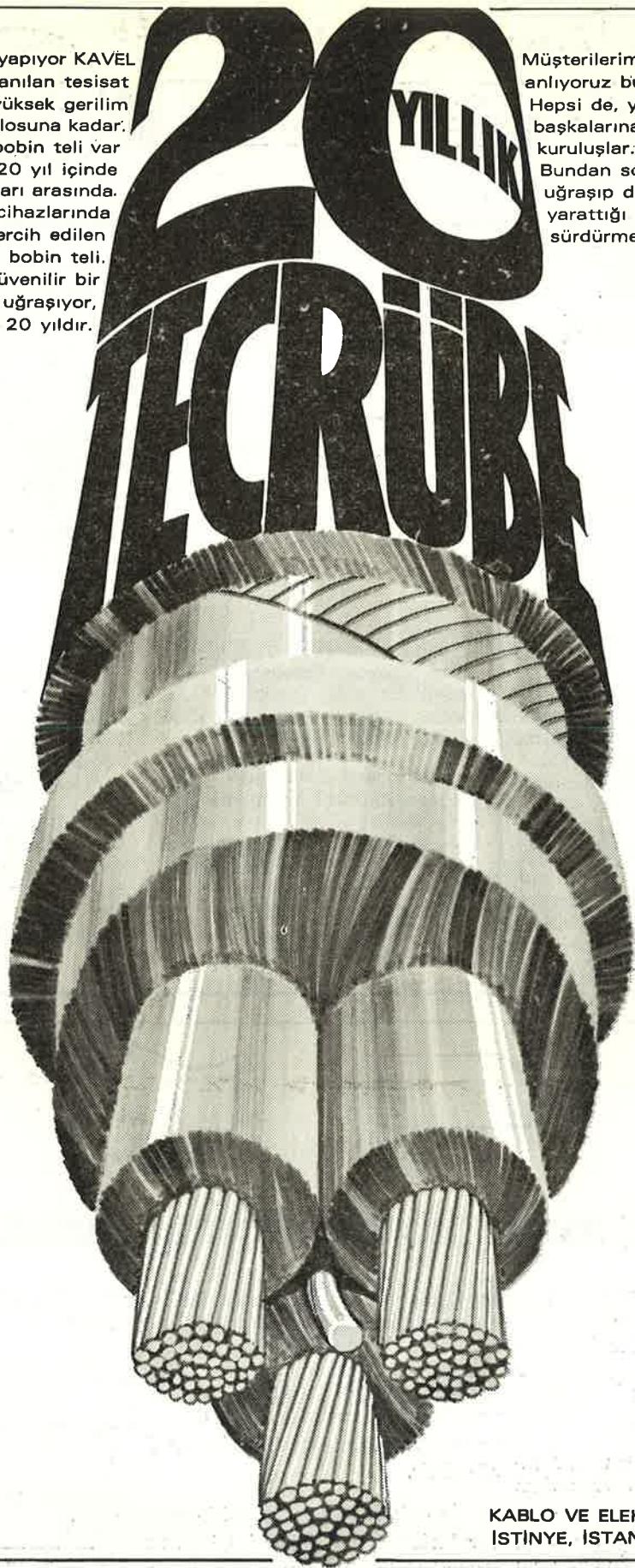
yardımcı «steno» gibi kullanışlı bir araçtır.

Bu standard 1028 sayılı ISO Rekomandasyonunun yerini almış olup, ISO'nun 1972'den beri «Rekomandasyonlar» yerine Uluslararası Standardlar olarak yayımlanmaya başladığı ve bu şekilde «değiştirilen» birkaç yüz dokümandan biridir.

(1) ISO/TC 97

20 yıldır kablo yapıyor KAVEL
Evlerde kullanılan tesisat
kablosundan, yüksek gerilim
yeraltı kablosuna kadar.
Bir de emaye bobin teli var
KAVEL'in bu 20 yıl içinde
yaptıkları arasında.
Kaliteli elektrik cihazlarında
özellikle tercih edilen
emaye bobin teli.
KAVEL, kabloda güvenilir bir
isim olmak için uğraşıyor,
didiniyor tam 20 yıldır.

Müşterilerimize baktığımızda
anlıyoruz bu güvenin varlığını.
Hepsi de, yaptıklarıyla
başkalarına güven veren
kuruluşlar:
Bundan sonraki 20 yıllarda da
uğraşıp didinecek KAVEL,
yarattığı bu güveni
sürdürmek için.



KABLO VE ELEKTRİK MALZEMESİ A.Ş.
İSTINYE, İSTANBUL Tel: 63 34 00

Standardizasyon Yoluyla Dişcilerin Rahat Çalışması Sağlanıyor



CERTICO'NUN YENİ BAŞKANI John E. KEAN

CERTICO (ISO'nun Sertifikasyon Komitesi) nun Başkanlığına getirilen Kanada'lı Mr. John E. Kean'ın fotoğrafını ve kısa biyografisini bu sütunlarda sunuyoruz :

Kanada Standardlar Enstitüsü'nün (OSA) Sertifikasyon Bölümü Müdürü olan John E. Kean, mekanik mamlıller değerlendirme grupları ile Rexdale (Ontario), Kanada'da bulunan bölgesel şubeleri ve CSA'nın denizaşırı bürolarındaki denetim hizmetleri ve laboratuvarlarından sorumludur.

Mr. Kean Newfoundland Memorial Üniversitesi Fen Bölümünden ve Nova Scotia Teknik Kolejinin Elektrik Mühendisliği bölümünden üstün başarı ile mezun olduktan sonra 1958'de CSA'ya intisap ederek test mühendisliği, İngiltere ve Batı Avrupa'da fabrika deneticiliği, Pasifik Bölgesel Bölüm ve CSA'nın dünya denetim hizmetlerinde yönetici olarak görev ifa etmiştir.

Kendisi aynı zamanda Ontario Mühendisler Derneği ve Kanada Mühendislik Enstitüsü'nün üyesi bulunmaktadır.

Anestezi ve dişçilik teknigindeki son gelişmeler, dişçi koltuğunda oturan hastanın fiziksel ve ruhsal sikintisini azaltmıştır. Artık, bundan böyle bizzat dişçiye daha rahat çalışma imkânı sağlanması için çaba harcanıyor.

Uluslararası dişçilik uzmanlarından kurulu bir ISO teknik komitesince (ISO/TC 106) geliştirilen bir uluslararası standard tasarısı, dişcilerin çalışma çevresinde en elverişli koşulların sağlanması öngörmektedir. Uluslararası Dişçiler Federasyonu (IDF) nun yakın işbirliği ile geliştirilen bu doküman, operasyonun en başarılı bir şekilde yürütülebilmesi için hasta, dişçi ve yardımıcısının alacağı pozisyonla ilgilidir.

En elverişli pozisyonun dişçiden dişçiye değişeceği normaldir ve ISO, operasyonun yapılması için katı kurallar koyma amacını gütmemektedir. Ancak, hastanın etrafındaki çevreyi sınırlayacak, dünya ölçüsünde bir referans sistemi kabulü ile, dünyanın çeşitli yerlerindeki araştırma incelemeleri ile uygulamalar arasında geçerli karşılaşmalar yapmak mümkün olacağndan, teklif edilen uluslararası standard, bilgi alışverişini kolaylaştırabilir.

ISO'nun hazırladığı bu standard tasarısında :

- Mümkün mertebe fazla oturmaya imkân vererek, kol ve bacaklarla kalça yorgunluğuna meydan verilmemesi,
- Bel kemiğinin ekseni etrafında dönüşüne ve yanlara eğilmesine meydan vermeyip, öne doğru eğilmesini de kısıtlamak suretiyle omuzların rahat hareket ettilirmesine müsaade etmesi,
- Dirseğin gövdeye karşı tutulması,
- Kolan dirsekten aşağı kısmının mümkün mertebe yere paralel ve kuvvetli tutulması,
- Parmakların, el ve bileğin mümkün mertebe rahat olması öngörülerek dişçiye ve yardımıcısına iyi ve rahat çalışma imkâni sağlanacağı belirtilmektedir.

Tasarı içinde birlleştirilen teklifler ISO üyelerinin, yanı 57 ülke stan-

dardalar enstitüsünün kabulüne bağlı olup, bu dokümanlar, bildirilecek görüşler ışığında değiştirilebilir.

Bugüne kadar ISO/TC 106, dişçilikte kullanılan dökme altın alaşımı, amalgam, dolgu vaks'ı, silisit ve çinko fosfat diş dolgu maddesi, diş kalibi maddesi ve takım takma diş polimeri gibi maddelerle ilgili spesifikasiyonlarla, dişçi frezesi ve kesicileri dahil olmak üzere dişçilikle ilgili 11 adet uluslararası standard geliştirmiştir.

