

STANDARD

EKONOMİK VE TEKNİK DERGİ

YIL : 5

SAYI : 50

ŞUBAT 1966

İÇİNDEKİLER

	<u>Sayfa</u>
Mühendis Odalarının yıllık kongreleri	3
Yeni Zelanda şarapçılığı ve standartlar	4- 5
Portreler	7
TSE' haberleri	8-10
Hayal, ümit ve standard	11
Birinci Beş Yıllık Kalkınma Plânının 1966 yılı programında standard ...	13
Kerestelik kayın tomruğu standardı	15
Ahşap koruma standartları	16-17
Küba Teknik Standartlar Dairesi	19
Milletlerarası standardlaştırma haberleri	20-21
Kabul edilen Türk standartları	23-25
Yurttan haberler	26-27
Summary of Contents ...	29-32



NECATİBEY CADDESİ
ANKARA

28 Şubat 1966 tarihinde basılmıştır.

DERGİNİN İÇİNDEN

Şubat ayı içinde Türk Mühendis ve Mimar Odalarının kongreleri yapılmış, böylece teknik bakımdan hareketli bir ay geçirilmiştir. Standard ile çok yakın ilgi si olan mühendis ve mimarlarımız, bu toplantılarda standard konularına da değinmişlerdir. Standartların yapımında en büyük görevi yüklenmiş olan değerli teknik elemanların standartlara ve TSE'ne gösterdikleri ilgi ve teveccühe teşekkür ederiz. Bu sayımızın başyazısı bu konuya ayrılmış, ayrıca yapılan toplantıları yansıtan fotoğraflar verilmiştir.



TSE, bir şarap standardı hazırlıklarına başlamış ve bu konudaki hazırlıklar da bir hayli ilerlemişti. Yeni Zelânda'da şarap standartları konusunu işleyen bir yazıyı sayfalarımıza alıyoruz.



Birinci Beş Yıllık Kalkınma Plânının 1966 Yılı Programında standartlara değinen hususlar da bir araya toplanmış olup okuyucularımıza sunulmuştur.



TSE Teknik Kurulu Şubat ayı içinde toplanmış ve beş standard kabul etmiştir. Ayrıca, Şubat ayı içinde mecburî kılınan standartlar da okuyucularımıza tanıtılmıştır.

STANDARD

MUTFAKTA • BANYODA • SANAYİDE

EN MÜKEMMEL YAKIT

AYGAZ

AYGAZ BAYİNE MÜRACAATINIZ

VEYA

MERKEZİMİZDEKİ

471130

471131-471132

NUMARALARA BİR TELEFON ETMENİZ KAFİDİR

KISMET



MÜHENDİS ODALARININ YILLIK KONGRELERİ

Faruk A. SÜNER

Şubat ayı içinde Mühendis Odalarımız yıllık kongre ve genel kurullarını yaptılar. Kalkınmamızın teknik yönünde ön plânda görevli memleket aydınlarının bu çalışmalarında önemli konular tartışıldı, sorunlar ortaya atıldı, nedenleri üzerinde duruldu ve çözüm yolları gösterildi.



Bu arada, görüşmelerde ve raporlarda standard konularına da yer verilmiş olmasını, TSE ile Odalar arasındaki ilişkilerin belirtilmesini ve daha yakın bir işbirliği için çalışmaların ön görülmesini olumlu bir sonuç olarak karşılıyoruz.



Gerçekten, Oda yöneticilerinin ve üyelerin, prensip olarak standartların gereği, Türk Standardları'nın nitelikleri, bunların hazırlanmaları ve uygulanmaları noktalarında ayrı ayrı durmaları, bu işin tüm olarak faydalı bulunması ve benimsenmesi mutlu bir olaydır. Uzun yıllardır memlekette kökleşmesini amaç edindiğimiz bir hareket, artık bütün yönleriyle, ilgili çevrelerimizin hepsinde yankı uyandırmaktadır. Simdi herkes elinden geldiği kadar yardımcı olmak ve bu dâvayı desteklemek istegindedir.

Konunun en ilginç noktası budur; bu istek ve inanç dalgaları genişlemiştir ve bundan sonra hızla yayılacaktır.

Bize bu güzel tabloyu veren raporları hazırlayanlara ve konuşanlara açıkça teşekkürü bir borç saymaktayız.



Türk Standardları Enstitüsü yöneticileri, bu toplantıların yer verdiği ölçüde, değerli mühendislerimizin sorularını cevaplandırmaya çalışmışlar ve kendilerini, her zaman olduğu gibi, TSE ile işbirliğine, teknik komitelerde görev almağa çağırılmışlardır.

Bilindiği üzere Odaların genel kurul toplantıları, katılan üyelerin sayısı araştırılmaksızın yapılmaktadır. Yurdun dört bir yanına yayılan binlerce aydınımız —bütün gönülleri ile istedikleri halde— kongrelerine gelememekteler. Hem onlara seslenmek ve hem de bazı

toplantılarda fırsat bulamadığımız konuşmaların yerini doldurmak üzere bu konudaki görüşlerimizi aşağıda özetliyoruz :

- Memleketin üretim şartları, imkânları ve satınalma gücü gözönünde tutularak alıcıya, parasının tam karşılığını verecek mallara göre standartları hazırlamak ilk tutulan yöndür. Zamanla bu şartlar geliştikçe standartların seviyelerinin yükseltilmesi ve en iyi kaliteye varılması, hedefimizdir.
- Standartların hazırlanmasında Bilimsel, Resmî ve Özel Sektörlerin elele çalışmasını, tartışmasını ve sonunda tek bir görüşte toplanmasını sağlamaya titizlikle dikkat edilmektedir.
- Memleket kalkınmasının temel araçlarının başında yer alan «Türk Standardları» sayısı, başlayan bu işbirliği sayesinde kısa zamanda 350'ye yaklaşmış bir okadarının da programlanarak hazırlanmalarına başlanmıştır. Bugün TSE ile fahrî olarak işbirliği yapan aydınlarımızın sayısı 400'e yakındır. Bu işte, uygar memleketlerin çalışma temposuna bu kadro ile ulaşılamaz.
- Uygar ileri memleketlerde standard çalışmalarında yer almak, aydınlar için ögünülecek bir görevdir ve fahrî olarak yapılır.

TSE'de Odalarımızda olduğu gibi, bu fahrî görevlilere —çalışmalarının karşılığı sayılmasa bile— tazminat yollu bir «huzur hakkı» verilir. Böyle olduğu halde değerli aydınlarımızdan teknik komitelerimizde görev alanların sayıları özlediğimiz altındadır.

Halbuki bu işe vakit ayırmak, hem bilgilerini yenilemek, hem asıl çalıştığı iş alanını bir «Türk Standardı» na kavuşturmak ve hem de memlekete değerli bir hizmette bulunmaktır.

Bu bakımlardan bu işlerde kendilerini yeterli gören seçkin aydınlarımızı TSE'de işbirliğine çağırıyor ve Oda yöneticilerimizin de bu alanda esirgemedikleri yardımı artırmalarını bekliyoruz.



Odalarımızda, yeni dönemde görevlendirilen yöneticilere başarılar dileriz.

YENİ ZELÂNDÂ ŞARAPÇILIĞI VE STANDARDLAR (*)

Yazan :
A. CORBAN

Çeviren :
İ. Taner BERKÜN

1964 yılının istatistiklerine göre Yeni Zelânda'daki 155 firma tarafından 1,65 milyon galon şarap üretilmiş ve bu üretimin % 80'ini sadece 34 firma gerçekleştirmiştir.

Dünyanın şarap üreten diğer 47 ülkesinde olduğu gibi Yeni Zelânda'da da şarap üretimi, bir taraftan toprağın yapısına ve diğer bölgesel şartlara, diğer taraftan üreticinin hünerine bağlı bulunmaktadır.

ÜRETİM SAFHASINDA STANDARDLAR :

Şarap, standardının yapılabilmesinden çok, ona bazı standartların uygulanabileceği bir içkidir. Şurası kabul edilmelidir ki, birinci sınıf şarap yapabilmek için sadece iyi kaliteli üzüm kâfi değildir. Şarap yapımına elverişli en yüksek kaliteli üzümlerden bile bazan ikinci sınıf şarapların elde edildiği görülmektedir. Öyleyse, şarap stan-

dardlarının meydana getirilmesinde gözetilecek prensip, eldeki ham madde ve diğer imkânlarla en iyi kalite şarabın yapılabilmesini mümkün kılmak olmalıdır.

İyi şarap yapabilmek için öncelikle gerekli olan faktörler, toprak, uygun iklim şartları ve seçme üzüm çeşitleridir.

Toprağın cinsi, yetişen üzümlerin çeşitlerine ve dolayısıyla şarabın kalitesine etki yapar. Genellikle, hafif kumlu topraklarda yetiştirilen üzümlerden, hafif içimli kalite şaraplar elde edilir. Buna karşılık taban arazideki zengin, özlü toprakların üzümlünden daha çok orta kaliteli kuvvetli şaraplar yapılır.

Bağın toprak cinsi bakımından yapısı kadar, konumu da önem taşır. Yüksek yerlerdeki meyilli kırsımların üzümleri, kalite şarapların yapımına daha elverişlidir. Çu-

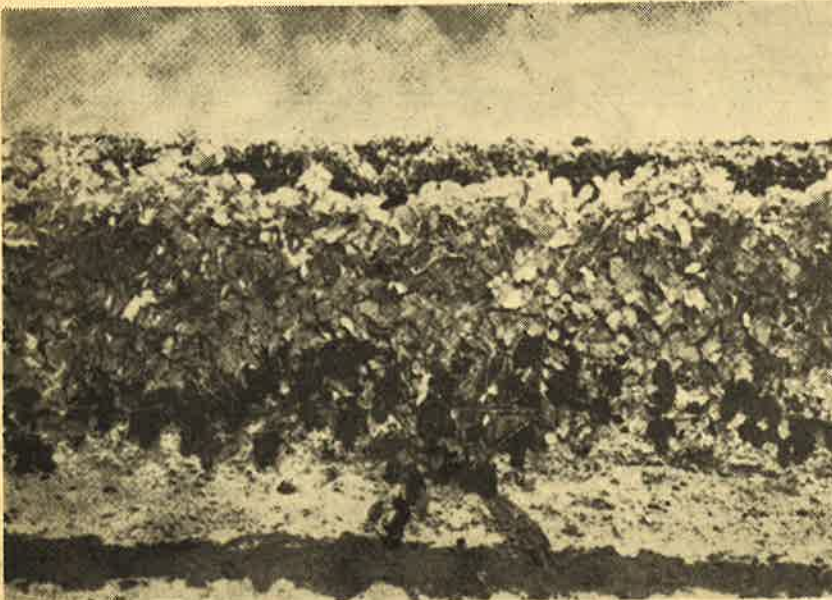
kur yerlerde, ısı ve nem sebebiyle üreyen ve «Fungus» adı verilen mantar cinsi, asmalar için ciddi problemler yaratır. Bu tehlikeyi önlemek için etkili bir ilaçlama programı uygulamak gerekir. Ayrıca şurası da bir gerçektir ki, bağların çeşitli kısımlarında yetişen aynı cins üzümlerden çoğu zaman farklı kalitede şaraplar yapılmaktadır. Bazı üzüm çeşitleri, belirli bir cins şarap yapımı için en uygun tipler olabilmektedirler; fakat bu hüküm, şimdilik sadece birkaç çeşit için verilebilir.

Standard çeşitlere bakılacak olursa, Pedro xmenes ve Palemino cinsi üzümlerin «Sherry» imâline en elverişli üzümler olduğu görülür. Bunlarda asit oranının diğerlerine göre düşük oluşu, fermentasyon sırasında üzümlerin yüzeyinde meydana gelen «maya zarı»nın gelişmesini sağlar ve bu tabaka, fermentasyona yardım ettiği gibi, şarabın özel bir koku kazanmasına da yol açar.

Beyaz sofrâ şaraplarının yapımında kullanılan Riesling, oldukça lezzetlidir. Pinot Chardonnay'ın asiditesi yüksek, Baco 22A cinsinin ise şeker oranı ve usaresi fazladır.

Kırmızı sofrâ şarapları alanında ise, eğer Bordo şarabı yapılabırsa Cabernet ve Pinot çeşitleri büyük avantajlara sahiptirler.

Başlangıçta bütün bu iyi cins üzümler sağlanmış olsa bile iyi şarap yapımı geniş çapta kullanılan tekniğe ve şaraphanenin imkânlarına bağlıdır. Bugün, şarap yapımında eski usûllere sıkı sıkıya bağlılığı savunan ve «anachronisme» şeklini alan eğilimlerin yanı-



(*) New Zealand Standards Bulletin'den alınmıştır.



Lâboratuvar çalışmaları üretimin her safhasında büyük önem taşır



Köpüklü şarap yapımında ve şişelemede kullanılan stiril oda

sıra, yeni tekniklerin uygulanması yolunda da büyük gelişmeler vardır. Örneğin, Yeni Dünya artık üzümü ayakla değil, paslanmaz çelikten yapılmış preslerde ezmektedir. Bununla beraber bu iki usûlden hangisinin daha iyi olduğu da kesinlikle ortaya konmuş değildir.

Fermentasyonu başlatmak ve devamını mümkün kılmak için, seçme maya cinslerinin kullanılması usûlü gittikçe yaygınlaşmaktadır. Bu suretle alınan sonuçlar kendi kendine fermentasyon usûlüne göre çok daha olumlu olmakta ve fermente olan şıradaki mayanın saflık dereceleri mikroskopla tesbit edilebilmektedir.

Fermentasyon sırasında sıcaklık fazla olursa bu, bozulmaya yol açar. Eski tarz şarap yapımında fermentasyonun hızını kesmek için uygulanan sülfür dioksit ilâvesi yerine fazla sıcaklığı sun'î şekilde yoketme usûlü tercih edilirse, daha iyi sonuç alınır. Aynı zamanda, fermentasyon hızını kontrol altına alabilmek için basınçlı gaz da uygulanabilir.

Soğutulmuş basınç tankları, hem soğutma, hem de basınçlı gaz uygulama işlemlerinin etkili ve tatminkâr bir şekilde yapılmasını sağlar. Bu tanklar, paslanmaz çelikten ve 1.000 yahut 2.000 galon kapasiteli olarak yapılmaktadır. Tanklar aynı zamanda köpüklü şarap imâlinde de kullanılmakta, böylelikle köpüklü şarapların üretim seviyesi artırılmış olmaktadır.

Bugün, birinci sınıf beyaz ve kırmızı şarapların en çabuk ve iyi bir şekilde, basınçlı fermentasyon yoluyla ağaç fiçiler içinde yapıldığını anlamış bulunuyoruz. Şarabın ağaç fiçiler içinde mi, yoksa şişeler içinde mi bekletilmesinin daha uygun olacağı hususunda görüşler farklıdır. Bu problemler, bozulma

oksidasyon ve havasız kalma endişeleri yüzünden tam bir çözüme kavuşmamıştır.

Diğer taraftan, alkol dereceleri artırılmış şarapların ağaç kaplarda bekletilmeleri gerekmektedir. Bu takdirde, alkol derecesini yükselten maddeler kadar, ağacın cinsi de önem kazanmaktadır. Bu işlemden, yüksek derecede tasfiye edilmiş alkol, fermentasyonu durdurmak ve arzu edilen artık şeker derecesini muhafaza etmek amacı ile şaraba ilâve edilmektedir. Yeni Zelânda'da bu alkolü elde etmek için en iyi kalite imbikler yapılmaktadır. Fakat fıçı imâli için iyi cins ağaç bulmak mümkün değildir ve bu ağaçlar ithâl edilmektedir.

Şarap yapımında uygulanan standartlar, daha çok imalâthanelerin, buralardaki ekipmanların, işleme ve şişeleme usûllerinin standartlarıdır. Gıda maddeleri tüzüklerinde yer alan standartlar, dürrüst ve mesleki ahlâka sahip şarap üreticilerini tatmin etmekten çok uzaktır. Bu müteşebbisler, büyük zarar rizikolarını göze alarak, ellerindeki imkânlarla en yüksek kalite şarapları imâl etme çabasıdadırlar. Bu bakımdan, test lâboratuvarlarında çalışan kalifiye teknik elemanların sadece gıda maddeleri tüzükleri ile yetinmeyip, şarap yapımcılarının bizzat meydana getirdikleri şarap standartlarını da göz önünde tutmaları gerekir. Bu konuda çok geniş bir literatür tesbit etmek mümkündür. Ayrıca dünyanın çeşitli ülkelerinde geçerli şarap standartları da şarap yapımcıları tarafından çok iyi izlenmektedir.

Milletlerarası rekabet piyasalarında, şarapların değerlendirilmesi konusundaki kriterler, renk, tad, analizler ve diğer şartlarla ilgili Dünya standartlarıdır. Yeni Zelânda şarapları bu rekabette başarılı bir yer elde etmiş olduğunu, çeşitli

milletlerarası yarışma ve sergilerde kazandığı altın ve gümüş madalyalarla ispat etmiştir.

Şaraplarımız bugün, Kanada ve Avustralya'da da satılmaktadır. Bundan sonra yeni pazarların bulunması hususunda girişilecek her türlü sebep vardır. Bununla beraber, şarapçılarımızın, ihracata konu olan şarapları teşhir edecekleri bir sergi kurmaları çok yerinde olacaktır. İhraç edilecek şarapların belirli standartlara erişmesi şarttır.

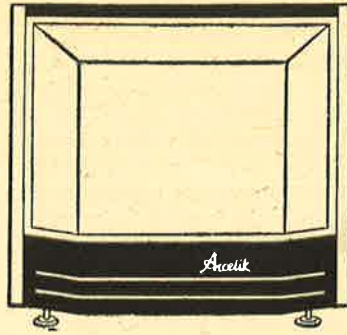
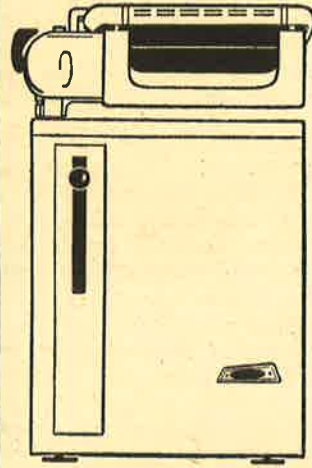
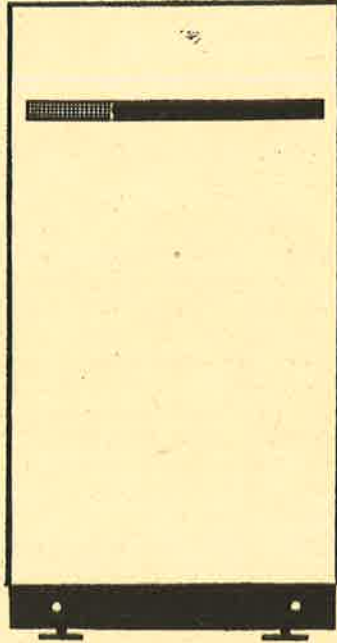
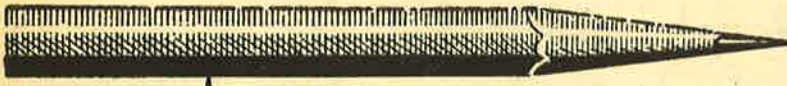
PIYASAYA ARZ SAFHASINDA STANDARDLAR :

Herhangi bir mamûlün en etkileyici yönü insanın beş duygusuna hitap edilmesi söz konusu olduğuna göre - muhakkak ki görünüşüdür. Şarap da bu hükmün sınırları içindedir. Onda da göze hitap eden standartlar çok önemlidir. Şarabın rengi, şişesi, etiketi, mantarı, hattâ şişelerin ambalâjlandığı karton kutular bile kalite bakımından bir ön yargının meydana gelmesine sebep olur.

Yeni Zelânda'da şarapların ambalâjlanması ve piyasaya arzı konularında olumlu çalışmalar yapılmaya başlanmıştır. Bununla beraber şarap yapımcılarımızın, diğer ülkelerdeki rakiplerinin sahip oldukları kontrol imkânlarına kavuşmuş buldukları pek söylenebilir. Örneğin, şişe kapaklarının daha iyi cins mantardan yapılması gerekse, hem ithalât yönünden, hem de perakende satışlarda ortaya çıkan sakıncalar dolayısıyla bunu gerçekleştirmek mümkün olmaz.

Daha çok köpüklü şaraplarda kullanılan plâstik şişe kapakları, değişik bir standardı ifade etmektedir. Bu cins şaraplarda eskiden (Devamı 28. Sahifede)

daima
daha güzel
daima daha
modern hatlar
ARÇELİK
estetik
anlayışının
temelini
teşkil eder



ARÇELİK

PORTRELER



Geçen sayıda ölümünü üzüntü ile bildirdiğimiz TSE'nin bilimsel kadrosunda emeği geçen değerli bir dostun arkasından :

Prof. Dr. Otto GERNGROSS

1882'de Viyana'da doğmuştur. 1900 yılında Berlin Üniversitesi I. Kimya Enstitüsünde, Nobel Armağanı kazanmış bulunan Prof. Dr. Emil Fischer'in öğrencisi olmuş ve 1905'de bu Üniversiteyi pekiyi derece ile ve doktor ünvanı ile bitirmiştir. 1906-14 yılları arasında çeşitli bilimsel kuruluşlarda çalıştıktan sonra, Berlin Teknik Üniversitesi, Teknik Kimya Enstitüsünde iken Avusturya ordusu ile birlikte I. Dünya Savaşına katılmış ve savaşın sonunda eski yerine dönerek doçent olmuştur.

1923 yılında Profesörlük ünvanını kazanan Gerngross, yumurta akı maddeleri, debagat maddeleri, deri ve tutkallar kimyası üzerinde çalışmalar yapmış ve Enstitüde ilgili şubenin müdürlüğünü de üzerine almış, bu arada Deri Endüstrisi Kimyagerleri Cemiyeti Alman Seksiyonu Başkanlığı, Norm Komisyonları Başkanlığı gibi faaliyetlerde bulunmuştur. Prof. Gerngross, bu dönemdeki değerli bilimsel çalışmalarının yanı sıra, pek çok öğrencisine doktora tezi yapma fırsatını da vermiştir.

1933'de Atatürk tarafından Ankara'da kurulan Yüksek Ziraat Enstitüsünde, Tarım Ürünlerinin Kimya Teknolojisi Enstitüsünü meydana getirmek üzere Ankara'ya gelmiş ve tahıl, pekmez ve şarapçılık gibi tarım ürünleri alanlarında çalışmalar yapmış ve genç elemanlar yetiştirmiştir.

Prof. Gerngross, Türkiye'de standardlaştırma faaliyetlerine bu dönemde katılmaya başlamıştır. 1939'da ilk buğday ve arpa standartları hazırlandığı zaman, Ticaret Bakanlığının İhracat Kontrolörü yetiştirme kurslarında öğretmenlik yapmış o tarihten itibaren Standardizasyon Müdürlüğünün bütün davetlerini olumlu karşılayarak, standard çalışmalarında yardımcı olmuştur.

1943 yılında, Yüksek Ziraat Enstitüsündeki 10 yıllık çalışma süresini tamamlayarak Ankara'dan ayrılmışsa da, 1947 de Ankara Üniversitesi Fen Fakültesi kurulunca, Sınai Kimya Enstitüsünü kurmak üzere tekrar davet edilmiştir.

Bu tarihten 23 Ocak 1966'daki ölümüne kadar, Fen Fakültesinde sayısız öğrenci ve doktoran yetiştirmiş, çeşitli alanlarda raporlar hazırlamış ve TSE'nin kuruluşundan itibaren de, özellikle Deri Teknik Komitelerinde devamlı olarak müşavirlik ve üyelik yapmış, Türk derilerinin standardlaştırılmasında, gerekli kimyasal deneylere laboratuvarlarını açarak, çok büyük yardımlar yapmıştır.

Avusturya Hükümeti kendisine, Bilim ve Sanat için Birinci Sınıf Şeref Madalyasını ve Carl Auer Von Welsbach Madalyasını vermiştir.



TSE TEKNİK KURULU 5 YENİ STANDARDI KABUL ETTİ

TÜRK STANDARTLARININ SAYISI 341'E YÜKSELDİ

Türk Standardları Enstitüsü Teknik Kurulu 17 Şubat 1965 günü toplanarak gündemindeki 5 standard tasarımasını görüşmüş ve bunların hepsini kabul etmiştir.

İlk konu, daha önceki Teknik Kurul toplantılarında da ele alınan, fakat kabul edilmeyen, Ahşap Koruma konusu ile ilgili üç tasarı idi. Bu defa, Teknik Komite Raportörünün, tasarılar da yapılan değişiklikleri açıklaması ve bunların İnşaat Hazırlık Grubunca da aynen benimsendiğinin belirmesi üzerine, tasarılar oylandı ve herbirisi oybirliği ile kabul edildi. Böylelikle aşağıda adlarını bildirdiğimiz 3 standard daha kazanılmış oluyordu :

- 1 — Ahşap Koruma Genel E. saslari
- 2 — Yerüstü Yapılarda Ahşap Koruma
- 3 — Ahşap Emprenye Madde

leri Etkilerinin Muayene Metodları

Bundan sonra, Gündem'de ikinci sırayı teşkil eden «Çelik Borular (Genel Maksatlar için Dikşissiz)» tasarımasının görüşülmesine geçildi. Teknik Komite Raportörünün etraflı açıklamaları yeterli görüldüğünden bu tasarı da oylandı ve oybirliği ile kabul edildi.

Hazırlıkları uzun süreden beri devam eden «Düz Plâka Cam» tasarısı, bu defaki Teknik Kurul toplantı gündeminin son konusunu teşkil ediyordu. Görüşmeler sırasında, bu standardın olgunlaştırma çalışmaları yürütülürken, Çayırova Cam Fabrikası ile yapılan işbirliği anlatıldı. Standardın uygulanmasından teknik ve ekonomik yönleriyle büyük faydalar sağlanacağı belirtildi ve oylamaya geçildi. Sonuç olarak bu standardın da oybirliği ile kabul edildiği anlaşıldı.

TSE Hazırlık Gruplarında

ELEKTRİK :

- ★ «Deney ve Ölçüler İçin Standard Atmosfer Şartları», «Ev Tipi Taşınabilir Elektrikli Kızartıcılar», «Nominal Gerilimi 1.000 V. ve Daha Yukarı Hava Hatları İçin Porselen İzolatörler» ve «Darbe Gerilimi» standard tasarıları Teknik Kurul'a sunulmuştur.
- ★ «Ev Tipi Elektrikli Saç Kurutucusu» ve «Patlayıcı Ortamlar İçin Kendinden Emniyetli Elektrik Malzemesinin Yönelmesi» tasarıları da Teknik Kurul'a sunulmak üzere hazır hale getirilmişlerdir.
- ★ «Değişken Dirençli Parafudrlar» ve «Ev Tipi Elektrikli Gaz Tutuşturucuları» tasarıları, mütalâaları alınmak üzere resmî ve özel sektör kuruluşlarına gönderilmiştir.

KİMYA :

- ★ «Hazırlıkları tamamlanan «Av Saçmaları» standard tasarısı ile Türkçeye çevrilen analiz ve test metodları konusundaki 12 adet ISO Rekomandasyonu Teknik Kurul'a sunulmuştur.

MAKİNA :

- ★ «Kulaklık Pulluk Gövdeleri», «Tarım Makinalarında Kullanılan Diskler» ve «Basınçlı Helâ Yıkayıcıları» Tasarıları Teknik Kurulun Gündeminde bulunmaktadır.
- ★ «Bakır ve Bakır Alaşımli Borular» ve «PE (Polietilen) Plâstik Borular» tasarıları mütalâaya gönderilmiştir.
- ★ Bunlardan başka, 15'ten fazla konu üzerinde de çalışmalar yapılmakta olup, bu konuların bir kısmı Alt Komitelerinde hazırlanmakta, diğer bir kısmı üzerinde de Hazırlık Grubunda olgunlaştırma yapılmaktadır.

ZİRAAT :

- ★ «Balık Konserveleri Genel Esasları», «Sardalya Kutu Konserveleri» ve «Ton ve Ton Tipi Balık Kutu Konserveleri» Tasarıları Teknik Kurul'a sunulmuştur.
- ★ «Çiğ Süt», «Yemeklik Yeşil Zeytin», «Kasaplık Sığır», «Kasaplık Koyun», «Kasaplık Kuzu», «Kasaplık Keçi», «Kasaplık Oğlak» ve «Bezelye Konserveleri» tasarıları Hazırlık Grubunda Olgunlaştırılmaktadır.
- ★ «Kuş Yemi», «Ayciçeği Yağı», «Pamuk Çekirdeği Yağı», «Koza Tohumu Yağı», «Mısırozü Yağı», «Şarap Analiz Metodları», «Pastörize Süt», «Beyaz Peynir» ve «Yemeklik Siyah Zeytin» tasarıları Alt Komiteleri tarafından tamamlanarak Hazırlık Grubuna sunulmuştur.

Mecburî Kılınan standardlar

1 — TS.144 «Sıvı Sikatif (Sıvı Kurutucular)» standardını mecburî kılan 17.12.1965 tarihli ve 6/5705 sayılı kararname altı ay sonra uygulanmak üzere, 22.1.1966 tarihli ve 12209 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanmıştır. Bilindiği üzere «Sıvı Sikatifler, kuruyan yağların, yağ asitlerinin, reçinelerin, naftanik asitlerin ve benzeri organik asitlerin metallerle teşkil ettiği tuzların boya imaline elverişli çözücülerdeki dispers çözeltileri olup kuruyan yağların, hazır yağlı boyaların kurumasını çabuklaştıran maddelerdir». Standard, kuruyan yağlarda, yağlı boyalarda ve benzeri imalatta kullanılacak sıvı sikatifleri kapsamaktadır.

2 — TS.154 «Taş Testereleri» standardını mecburî kılan 17.12.1965 tarihli ve 6/5702 sayılı kararname, altı ay sonra uygulanmak üzere 10 Şubat 1966 tarihli ve 12223 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanmıştır. Standarda göre «Taş testereleri mermer, taş ve benzeri malzemeyi kesme, biçme ve işleme işlerinde kullanılan el aleti veya makine takımlarıdır.»

3 — TS.150 «Keten Yağı ve Keten Beziri» standardını mecburî kılan 17.12.1965 tarihli ve 6/5669 sayılı kararname 12 Şubat 1966 tarihli ve 12225 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanmış bulunmaktadır. Bu karar da altı ay sonra (12.8.1966 tarihinde) uygulanmaya başlanacaktır.

Standardda «keten yağı» ile «keten beziri» birbirinden ayrılmıştır. «Keten Yağı, keten tohumundan (Linum Usitatissimum L) çeşitli metodlarla elde edilen ve kuruyan bir yağdır». Keten Beziri ise, «Keten Yağına çeşitli fiziksel ve kimyasal metodlar uygulamak suretiyle meydana getirilen kuruyan bir yağdır». Kendir, haşhaş ve benzeri kuruyan yağlardan elde olunan bezirler standardın kapsamı dışındadır.

TEBLİĞLER :

Pamuk kontrolü ile ilgili olarak Ticaret Bakanlığınca 10 Şubat 1966 tarihli ve 12223 sayılı Resmî Gazete'de bir tebliğ yayımlanmıştır. Tebliğe göre :

1 — Orta elyafli (upland) grubu pamuklar için evvelce tesbit edilmiş olan (şampanya) sınıfı kaldırılmıştır.

2 — Bu sınıf yerine meydana getirilen (renkli) sınıfının tipleri aşağıdaki gibi tesbit edilmiştir.