Standardlar ve İstatistikler

Müstehzi kişilerin hemen belirtikleri gibi: «Üç tür yalan vardır: alelâde yalanlar, lâmetlenen yalanlar, ve bir de istatistikler».

Gerçekten, fütursuzca kullanılan istatistikler, hiç bir işe yaramadıkları halde, bir sorumluluk duygusu ile kullanıldıkları takdirde değerli bir araçlardır.

İstatistik bilginin sağlam bir esasa bağlanmasını sağlamak ve çeşitli ülkelerde benzer konulardaki incelemeleri kolaylaştmak amacıyla, uluslararası uzmanlardan kurulu bir ISO teknik komitesi (1) bir seri uluslararası standard tasarısı geliştirmiştir. Bu dokümanlar: örneklem usulleri ve özelliklere göre denetleme çizelgeleri; tolerans aralarının tesbiti; birlleştirilen çift gözlemlerdeki iki unsurun karşılaştırılması v.b. gibi karmaşık sorunlarla ilgilidir.

İstatistik sözlüğü ve işaretleyiyle ilgili iki ISO standartı (ISO/R 645-1967, ve ISO/R 1768-1970) yayınlanmış olup, üçüncüsü henüz tasarısı halindedir.

ISO uluslararası standard tasarıları ISO'ya üye ülkelerin kabulü ile uluslararası standardlar haline gelmektedir.

(1) ISO/TC 69 — İstatistik metodlarının uygulanması.

KILIÇOĞLU

Toprak Sanayii ve Ticareti Anonim Şirketi
ESKİŞEHİR

Kiremit, Tuğla ve Ateş Tuğası Fabrikaları
HER NEVİ KIREMIT, TUĞLA
VE ATEŞ TUĞLALARI

EN İYİ KALİTELİ MALLARIYLE DAIMA
MÜŞTERİLERİNİN EMRİNDEDİR

Adres : Posta Kutusu 7
Bursa Caddesi No : 21
Eskişehir

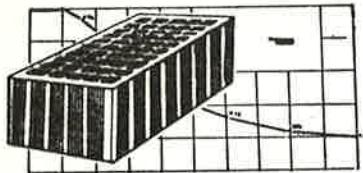
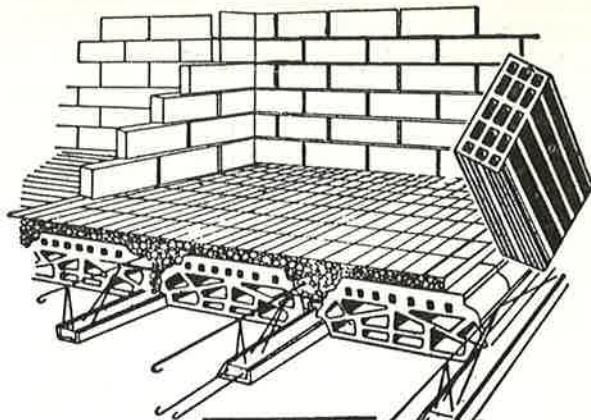
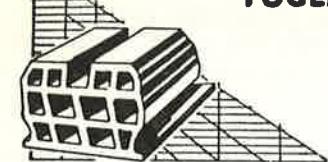
Telgraf adresi : KIREMIT
Telefon No. : 13 64 — 21 05 — 41 99

Not : Yapı Endüstri Merkezi'nden İstanbul ve İzmir Sergilerindeki Standlarımız ve OR-AN Yapı
Endüstri Merkezi'nin Ankara Sergisindeki Standanızı göründür.

Standard — 199



TUĞLA KIREMIT VE ASMOLEN FABRİKALARI



SATIŞ ŞUBELERİ :

İSTANBUL Meclisi Mebusan Cad. Arhan Salıpazarı - İstanbul
: 49 58 02 - 44 81 29

KADIKÖY MühürdarFuat Bey Sekak Tâlis İş Hanı kat 1
Kadıköy - İstanbul : 36 13 42 - 36 48 98

UMUM MÜDÜRLÜK
Meclisi Mebusan Cad. Arhan
Salıpazarı - İstanbul
: 45 50 00

Standard — 200

Avrupa Ekonomik Komisyonundan Haberler

Cenevre'den alınan bilgilere göre, Avrupa Ekonomik Komisyonunda standard konusunda yapılan bazı çalışmalar olumlu sonuçlara ulaşmıştır.

★ Raportörlüğünü Türkiye'nin yaptığı Antepfistiği ile ilgili standard üzerinde 6 — 7 Eylül 1973 tarihlerinde Ankara'da yapılan çalışmalarla hazırlanan standard tasarısi üye ülkelerin görüşlerine sunulmuştur. Bu tasarı, Mayıs 1974 de Hamburg'da yapılması muhtemel 21inci toplantıda gözden geçirilecek, o toplantıya katılmayacaklar ise görüşlerini sekreterlige bildireceklerdir.

Bilindiği üzere, antepfistiği, Pistachio vera L. türü ağaçlardan elde edilen bir meyvedir ve standard kabuklu ve iç fistıklara uygunlanacaktır. Standarda göre, Antepfistikleri Ekstra, I. sınıf ve II. sınıf olarak üç sınıfa ayrılmıştır. Her sınıfın özellikleri ayrı ayrı belirtilmiştir. Bu arada, her sınıfa giren fistıkların en düşük özelliklerini de ayrintılı olarak açıklamıştır.

Tasarında kalite toleransları da verilmiştir. Buna göre, sözgeliş, ekstra sınıfa giren iç fistıklarda hiçbir yabancı madde bulunmayacak; bu sınıfa giren kabuklu fistıklarda yabancı madde miktarı en çok % 0,1 olabilecektir. Kırık tanelere gelince, ekstra sınıfta kabuklu, fistıklarda en çok % 1,5, içlerde ise % 10; I. sınıfta % 2, II. sınıfta ise % 5 kırık tane bulunabilecektir.

Tasarında ambalajlama ve am-

balaj ağırlıkları da yer almıştır. Buna göre, fistıklar 10, 12,5 ve 25 kg. lik paketlere konulacak; ayrıca 0,125; 0,250 ve 0,500 veya 1 kg. lik küçük ambalajlar da kullanılabilir.

★ AEK, 10-12 Ekim 1973 tarihlerinde Hollanda'da yapılan toplantıda patates üzerinde yapılan çalışmaların sonucunu da yayınlamıştır. Türkiye'den hiç kimçenin katılmadığı çalışmalar İsviçreli M. G.

Münster başkanlığında yapılmış, çalışmalara Almanya, Avusturya, Belçika, Danimarka, İspanya, Finlandiya, Fransa, Hollanda, Polonya, İngiltere ve İsviçre delegeleri katılmış; toplantı Ortak Pazar görevlileri de izlemiştir. Avrupa ve Akdeniz Bütikleri Koruma Örgütü ile işbirliği yapılarak yürütülen çalışmaların henüz kesinlik kazanmadığı anlaşılmaktadır.

Toplantıda, halen uygulanan standard üzerinde durulmuş ve bazı değişiklikler yapılması uygun bulunmuştur. Ayrıca, ulusal sertifikasyon sistemlerinin durumu hakkında anket cevaplarının üzerinde tartışılmış ve ileriindeki iki yıl içinde yapılacak çalışmaların programı düzenlenmiştir. Çalışma grubu, gelecek toplantısını 1974 sonbahar aylarında yapacaktır. O zamana kadar uzmanlar düzeyinde çalışmalar yürütülecektir.

★ AEK'nun önemli bir çalışması da Kuru ve Kurutmuş Meyve- rin Uluslararası Değişimi İciş Genel Şartlar konusunda olmuştur. Ya-

ilan toplantıda, evvelce hazırlanmış bulunan tasarı metni incelenmiş ve bazı delegelerin bazı maddelerle ilgili aykırı görüşleri dışında genellikle uygun bulunmuştur. Bundan sonraki toplantıda, bu pürüzlerin de giderip metnin kabul olunacağı umulmaktadır.

Öğrenildiğine göre, bu Genel Şartlar, kuru (kabuklu ve kabuksuz) ve kurutılmış meyvelere uygulanacaktır.

Genel Şartlar, ihtiyarî olarak uygulanacak; isteyenler, sözleşmelerde özel hususlar baki kalmak üzere, bunların uygulanmasını isteyeceklidir. Uygulama ile ilgili ayrintılı bilgi verildiği gibi gün, hafıta, ayın başı, ayın ortası ve ayın sonu, ilk onbeş gün, ikinci onbeş gün, resmi tatil, derhal, mümkün olduğu kadar gibi terimler de açıklanmıştır. Süreler, haberleşme, kabul gibi konular da geniş olarak düzenlenmiştir. Sözleşme tipleri yanında tarafların yükümlülükleri, sığorta işlemleri, kalitenin denetimi, teslim ile ilgili hususlar, kabul koşulları, sözleşmenin yerine getirilememesi ve bu durumda yapılacak işlemler, parça parça teslimi, ekspertiz, uğranılan zararın tazminî, hakemlik gibi ticareti ve uluslararası ticareti ilgilendiren bütün konular burada aydınlatılmıştır. Öyle sanıyoruz ki, bu genel şartlar, her ülkenin ve özellikle uluslararası ticaretin ana koşullarını saptamaktadır. Yakın bir gelecekte uygulanacağı umulmaktadır.

TSE Hazırlık Gruplarında

(Başтарafı 11. Sayfada)

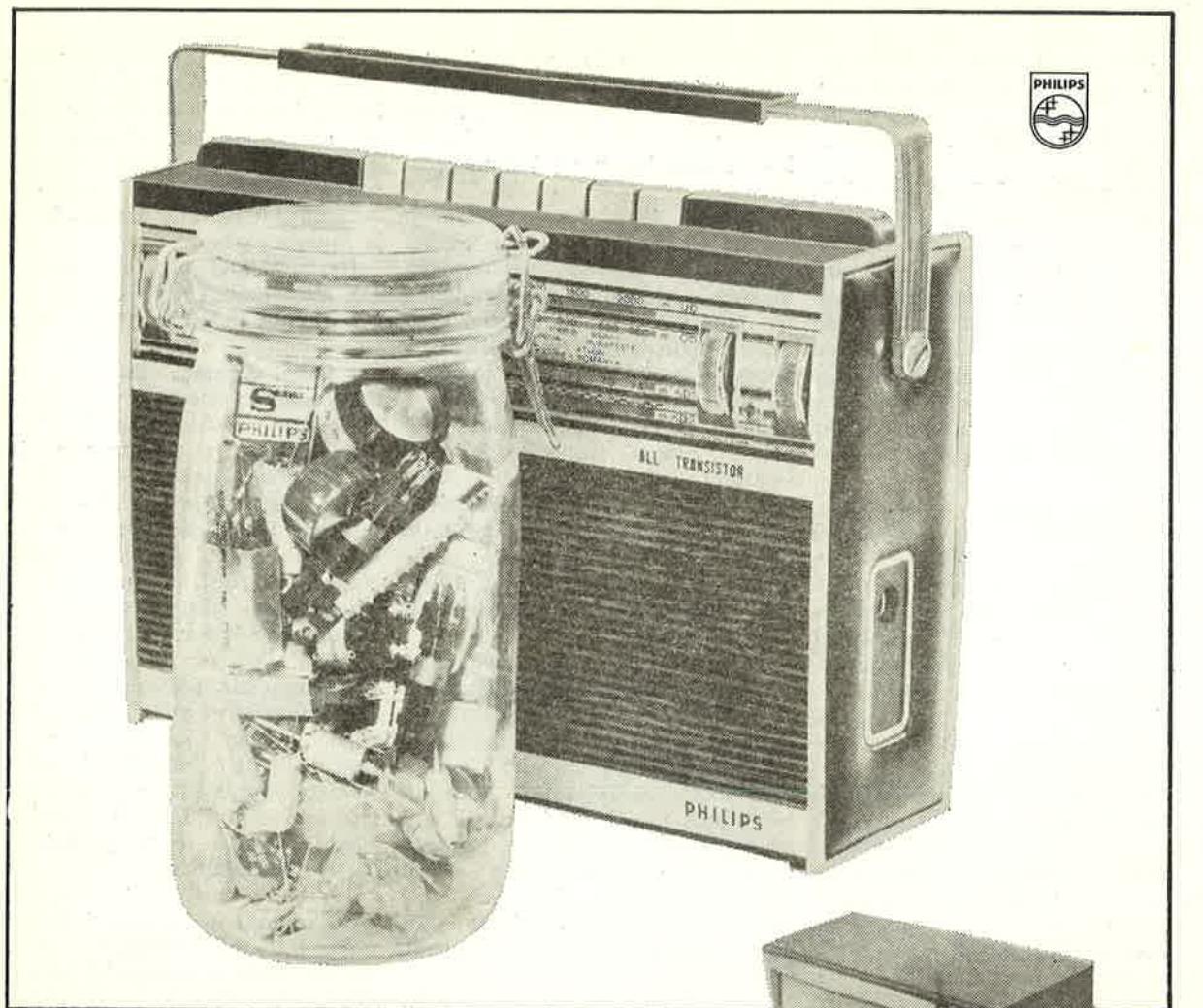
- Dokunmuş Cam Bezleri, Spesifikasiyon Bazları (ISO/R 2113),
- TS 240 «Tekstil Deneyseli İçin Standard Atmosfer Şartları, Kondisyonlama ve Klima Ölçümü» (Tadil),
- TS 576 «Kumaslardan Çıkarılan İpliklerde Numara Düzgünsüzlüğünün Ölçülmesi» (Tadil),

G—TEKNİK KURULA GÖNDERİLEN

TASARILAR :

- Anma Gerilimi 1000 V'a Kadar Olan (1000 V Dahil) Elektrik Hava Hatları İçin Cam İzolatörler,
- Anma Gerilimi 1000 V ve Daha Yüksek Olan Elektrik Hava Hatları İçin Cam İzolatörler,
- Sanayide kullanılan Potasyum Sulfat - Gravimetrik Metodla Potasyum Miktarı Tayini (ISO - 2485),
- Sanayide kullanılan Potasyum Sulfat - Volumetrik Metodla Potasyum Miktarı Tayini (ISO 2486)

- Sanayide Kullanılan Potasyum Sulfat - 105°C da Ağırlık Kaybı Tayini (ISO-2850)
- Demir Cevherleri - Toplam Demir Miktarı Tayini (ISO - 2597),
- Tekstil Yardımcı Maddelerinin Kireç Sabunu-nu Dispersleme Yeteneğinin Tayini,
- TS 400 «İplikte Rutubet Tayini (Tadil),
- 248 «Boyalı ve Baskılı Tekstil Mamullerinde Renklerin Peroksit Yıkama Hâşığının Tâyi-ni», (revizyon),
- TS 325 «Bataryalar Su Tesisatı İçin» (revizyon),
- TS 79 «Rondelalar» (Revizyon),
- Tekstil Yardımcı Maddelerinin Islatma, Kö-pürtme ve Yıkama Yeteneğinin Tayini,
- ISO/R 2012 «Tekstil Makinaları ve Aksesuarları, Konik Çözgü Makinası,
- ISO/R 2065 «Tekstil Makinaları ve Aksesuarları, Suni - Sentetik Lifler İşleyen Çekmelî Bo-
- ISO/R 2105 «Tekstil Makinaları ve Aksesuarları, Suni - Sentetik Lifler İşleyen Çekmeli Bo-bin Makinaları İçin Patron,



içi Philips dışı Philips

Radyo alırken ne yaparsınız?

Dış görünüşüne bakar, sesini dinler, fiyatını sorarsınız. Fakat içini hiç göremezsizsiniz.

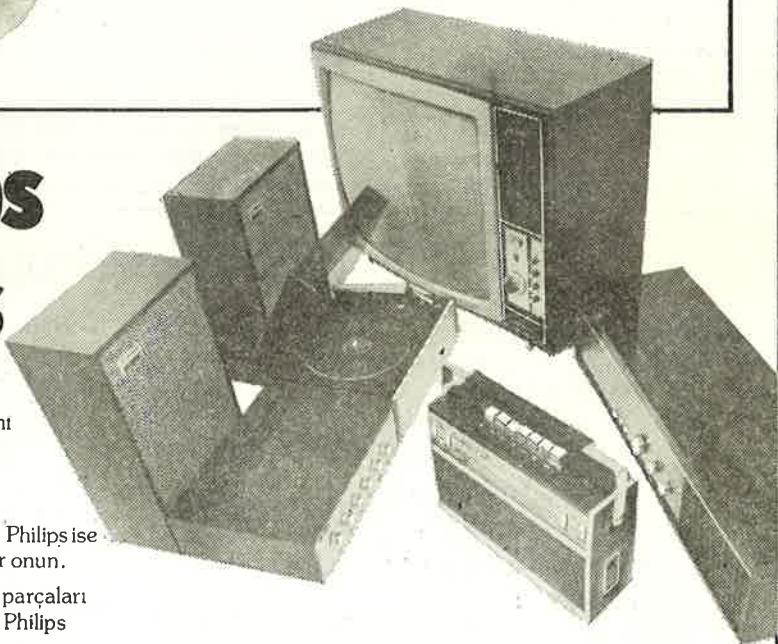
O zaman markasına bakacaksınız.