- 1 — Renkli 1
- 2 — Renkli 2
- 3 — Renkli 3
- 4 — Renkli 4 (Şamp. 1)
- 5 — Renkli 5 (Şamp. 2)

Bu tebliğ 25 Şubat 1966 günü yürürlüğe girmiştir.

MİLLÎ GÜVENLİK AKADEMİSİ MENSUPLARI TSE'DE

**7 ŞUBAT 1966 GÜNÜ
TÜRK STANDARD-
LARI ENSTİTÜSÜNÜ
ZİYARET EDEN A-
KADEMİ MENSUP-
LARINA YURDUMUZ
VE DÜNYADAKİ
STANDARDLAŞTIR-
MA FAALİYETLERİ
HAKKINDA BİLGİ
VERİLDİ**



Bakanlıklar, Kamu İktisadi Kuruluşları ve diğer Kamu kurumlarına mensup yüksek dereceli mensuplarımızı, millî güvenlik konularında eğitmek amacıyla, 6 aylık kurslar düzenleyen İstanbul'daki Millî Güvenlik Akademisi'nin bu dönem çalışmalarına katılanlar, başlarında Akademi Komutanı Tuğgeneral Necati Enal olduğu halde çıkmış oldukları inceleme gezisi sırasında, önceden programlaştırıldığı gibi 7 Şubat 1966 günü Türk Standardları Enstitüsünü de topluca ziyaret etmişlerdir.

TSE yöneticileri tarafından karşılandıktan sonra Teknik Kurul Toplantı Salonuna alınan misafirlerle, Başkan Faruk A. Sünter, 1 saat kadar süren bir konferans vermiş, yurdumuz ve Dünyadaki standardlaştırma faaliyetlerinin tarihçe-

sini, Türk Standardları Enstitüsü'nün kuruluşu ve gelişimini anlatmıştır.

Standardlaştırma ile uzaktan ya da yakından, mutlaka ilgili bulunan ve bu konuda gelecekte de kendilerini büyük hizmetlerin beklediği değerli yöneticilerimizin ilgi ile izledikleri konuşma sırasında, Türk Standardları Enstitüsü'nün kuruluş yapısını ve bir «Türk Standardı»nın nasıl hazırlanarak memleket hizmetine sunulduğunu gösteren şemalar üzerinde de açıklamalar yapılmıştır.

Daha sonra iki ayrı grup halinde TSE'nin idare binaları, Kültür Merkezi ve laboratuvarları gezilmiş, ilgililer, çalışma usullerimiz ve gelecekteki gelişme imkânlarımız hakkında misafirlere bilgi vermişlerdir.

Bu ziyaretten sonra tekrar toplanılarak misafirlerin soruları cevaplandırılmış ve kendilerine konferansla ilgili dokümanlar sunulmuştur.

Toplantının sonunda söz alan Grup Başkanı, Enstitü Yöneticilerine, gördükleri yakın ilgi ve TSE laboratuvarlarının olağanüstü gelişmelerinden dolayı teşekkür ve takdirlerini bildirmiş, bu ziyaretten son derece faydalandıklarını, konunun gelecek dönem kurslarında ele alınmasını ve Enstitüden yetkili bir kimsenin İstanbul'a davet edilerek, buradakine benzer konferansların daha geniş imkânlarla sağlanmasını teklif edeceklerini belirtmiştir.

TSE Yöneticileri de böyle bir işbirliğinden şeref duyacaklarını ifade etmişlerdir.



Millî Güvenlik Akademisi mensupları TSE laboratuvarlarında ilgililerden bilgi alıyorlar

TSE Ambalâj Laboratuvarına OECD'nin yapacağı teknik yardım görüşüldü

MARC L. NORMAND'IN ANKARA TEMASLARI



OECD'nin Tarım Bölümü Yöneticilerinden M. Marc L. Normand, 22 Şubat 1966 günü Ankara'ya gelmiş ve TSE'nin misafiri olarak 3 gün süren incelemelerde bulunmuştur.

TSE'de kurulması kararlaştırılmış olan ve Fransa Genel Ambalâj Laboratuvarı Başkanı M. J. - B. Verlot'un gelişi sırasında bu yolda ilk adımı atılmış bulunan ambalâj laboratuvarı çalışmalarının bugün

arzettiği safhayı gözden geçiren M. Normand, TSE Yöneticileri ile bu defa aynı konuda, OECD'nin yapacağı teknik yardımın esaslarını da görüşmüş, bu arada TSE ve OECD yönünden yerine getirilmesi gerekli hususlarda karşılıklı görüş birliğine varılmıştır.

M. Normand, Ankara'yı ziyareti sırasında, ayrıca, Türkiye Odalar Birliği tarafından yürütülen Avrupa Teleks Sistemine girmemiz çalışmalarını ile de ilgilenmiş, yaş meyva ve sebze fiyatlarının izlenebilmesi için - Yunanistan üzerinden irtibatın imkânsızlığı yüzünden - Paris ile direkt irtibat kurulması gerektiğini benimsemiştir.

Gemlik Pilot Bölgesi Projesi ve OECD'nin sonbaharda memleketimizde düzenleyeceği hayvanlık semineri konularında da ilgililerle temaslara yapan M. Normand, 26 Şubat 1966 sabahı memleketimizden ayrılmıştır.

TSE Heyeti Tarım Bakanı ile görüştü

Tarım Bakanı Sayın Bahri Dağdaş, 25 Şubat 1966 günü TSE Heyetini makamında kabul etmiştir.

OECD'nin Teknik Yardım ile kurulması öngörülen Ambalâj Laboratuvarı vesilesiyle yapılan bu görüşmede, TSE Başkanı Faruk A. Sünter, OECD Temsilcisi M. Marc L. Normand'ı Bakan'a takdim etmiş ve konuşmalar sırasında A. Ü. Ziraat Fakültesi Dekanı ve TSE'nin Sebze ve Meyva Teknik Komitesi Başkanı Prof. Dr. Sabahattin Özbek, Tarım Bakanlığı Marketing Dairesi Başkanı Niyazi Okanay ile TSE Genel Sekreteri Velid İsfendiyar hazır bulunmuşlardır.

Laboratuvar konusundan başka, yine OECD Teknik Yardımı ile düzenlenen Avrupa Teleks Sistemi, Gemlik Pilot Bölge Projesi ve Hayvancılık Semineri hakkında Bakana bilgi verilmiş ve yapılacak işlerde izlenecek program tesbit olunmuştur.

STANDARD'ın

1965 CİLT VE CİLT KAPAKLARI PEK YAKINDA HAZIRLANIYOR

Eski abonelerimiz ellerinde bulunan 1965 yılı sayıları için cilt kapağı isteyebilecekleri gibi, yeni abonelerimiz de Standard'ı ciltli olarak temin edebileceklerdir.

İSTEME ADRESİ :

P. K. 71 — Bakanlıklar/ANKARA

STANDARD SOHBETLERİ

HAYAL, ÜMİT VE STANDARD

Armağan ANAR

«Ticari hayatta standardın önemini anlarım, sanayi gelişmesi bakımından da standarda diyeceğim yok, yalnız bunun dışında aklına gelen herşeyin standardla ilişkisini kurmanı doğru bulmuyorum. Âdeta hepimizi bütün şahsiyetimizden, özgürlüğümüzden edip standardlaştırılmış robotlar gibi görmek istiyorsun.»

Arkadaşımın yakınmasını haklı bulmadım desem yalan olur. Hiç kimse bir kuralın esiri olmaktan hoşlanmaz. Toplum hayatında kurallara uygun yaşamamızı bile bir takım mazeretlerle kabul ederiz. «Toplum içinde yaşadığımızı göre onun kurallarına uymaya mecburuz, yoksa anarşi doğardı. Anarşiyi yaratacak olan da ben olmak istemem. Zaten konan kuralların çoğu benim için değil. Ben nasıl doğru hareket edileceğini bilirim. O kurallar bunu bilmeyenler için konmuştur. Bilmeyen azınlık bir sürü insanın rahatını kaçırmam diye!» deriz.

Hattâ Huxley'in «Cesur Yeni Dünya» kitabı çıktığında, için için sevinmiştik. Anlatılan ve bugünkü durumdan yarımı tahmin edilen toplum bizimki değil. Olsa olsa bu Amerika'dır. Zira kendini standardlartırmağa en hevesli ve bunda mesafe kazanmış toplum o, diye. Hattâ «Cesur Yeni Dünya» bu yüzden en çok Amerika'da tenkit edilmişti. Yarası olan gocunur misali.

Hakikaten bunalmıştım ben de o kitabı okurken. Herşeyin evvelden bilinen kurallara göre ve azamî birörnekliği sağlamak üzere düzenlenmesi korkunç görünmüştü.

Ama ne yapalım ki, standardlaşma arzusu insanın içinde var. İnsanın kabul ettiği doğrular ve yanlışlar, ayıplar ve mubahlar birer standard niteliği taşır.

Hissen isyan ettiği bu birörnekleşmeye insan, yaşamasını kolaylaştırdığı için razı olmuştur ve olmaktadır. Peki, birörnekliğin bunalımından kurtulmanın çaresi yok mudur? Varsa nedir?

Standardın faydalarına inanan ve bir süredenberi akla gelen herşeyi acaba bunun standardı olabilir mi diye bir süzgeçten geçirmeyi bir alışkanlık haline getirmiş bir insan olarak ben nasıl oluyor da bundan yüksünmüyorum diye düşündüm. Vardığım sonuç şu oldu: İnsanı kurtaran hayâldir.

Gerçi hayâl etmenin de kendine göre kuralları vardır. Ancak bildiğimiz şeylerin sınırı içinde hayâl edebiliriz. Ama bildiklerimizi istediğimiz şekilde birleştirmeye, onlardan çeşitli kompozisyonlar yapmaya, imkânsızın sınırı içinde dahi kalsa, sayısız ihtimaller düşünmeye kalkınca, özgürlüğümüz sonsuzdur.

Bu hayâl gücüdür ilerlemeyi yaratan. Buluşların tümü o gün için bilinenlerden düşünme yoluyla yeni bir ihtimale vardırır insanı. İhtimal denemeye tâbi tutulur, geçerli ise diğer insanlara da kabûl ettirilir ve vakia olarak bilinenlere bir yenisi ilâve edilmiş olur.

Hem insan hayâl etmeğe başladı mı sadece insanlık için yararlı olmakla kalmaz, kendi kendini de aşar. Çelimsizlerin dev yapılı düşünmanlarını bir yumrukta yere serme hayâlini hiç bir standard önleyemez.

Hayâl aynı zamanda ümit demektir. Ümidi olan ve bir gün ümidinin gerçekleşeceğini hayâl edebilen insan özgürdür. Ama kim kızarsa kızsın şunu da söylemeden edemeyeceğim. Ümit ederken belirli kuralların dışına çıkmayın; yoksa sonu hüsrana olur. Felsefenin en sağlam standard kuralı, belirli sebeplerden belirli sonuçların doğacağıdır. Hayâlinizi ve ümidinizi bu kurallara uygun olarak uyguladığınız müddetçe özgür ve mesut olursunuz.

«Ümidimi de standardlaştırma» diyeceğini tahmin ettiğim arkadaşıma cevabım şu olacak: «Ne çare, insanın kendi bile standard bir yaratıktır ve kendi dışındaki her şeyi belirli kurallara bağlamak hissi içine işlemiştir»

KILIÇOĞLU

Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi

SERMAYESİ : 15.200.000,—

ESKİŞEHİR

Kiremit, Tuğla ve Ateş Tuğla Fabrikası

Her Nevi Kiremit, Tuğla
ve Ateş Tuğlaları

En iyi kaliteli mallariyle daima

müşterilerinin emrindedir

ADRES : Posta Kutusu 7
İnönü Caddesi No: 59
Eskişehir

Telgraf adresi : KİREMİT
Telefon No. : 1364 . 2105

Standard — 19

KAVEL

Kablo ve Elektrik Malzemesi Ltd. Şti.
İSTİNYE — İSTANBUL



TELGRAF : Kavelkablo - İstanbul

TELEFON : 63 34 00 - 63 34 01

MAMULLERİ

- PLÂSTİK İZOLELİ İÇ VE DİŞ TESİSAT TELLERİ
- HATTI HAVAI TELLERİ
- TELEFON TELLERİ
- SİNYAL ve ZİL TELLERİ
- EMAYE BOBİN TELLERİ
(φ 0,10 dan 3 mm ye kadar)
- PLÂSTİK İZOLELİ YERALTI KABLoları
- ANTİGRON KABLolar
- P. V. C. GRANÜLLER
- PLÂSTİK BORU ve PROFİLLER
- HER ÇEŞİT SUN'İ DERİ
- YER MUŞAMBASI

Standard — 20

BİRİNCİ BEŞ YILLIK KALKINMA PLANININ 1966 YILI PROGRAMINDA STANDARD

2 ŞUBAT TARİHLİ RESMÎ GAZETE'DE YAYINLANAN 1966 YILI PROGRAMI İLE VERİLEN EN ÖNEMLİ KONU ELEKTRONİK SANAYİ ALANINDAKİ STANDARDLARIN YAPIMIDIR

Muzaffer UYGUNER

2 Şubat 1966 tarihli ve 12216 sayılı Resmî Gazete'de «Birinci Beş Yıllık Kalkınma Planı 1966 Yılı Programı» yayımlandı. Bu yılın programında da, eski yıl programlarında olduğu gibi, standard konusu na yer verilmiş bulunmaktadır.

1 — Gıda sanayii konusunda, mevzuatı incelemek ve yeniden düzenlemek üzere bir «Gıda Standardları Komitesi» kurulacak ve gıda standartları bu komite tarafından yapılacaktır (s. 56). Böylece Sağlık ve Sosyal Yardım Bakanlığı ile belediyeler tarafından yürütülmekte olan, fakat bir standard niteliğinde olmayan kuralların bir standarda bağlanması mümkün olabilecektir.

2 — Dokuma ve giyim eşyası sanayii ile ilgili tedbirlerin birincisinde «kullanıcılarca şikâyet konusu olan mamûl kalitelerindeki bozuklukların, imâl hatalarının önüne geçecek israfa engel olabilmek için, dokuma ve giyim sanayiinde başlıca mamûl çeşitleri standartları, norm tüzükleri hazırlanacak, onların da gereği gibi uygulanabilmesini sağlayacak denetleme organlarının yetkilerini artıracak, çalışmalarını kolaylaştıracak yönde tedbirler alınacaktır» denilmektedir. Böylece, TSE'nin yaptığı pamuklu dokuma standartlarına ek yeni standartların yapılması ve bunların denetlenmesi sağlanacaktır. Denetleme konusunda, halen Sanayi Bakanlığında bulunan denetleme ile ilgili kurumun kuruluşunun sağlanacağı sanılmaktadır.

Programda ayrıca, «dış pazarlarda aranılan kalite standartları»nın da incelenip sonuçlarının ilgililere duyurulacağı da belirtilmiştir (s. 63).

3 — Deri - kösele işleme sanayiinde, «mezbahalarda derilerin yülzülme ve muhafaza işlemlerinde Veteriner Genel Müdürlüğünce hazırlanmakta olan yönetmelik hükümlerinin belediyelerce çok sıkı olarak»

izleneceği belirtilmektedir. Böylece, TSE tarafından hazırlanan ve mecburi kılınan «ham deri standartları»nın uygulamasında temel konulardan en önemlisi halledilmiş olacaktır.

4 — Elektronik sanayii ile ilgili tedbirlerin (a) fıkrasına göre, «Standardlar Enstitüsü elektronik cihaz kullanan ve imâl eden kuruluşlarla işbirliği yaparak cihaz ve malzeme standartlarını hazırlayacaktır» (s. 119) Sanıyoruz ki TSE bakımından önemli bir konudur bu, 1966-67 çalışma programına alınarak üzerinde hızlı çalışmalar yapılması sağlanır. Programda bu yıl ayrı bir bölüm olarak yer alan elektronik sanayiinin gelişmesine paralel olarak standartlar da artacaktır.