Kalitesinden, sağlamlığından, ömrünün uzunluğundan emin olmak için. Markası Philips ise güvenebilirsiniz. Çünkü içi de Philips'dir onun.

En ufağından en büyüğüne kadar bütün parçaları dünya çapında bilgi ve tecrübe sahip Philips tarafından yapılır.

Size en iyisini vermek, yıllar sonra bir parça ya ihtiyacınız olursa yaya bırakmamak için.

kalite istiyorsanız...



PHILIPS

SUMMARY OF CONTENTS

İSMET İNÖNÜ, one of the founders of the Turkish Republic, great soldier and statesman, passed away on 25 December 1973.

Due to his death, inside of the front cover has been devoted to İNÖNÜ.

STANDARD WITHOUT CONTINUOUS INSPECTION INSPIRES NO CONFIDENCE IN QUALITY p. 3

The readers of this periodical all know what the standard is. It is quite sure that a standard item has to be equal in structure, dimension and composition. Dependent upon the place or the kind of an item these relations can either be increased or decreased.

Sameness in odor, color, taste, etc. may be considered among the required qualities in standards of agricultural products while equal durability, efficiency etc. to be general requirements for industrial manufacturers.

Standards are drawn up by the authorized organizations based on the needs and requirements of the consumer. The consumer gets the exact equivalent of what he pays for only when he can buy a standardized item that is prepared or made in compliance with such rules.

Since one's eyes and hands cannot substitute for a laboratory, his suspicious attitude towards the quality of some well presented item pretended to be to the standards is quite normal, because he expects what he is buying to be continually inspected by those concerned to make sure that it is in conformity with its standard.

The authorized agencies carry out this inspection of agricultural products by drawing samples at random while they are at the place of preparation, during transportation and loading in lighters at docks or dummy-barges and check them by seeing and touching or testing in laboratories. Then the goods which are ascertained to be acceptable are issued the certificate of Inspection based on which the goods can be exported. These activities in Turkey are carried out by the export inspectors of the Directorate of Standardization of the Ministry of Commerce in cooperation with the officials of the Ministry of Agriculture in charge of quarantine activities.

The inspection of compulsory standards covering the local industrial products are under the responsibility of the Ministry of Industry. The responsible officials of this ministry draw samples from factories and market as per current procedures and try to carry out their responsibility by submitting them either to the TSE laboratories or the standardization laboratories located in Istanbul. Due to insufficient number of officials availed for this purpose, «Inspection for Conformity to the Standards» cannot be carried out effectively and, as a result, the consumer suffers.

Although the laws authorize TSE to prepare standards, the responsibility of inspecting the standards that have been made compulsory by the Government has been given to the Ministry as specified in the Government Order.

The statute of TSE, on the other hand, authorizes it to continually inspect the products — having compulsory or voluntary standards — and to sign special agreements with private firms for the use of «TSE Mark».

This is the legal system according to which standards are prepared and products continually inspected to inspire the consumer's confidence. However, the points that worth attention are:

1. That each product will have a standard indicating its characteristics, how and by which method it is to be tested,

2. That an organization owning laboratory facilities will continually check these products.

The products subject to the TSE Inspection are continually inspected either at work sites or at market as it happens on uncertain days of the year. When a product is ascertained not to be in conformity with the standard, it is repaid and in case of reoccurrence the TSE mark agreement is cancelled and severe legal action for punishment is taken.

The firms authorized to use the «TSE» mark, being conscious of the heavy responsibilities that they have undertaken, get organized in order to maintain the required quality of their products. Such reliable firms do not introduce their products to the market before having them gone through their own «Quality Control» services prior to the control by the Government and TSE.

As a matter of fact, TSE, while granting the firms the authority for the use of TSE mark, stipulates the establishment of laboratories of their own and the permanent control of their products by themselves. Subsequently, the TSE officials in pursuance of their responsibility keep checking the products by taking advantage of such an auto-control system as well to the satisfaction of the consumer.

The purpose of dealing with these activities in such a detail is to avoid the confusion between the products with TSE mark and those with «Quality Certificates».

In fact, quality is an additional value attached to the requirements of standard. Consequently, conformity to the standard is the number one characteristic to be looked for.

A quality certificate issued for inspected portion of certain product would not be a permanent guarantee for the rest which has not been inspected. If the confidence in quality is desirous, the product must bear the TSE mark which is enough guarantee for continuous control of conformity to the Turkish standards.

«TICINO» ELECTRIC SWITCHES AND PLUGS WILL ALSO BEAR THE TSE MARK p. 5

The number of TSE Mark Agreement went up to 57 with the last agreement that was signed between TSE and TICINO Elektrik Malzemesi Sanayii A.Ş. on 27 December 1973.

The agreement was signed by President Faruk A. Sünter on behalf of TSE and by A. Galip Toros and R. Afreş on behalf of the Company.

The TICINO electrical appliances which are covered by TS 40 and 41 will from now on bear the TSE Mark on them.

We congratulate TICINO Company because of its manufactures in conformity with the Turkish Standards and wish the agreement to bring them luck in business.

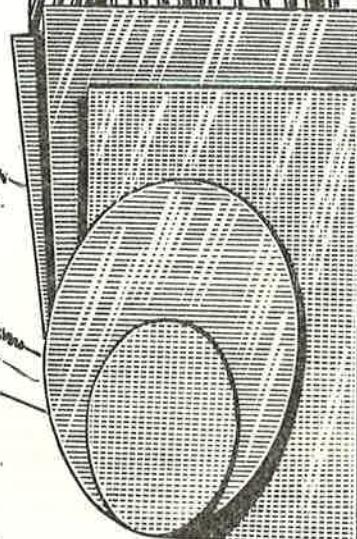
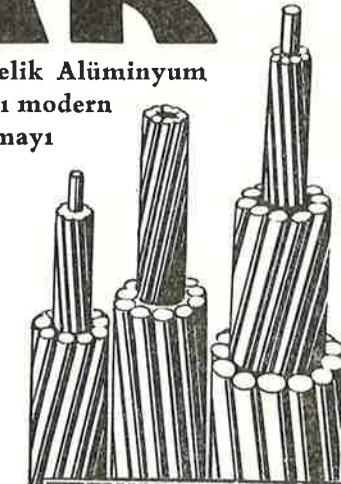


ELEKTROLİTİK BAKIR ve ALÜMİNYUM MAMÜLLERİ İMALİNDE TEK İSİM

RABAK

**Elektrolitik Bakır, Pirinç, Alüminyum - Çelik Alüminyum
İletken ve Külçe Alüminyum Alaşım imalatı modern
tesisleri, tecrübeli personeli ve titiz çalışmayı
gerektenin güç bir iştir.**

**İhtiyaçlarınızı Türk Standardlarına veya
Uluslararası diğer standardlara
uygun olarak temin etmek istiyorsanız
yalnız RABAK mamüllerini kullanınız.
RABAK üstün kalitenin
sembolüdür.**



MAMÜLLERİMİZ:

- Elektrolitik bakırdan mamul ; tel, çubuk, lâma ve borular
- Pirinç ; tel, çubuk ve borular
- Yataklık bronz çubuklar.
(İçi dolu ve Boş)
- Alüminyumdan; levha, disk,
- Alüminyum ve çelik alüminyum enerji nakil iletkenleri.
- Külçe alüminyum alaşımalar
(Her nevi)
- Göztaşı. (Bakır sülfat)

MERKEZ :
RABAK

ELEKTROLİTİK BAKIR ve MAMÜLLERİ A.Ş.
Gümüşsuyu Cad. No. 90/5-6 Taksim-İSTANBUL
Telgraf RABAŞ - İST. P.K. 447 Beyoğlu
Telex 22465 RABAKUM - İST. Tel: 45 68 35 Santral: 4 hat

KÂĞITHANE FABRİKASI:
Silahlar Cad. 37. Kâğıthane
İstanbul Telefon: 46 70 30

KABLO FABRİKASI:
Köseköy - Izmit
Telefon: 1408

İSTANBUL SATIŞ MAĞAZASI:
Yemeniciler, Köseoğlu İş Hanı
Karaköy - Telefon: 44 81 13

İZMİR SATIŞ MAĞAZASI:
Anafartalar Caddesi No. 143
Telefon: 34 220 - IZMİR

İLANCILIK

UN EXPERT VISITS TSE

p. 5

Dr. B. R. Nijhavan, one of the United Nations Industrial Development Organization (UNIDO) Senior Advisers who was in Ankara to attend the seminar organized on the occasion of the 50th Anniversary of the Turkish Republic, by the Ministry of Industry and Technology in cooperation with (UNIDO), visited TSE also.