1966 Programında doğrudan doğruya belirtilen standard konuları bunlardır. Fakat bir çok konuda, geçen dönemde devamlı olan tedbirlerin bu dönemde de gözönünde tutulacağına ilişkin notlar bulunmaktadır. Önceki dönemlerde yapılması öngörülen standartların bazıları, çeşitli nedenler yüzünden sonuçlandırılmamıştır. Bugün üzerinde çalışılan standard tasarımlarının sayısı iki yüze yakındır. 1966 Programı ile verilen en önemli konu elektronik sanayii alanındaki standartların yapımıdır. Bu sanayiinin henüz başlangıç çağında olması bir avantaj olduğu kadar güçlükler yaratan bir durumdur da.

TSE, 1966 yılı programı ile verilen görevleri eski yıllarda olduğu gibi başarmaya çalışacaktır.

İş Adamları

TURKİYE
İKTİSAT GAZETESİ

okuyor

Türkiye ve Dünya'da cereyan eden iktisadî olayları yakından takip edebileceğiniz yegane gazete

TÜRKİYE İKTİSAT GAZETESİ'dir

Abone için müracaat :

Şehit Teğmen Kalmaz Cad. No. 30 - ANKARA

Standard — 26

**Kalorifer ve
su tesisatınızı
yaptırırken,**

E.C.A.

**bütün ihtiyaçlarınız için
emrinizde**



**Yüksek evsaf.
Emniyet.
Uzun ömür.
Bol çeşit.
Kalite.
Garanti.
E. C. A. demektir.**



E.C.A.

E. C. A. PRES DÖKÜM SANAYİİ A. Ş. MALTEPE - KARTAL

YENİ Standardlar

-1-

KERESTELİK KAYIN TOMRUĞU STANDARDI

Faruk ÖZDEN

TSE Teknik Kurulu'nun 30.12. 1965 tarihli oturumunda kabul edilen Kerestelik Kayın Tomruğu Standardı ile, sert ağaç tomrukları piyasasında ihtiyaç hissedilen standartlardan ikincisi de çıkmış bulunmaktadır. Daha önce Kerestelik Meşe Tomruğu Standardı kabul edilmiş bulunuyordu. Böylece, memleketimizde yetişen sert, yani yapraklı ağaç dediğimiz ağaçlardan en önemli ve en çok üretilen iki ağaç türünün kerestelik tomrukları standardlaştırılmış bulunmaktadır.

Kayın türünün miktar bakımından önemini belirtmek için denebilir ki piyasaya arzolan her 10 m³ sert ağaç tomruğundan 8 m³ ü kayın tomruğudur. Bazı bölgelerde halkın gürgen dediği bu ağacın kullanış alanı çok geniştir. Travers, kontrplak, kâğıt, ambalaj imalatında, maden direği, teldireği olarak, mobilya, parke, fiç, kalıp, oyuncak gibi pek çeşitli eşya ve malzemenin imalatında kullanılır.

Kayın ağacı, tabii olarak yuvarlak şekilde tomruk, direk, sanayi odunu, sırk ve çubuk adları altında satılır. Tomruklar da kerestelik, soymalık, kaplamalık, kâğıtlık gibi kullanma yerlerine göre muhtelif özellik ve boyutlarda olabilir.

Kayın haşebi, mantarların en çok sevdiği haşeptir. Taze kesilmiş bir kayın tomruğu, sıcak ve rutubetli bir ortamda bir hafta içerisinde ardaklanmağa ve çürümeye başlar. Bu bakımdan standarda toleranslar tanınmıştır. Çürümeyi önlemek için kayın kerestesi çoğu defa fırınlanır veya emprenye edilerek kullanılır.

Kayın tomruğunu bu işlemlere tabi tutmak mümkün değildir. Kayın tomruğunu, ardaklanmasına meydan vermeden kıymetlendirmek önemli bir meseledir. Tomruklar su içerisinde ardaklanmadan bekletile-

bilmektedir. Bu iş için kayın üretimi yapan orman işletmelerinde büyük havuzlar inşa edilmekte, yükleme, boşaltma tesisleri yapılmaktadır. Halen 50.000 m³ tomruk muhafaza edilecek kapasitede 2 tane havuz yapılmıştır.

Yurdumuzda kayın tomruğu üretimi yıllara göre şöyledir :

Yılı	Üretim m ³
1950	90.304
1951	114.355
1952	139.758
1954	132.980
1955	149.298
1956	166.304
1957	180.784
1958	164.810
1959	203.270
1960	223.668
1961	242.841
1962	283.896
1963	311.886
1964	330.518

Görülüyor ki son 14 yıl içinde, kayın tomruğu üretimi 90 bin m³ den 330 bin m³'e yükselmiştir. Oysa ormanlarımızın verimi daha da yüksektir. 1964 yılında kayın verimi 900 bin m³ kabuklu gövde hacminden fazla idi. Ormanlarda biriken kayın verimini tüketecek çapta kullanış yeri bulunamaması, bir kaç yıl öncesine kadar bir problem teşkil etmiş, ihrac imkânları aranmıştır. İhracatta en büyük güçlük standard yokluğundan çıkmıştır. Son 5 yıllık ihracat, Orta Doğu ülkeleri (İsrail, Lübnan, Suriye) ile İngiltere ve Yunanistan'a yapılmış olup miktarları şöyledir :

Yılı	Tomruk m ³	Kereste m ³
1960	365	2492
1961	129	2149
1962	124	165
1963	111	448
1964	260	247

Kayın haşebi tüketiminde memleketimizde son yıllarda hızlı bir


artma olmuştur. Kayın ormanları bulunan bölgelerde sadece kayın işleyen bir sanayi doğmuştur. İhracattaki azalış sebeplerinden birisi budur. Kayın tomruğu üretildikten kısa bir müddet sonra tüketim alanında kullanılmalıdır. Aksi halde depolarda bekletilemez, çürür, bu bakımdan diğer ağaç türlerinden farklı işlem ister.

Standard, İmar ve İskân Bakanlığının teklifi üzerine TSE İnşaat Hazırlık Grubu tarafından hazırlanmıştır. Tasarı olgunlaştırılırken yerli ve yabancı literatürden faydalanılmış, 27 ilgili yerden mütalâa istenmiştir. Gelen mütalâaların ışığı altında yurdumuzda yerleşmiş gelenekler de gözönünde tutularak standardın eksiksiz olmasına çalışılmıştır. Yabancı standartlardan ancak memleketimiz şartlarına yakın olması dolayısıyla Romanya ve Yugoslavya Kerestelik Kayın Tomruğu Standardlarından yararlanılmış olmakla beraber yerli kayınlarımızın, diğer memleket kayınlarımızdan farklı özellikleri etüd edilerek bu farkları belirtecek şekilde esaslar konmuştur. Örneğin, bizim kayınlarımızda bariz göbek ve kızıl yürek oluşumu vardır. Standardda, göbeğin ve kızıl yüreğin tarifleri verilmiş, görünüş özellikleri çizelgesinde kusur hudutları tayin olunmuştur. Bazı mantarların kayın haşebi içerisinde meydana getirdiği (Ardak) dediğimiz tahribat, ender olarak başka ağaç türlerinde de görülmekle beraber kayın türünün bir karakteristiği olarak standardda yer almıştır.

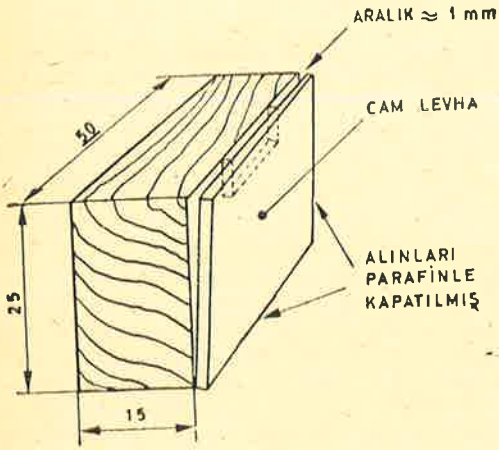
Genel olarak tomruklar için cari olan ölçme usulleri diğer standartlarımızda mevcut olduğundan bu standarda alınmamış, ilgili standartlara atıf yapılmakla yetinilmiştir.

Standardın alıcı ve satıcılara ısrak tutarak güçlükleri ortadan kaldıracağı umulmaktadır.

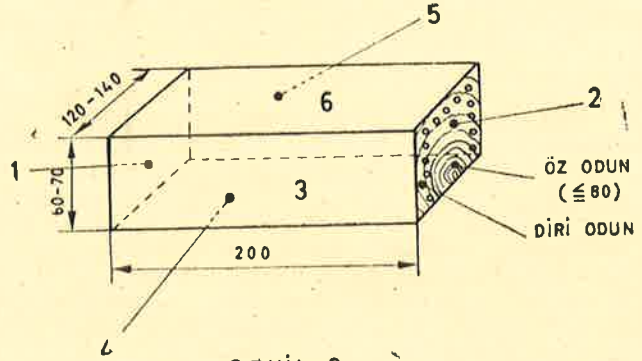
TURK STANDARDLARI

 Türk Standardları Enstitüsü Şubat 1966 Birinci Baskı	AHŞAP EMPRENYE MADDELERİ ETKİLERİNİN MUAYENE METODLARI	TS	345/1
		UDK	674.048

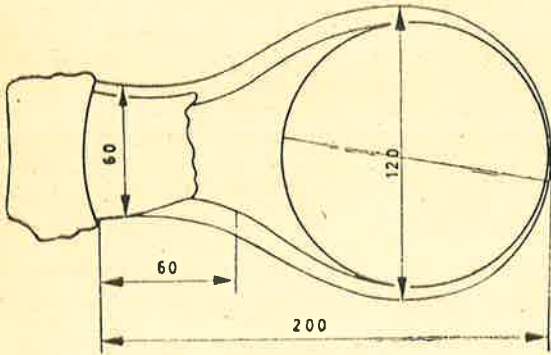
ölçüler mm dir



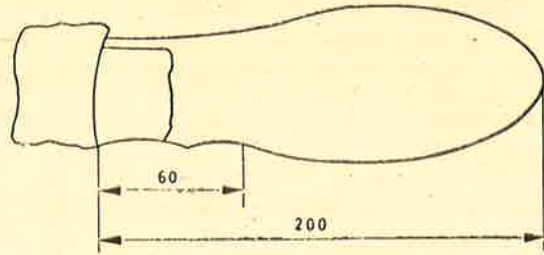
ŞEKİL-2.



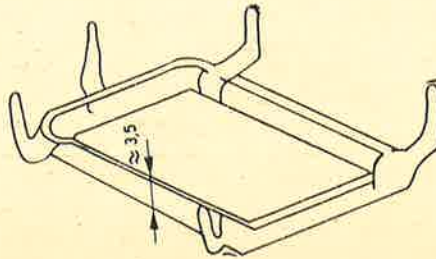
ŞEKİL-3.



ŞEKİL-4a.



ŞEKİL-4b.



ŞEKİL-5.

AHŞAP KORUMA STANDARDLARI

Ziya GÜNAY

Orman Yük. Müh.

Memleketimizde orman ürünlerinin değerlendirilmesi ve orman endüstri kollarındaki gelişmelere uygun olarak, haşebin kullanma yerinin artışı ve haşeb ham maddesi yaratıcısı ormanlarımızın azalması karşısında; orman korunmasıyla birlikte ahşap korumasının önemi de geç de olsa anlaşılmiş bulunmaktadır.

Ahşabın kullanma yerlerindeki israfını önlemek ve dayanıklılığını artırmak suretiyle ahşap tüketimini azaltma ve ormanlarımızı daha fazla tahripten korumak bakımından bu konu önemli bir yer tutmaktadır.

Ahşap koruması, tabii ve sun'i ahşap mamüllerinin özelliklerini düşüren veya tahrip eden zararlılara karşı, zararlıların ahşabı etkilemesinden önce veya sonra yapılan her türlü koruyucu ve kurtarıcı işlemlerdir.

Ahşabı tahrip eden veya özelliklerini düşüren zararlılar, mantarlar, böcekler, deniz canlıları (oyucu kurtlar), ateş ve yüksek sıcaklık, mekanik tahriplerle, kimyasal maddelerdir.

Ahşap koruması, yalnız ahşabın israfını önlemekle kalmaz, aynı zamanda ahşap zararlıları tarafından tahrip edilip çürütülen ahşap üzerinde sarfedilmiş olan işçiliğin de korunmasını sağlamış olur. Bu sebeptendir ki, ahşap korumasına ekonomik bir problem olarak önem verilmektedir. İleri memleketlerde ahşap, genellikle korunmuş olarak kullanılmaktadır.

Yatırım imkânları sınırlı, ekono-mi ve orman varlığı yönünden oldukça fakir olan ve bunun dışında; ahşap zararlılarından mantar ve böcek türlerinin üremesi için uygun iklim şartları bulunan memleketimizde, ahşap korumasının daha yüksek bir önem kazanacağı şüphesizdir.

Uygun koruma metodları uygulamak, mantar ve böceklerle karşı öldürücü etki yapan ilaçlar sıkılmak (Emprenye) suretiyle ahşabın dayanıklılığı artırılabilir. Uygun bir şekilde korunmuş ahşap, korunmamış ahşaba oranla 3-10 misli fazla dayanmaktadır.

Memleketimizde ilk emprenye tesisi, Devlet Demiryolları İdaresi'nin traverslerini kreozotla emprenye etmek amacıyla, Derince'de kurulmuştur. Orman Genel Müdürlüğüne, ahşabın emprenye edilerek kullanılmasını yaymak ve bu hususta bir öncülük yapmak için 1956 yılında da Bolu - Karacasu'da 15.000 m² kapasiteli kazanda basınç metodu ile bir emprenye tesisi çalışmaya başlatılmıştır. Sonraları özel sektör de bu konuya ilgi göstermiş bulunmaktadır.

Ahşap koruma konusundaki standartlar, ahşap tel direklerinin emprenyesi amacıyla TSE'ce ele alınıp geliştirilmiştir. Standartın hazırlanmasında Alman (DIN), İngiliz (BS), Fransız (AFNOR) standartlarından ve Amerikan yayımlarından faydalanılmıştır.

Ahşap koruması konusu, geniş olması yüzünden 3 kısım halinde mütalâa edilmiş ve ayrı standartlar halinde çıkarılması uygun görülmüştür.

I — Ahşap Koruması Genel Esasları

II — Yerüstü Yapılarda Ahşap Koruması

III — Ahşap Emprenye Maddeleri Etkilerinin Muayene Metodları

Ahşap koruması uygulamasının memleketimizde yeni oluşu düşüncesiyle standardda önleyici ve kesin hükümlerin konulmasından kaçınılmış. İlerideki gelişmelere ve memleket şartlarına göre, standartın yeniden ele alınıp olgunlaştırılacağı kabul edilmiş, bununla beraber, gereken yerlerde zorunluluk hali de belirtilmiştir.

Teknik Komitedeki çalışmalar sonucu hazırlanan standart tasarısında, konu ile ilgili çeşitli Bakanlık, kuruluş, ve iş yerlerinin incele-mesine sunulduktan sonra, alınan tenkit ve mütalâalardan uygun görülenlere göre, Komite ve Hazırlık Grubunca gerekli değişiklikler ve ekler yapılmış ve tasarılar Teknik Kurul'da yapılan görüşmeler sonunda tamamlanarak kabul edilmiştir.

I — Ahşap Koruması Genel Esasları İlk bölümünde, konunun ö-

nemi ele alınıp anlatılmakta ve Standartın içinde geçen bazı deyimlerin tarifleri yapılmakta, ahşap zararlılarının tehlike dereceleri, ahşap koruma ve kurtarma işlemleri belirtilmekte genel olarak emprenye maddeleri ve emprenye metodları anlatılmak suretiyle, Ahşap Korumasının genel esasları verilmektedir.

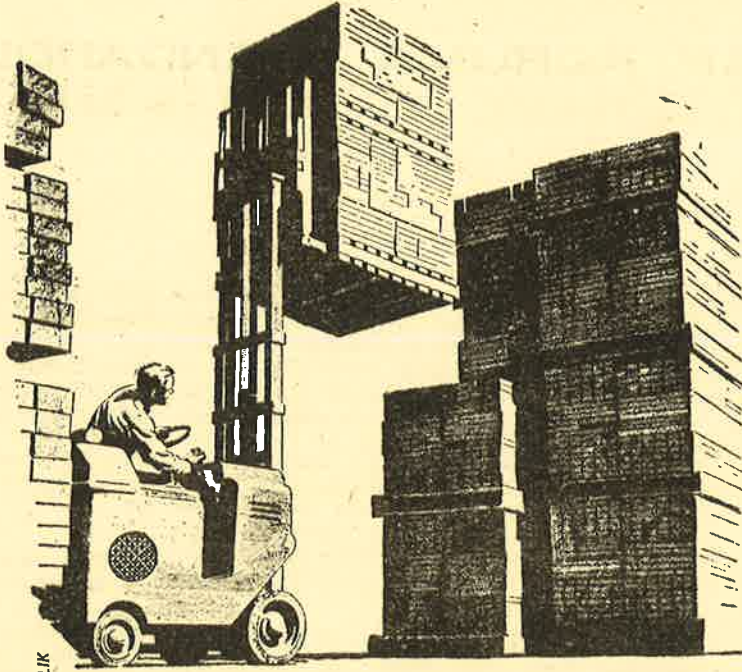
II — Yer Üstü Yapılarda Ahşap Koruması Bölümünde, önemli kısmı toprak üzerinde bulunan yapılarda, ahşap korumasının genel esaslarından söz edilmekte, mantar ve böcek etkilerine, ateş ve yüksek sıcaklığa, kimyasal etkilere, aşınmaya karşı, önleyici ve kurtarıcı yapısal - kimyasal koruma tedbirleri anlatılmakta, emprenye maddeleri standardının Kimya Hazırlık Grubunca ayrıca hazırlanmakta oluşu sebebiyle, koruma standardında emprenye maddelerinin detayına girilmeden genel olarak söz konusu edilmektedir.

III — Ahşap Emprenye Maddeleri Etkilerinin Muayene Metodları Son bölümünde, ahşabın, böcek ve mantarların zararlı etkilerine karşı korunmasında kullanılan emprenye maddelerinin koruma, su ile yıkama dereceleri, çelik ve demir üzerindeki korozyon etkisi, ahşap içerisindeki miktarı, durumu ve nüfuz derinliğinin tesbiti konuları anlatılmaktadır.

Herde bu amaçla kurulacak laboratuvarlarda, bu standardda belirtilen metodlara dayanılarak gerekli araştırmalar yapılacaktır.

Ahşap Koruma standardının yürürlüğe girmesiyle memleketimizde de imâl edilmeye başlanan emprenye maddelerinin, piyasaya düşük kalitede sürülmesi önlenecek, alıcıları tarafından, kullanışlı yer ve metodları bilinerek, isabetle uygulanmaları sağlanacak, ithâl edilen emprenye maddelerinden hangilerininin memleket şartlarına daha elverişli olduğu tesbit edilmiş olacaktır.

Standartın uygulanması ile, memleket ekonomisi ve ormancılığının faydalı ve başarılı sonuçlara erişmesini dileriz.



REKLAMCILIK

MEKANİK GÜCÜN DEĞERİ ENERJİ İLE ÖLÇÜLÜR

Arşimetten bu yana tekamül etmiş en modern yük kaldıraçları bile gördükleri iş nisbetinde bir enerji kaynağına sahip olmaları icap eder.

Bugün gerek ağır sanayide ve gerekse günlük nakliye işlerinde kullanılan kaldıraçlara gereken enerjiyi veren akümülatörlerdir.

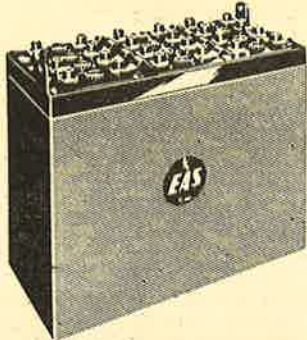
Güvenle çalışmayı gerektiren bu enerji kaynağını seçmek ise aynı güven ve garantiyi taşıyan bir akümülatöre bağlıdır.

PANZER PLAKALI, STASYONER ve TRAKSIYONER aküler

EAS - TUDOR akümülatör sanayinin sizler için hazırladığı en ideal ve en yeni tiptir. ◀

EAS - TUDOR STASYONER aküleri telefon santralleri için 5 ve yük kaldıraçları için 3 yıl garantilidir.

Yüz defa da sorsanız herkes size yine **EAS** diyecektir.



Hakiki DRY CHARGE'ı
yalnız
EAS
imâl eder

EAS-TUDOR

EAS EBONİT VE AKÜMÜLÂTÖR SANAYİİ A.Ş. Yakacık - Kartal Tel. : 53 36 53 - 54

BAŞKA ÜLKELERDEKİ STANDARD KURULUŞLARINI TANIYALIM

KÜBA TEKNİK STANDARDLAR DAİRESİ

(DEPARTAMENTO DE NORMAS TECNICAS DIRECCION DE NORMES Y METROLOGIA)

Doğuşu :

Küba'da, ihtilâlden önce, Ticaret Bakanlığına bağlı bir Genel Direktörlük tarafından yürütülmekte olan standardlaştırma çalışmaları, ihtilâl hükümetince yeterli görülmemiş ve yeni kurulan Merkezî Plânlama Konseyi'ne bağlı bir Millî Standardlar Lâboratuvarı meydana getirilmiştir.

1961'de, esasen endüstri alanında millî üretimin % 80'ini kendine bağlı fabrikalarda gerçekleştiren sanayi Bakanlığı, Standardlar Lâboratuvarını da, «Teknik Standardlar Dairesi» şeklinde değiştirerek, bünyesi içine almıştır.

Üyeleri :

Bütün standardlaştırma hareketleri merkezi bir otorite, yâni Sanayi Bakanlığına bağlı Teknik Standardlar Dairesi tarafından yönetildiği için, kuruluşun üyeleri de söz konusu değildir. Ancak, Merkezî Plânlama Konseyi, son zamanlarda, standardlaştırmayı plânlayacak bir «Teknik Standardlaştırma Konseyi» kurma çabası içindedir.

Gelirleri :

Standard çalışmalarının bütün giderleri, Sanayi Bakanlığı kanalı ile Devlet Bütçesinden karşılanmaktadır.

Kuruluşun Yapısı, Standardların Niteliği :

Küba Teknik Standardlar Dairesi, Teknik ve Ekonomik olmak üzere iki ana bölüm içinde faaliyet göstermektedir.

Teknik Bölüm'de Metalürji, Makina, Elektrik, Kimya, Sınai, Tarımsal maddeler ve Tüketici malları standardlarını hazırlayan teknik komiteler ve bunlara bağlı alt komiteler bulunmaktadır. Ekonomik Bölüm ise, Plânlama, Etüt, Dış Münasebetleri, Dökümantasyon ve Numaralama, Yayın çalışmalarını kapsar.

Standardlar, uygulama alanlarına göre üç kısma ayrılmaktadır :

- 1 — Millî Standardlar
- 2 — Sektör Standardları
- 3 — Fabrika Standardları

İlk Küba standardı, 1963 yılında yayınlanmıştır. 1964 sonlarında, 50 den fazla tasarımın hazırlıkları tamamlanmak üzere bulunuyordu.

Markası :

Malların standartlara uygunluklarını belirten bir markanın uygulanmasını sağlayacak sistem üzerinde çalışmalar yapılmaktadır.

TÜRK STANDARDLARI
ENSTİTÜSÜ ADINA
SAHİBİ VE BAŞYAZARI : Faruk A. SÜNER
MÜESSESE MÜDÜRÜ : Veli İSFENDİYAR
GENEL YAYIN MÜDÜRÜ : M. UYGUNER
BU SAYININ SORUMLU YAZI
İŞLERİ MÜDÜRÜ : İ. Taner BERKÜN

BASILDIĞI YER : Türkiye Ticaret Odaları,
Sanayi Odaları ve
Ticaret Borsaları Birliği
Matbaası - Ankara

TELGRAF ADRESİ : STANDARD — ANKARA
TELEFON : 17 91 24
POSTA KUTUSU : 73 Bakanlıklar — ANKARA

İLAN TARİFESİ

Tam sahife	1/2 sahife	1/4 sahife
800 TL.	450 TL.	250 TL.

Arka kapak içi 1000 lira. İlâve renk başına 250 lira fark alınır.

ABONE SARTLARI

ADİ POSTA		UÇAK POSTASI
Yıllık	12 Lira	Abone bedeline
6 aylık	6 Lira	uçak postası
Sayısı	1 Lira	ücreti ilâve edilir.

Yazılar, Derginin ve vazarın adı anılarak ıktibas olunabilir.

MİLLETLERARASI STANDARDLAŞTIRMA HABERLERİ



Geçen yıl TSE'de yapılan E.C.E. toplantılarından bir görünüşü

ECE Kabuklu Meyvalar Ekspertler Grubu İspanya'da Toplanıyor

Avrupa Ekonomik Komisyonu (E.C.E.) Kabuklu Meyvalar Ekspertler Grubu 28 Mart - 1 Nisan 1966 tarihlerinde İspanya'nın Malaga şehrinde toplanacaktır.

Ekspertler Grubunun, ceviz ve bademden sonra kabuklu ve iç fındık standartlarını da ele alması üzerine, memleketimizin başlıca ihraç ürünü olan bu son maddede söz sahibi olabilmemiz için özel bir ilgi gösterildiği, okurlarımızca bilinmektedir (1).

Hatırlanacağı üzere, sonuç alınması umulan geçen yılki toplantıda, Ankara'da, TSE binalarında yapılmış ve buraya 9 memleketi temsilen 21 delege katılmıştı. Ankara çalışmalarında Türkiye, kuvvetli bir delegasyonla yer almış ve toplantıyı TSE Başkanı Faruk A. Sünter yönetmiş, Başkan Vekilliğine Fransa Delegesi M. Amiot seçilmişti.

Ankara toplantılarında, Millet-

lerarası İç Fındık Standardlarının bütünü sorunları çözülmüş, yalnız tolerans tablosunda uyuşmaya varılamamıştı. Türkiye'nin, özellikle «vurgun», «Limonlu» gibi kendi üretimine has özellikleri istenilen bir şekilde karara bağlanmadan, bu standarda karşı oluşumuz belirtilerek, tolerans tablosunun yeniden hazırlanmasına karar verilmiş ve hazırlıklar tamamlandıktan sonra da toplanılması öngörülmüştü.

Aradan geçen zaman içinde İtalya ve İspanya'nın da buna benzer isteklerini ileri sürmeleri ve ithalâtçı firmaların ise bu konularda karşı görüşler ortaya koymaları üzerine İtalya'nın Napoli şehrinde bir toplantı düzenlenmiş; fakat TSE bu toplantıya katılmayarak, tam bir anlaşma zemini bulununca yeni bir toplantı yapılması tezini savunmuştu.

Bu defa,  gerek Cenevre'deki

E.C.E. Yöneticilerinden ve gerekse İspanya'da bulunan Kabuklu Meyvalar Ekspertler Grubu Sekreterliğinden alınan yazılarla, Türk Heyeti Malaga'da yapılacak toplantılara davet olunmuştur.

TSE Yönetim Kurulu, başından beri önemle izlediği bu konunun görüşmelerine, TSE'den, Başkan Faruk A. Sünter'le Prof. Dr. Sabahattin Özbek'in katılmalarını kararlaştırmış ve Delegasyonda Ticaret Bakanlığı Standardizasyon Müdürü Fasih Atam ile Fiskobirlik Genel Müdür Yardımcısı Çetin Beyazıtöğlü'nun da yer almaları için Ticaret Bakanlığından ricada bulunmuştur.

TSE Başkanı Faruk A. Sünter'in yönetimindeki Türk Delegasyonu, 28 Mart 1966 günü Malaga'da başlayacak olan bu milletlerarası toplantıda hazır bulunacaklardır.

(1) Bak STANDARD, Sayı 41.

IEC'nin XXI. Genel Kurulu Ekimde toplanacak

Milletlerarası Elektroteknik Komisyonu (IEC) nun XXI inci Genel Kurul toplantısı bu yıl İsrail'in başkenti Tel-Aviv'de yapılacaktır.

Ekim ayında düzenlenen Genel Kurul'un yanı sıra IEC'nin 3 numaralı «Grafik Sembolleri», 12 B «Emniyet», 15 «Yahtıcı Materyaller», 15 A «Kısa Süre Deneyleri», 15 B «Dayanma Deneyleri», 15 C «Spesifikasyonlar», 22 «Statik Güç Konvertörleri» ve 22 B «Yarı İletken Konvertörler» Teknik Komiteleri de normal toplantılarını yapacaklardır.

AKÜMÜLATÖRLER TEKNİK KOMİTESİ MAYIS'TA TOPLANIYOR

Bundan önceki toplantısını TSE'de yapmış bulunan IEC'nin 21 numaralı «Akümülatörler» Teknik Komitesi, bu defa 9-12 Mayıs 1966 günlerinde Stockholm'de toplanmaktadır.

Bu çalışmalara, memleketimizde de de bir hayli gelişmiş bulunan akümülatör sanayiimizin temsilcileri EAS'tan Mehmet Hilmi Altay ve MUTLU'dan Cemil Türkek katılacaklar ve TSE'yi de temsil edeceklerdir.

MİLLETLERARASI KURU ERİK VE SARMISAK STANDARLARI HAZIRLANIYOR

Avrupa Ekonomik Komisyonu (E. C. E.)'nin Kuru Erik ve Sarmısak standartları üzerinde çalışan Ekspertler Grupları sırası ile 15 - 16 Mart ve 17 Mart günlerinde Cenevre'de toplanacaklardır.

Bu toplantılarda TSE'yi Cenevre'deki Dışişleri Bakanlığı Daimi Delegesi Metin Sirmen'in temsil etmesi kararlaştırılmış ve bu hususta Bakanlık nezdinde teşebbüs geçilmiştir.

OECD DANIŞMA KURULU

İktisadi İşbirliği ve Kalkınma Teşkilatı (O.E.C.D.) nin Milletlerarası Yas Meyva ve Sebze Standartları üzerinde çalışan Danışma Kurulu, 22-25 Mart 1966 tarihleri arasında Paris'te toplanacaktır.

Turuncgiller standardı ile standardın uygulama broşürü üzerinde çalışmaların yapılacağı toplantıda memleketimizi ve TSE'yi temsilen A. Ü. Ziraat Fakültesi Dekanı ve TSE Sebze ve Meyva Komitesi Başkanı Prof. Dr. Sabahattin Özbek katılacaktır. Prof. Özbek bu toplantıdan sonra, diğer sütunlarımızda bildirdiğimiz E.C.E. Kabuklu Mevvalar Ekspertler Grubu toplantısında hazır bulunmak üzere İspanya'ya geçecektir.