During a brief meeting held at the TSE Headquarters «The Packaging Laboratory Project» to be submitted to the State Planning Organization for obtainment of necessary aid from United Nations Development Program (UNDP) was discussed between Dr. Nijhavan, President Faruk A. Sünter, Secretary General Veli İsfendiyar, and several other TSE officials.

Dr. Nijhavan left TSE after having seen the TSE laboratories, other facilities and the «Exhibition of products in Conformity with the Turkish Standards.»

ANKARA ROTARY CLUB MEMBERS VISIT TSE

p. 7

A pretty large group of Ankara Rotarians visited TSE on 19 December 1973 and enjoyed their traditional Wednesday luncheon in the TSE cafeteria as invited by the TSE Secretary General Veli İsfendiyar who is a Rotarian himself. On this occasion, the TSE President, members of the Board of Governors, the Auditing Committee, and the other TSE officials had the pleasure of meeting the Ankara Rotarians.

During the luncheon Hüseyin E. Sermet, Head of the Ankara Rotary Club, delivered a speech which President Faruk A. Sünter responded with a brief and informative speech about TSE and activities therein. The last speaker was Cemal Öztürkler, lawyer and member of the Club. Towards the end of the luncheon the President of TSE and the Head of the Club exchanged pennons as a remembrance of this nice gathering.

Following the luncheon the Rotarians had a tour of TSE laboratories and other facilities to include the «Exposition of Products in Conformity with the Turkish Standards» and were also given the TSE catalogs and other relevant publications.

TSE PUBLISHES NEW STANDARDS FOR LAYOUT OF OFFICIAL AND BUSINESS CORRESPONDENCE

p. 7

The new Turkish Standards TSE 1390 «Business Letters - Layout» and TS 1391 «Official Letters - Layout» have been published and availed for practice by all concerned.

NEW TURKISH STANDARDS

p. 9

On this page, the titles of 7 new Turkish Standards adopted by the TSE Technical Council, and 4 revised Turkish Standards are given.

IMPLEMENTATION OF TURKISH STANDARDS

p. 13

In this article İsmet Öztunalı, member of the TSE Board of Governors, outlines his views as to more effective implementation of the Turkish Standards by the Turkish Government.

WHILE COMING TOGETHER AGAIN

p. 17

I felt a kind of inner twist while headlining this article as above, because I recalled my long absence that has lasted for eight years from my last article to the present one, that is, four years in Africa as a UN expert and another four years with the Turkish Parliament. My way of life while in Africa and as a member of the Parliament had once completely cut me off from STANDARD. Such a separation from STANDARD made me feel very

sorry indeed. But now this sorrow has turned into joy since I have resumed writing my articles in the same columns.

Although the STANDARD chats that had been started with our experimental chats have been carried on very successfully during my long years of absence, unfortunately, the space reserved for this purpose used to be left blank until recently. But when the TSE Administrators who are all good friends of mine, assuming me to have enough spare time, asked me to fill this gap I responded positively and even renamed the top title of this article partly in pure Turkish.

I hope such a venturesome attitude of mine in re-handling the subject of standardization after such a long time would not be attributed to my «political aggressiveness», or let us assume it as one's loyalty to his pledge, if you wish, and try to honor this debt together with you by taking refuge with your kind indulgence.

The chats to appear in the future issues of STANDARD will, no doubt, have a more comprehensive objective and the essence of which associates with the top title of this article - STANDARD Chats - anyway. Although the «Chats» that have been written up to now had a flexibility in accordance with the conditions existed, have always been to the point, no matter if they were styled differently by different writers.

We will discuss the developments and implementations in the field of standardization within the limits of these chats and prepare the ground adequate for standardization by drawing the attention especially of intellectuals to this field. This is fundamentally a question of education and when viewed from this angle, what we are trying to do can be considered as an effort for reflecting the subject at certain level of education.

Kar
YANGIN
SÖNDÜRME

* imalât

* iç ve dış ticaret

Büro: Tünel cad. 38 Kut Han A-2
Karaköy-İSTANBUL
Tel: 440916-495789

First of all, let us make one point clear that these chats do not aim at seeking solution for the standardization problems. One of our objectives, however, is to identify the standardization problems that we can realize and to stimulate those concerned to deal with them.

In fact, standardization is an inevitable tool used for technological and economical development. Therefore, it should be duly emphasized and carried out in a way that leads to the objective, and it can only be possible, however, by combining all of the factors and relations between them in a sound system. Such a system leads us to the principles and policies of the subject and even as far as the philosophy of problems. We shall keep proceeding by taking breaks at the roadsteads as we come across with but get closer to the objective anyhow.

The modern knowledge and technology have been progressing very fast and to compare them with those In fact, this obligation is the fate of Turkey scribed by mic» measures. Turkey, which cannot help getting effected by the flow of this progress, has also been making some progress, though slowly, but painfully. Turkey has to keep moving consciously along this path which leads up to the contemporary level of civilization. In fact, this obligation the fate of Turkey scribed by history and interpreted by Atatürk.

We ought to keep our doors and windows wide open to let the science and technology in, but never to suffice with those forcing to get in through the chimney. We must also keep the primitive and rove about attitude back when it stands on our way of progress.

We shall spare time and space for the thought and concept related to standardization as frequently and as possibly as we can provided that we have the readers' interest and support in the least. BEST WISHES FOR THE COMING YEAR...

STANDARDS FOR SPRINGS

p. 18-19

Fuat Ünver, Mechanical Engieener, informs that four new Turkish standards to cover a variety of springs

**TÜRK STANDARDLARI
ENSTITÜSÜ ADINA
SAHİBİ VE BAŞYAZARI : FARUK A. SÜNTER
MÜESSESE MÜDÜRÜ : VELİD İSFENDİYAR
GENEL YAYIN MÜDÜRÜ : MUZAFFER UYGUNER
BU SAYININ SORUMLU
YAZI İŞLERİ MÜDÜRÜ : İ. TANER BERKÜN**

BASILDIĞI YER

: Türkiye Ticaret Odaları, Sanayi Odaları ve Ticaret Borsaları Birliği Matbaası - Ankara

**TELGRAF ADRESİ : STANDARD — ANKARA
TELEFON : 17 19 31 - 18 72 40/69
POSTA KUTUSU : 73, Bakanlıklar — ANKARA**

Zazilar Derginin ve yazının adı amalarak aktarılabilir

being used and to be used in a large scale with locally manufactured machines, apparatus etc. and for many other purposes have been accepted by the TSE Technical Council in anticipation for approval as mandatory standards.

The author concludes his article by giving some detailed technical information about the standards.

STANDARDS FOR FREIGHT CONTAINERS

p. 20-21

As stated by Muzaffer Gürel, Mechanical Engineer, the Standards for Freight Containers that were prepared and published by International Organization for Standardization (ISO) as an «ISO Recommendations» following their review by the TSE Preparatory Group of Mechanical Engineering have been adopted as new Turkish Standards by the TSE Technical Council.

The writer gives technical details about the standard and expects it to help increase the transportation capacity in the country a great deal.

LEBANON LOSES A YOUNG AND ENERGETIC STANDARDIZATION MAN: Dr. SHARIF

p. 23

We are very sorry to be informed that Dr. A. Sharif, former Head of the Lebanese Standards Institution, passed away in September 1973.

Although Dr. Sharif was no longer with the Lebanese Standards Institution because of his recent reassignment to a new post with the Lebanese Scientific Research Council, he still maintained close contact with ISO as a member of STACO and DEVCO and distinguished himself with his valuable contributions to the international standardization.

Dr. Sharif's nice and noted personality will always be remembered in standardization circles and by his other acquaintances.

We all share the grief of his family. Mercy be upon his soul!

İLAN TARİFESİ

Tam sahife 800 TL	1/2 sahife 450 TL	1/4 sahife 250 TL
----------------------	----------------------	----------------------

Kapak içeri ve arka kapak 1000 lira.
İlâve renk başına 250 lira farksız alınır.

ABONE ŞARTLARI

ADİ POSTA		UÇAK POSTASI
Yıllık	12 Lira	Abone bedeline
6 aylık	6 Lira	uçak postası
Sayı	1 Lira	ücreti ilâve edilir.

STANDARD

EKONOMİK VE TEKNİK DERGİ

Yıl : 1973, Sayı : 133 - 144

BU YIL İÇİNDE YAYINLANAN BAŞLICA KONULAR

(YAZILARDAN SONRA YER ALAN BİRİNCİ RAKAM DERGİNİN
SAYISINI, İKİNCİ RAKAM DA SAYFASINI GÖSTERİR)

YAZAR ADLARINA GÖRE YAZILAR

- | | | | |
|-----------------------------|--|------------------------------|--|
| ANAMERİC Müinir | — Patates ve Turfanda Patates Standardları, CXXXV-17 | MARTINEZ I. Mlle | — Pencerelerin Deney Metotları (Çev. M. Uyguner), CXLIV-15 |
| BERKÜN İ. Taner | — Sanayi Standardizasyon İlişkileri, CXXXIII-25 | MASKEVICH Dean | — Metrik Birimler Konusunda ANSI Tarafından Yapılan Çalışmalar, CXXXVIII-24 |
| CEYHAN Ayşe | — Polipropilen Standardı, CXI - 16 | OKSAL Dr. Mehmet Altı | — Yeniden Buluşurken, CXLIV -17 |
| ÇOBAN Celâl | — Ağaç Kesme ve Kesmede Güvenlik Kuralları Standardı CXXXV-15 | ÖZGİRGİN Dr. Meliha | — Sellülozik Maddelerin Bakır Komplekslerindeki Çözeltilerinde Viskozite Tayini, CXLI-12 |
| EKİCİ Mahir | — Ağaç Sırık ve Çubuklar Standardı, CXXXVII-25 | ÖZGİRGİN Ferit | — Pamuçun Seri Deney Bandı, CXXXVIII-9 |
| EROL Hasan Tahsin | — E.C.E.'nin Kuru ve Kurutulmuş Meyvelerle İlgili Eksperler Grubunun Türkiye Toplantısı Üzerine, CXLI-19 | ÖZTUNALI İsmet | — Türk Standardları ve Bayındırlık Şartnameleri, CXLI-17 |
| GÜNAY Ziya | — Kurşun Kalemlik Yuvarlak Odun Standardı, CXLIII-15 | ÖZTÜRK Yılmaz | — Türk Standardlarının Uygulanması, CXLIV-13 |
| | — Lif, Yonga ve Talaş İmâlinde Kullanılan Odun Standardı, CXL-15 | RECEPOĞLU Emin | — Tenekeler Standardı, CXXXIV-19 |
| GÜREL Muzaffer | — Konteynerler Standardları, CXXXVII-23 | SÜNTER Faruk A. | — Resmi Yaziların Düzenlenmesi, CXXXVIII-15 |
| | — Patlamalı Motorlar ile Diesel Motorları Muayene ve Deney Esasları Standardı, CXXXIII-15 | | — Beşinci Dönem TSE Genel Kurulu İşe Başlarken, CXXXVI-3 |
| | — Konteynerlerin Özellikleri ve Deneyleri Standardı, CXLIV 21 | | — Cumhuriyetimizin 50. Yılında Standardlaştırma Çalışmaları CXLI-3 |
| JOUAS P. | — Kumaşların ve Giyim Eşyalarının Bakım İşlemleri İçin Etiketleme (Çev. M. Uyguner), CXXXIII-10 | | — ISO Washington 1973 ve Düsündürükleri, CXXXIX-3 |
| KUŞDEMİROĞLU A. Edip | — Standardizasyon Tarihçesi ve Memleketimizde Uygulanması CXXXIX-9 | | — İhracata Dönükk Sanayi Ancak Standardla Gerçekleşebilir, CXXXIII-3 |
| | | | — Kuru İncir İhracatını Düzenlemek Gerektir, CXXXV-3 |

<ul style="list-style-type: none"> — Odalar Birliği ve Türk Standardları Enstitüsü, CXXXVII-3 — Sürekli Kontrolsüz Standard, Kalite Güvenliği Vermez CXLIV-3 — Standard Hazırlamada Sanyi-TSE İşbirliği, CXXXIV-3 — Sürekli Kontrolsüz Standardlarda, Kalite Güvenliği Vermez, CXLIV-3 — Uluslararası Standardların Yeni Düzenine Ayak Uydurmalıyız, CXLIII-3 — Uluslararası Standardlaştırmaya Türkiye'nin Katkısı, CXL-3 	<ul style="list-style-type: none"> — Kavun ve Karpuz Standardları, CXXXVIII-19 — Tereyağı, Süt Tozu ve Yoğurt Standardları, CXXXIX-15 — Turunçgil Meyveleri Standardı Revizyondan Geçirildi CXXXII-17 — Yağ Meyve - Sebze İhracatımızda Standardizasyonun Önemi, CXXXV-13
TAN Kemal <ul style="list-style-type: none"> — Gelişen İmalat Sanayiine TSE nin Katkısı, CXXXVIII-13 — Kurşun Asit Akümülatörler Standardları, CXLI-17 — Taşıt Kabloları Standardı, CXLIII-17 	TÜRKMEN Cem <ul style="list-style-type: none"> — Sivilaşırılmış Petrol Gazlarından Numune Alma Standardı, CXLII-19
TOKER Dr. Rahmi <ul style="list-style-type: none"> — İğne Yapraklı Yapı Kerestesi Standardı, CXXXVI-17 — İğne Yapraklı Yuvarlak Yapı Odunları Standardı, CXXXVIII-17 	UYGUNER Muzaffer <ul style="list-style-type: none"> — Adlandırma İlkeleri, CXXXIX-13 — Fransa'da Hile ve Taşşın Önlenmesi Çalışmaları, CXXXV-23 — GATT'da Standardlarla İlgili Bazı Çalışmalar, CXLIII-23 — Giyim Eşyasının Beden Ölçüleri, CXXXVI-21 — İş Yazlarının Düzenlenmesi Standardı Üzerine, CXXXVII-21 — Süreli Yayınlarla İlgili İlk Yeni Standard, CXXXVIII-21 — Teknoloji Transfer Aracı Ola rak Standardlar, CXLI-13 — Türkiye'de Sertifikasyon Uygulaması, CXL-19
TÖNÜK Arıçtan <ul style="list-style-type: none"> — Antalya Seminerinin Ardından, CXLIII-19 — Elma, Şeftali ve Karnabahar Soğuk Depolama Standardları, CXXXIV-17 — Kabuklu ve İç Antep Fıstığı Standardları, CXLI-15 	UZEL Hikmet <ul style="list-style-type: none"> — Anahtar ve Komütatörler Standardı, CXXXIV-15
ÜNVER Fuat	YAY Standardları <ul style="list-style-type: none"> — Yay Standardları, CXLIV-19
ZORLU İrfan	Ahşap Kaplama Levhaları Standardı <ul style="list-style-type: none"> — Ahşap Kaplama Levhaları Standardı, CXXXVI-19

YAZI ADLARINA GÖRE SIRALAMA

- Adlandırma İlkeleri (M. Uyguner), CXXXIX-13
- Ağaç Kesme ve Kesmede Güvenlik Kuralları (C. Coban), CXXXV-15
- Ağaç, Sırik ve Çubuklar Standardı (M. Ekici), CXXXVII-25
- Ahşap Kaplama Levhaları Standardı (İ. Zorlu), CXXXVI-19
- Anahtar ve Komütatörler Standardı (H. Uzel), CXXXIV-15
- Antalya Seminerinin Ardından (A. Tönük), CXLIII-19
- Besinci Dönem TSE Genel Kurulu İşe Başlarken (Faruk A. Sünter), CXXXVI-3
- Cumhuriyetimizin 50. Yılında Standardlaşturma Çalışmaları (Faruh A. Sünter), CXLII-3
- Dokuma ve Giyeceklerin Etiketlenmesi (Der. - Çev. M. Uyguner), CXXXIV-26
- ECE'nin Kuru ve Kurutulmuş Meyvelerle İlgili Eksperler Grubunun Türkiye Toplantısı Üzerine (H. Tahsin Erol), CXLI-19
- Elma, Şeftali ve Karnabahar Soğuk Depolama Standardları (A. Tönük), CXXXIV-17
- Fransa'da Hile ve Taşşın Önlenmesi Çalışmaları (M. Uyguner), CXXXV-23
- GATT'da Standardlarla İlgili Bazı Çalışmalar (M. Uyguner), CXLIII-23
- Gelişen İmalat Sanayiine TSE'nin Katkısı (K. Tan), CXXXVIII-13
- Giyim Eşyasının Beden Ölçüleri (M. Uyguner), CXXXVI-21
- ISO Washington 1973 ve Düşündürdükleri (Faruk A. Sünter), CXXXIX-3
- İğne Yapraklı Yapı Kerestesi Standardı (Dr. Rahmi Toker), CXXXVI-17
- İğne Yapraklı Yuvarlak Yapı Odunları Standardı (Dr. R. Teker), CXXXVIII-17
- İhracata Dönük Sanayi Ancak Standardla Gerçekleşebilir (Faruk A. Sünter) CXXXIII-3
- İş Yazlarının Düzenlenmesi Standardı Üzerine (M. Uyguner), CXXXVII-21
- Kabuklu ve İç Antep Fıstığı Standardları (A. Tönük), CXLI-15
- Kavun ve Karpuz Standardları (A. Tönük), CXXXVIII-19
- Konteynerlerin Özellikleri ve Deneyleri Standardı (M. Gürel), CXLIV-21
- Konteynerler Standardları (M. Gürel), CXXXVII-23
- Kumaşların ve Giyim Eşyalarının Bakım İşlemleri İçin Etiketleme (P. Jouas), CXXXIII-10
- Kurşun Asit Akümülatörler Standardları (K. Tan), CXLI-17
- Kurşun Kalemlik Yuvarlak Odun Standardı (Z. Günay), CXLIII-15
- Kuru İncir Üretim ve İhracatını Düzenlemek Gerekir (Faruk A. Sünter), CXXXV-3