ISO

REKOMANDASYONLARI

- ISO/R 412 — 1965 Terpen Sakız Esansı ve Odun Terpenleri
ISO/R 413 — 1965 Uçak Yağlama Nipelleri
ISO/R 414 — 1965 Uçak Lâstiği Supapları
ISO/R 415 — 1965 Zarf, Kartpostal ve Benzeri Malzeme
ISO/R 416 — 1965 Resimli Kartpostallar. Adres Kısmı
ISO/R 417 — 1965 İşlenmiş Siyah - Beyaz Fotoğraf Filmi, Levha ve Kâğıtlarda Tiyosülfat ve Tetraiyonat Tayini Metotları
ISO/R 418 — 1965 Fotoğrafçılıkta Kullanılan Sodyum - Sülfat Spesifikasyonu
ISO/R 419 — 1965 Fotoğrafçılıkta Kullanılan Kristal Sodyum Tiyosülfat Spesifikasyonu
ISO/R 420 — 1965 Fotoğrafçılıkta Kullanılan Potasyum Bromid Spesifikasyonu
ISO/R 421 — 1965 İşlenmiş Siyah - Beyaz Film, Levha ve Kâğıtlarda Görüntünün Stabilesini Belirtme Metodu
ISO/R 422 — 1965 Fotoğrafçılıkta Kullanılan P — Metilaminofenol Sülfat Spesifikasyonu
ISO/R 423 — 1965 Fotoğrafçılıkta Kullanılan Hidrokinon Spesifikasyonu
ISO/R 424 — 1965 Fotoğrafçılıkta Kullanılan Anhidro-Sodyum Karbonat Spesifikasyonu
ISO/R 425 — 1965 Hassas Fotoğraf Malzemelerinin Miktar Ambalajları
ISO/R 426 — 1965 Pirinç, Kurşunlu Pirinç ve Yüksek Gerileme Dayanıklı Pirinçlerin Sınıflandırılması
ISO/R 427 — 1965 Kalay Tunçları ve Özel Kalay Tunçlarının Sınıflandırılması
ISO/R 428 — 1965 Alüminyum Tunçlarının ve Özel Alüminyum Tunçlarının Sınıflandırılması
ISO/R 429 — 1965 Bakır-Nikel Alaşımlarının Sınıflandırılması
ISO/R 430 — 1965 Bakır-Nikel-Çinko Alaşımlarının Sınıflandırılması
ISO/R 431 — 1965 Elektrolitik Bakır Kablo Çubukları, Kebler, Slebler, billetler, ingotlar ve ingot çubuklarının spesifikasyonları
ISO/R 432 — 1965 Çok Katlı Konveyör Kayışlarının İmâlât Karakteristikleri
ISO/R 433 — 1965 Konveyör Kayışlarının işaretlenmesi
ISO/R 434 — 1965 Y (Ip = 5,3 mm veya 0,21 in) Kesitli V — Kayışlarının Uzunlukları

İKİ ÖNEMLİ ISO TOPLANTISI

ISO'nun 73 numaralı «Standardlara Uygunluk Markaları» Teknik Komitesi, Mart ayının 15'i ile 18'i arasında Paris'te toplanacaktır.

Standardlara uygunluğu belirtilen markaların uygulanması, oldukça geniş milletlerarası bir çevrede ilgi uyandırdığından, Komitenin bu yılki toplantısına çok sayıda, milletlerarası kuruluşun ve ayrıca ISO'nun diğer ilgili teknik komite

lerinin temsilcileri davet edilmiştir.

Paris'teki Ticaret Ateşe Yardımcımız Dr. Servet Çerçil, bu önemli toplantıda memleketimizi ve TSE'yi temsil edecektir.

★
Diğer taraftan ISO/TC 26 «Bakır ve Alaşımları» Komitesi'de yine Paris'te, 26-29 Nisan 1966 günleri toplanacaktır.

ŞARAP SANAYİNDE



**TRAKYA
BUZBAĞ
NARBAĞ
KALEBAĞ
GÜZEL MARMARA
ŞARAPLARI
T. C. TEKEL İDARESİ**



ÂTİFTUNA



ŞÖHRET

Standard — 23

Talisman

- OCAK
- FIRIN
- SOBA
- ve
- HER TÜRLÜ MADENİ EŞYA İMALATI

Geleneksel «TALİSMAN» kalite üstünlüğü ve modern çalışma tekniğinin emniyeti altındadır

Standard — 24



KABUL EDİLEN TÜRK STANDARLARI

No.	Standardın adı	Fiatı TL.	No.	Standardın adı	Fiatı TL.
* TS. 1	Yarı Mamül Elektrolitik Bakır Tel	3.—	TS. 76	Nominal Gerilimi 1000 V'a Kadar Elektrik Hava Hatları İçin Porselen İzolatörler	9.—
* TS. 2	Sert Çekilmiş Som Elektrolitik Bakır Tel	4.—	TS. 77	Depolu Elektrikli Su Isıtıcıları	10.—
* TS. 3	Örgülü Bakır Tel	3.—	TS. 78	Raybalar	50.—
* TS. 4	El Aletlerinden Kazmalar	14.—	TS. 79	Rondelalar, Halkalar ve Emniyet Saçları	36.—
* TS. 5	Çelik Çekiç Varyoz ve Baskılar	25.—	TS. 80	Civata Saplama Tırfon ve Somunlar	89.—
TS. 6	Su tesisatında kullanılan musluklar (Revizyon)	(Baskıda)	TS. 81	Civata Anahtarları	58.—
* TS. 7	Peşel Boru ve Parçaları	10.—	TS. 82	Pafta Lokmaları Kılavuzları	76.—
* TS. 8	Bergman Boru ve Parçaları	16.—	TS. 83	Elektrik Şebeke Gerilimleri	2.—
* TS. 9	Şalpanzer Boru ve Parçaları	15.—	TS. 84	Elektrik Ekmek Kızartıcıları	5.—
TS. 10	Kır,Döküm pis su boruları (ikinci Baskı)		TS. 85	Sığla Yağı	3.—
* TS. 11	Temper_Boru Rakorları (Fitingler)	26.—	* TS. 86	Endüstriyel Tıp Eriyen Telli Sigortalar	10.—
* TS. 12	Kurşun Akümülatör	21.—	* TS. 87	Ev Tipi Elektrikli Buz Dolapları ve Dondurucu Dolaplar	12.—
* TS. 13	Kuru Pil ve Bataryalar	10.—	TS. 88	Teknik Resim	22.—
TS. 14	Kır,Döküm Basıncılı Borular (Savurma ve Düşey) ve Boru Özel Parçaları	67.—	* TS. 89	Salyangoz	3.—
TS. 15	Su tesisatında kullanılan valfler ve valflere takılan parçalar	(Baskıda)	* TS. 90	Balık Konserveler Kutuları	36.—
* TS. 17	Yarı Sert Çekilmiş veya Tavlanmış Elektrolitik Bakır Tel	4.—	TS. 91	Ahsap Endüstrisinde Kullanılan Hayvansal Tutkallar	6.—
* TS. 18	Yumuşak Çekilmiş veya Tavlanmış Elektrolitik Bakır Tel	5.—	TS. 92	Ahsap Endüstrisinde Kullanılan Kazın Tutkalları	5.—
* TS. 19	Portland Çimentoları		TS. 93	Ahsap Endüstrisinde kullanılan Sentetik Reçineli Tutkallar	7.—
* TS. 20	Yüksek Fırın Çürük Çimentoları		TS. 94	Percinler ve Percin Çubukları	37.—
* TS. 21	Beyaz Portland Çimentoları		TS. 95	Torna Kalemleri	49.—
* TS. 22	Melez Bağlayıcı		TS. 96	Bez Düz Kayışlar	5.—
* TS. 23	Çimento Nümune Alma Metodları		TS. 97	Kauçuklu Bez Düz Kayışlar	3.—
* TS. 24	Çimento Teknik Muayene Metodları	11.—	TS. 98	Bezli Balata Düz Kayışlar	3.—
* TS. 25	Tras		TS. 99	Kösele düz kayışlar	4.—
* TS. 26	Traslı Çimento		* TS. 100	Elma	5.—
* TS. 27	Tras Standardı Kirec Tozu		* TS. 101	Sofralık Üzüm	4.—
* TS. 28	Tras Nümune Alma Metodları		* TS. 102	Asbestli Çimento Boru ve Boru Özel Parçaları (Basıncılı Sıvı İleten)	13.—
* TS. 29	Tras Teknik Muayene Metodları		TS. 103	Asfalt Çatı Örtülerinde Kullanılan Astar	2.—
* TS. 30	İnşaat Kireçleri		TS. 104	Kömür Katranı Zifti ile Yapılan Çatı Örtüleri Astarı	2.—
* TS. 31	İnşaat Kireci Nümune Alma Metodları		TS. 105	Çatı Örtülerinde Kullanılan Asfalt	2.—
* TS. 32	İnşaat Kireci Teknik Muayene Metodları		TS. 106	Çatı Örtülerinde Kullanılan Kömür Katranı	2.—
* TS. 33	Kum		TS. 107	Çatı Örtülerinde Kullanılan Bitümlü Dozurulmuş Jüt Kanavicesi	2.—
* TS. 34	Turuncgiller	12.—	TS. 108	Çatı Örtülerinde Kullanılan Pamuk Kanavice	2.—
* TS. 35	Yalıtılmış İletkenlerde ve Kabloalarda Kullanılan Yalıtıcı Kılıflar ve Dolgu Maddesi	2.—	TS. 109	Çatı Örtülerinde Kullanılan Bitümlü Dozurulmuş Pamuk Kanavice	2.—
* TS. 36	Yalıtılmış İletkenlerde ve Kabloalarda Kullanılan Kağıt	3.—	TS. 110	Çatı Örtülerinde Kullanılan Asfaltlı Dozurulmuş Keçe	2.—
* TS. 37	Yalıtılmış İletkenlerin Muayene Metodu	6.—	TS. 111	Çatı Örtülerinde Kullanılan Katranlı Dozurulmuş Keçe	2.—
* TS. 38	Yalıtılmış İletkenlerin Yapısı	8.—	TS. 112	Çatı Örtülerinde Kullanılan Mastik Asfalt	2.—
TS. 39	Hazır Yağlıboya	6.—	TS. 113	Çatı Örtülerinde Kullanılan Asfaltlı Emülsiyonlar	2.—
* TS. 40	Elektrik İç Tesisatında Kullanılan İki Kutuplu Fis ve Priz	7.—	TS. 114	Çatı Örtülerinde Kullanılan Bitümlü Dozurulmuş Mukavva veya Karton (Rüberoit)	4.—
* TS. 41	İç Tesisatta Kullanılan 250 V. ve 10 Amper Kadar Elektrik Anahtarları	8.—	TS. 115	Çatı Örtülerinde Kullanılan Bitümlü Malzemelerden Nümune Alma Metodları	3.—
* TS. 42	Seftali	6.—	TS. 116	Kreozotun Özgül Ağırlığının Tayini Deneyi İçin Metod	3.—
TS. 43	El Dokusu Türk Hahları	14.—	TS. 117	Saybolt Viskozite Deneyi İçin Metod	5.—
* TS. 44	Elektrik El Lâmbaları	5.—	TS. 118	Bitümlü Maddelerin Penetrasyon Deneyi İçin Metod	3.—
* TS. 45	Rozaz	4.—	TS. 119	Bitümlü Maddelerin Duktülitte Deneyi İçin Metod	3.—
* TS. 46	Kontrplâk	4.—	TS. 120	Bitümlü Maddelerin Yumusama Noktası Deneyi İçin Metod	3.—
* TS. 47	Kontrplâk Nümune Alma ve Muayene Metodları	4.—	TS. 121	Bitümlü Maddelerin Isınma Kaybı Deneyi İçin Metod	3.—
TS. 48	Fındık	13.—	TS. 122	Ketbek Asfalt Mahsullerinin Destilasyon Deneyi İçin Metod	4.—
* TS. 49	Yalıtkan Serit	4.—	TS. 123	Bitümlü Maddelerin Klevent İsthal ve Yanma Noktası Deneyi İçin Metod	4.—
* TS. 50	Mesken ve Benzeri Yerlerdeki Elektrik Tesislerine Ait Eriyen Telli Busonlu Sigortalar	10.—	TS. 124	Petrol Mahsulleri ve Diğer Bitümlü Maddelerde Su Deneyi İçin Metod	4.—
TS. 51	İğne Yapraklı Yapı Kerestesi	8.—	TS. 125	Bitüm Tayini Deneyi İçin Metod	2.—
TS. 52	İğne Yapraklı Yuvarlak Yapı Kerestesi	4.—	TS. 126	Kreozotta Su Deneyi İçin Metod	3.—
TS. 53	Hasep Nümune Alma ve Muayene Metodları	16.—	TS. 127	Kreozotta Benzende Çözünmeyen Madde Tayini Deneyi İçin Metod	3.—
TS. 54	Sabun	13.—	TS. 128	Katran ve Katran Mahsullerinin Destilasyon Deneyi İçin Metod	5.—
* TS. 55	Evlerde ve Sanayide Kullanılacak Petrol Endüstriyel Sıvılastırılmış Hidrokarbür Tevzi Tüpleri	4.—	TS. 129	Kreozotta Bakiye Kok Deneyi İçin Metod	3.—
TS. 56	Ağaç Te' Direkleri	6.—	TS. 130	Kaba ve İnce Agregatın Elek Analizi ile No: 200 den Geçen Malzeme Tayini Deneyi İçin Metod	2.—
* TS. 57	Telefon ve Telgraf Hatlarında Kullanılan Porselen İzolatörler	6.—	TS. 131	Asfaltlı Karışımların Sıcak Ekstraksiyonu ve Bitümün Geri Kazanılması Deneyi İçin Metod	3.—
* TS. 58	Floresan Lâmba Balastları	13.—	TS. 132	Çatı Örtülerinde Korumucu Olarak Kullanılan Asfalt Bazlı Emülsiyonların Deneyi İçin Metod	3.—
* TS. 59	Tornavidalar	22.—	TS. 133	Çatı Örtülerinde Kullanılan Bitümlü Dozurulmuş Membranlardan Nümune Alma ve Muayene Metodları	5.—
* TS. 60	Pensler ve Karpetenler	23.—			
TS. 61	Vida Biçimleri (Formları)	23.—			
* TS. 62	Helisel Matkap Uçları	56.—			
* TS. 63	Marangoz Matkap Uçları ve Burgular	20.—			
* TS. 64	Odun Lifi Levhaları	3.—			
* TS. 65	Odun Lifi Levhaları Nümune Alma ve Muayene Metodları	5.—			
* TS. 66	Pompalı Gazocağı	39.—			
* TS. 67	Pürmüz Lâmbaları	27.—			
TS. 68	Marangoz Rendeleri	30.—			
TS. 69	Perno Pim Sikma Kovanları ve Gupilyalar	43.—			
* TS. 70	Yansıtıcı Tasınabilir Elektrik Sobaları	5.—			
* TS. 71	Elektrik El Ütleri	8.—			
TS. 73	Ahsap Parkeler	5.—			
* TS. 74	Elektrik Süpürgeleri	6.—			
* TS. 75	Ev Tipi Elektrik Ocakları	8.—			

No.	Standardın adı	Fiatı TL.
TS. 134	Kreozotun Destilasyon Denevi İçin Metod	6.—
TS. 135	Anorganik Madde Veya Kül Denevi İçin Metod	2.—
TS. 136	Katran mahsullerinin yumusama noktası denevi için metod	3.—
TS. 137	Mastik Asfalt Bitümlü Harç ve Benzeri Karışımların Denevi İçin Metod	4.—
TS. 138	Metallik Malzemenin Çekme Dayını-mı Denevi İçin Metod	14.—
TS. 139	Metallik Malzemenin Brinell Sertlik Muayenesi	4.—
TS. 140	Metallik Malzemenin Rockwell Sertlik Muayenesi	6.—
* TS. 141	Kuru Fasulye	5.—
* TS. 142	Nohut	6.—
* TS. 143	Mercimek	4.—
* TS. 144	Sıvı Sikatif (Sıvı Kurutucular)	4.—
* TS. 145	Sülügen (Kursun Kırmızısı)	3.—
TS. 146	Plâstikler (Polistren'deki Metanolda Çözünen Maddelerin Tayini)	2.—
TS. 147	Kamalar	38.—
TS. 148	Kayıs Kasnakları	18.—
TS. 149	Demir ve Çelik Parçaların Koruyucu Kaplamaları	7.—
* TS. 150	Keten Yağı ve Keten Beziri	5.—
* TS. 151	Ceviz Kütükleri	3.—
TS. 152	Ahşap Testereleleri	60.—
TS. 153	Metal Testereleleri	22.—
* TS. 154	Taş Testereleleri	7.—
TS. 155	Civiler	(Baskıda)
* TS. 156	Büyük ve Küçük Boy Hayvan Ham Derileri Ortak Hükümleri (Ham Derilerin Piyasaya Arzi, Genel Kusurlar ve Kalitelenendirme, İşaretlenmesi, Ambalajlanması ve Denetlenmesi)	26.—
* TS. 157	Taze Mezbağa Sığır Derileri	
* TS. 158	Taze Mezbağa Dana Derileri	
* TS. 159	Taze Mezbağa Manda ve Malak Derileri	
* TS. 160	Salamura (Tuzlu Yaş) Sığır Derileri	
* TS. 161	Salamura (Tuzlu Yaş) Dana Derileri	
* TS. 162	Salamura (Tuzlu Yaş) Manda ve Malak Derileri	
* TS. 163	Tuzlu Kuru Sığır Derileri	
* TS. 164	Tuzlu Kuru Dana Derileri	
* TS. 165	Tuzlu Kuru Manda ve Malak Derileri	
* TS. 166	Hava Kurusu Sığır Derileri	
* TS. 167	Taze Mezbağa Koyun Derileri	
* TS. 168	Taze Mezbağa Kuzu Derileri	
* TS. 169	Taze Mezbağa Keçi Derileri	
* TS. 170	Taze Mezbağa Oğlak Derileri	
* TS. 171	Salamura (Tuzlu Yaş) Koyun Derileri	
* TS. 172	Salamura (Tuzlu Yaş) Kuzu Derileri	
* TS. 173	Tuzlu Kuru Keçi Derileri	
* TS. 174	Tuzlu Kuru Koyun Derileri	
* TS. 175	Tuzlu Kuru Oğlak Derileri	
* TS. 176	Hava Kurusu Koyun Derileri	
* TS. 177	Hava Kurusu Kuzu Derileri	
* TS. 178	Pikle Deri	20.—
TS. 179	Bina Kapı Kilitleri	57.—
* TS. 180	Yonga Levhaları	6.—
TS. 181	Elektrik El Havayaları	5.—
TS. 182	Tesviyeci Mengeneleri	12.—
* TS. 183	Floresan Lâmbalar	16.—
TS. 184	Armut	4.—
TS. 185	Çilek	3.—
TS. 186	Sınaf Uzunluk Ölçüleri İçin Standard Referans Sıcaklığı (R-1)	2.—
TS. 187	Ses veya gürültünün fiziksel ve öznel yeğnilliğinin ifadesi (R-131)	(Baskıda)
TS. 188	Bakırların sınıflandırılması (R-197)	(Baskıda)
TS. 189	Plâstikler ham madde hacim faktörünün tayini (R-171)	(Baskıda)
TS. 190	Bakır veya bakır alaşımı boruların ağız açma muayenesi (R-195)	(Baskıda)
TS. 191	Sürekli yayın adlarının kısaltılması için milletlerarası kurallar (R-4)	
TS. 192	Sürekli yayınların sunuluşu (R-8)	
TS. 193	Sürekli yayınların veya başka belgelerin içindekiler özeti (R-18)	
TS. 194	Bibliyografik tanıma seridi (R-30)	
TS. 195	Bibliyografik tanıma «Temel elementler» (R-77)	
TS. 196	Öz ve yazar özeti (R-214)	
TS. 197	Sürekli yayın makalelerinin sunuluşu (R-215)	
TS. 198	Bezli kauçuk V kayışları	(Baskıda)

No.	Standardın adı	Fiatı TL.
TS. 199	Kara taşıtlarında kullanılan emniyet kemerleri	(Baskıda)
TS. 200	Mozaik ahşap parke	(Baskıda)
TS. 201	Sert plâstik PVC borular ve boru özel parçaları	(Baskıda)
TS. 202	Karo fayans	9.—
TS. 204	Pik demirleri	3.—
TS. 205	Metallik malzemenin eğme ve katlama muayenesi	8.—
TS. 206	Metallik malzemenin basma muayenesi	5.—
TS. 207	Metallik malzemenin Vickers sertlik muayenesi	(Baskıda)
TS. 208	Bağırsaklar	4.—
TS. 209	Sert çekilmiş alüminyum tel iletkenlerin öz direnci	2.—
TS. 210	Üç fazlı elektrik şebekeleri iletkenlerinin saat rakkamıyla belirlenmesi	2.—
TS. 211	Yalıtkan yağların oksitlenme istikrarının tayin metodları	3.—
TS. 212	Termoplastik ve lastik Y kabloları	13.—
TS. 213	Beton döşeme plâkaları	6.—
TS. 214	Mamül derilerin piyasaya arz şartları, satış birimleri ve usülleri	
TS. 215	Mamül derilerden nümune alma	
TS. 216	Mamül deri kusurları ve kalitelere ayırma	
TS. 217	Mamül deri toleransları	
TS. 218	Kalite beyan vesikası, kontrol ve muayene	
TS. 219	Köseleler ve gön	
TS. 220	Sabunlu kösele	
TS. 221	Kayıslık kösele	
TS. 222	Kromlu kösele	
TS. 223	Vaketa	
TS. 224	Sömikrom vaketa	
TS. 225	Vidala	
TS. 226	Süet	
TS. 227	Glase (Sevro)	
TS. 228	Eldivenlik napa, eldivenlik glase ve eldivenlik süet (ser)	
TS. 229	Astarlık deriler	
TS. 230	Elbiselik deriler	
TS. 231	Sahtiyân	
TS. 232	Yüzlük keçi derileri	
TS. 233	Güderi	
TS. 234	Rugan	
TS. 235	Deri ve köselelerin kimyasal muayene metodları	5.—
TS. 236	Deri ve köselelerin fiziksel muayene metodları	3.—
TS. 237	Çelik borularda yassılaştırma muayenesi	(Baskıda)
TS. 238	Roga metodu ile kömürün kalıplaşma gücünün tayini	(Baskıda)
TS. 239	Mensucat sanayinde istatistik değerlendirme ve nümune sayısının tayini (T-1)	(Baskıda)
TS. 240	Denevi için standard atmosfer şartları, kondisyonlama ve klima ölçümü (T-2)	(Baskıda)
TS. 241	İplik numaralama sistemi (T-3)	(Baskıda)
TS. 242	Tek kat ve çok katlı bükülü pamuk ipliklerinin büküm derecesi ve bükülü ipliklerde bükümden dolayı iplik numara değişmesi (T-4)	(Baskıda)
TS. 243	Bezlerin su geçirmezlikleri (T-5)	(Baskıda)
TS. 244	İpliğin numara ve teltis değerinin tayini (D-1)	(Baskıda)
TS. 245	Tek ipliğin kopma mukavemeti, uzama oranı ve kopma uzunluğunun tayini (D-2)	(Baskıda)
TS. 246	Sabit hızlı dinamometre ile çile halindeki ipliğin kopma mukavemeti, uzama oranı ve mukavemet endeksinin tayini (D2a)	(Baskıda)
TS. 247	Pamuk ipliğinin bükümünün tayini (D-3)	(Baskıda)
TS. 248	Pamuk ipliğinin rutubetinin tayini (D-4)	(Baskıda)
TS. 249	Pamuk ipliğinin görünüşü (D-5)	(Baskıda)
TS. 250	Kumaşın atkı ve çözgü sıklığının tayini (D-6)	(Baskıda)
TS. 251	Kumaşın metre kare ağırlığının tayini (D-7)	(Baskıda)
TS. 252	Kumaş eni ve boyunun ölçülmesi (D-8)	(Baskıda)
TS. 253	Kumaşın atkı ve çözgü mukavemetinin tayini (D-9)	(Baskıda)
TS. 254	Kumaş içindeki ipliğin ölçü sebebiyle kısalma nisbetinin tayini (D-10)	(Baskıda)

No.	Standardın adı	Flatt TL.
TS. 255	Kumaştan çıkartılan ipliğin numarasının tayini (D-11)	(Baskıda)
TS. 256	Kumaştan sökülen ipliğin bükümünün tayini (D-12)	(Baskıda)
TS. 257	Bezlerin sabit hızla artan su basıncı altındaki su geçirmezliklerinin hidrostatik basınç metodu ile tayini (D-13)	(Baskıda)
TS. 258	Bezlerin sabit su basıncı altındaki su geçirmezliklerinin tayini (D-14)	(Baskıda)
TS. 259	Pamuklu bezlerin duş ıslanması altındaki yüzey geçirmezliklerinin tayini (D-15)	(Baskıda)
TS. 260	Pamuktan yapılmış karde çözgü ipliği (M-1)	(Baskıda)
TS. 261	Pamuktan yapılmış karde atkı ipliği (M-2)	(Baskıda)
TS. 262	Pamuktan yapılmış karde trikotaj ipliği (M-3)	(Baskıda)
TS. 263	Pamuktan yapılmış tek kat penye çözgü ipliği (M-4)	(Baskıda)
TS. 264	Pamuktan yapılmış tek kat penye atkı ipliği (M-5)	(Baskıda)
TS. 265	Pamuktan yapılmış tek kat penye trikotaj ipliği (M-6)	(Baskıda)
TS. 266	İçme suları	17.—
TS. 267	Güç transformatörleri	(Baskıda)
TS. 268	Yatay eksenli santrifüj su pompaları	(Baskıda)
TS. 269	Metalik malzemenin vurma muayeneleri	(Baskıda)
TS. 270	Tel halatların muayenesi	6.—
TS. 271	Metalik saç ve bantların çökertme muayenesi (Erichsen muayenesi)	(Baskıda)
TS. 272	Metalik borularda genişletme muayenesi	(Baskıda)
TS. 273	Tellerin burma muayenesi	(Baskıda)
TS. 274	Sert PVC plastik içme suyu boruları ve boru parçaları	(Baskıda)
TS. 275	Sert PVC plastik pis su boruları ve boru parçaları	(Baskıda)
TS. 276	Kerestelik mese tomruğu	5.—
TS. 277	Emniyet transformatörleri	(Baskıda)
TS. 278	Tungsten flâmanlı elektrik lâmbaları	(Baskıda)
TS. 279	Metalik malzemenin sürekli uzama ve kopma süresini tayin muayeneleri	9.—
TS. 280	Çeliklerde köşe kaynaklı birleşimlerin çekme muayenesi	3.—
TS. 281	Çeliklerde eritme kaynaklı birleşimlerin alın birleştirme kaynaklarının katlama ve serbest eğilme muayenesi	4.—
TS. 282	Çeliklerde eritme kaynaklı birleşimlerin alın birleştirme kaynaklarının çentik eğme muayenesi	4.—
TS. 283	Çeliklerde kaynak ilâve malzemesinin sıcak çatlamazlık özelliğinin tayini	3.—
TS. 284	Çelik saclarda eritme kaynaklarının çökertme muayenesi	2.—
TS. 285	Çeliklerde eritme kaynaklı birleşimlerin alın birleştirme kaynaklarının sürekli uzama özelliğini ve kopma süresini tayin muayenesi	3.—
TS. 286	Muayene cihazlarında yük ölçme sistemlerinin doğruluğunun kontrolü	4.—
TS. 287	Çeliklerde eritme kaynaklı birleşimlerin alın birleştirme kaynaklarının çekme muayenesi	2.—
TS. 288	Tavllanmış bakırın özdirenci	(Baskıda)
TS. 289	Elektrik lâmba başlıkları ve duyları	18.—
TS. 290	Ev tipi elektrik camaşır makineleri	8.—
TS. 291	Taşlama taşları	(Baskıda)
TS. 292	Ahşap mobilya kilitleri	(Baskıda)
TS. 293	Milletlerarası birimler sisteminin temel büyüklükleri ve birimleri (R.31/1)	(Baskıda)
TS. 294	Uzay ve zaman büyüklükleri ve birimleri (R.31/1)	(Baskıda)
TS. 295	Devirli (Periyodik) olaylar büyüklükleri ve birimleri (R.31/2)	(Baskıda)

No.	Standardın adı	Flatt TL.
TS. 296	Mekanik büyüklükleri ve birimleri (R.31/3)	(Baskıda)
TS. 297	Isı büyüklükleri ve birimleri (R.31/4)	(Baskıda)
TS. 298	Fizik birimlerinde ve teknikte kullanılan matematik işaretleri ve sembolleri (R.31/11)	(Baskıda)
TS. 299	Normal sayılar normal sayı serileri (R.3)	(Baskıda)
TS. 300	Normal sayıların ve normal serilerinin kullanışı (R.17)	(Baskıda)
TS. 301	Vidalı çelik gaz borular çelik gaz borular (dikisiz veya kaynaklı)	(Baskıda)
TS. 302	Hassas (prezisyon) çelik borular (dikisiz ve kaynaklı)	(Baskıda)
TS. 303	Freze bıçakları	(Baskıda)
TS. 304	Mantar ısı yalıtma levhaları	(Baskıda)
TS. 305	Ahşap rende talaş levhaları	(Baskıda)
TS. 306	Temellerin ve yüzeylerin yalıtılmasında kullanılan asfalt	(Baskıda)
TS. 307	Temellerin ve yüzeylerin yalıtılmasında kullanılan bitümlü harc	(Baskıda)
TS. 308	Soya	(Baskıda)
TS. 309	Ayçiçeği tohumu	(Baskıda)
TS. 310	Yerfıstığı	(Baskıda)
TS. 311	Susam tohumu	(Baskıda)
TS. 312	Hashas tohumu	(Baskıda)
TS. 313	Keten tohumu	(Baskıda)
TS. 314	Kenevir tohumu	(Baskıda)
TS. 315	Pamuk küsbesi (çiğit küsbesi)	(Baskıda)
TS. 316	Ayçiçeği tohumu küsbesi	(Baskıda)
TS. 317	Yerfıstığı küsbesi	(Baskıda)
TS. 318	Susam tohumu küsbesi	(Baskıda)
TS. 319	Hashas tohumu küsbesi	(Baskıda)
TS. 320	Keten tohumu küsbesi	(Baskıda)
TS. 321	Soya küsbesi	(Baskıda)
TS. 322	Su tesisatında kullanılan bataryalar	(Baskıda)
TS. 323	Kır-Döküm pis su boru sifonları	(Baskıda)
TS. 324	Kır-Döküm Pis su yer süzgeçleri	(Baskıda)
TS. 325	Kerestelik kayın tomruğu	(Baskıda)
TS. 326	Maden kömüründeki kükürt şekillerinin tayini (ISO/R 157)	(Baskıda)
TS. 327	Maden kömüründe kül tayini (ISO/R 158)	2.—
TS. 328	Lateksten nümune alma (ISO/R 123)	2.—
TS. 329	Latekste toplam katıların tayini (ISO/R 124)	2.—
TS. 330	Latekste alkalilik tayini (ISO/R 125)	2.—
TS. 331	Latekste kuru kauçuk miktarının tayini (ISO/R 126)	2.—
TS. 332	Latekste potasyum hidroksit sayısı tayini (ISO/P 127)	2.—
TS. 333	Ham tabii kauçukta kül tayini (ISO/R 247)	(Baskıda)
TS. 334	Ham tabii kauçukta uçucu madde tayini (ISO/R 248)	(Baskıda)
TS. 335	Plâstikler : Kalıplanmış fenol plâstiklerinde asetonda çözünen maddelerin yüzdesinin tayini (ISO/R 59)	2.—
TS. 336	Plâstikler : Kalıplanmış fenol formaldehit plâstiklerinde serbest amonyak ve amonyum bileşiklerinin tayini (ISO/R 120)	2.—
TS. 337	Plâstikler : Wijs çözeltisi ile polistirende stiren yüzdesinin tayini (ISO/R 173)	2.—
TS. 338	Yemeklik zeytinyağı	4.—
TS. 339	Yemeklik zeytinyağı muayene metodları	7.—
TS. 340	Ahşap koruma genel esasları	(Baskıda)
TS. 341	Yerüstü yapılarda ahşap koruma	(Baskıda)
TS. 342	Ahşap emprenye maddeleri etkilerinin muayene metodları	(Baskıda)
TS. 343	Çelik borular (Genel maksatlar için dikisiz)	(Baskıda)
TS. 344	Düz plâka cam	(Baskıda)

(*) İşaretili olanlar Bakanlar Kurulunca mecburî yürürlüğe konulmuştur.