H A B E R L E R

- Lif, Yonga ve Talaş İmalinde Kullanılan Odun Standardı (Z. Günay), CXL-15
- Malların Üzerine Konulan Çeşitli Etiketler (Çev. M. Uyguner), CXLII-23
- Metrik Birimler Konusunda ANSI Tarafından Yapılan Çalışma'ar (D. Maskevich), CXXXVIII-24
- Odalar Birliği ve Türk Standardları Enstitüsü (Faruk A. Sünter), CXXXVII-3
- Pamuğun Seri Deney Bandı (F. Özgirgin), CXXXVIII-9
- Patates ve Turfanda Patates Standardları (M. Anameriç), CXXXV-17
- Patlamalı Motorlar İle Diesel Motorları Muayene ve Deney Esasları Standardı (M. Gürel), CXXXIII-15
- Pencerelerin Deney Metodları (Çev. M. Uyguner), CXLIV-15
- Polipropilen Standardı (A. Ceyhan), CXL-16
- Resmi Yazılardan Dillenmesi (E. Recepoglu), CXXXVIII-15
- Sanayi - Standardizasyon İlişkileri (İ. Taner Berkün), CXXXIII-25
- Sellülozik Maddelerin Bakır Komplekslerindeki Çözeltilerde Viskozite Tayini (Dr. M. Özgirgin), CXLIII-12
- Sivilaştılmış Petrol Gazlarından Numune Alma Standardı (C. Türkmen), CXLI-18
- Standardlara Atıf (Çev. M. Uyguner), CXL-7
- Standard Çalışmalarımızın 50 Yıl İçindeki Gelişmesi (Faruk A. Sünter), CXXXVIII-3
- Standardizasyon Tarihçesi ve Memleketimizde Uygulanması, (A. E. Kuşdemiroğlu), CXXXIX-9
- Standard Hazırlamada Sanayi - TSE İşbirliği (Faruk A. Sünter), CXXXIV-3
- Standardlar Hakkında İstanbul Ticaret Odası Ticaret ve Sanayi Şubesince Dönen Rapor, CXL-13
- Siyrekli Kontrolsüz Standard, Kalite Güvenliği Vermez (Faruk A. Sünter), CXLIV-3
- Siyrekli Yayımlarla İlgili İki Yeni Standard (M. Uyguner), CXXXVIII-21
- Taşıt Kabloları Standardı (K. Tan), CXLIII-17
- Teknoloji Transfer Aracı Olarak Standardlar (M. Uyguner), CXLI-13
- Tenekeler Standardı (Y. Öztürk), CXXXIV-19
- Tereyağı, Süt Tozu ve Yoğurt Standardları (A. Tönük), CXXXIX-15
- Turuncgil Meyveleri Standardı Revizyondan Geçirildi (A. Tönük), CXXXIII-17
- Türkiye'de Sertifikasyon Uygulaması (M. Uyguner), CXL-19
- Türk Standardları Enstitüsü'nün Faaliyetleri (1972-1973 Faaliyet Raporu Özeti), CXXXVII-15
- Türk Standardlarının Uygulanması, (İ. Öztunalı), CXLIV-13
- Türk Standardları ve Bayındırılık Şartnameleri (İ. Öztunalı), CXLII-17
- Uluslararası Standardlaşımaya Türkiye'nin Katkısı (Faruk A. Sünter), CXL-3
- Uluslararası Standardların Yeni Dönenine Ayak Uydurmamızı (Faruk A. Sünter), CXLIII-3
- Yalıtma Sistemleri, CXXXIII-19
- Yaş Meyve - Sebze İhracatımızda Standardizasyonun Önemi (A. Tönük), CXXXV-13
- Yay Standardları (F. Ünver), CXLIV-19
- Yeniden Buluşurken (M. A. Oksal), CXLIV-17
- AEK Eksperler Grubu 20. Dönem Toplantısı Memleketimizde Yapıldı, CXLI-5
- Ambalajların Dayanıklılık Testleri İle İlgili Uluslararası Standardlar, CXLIII-21
- Amerika'nın Ne İstediği Açıklandı, CXXXVI-23
- Ankara Rotary Kulübü TSE'de, CXLIV-7
- Ateş ve Isıya Karşı Koruyucu Giysiler Konusundaki Çalışmalar İlerliyor, CXXXVI-23
- Avrupa Ekonomik Komisyonundan Haberler, CXLIV-27
- Ayakkabı Ölçüleri Düzene Sokuluyor, CXXXVIII-25
- Binek Otoları İçindeki Zararlı ve Tehlikeli Çıkıntılar Kaldırılıyor, CXL-27
- Bir Bardak Çay da Standardlaştırıldı, CXXXIX-23
- BM Uzmanı TSE'yi Ziyaret Etti, CXLIV-5
- CERTICO Başkanlığına Mr. Kean Seçildi, CXLIII-21
- CERTICO'nun 6. Toplantısı, CXXXV-21
- CERTICO'nun 7. Toplantısı Washington'da Yapılacak, CXL-25
- CERTICO'nun Yeni Başkanı John E. Kean, CXLIV-25
- DEVPRO Yöneticileri Cenevre'de Toplandı, CXXXV-21
- Dikiş Makinalarının Uluslararası Standardı Yapılıyor CXXXIII-20
- Dokümanların Standardlaştırılması İle Milyonlarca Dolar Tasarruf Sağlanıyor, CXXXVIII-23
- Dünya Standardlar Günü Bu Yıl 18 Ekim'de Kutlanacak, CXL-5
- Dünya Standardlar Günü Yurt Çapında Kutlandı, CXLII-5
- ECE'nin Kuru ve Kurutulmuş Meyveler Eksperler Grubu TSE'de Toplanıyor, CXL-21
- Eleme İle İlgili Standard, CXXXIX-23
- Ellialtinci TSE Markası Sözleşmesi de Bu ay İmzalandı, CXLIII-5
- Ellidördüncü TSE Markası Sözleşmesi Ağustos'un Son Gününde İmzalandı, CXL-5
- Elliliüçüncü TSE Markası Sözleşmesi de Bu Ay İmzalandı, CXXXIX-5
- Emniyet Kameraları Standardının İslahına Çalışılıyor, CXXXIII-20
- Ev Elektronik Tekchizatının Ana Kumanda Sistemleri İçin Emniyet Tedbirleri Alınıyor, CXXXIII-21
- Gelişmekte Olan Ülkelere Yardım Konferansı ve ISO, CXXXVIII-22
- Görev Süresi Sona Eren UNIDO İcra Direktörü Yeniden Seçildi, CXXXIV-23
- Grafik Semboller İçin ISO Bazı Temel İlkeleri Kabul Etti, CXXXVI-25
- Gürültünün İnsanlar Üzerindeki Etkilerinin Ölçülmesi İçin Yeni ISO Kılavuzu, CXXXIX-23
- Hindistan Standardlar Enstitüsü 3. Milletlerarası Asya Fuarına Katıldı, CXXXIV-23
- H. Tahsin Erol Avustralya'ya Davet Edildi, CXLI-7
- IEC'nin İki Teknik Komitesi Yıllık Toplantlarını Ülkemizde Yapacak, CXL-21
- IEC'nin 35. Genel Toplantısı Münih'te Yapıldı, CXL-23
- IEC'nin Yeni Başkanı Dr. G. L. Palandri, CXL-23
- ISO Başkanlığına İsviçreli Dr. A. T. Vrethem Seçildi, CXLI-23
- ISO'nun 1972 Yılı Çalışmaları Bilançosu, CXXXIV-21

- ISO, Gelişmekte Olan Ülkelerle İlgili Yeni Bir Program Uyguluyor, CXLII-21
- ISO Genel Kurulu Washington'da Toplandı, CXLI-21
- ISO Genel Sekreteri O. Sturen Mükâfat Aldı, CXXXIII-21
- ISO'nun 9. Genel Kurulu Washington'da Toplanıyor, CXXXI-21
- ISO İş Akım Şemasında Kullanılan İşaretler Karışıklığı Önlüyor, CXLIV-23
- ISO, Ses Patlamalarını Ölçmeye Yarayan Esasları Test Konusunda Yeni Bir Uluslararası Standardı Yayınladı, CXXXVIII-22
- ISO Üyesi 56 Ülkenin Standard Kurumlarında 100.000 Uzman Çalışıyor, CXLIII-21
- ISO Yılığı Yayımlandı, CXLIII-21
- İncir Davası Kökünden Ele Alınıyor, CXXXVII-11
- İngiltere'de Standarda Uygunluk Markasını Halkın Yarası Tanyor, CXXXIX-21
- Karayollarından Bir Hey'et TSE Laboratuvarlarını Gezdi, CXLIV-7
- Kavel ve Keban Plastik Mamüllerinin TSE Markasını Kullanma Kapsamı Genişletildi, CXLII-13
- Kısalmış Memleket Adları İçin Uluslararası Standard Yapılıyor, CXXXIV-23
- KIZ Teknik Y. Öğretmen Okulu ve Ev Ekonomisi Yük sek Okulu Öğrencileri TSE'yi Ziyaret Etti, CXXXVIII-5
- Kooperatifçilik, Standardizasyon ve Paketleme Konulu Seminer Antalya'da Yapıldı, CXLI-9
- Limanlarda Konteyner Sistemi İsteniyor, CXXXV-21
- Millî Eğitim Bakanlığına Bağlı Yatılı Okulların Yöneticileri TSE'yi Ziyaret Etti, CXXXIX-5
- Motorlu Araç Kontrol İşaretleriyle İlgili Uluslararası Standardlar, CXL-27
- NSB'den Mr. Phucas TSE'yi Ziyaret Etti, CXXXV-5
- NBS Genel Müdür Yardımcısı TSE'yi Ziyaret Etti, CXLIII-5
- Norveç Standardlar Kurumu da 50. Yıldönümünü Kutladı, CXLIV-23
- Beş Yeni Türk Standardı Kabul Edildi, CXLIII-11
- Oniçinci TSE Genel Kurulu 11 Mayıs 1973 de Toplanıyor, CXXXVI-5
- Oniçinci TSE Genel Kurulu Toplandı, CXXXVII-5
- RCD Bakanlar Kurulu Konseyi, Sanayi Komitesinin Adını «Sanayi ve Standardizasyon Komitesi» Olarak Değiştirdi, CXXXIV-21
- Resmi Yazların ve İş Yazlarının Düzenlenmesi Konusundaki Türk Standardları Yayınlandı, CXLIV-7
- Sanayi Bakanlığı ile UNIDO'nun Düzenledikleri Seminerde Kalite Konusu Tartışıldı, CXLIII-7
- Sayın Fahri Korutürk Cumhurbaşkanı Seçildi, CXXXVI-1
- Standardizasyon Politikasından Sorumlu Hükümet Yetkilileri Cenevre'de Toplandı, CXXXVII-27
- Standardizasyonun Ekonomik Gelişmedeki Rolü Konferansı Meksika'da Toplanıyor, CXXXIX-21
- Standardizasyonun Ekonomik Gelişmedeki Rolü Konferansı Mexico City'de Yapıldı, CXLI-25
- Standardizasyon Yoluyla Dışilerin Rahat Çalışması Sağlanıyor, CXLIV-25
- Standardlar ve İstatistikler, CXLIV-25
- Standardlar ve Tüketiciler, CXXXVIII-23
- Sudan ISO'nun Aslı Üyeliğine Kabul Edildi, CXL-21
- Şubat Ayında İki TSE Markası Sözleşmesi Daha İmzalandı, CXXXIV-9
- Tanınmış Standardçı Lübnanlı Dr. A. Şarif Vefat Etti, CXLIV-23
- Tarihlerin Yazılmasında ISO Sistemi Destekleniyor, CXXXIV-21
- Tehlikeli Malların Etiketlenmesi İçin İşbirliği Yapılacak, CXXXVIII-24
- Ticaret Bakanlığı Standardizasyon Müdürü F. Atam Emekli Oldu, CXXXV-5
- Titreşimlerden Doğan Tehlikelere Karşı Yeni ISO Kılavuzu, CXXXIII-23
- T.O.D.A.İ.E. Kursiyerleri TSE'de İncelemelerde Bulundular, CXLIII-9
- TSE'de Standardlara Uygun Mamüller Sergisi Açılıyor, CXL-5
- TSE Hazırlık Gruplarında, CXXXIII-9, CXXXIV-13 CXXXV-11, CXXXVIII-7, CXXXIX-7, CXLI-11, CXLII-15, CXLIV-11
- TSE İş Programı Uygulamaları Gözden Geçirildi, CXLIII-5
- TSE Markası Kullanmayı İsteyen Firmaların Sayısı Artıyor, CXXXIII-5
- TSE Markasını Kullanan Firmalarımızın Sayısı 55'e Yükseldi, CXLII-13
- TSE Markası Kullanma Yetkisi Alan Firmalarımızın Sayısı 47'ye Ulaştı, CXXXV-7
- TSE Markası Sözleşmelerinin Sayısı 50'yi Buldu, CXXXVI-7
- TSE Markası Sözleşmelerinin Sayısı 57'ye Ulaştı, CXLIV-5
- TSE Markası Sözleşmelerinin Sayısı 43'e Yükseldi, CXXXIII-5
- TSE'nin 1973-1974 İş Programı Tasarısı Hazırlandı, CXXXVI-11
- TSE'nin Cumhuriyetin 50. Yılınu Kutlama Programı Belli Oldu, CXXXV-5
- TSE'nin Düzenlediği Yarışmalar Sonuçlandı, CXLII-1
- TSE Teknik Kurulu 1972-1973 Faaliyet Döneminde 229 Yeni Türk Standardı Kabul Etti, CXXXVI-13
- TSE Teknik Kurulu 9 Yeni Türk Standardı Kabul Etti, CXXXIII-7
- TSE Teknik Kurulu Dönemin İlk Toplantısını Yaptı, CXLII-15
- TSE Teknik Kurulu 39 Türk Standardını Kabul Etti, CXXXV-9
- TSE Teknik Kurulu Yılın Son Toplantısında 7 Türk Standardı Daha Kabul Etti, CXLIV-9
- TSE Yönetim Kurulu Başkanı Ege Bölgesi Sanayi Odası'ni Ziyaret Etti, CXXXVI-7
- TSE Yönetim Kurulu Başkanı İstanbul'da Sanayi Odası Yöneticileri İle Görüştü, CXXXIV-5
- TÜBİTAK Bilim Kongresine TSE Adına Üç Tebliğ Sunuldu, CXLIII-7
- TÜBİTAK Bilim Kurulu TSE'yi Ziyaret Etti, CXXXIV-7
- Türkiye UNIDO Sanayi Geliştirme Kuruluna Seçilemedi, CXXXIV-23
- Türk Standardları İstanbul Sanayi Odasında Kontrol Edilecek, CXLI-9
- Türk Standardlarına Uygun Mamüller Sergisi Açıldı, CXLII-III
- UNI Direktörü Dr. A. Zamboni Oldu, CXLI-25
- Uluslararası Elektroteknik Komisyonu İki Ayrı Teknik Komitesi İstanbul ve Ankara'da Toplandı, CXLI-6
- Uluslararası İncir Standardının Görüşülmesi İki Yıl Sonra Kaldı, CXXXV-19
- Uluslararası Kuru Meyva Standardı Projeleri Üzerinde Çalışmalar İlerliyor, CXXXIV-25
- Yağlama Yağlarının Sınıflandırılması Konusunda Uluslararası Anlaşmaya Varılması Yönde İlk Adım Atıldı, CXL-25
- Yapıların Güvenliği İçin Uluslararası Kılavuz, CXXXVI-25
- Yeni Çalışma Döneminin İlk Ayında İki TSE Markası Sözleşmesi İmzalandı, CXXXVII-13
- Yeni ISO Kataloğu Yayınlandı, CXXXIX-23
- Yeni Uluslararası Standardlar, CXXXIV-25
- Yeni Yayımlanan Türk Standardları, CXXXIII-7, CXXXIV-7, CXXXV-5, CXXXVI-11, CXXXVII-13 CXXXIX-5, CXL-5, CXLIII-15, CXLIV-9
- Yılmaz Kablo A.Ş.'nin TSE Markası Sözleşmesinin Kapsamı Genişletildi, CXLIII-5
- Yirmidört Yeni Türk Standardı Daha Kabul Edildi, CXXXIV-11