YURTTAN HABERLER



Makina Mühendisleri Odasının Genel Kurul toplantısında hazır bulunanlardan bir grup

Mühendis ve Mimar Odaları Yıllık Genel Kurul Toplantılarını Yaptılar



Elektrik Mühendisleri Odası Genel kurulundan bir görünüş

MAKİNA MÜHENDİSLERİ ODASI :

Makine Mühendisleri Odasının XII. Genel Kurul Toplantısı, 12-13 Şubat 1966 günleri Kızılay Genel Merkezi salonlarında yapılmıştır.

Bayındırlık Bakanı Ethem Erdinç, Sanayi Bakanı Mehmet Turgut, Parlâmento Üyeleri ile TSE Başkanı ve Genel Sekreterinin de hazır buldukları toplantıda, ilk önce Başkanlık Divanı seçimi yapılmış, bunu misafirlerin açış konuşmaları izlemiştir.

TSE Başkanı Faruk A. Sünter de yapmış olduğu konuşmada, Türk Standardları Enstitüsü'nün, Makina Mühendisliği ile ilgili faaliyetlerinin, diğer branşlara kıyasla daha geniş bir yer işgal ettiğini belirtmiş ve

hazırlanan standartların en az % 25'inin makina konusu ile direkt ilgisi bulunduğunu ifade etmiştir. Bu alandaki faaliyetlerin daha da geliştirilmesi gereğine işaret eden Sünter, Makina Mühendisleri Odasının TSE ile daha sıkı işbirliği kurmasının şart olduğuna dikkati çekmiş, bu güne kadar Oda ile, Teknik Komite Raportörlükleri konusunda yapılan temasların olumlu sonuçlar vermediğine değinmiştir.

Meslekle ilgili standartların hazırlanması için Oda mensuplarını tekrar işbirliğine davet eden Sünter, Kongreye başarı dileği ile konuşmasına son vermiştir.

Toplantıların son günü yapılan Yönetim Kurulu seçimi sonunda, Kurula 3 yeni üyenin katıldığı anlaşılmıştır.

HARİTA ve KADASTRO MÜHENDİSLERİ ODASI :

Harita ve Kadastro Mühendisleri Odasının XII. Genel Kurul toplantısı da 11, 12 Şubat 1966 günleri İmar ve İskân Bakanlığı konferans salonunda yapılmıştır.

Toplantıdan önce, yine aynı salonda düzenlenen «Harita ve Kadastro Mühendislerinin yurdumuzdaki ve dış ülkelerdeki fonksiyonları ve yetiştirme yenilikleri» konulu seminer ilgi ile izlenmiştir.

Bayındırlık Bakanının da hazır bulunduğu Genel Kurul toplantısında, mesleği ilgilendiren önemli tartışmalar yapılmış ve yapılan se-



Orman Mühendisleri Odası da Şubat ayı içinde yıllık Genel Kurul toplantısını yaptı

çimle yeni Yönetim Kurulu teşekkül etmiştir.

ELEKTRİK MÜHENDİSLERİ ODASI :

Elektrik Mühendisleri Odasının XII. Genel Kurul toplantısı 5-6 Şubat 1966 tarihlerinde İmar ve İskân Bakanlığı Konferans Salonunda yapıldı. Toplantı sonunda eski Yönetim Kurulu ibra edilerek, seçime geçildi ve yeni Yönetim Kurulu teşekkül etti.

ORMAN MÜHENDİSLERİ ODASI :

19 Şubat 1966 günü Ankara'da

Yeni Sahne Tiyatro Salonunda yapılan Orman Mühendisleri Odası XII. Genel Kurul toplantısı, iki gün sürmüştür.

Ankara dışından da gelen büyük bir Orman Mühendisi topluluğunun izlediği toplantıda, çeşitli ormancılık konuları görüşülmüş ve Tarım Bakanı Bahri Dağdaş, delegelere hitaben yaptığı konuşmada, ormancılık hizmetlerinin önemi ve ele alınması gerekli konular üzerinde durmuştur.

Seçimler sonunda kurulan yeni Yönetim Kurulu, görev bölümü yapmış ve Başkanlığa Kemâl Urgan'ı getirmiştir.

MADEN MÜHENDİSLERİ ODASI :

20 Şubat 1966 günü Karabük'te yapılan Maden Mühendisleri Odası Genel Kurul Toplantısı da, Maden Mühendislerinin çeşitli derinliklerini ortaya dökmelerine vesile olmuştur. Maden ve Petrol Kanunlarının da eleştirildiği çalışmalar sonunda, 1966 yılında iş başında bulunacak Yönetim Kurulu seçilmiştir.

MİMARLAR ODASI :

Mimarlar Odası da XII. Genel Kurul Toplantılarını, 11-12-13 Şubat 1966 tarihlerinde, Yalova - Termal Otelinde yapmıştır.

(Devamı 28. Sahifede)



Mimarlar Odası Genel Kurul toplantısında görüşmeleri izleyenler

Yeni Zelânda Şarapçılığı

(Baştarafı 4. Sahifede) uygulanan mantar kapak usûlü, Eski Dünyada bile pahalılığı sebebiyle artık tarihe karışmaktadır. Buna rağmen Yeni Zelânda'nın bu konuda haddinden fazla muhafaza-kâr davrandığını ve mantar kapakta ısrara devam ettiğini söylemeden geçemeyeceğim.

İthal malı şaraplardaki zarif şişeler ve üstün bir zevkin ifadesi olan etiketler derhal göze çarpar. Her şarap yapımcısı çeşit çeşit markalar kullanmakta ve bunlar genellikle şarabın yapıldığı üzüm cinsini belirtmektedir. Bundan başka şaraplarda orijin ifade eden coğrafi isimlere de çok rastlanır. Tüketicinin bu isimlere, bazan gerçeği göstermediklerini de bildiği halde rağbet ettiği kanaati, şarap yapıcıları arasında yerleşmiştir. Yeni Zelânda'da seçkin bir kısım yapıcılar bazı cins şaraplarını, tescil edilmiş markalar sayesinde başarı ile tanıtmışlardır. Fakat şarap üreten firmaların çoğunda, Eski Dünyanın tanınmış isimlerini kullanarak, tüketiciyi cezbetme temayülü vardır.

Bir şarap etiketi, şişenin için-

deki şarap hakkında tam ve iyi bir intiba yaratacak nitelikte olmalıdır. En uygunu, fazla cicili bicili olmamak kaydıyla üzüm çeşidi hakkında kısa ve doğru bilgiyi veren, şarabın kalitesini tümüyle belirtebilenidir. Etiket aynı zamanda şişeye de uymalıdır. Fakat Yeni Zelânda'da şarap yapıcıları, şişe boyutları, renkleri, ağırlıkları ve kapasiteleri konusunda da maalesef söz sahibi değildir.

Standard Enstitüsünde bir Alt Komite, bellibaşlı şarap tiplerinde kullanılacak şişelerin standardlaştırılması konusunda çalışmalarını ilerletmiştir.

SONUÇ :

Şaraba uygulanacak standartlar olarak yukarıda belirttiğimiz iki kategori arasında önem dereceleri bakımından bir seçme yapmak yer-sizdir. Bunlara, daha çok, uzun vadede birbirlerini tamamlayan standartlar olarak bakmak gerekir. Her iki kategoriye giren standartlar da şarap yapıcısı tarafından belirli bir seviyeye kadar geliştirilebilir.

Mühendis ve Mimar Odaları yıllık Genel Kurul toplantılarını yaptılar

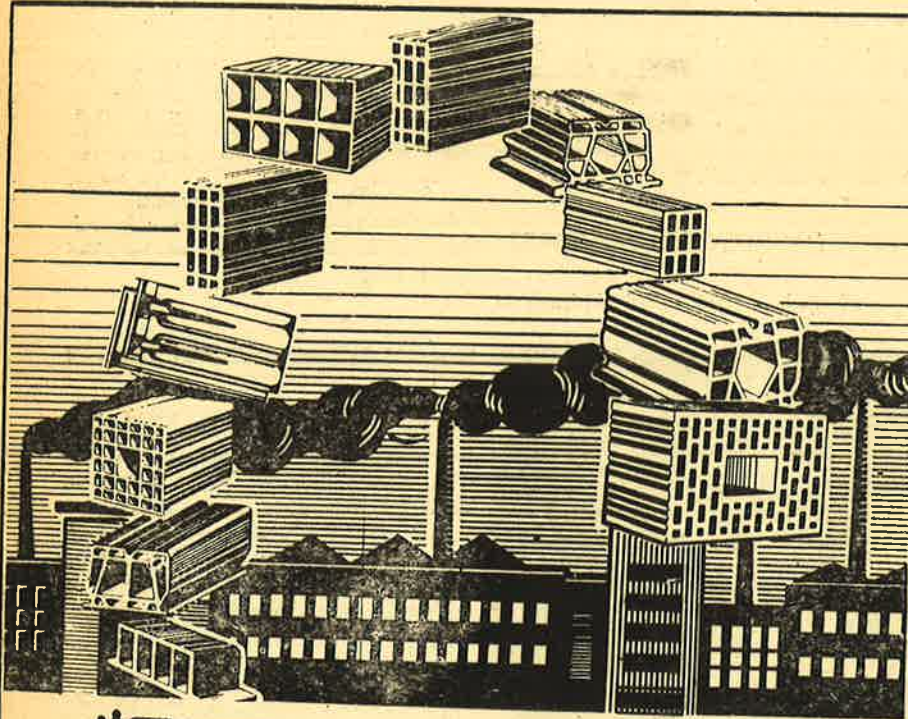
(Baştarafı 26. Sahifede)

Başkanlık Divanı seçiminden sonra, Faaliyet Raporunun görüşülmesi sırasında, delegeler özellikle genel yerleşme düzeni, inşaat sektöründeki aksaklıkların düzeltilmesi ve teknik gücün organizasyonu konularındaki görüşlerini belirtmişlerdir.

Yeni seçilen Yönetim Kurulu görev bölümü yapmış ve Halûk Baysal Başkan olmuştur.

Diğer taraftan Ziraat Mühendisleri Odası 23 Şubat 1966 günü, İnşaat Mühendisleri Odası da 25-26-27 Şubat 1966 günleri İmar ve İskân Bakanlığı Konferans Salonunda yıllık Genel Kurul toplantılarını yapmışlardır.

İstanbul'da bulunan Gemi Mühendisleri ve Gemi Makinaları İşletme Mühendisleri Odaları da statüleri gereğince yıllık Genel Kurul toplantılarını Şubat ayı içinde tamamlamışlardır.



AHMET EKMEKÇİOĞLU

EKMEKÇİOĞLU

TUĞLA, KİREMİT ve

ASMOLEN

FABRİKALARI

Yığma, Karkas Tuğla ve Asmolenlerimiz hafif olup yüksek taşıma gücü ve teçrit hassasına sahiptir.

İSTANBUL TEL : 49 58 02 44 81 29

KADIKÖY TEL : 36 13 42 36 48 98

SUMMARY OF CONTENTS

ANNUAL CONGRESS OF THE CHAMBERS OF ENGINEERS

p. 3

The Chambers of Engineers held their annual congress and general assembly in February. Important subjects were debated, probed into and attempts made to finalize them at these meetings of the technicians of our country who hold a foremost place in our development efforts.

We consider the importance attached to standards in the reports presented a positive development from the view point of relations and a closer cooperation between TSE and the Chambers.

It is indeed gratifying to observe that the administrators and members of the Chambers stress the importance of the necessity of standards, the quality of Turkish Standards, their preparation and implementation, and the usefulness of standardization activities as a whole. This shows that an attitude which we, for many years, hoped would be adopted by those interested has at last found its way to all the circles concerned in all its aspects. Now everybody wants to assist and support the cause of standardization to the utmost of his ability. And here lies the core of our happiness. To be watching the waves of interest and willingness to assist spreading further out.

We feel it our duty to thank here those who prepared the reports as well as the speakers for creating this atmosphere of hope for us.

The administrators of the Turkish Standards Institution tried to reply to the queries of our valuable engineers to the extent the conditions allowed at the Congress and invited them to cooperate with TSE and participate in the technical committees.

It is customary to hold the General Assembly of Chambers without regard to the number of members present. Not all of our thousand of intellectuals who are on duty all over the country can attend their congress even though they wish to do so. Both to make a call to them and to state some of the views which we did not find an opportunity to express at the meetings, we are summarizing below our views in this respect :

- Our objective is to make the greatest number of Turkish Standards and place them in the service of our country in the shortest time possible.
- Our chief aim in the preparation of standards is to keep the production conditions and possibilities and the purchasing power of the buyer in view and to prepare goods that will be worth the money the buyer spends. In time, the present conditions will improve and the level of our standards will rise and the best quality will be arrived at.
- Great attention is paid to having the academic, public and private sectors work in cooperation and exchange their views and finally attain a single unified view.
- The number of «Turkish Standards», which are the primary means to be employed in the development of our country, is nearing 350 and preparations have

already been made for a similar number more. The number of intellectuals who volunteer to work in cooperation with TSE is around 400. This is not sufficient to attain the tempo of civilized countries.

- In civilized and advanced countries, intellectuals consider it a privilege and honour to take part in standardization activities as volunteers.

TSE, like the Chambers, pay an honorarium to such volunteers, even though the amount paid cannot be considered the real value of their contribution. In spite of this, the number of intellectuals taking part in our technical committees is much lower than desired. However, to give a little of his time to standardization is an opportunity to renew one's knowledge, to assist in the making of a «Turkish Standard» in his field of work and to serve one's country.

For all these reasons we are inviting our distinguished institutions and joined the Austrian Army at the outbreak of take part in standardization activities to cooperate with TSE and hope that the Administrators of the Chambers will increase their assistance to this cause.

We wish success to the administrators of the Chambers in their new term of work.

STANDARDS IN WINE MAKING

p. 4-5

In this article on wine-making standards, which has been translated from the New Zealand Standards Bulletin, the writer deals with the two aspects of this subject : the standardization of the product itself, and the standardization of its presentation. As a wine-making standard is under preparation by TSE, this subject is of particular interest at the moment.

Prof. Dr. OTTO GERNGROSS

p. 7

Prof. Gerngross, whose death was announced in our previous issue, was born in Vienna in 1882. In 1900 he became a student of Nobel Prize winner Prof. Dr. Emil Fischer at the Chemistry Institute of Berlin University. He graduated from the University in 1905 with high honours as a doctor.

Between 1906 and 1914 he worked at various academic institutions and joined the Austrian Army at the outbreak of the First World War, after which he went back to his job as assistant Professor at the Berlin Technical University.

In 1923 he won the title of professor and carried out work on egg white products, leather and paste chemistry. In the meantime, he became the President of the Association of Leather Industry Chemists of Germany and the President of the Commission of Norms.

In 1933 he came to Ankara to set up the Institute of Chemical Technology of Agricultural Products where he worked on field crops, grape juice and wines and taught many young people.

Prof. Gerngross participated in the standardization activities of Turkey during this period. In 1939, when the first standards of Turkey (wheat and barley) were being prepared he worked as a teacher at the Ministry of Commerce's courses opened to train exports supervisors. After that, he always accepted invitations from the Directorate of Standardization to participate in the work of that directorate.

In 1943 he completed a work period of ten years at the Institute of Agriculture and left Ankara. But in 1947, when the Faculty of Sciences of Ankara University was set up, he was invited to come back to set up the Institute of Industrial Chemistry.

Thenceforward, and until his death on 23 January 1966, he taught a tremendous numbers of students at the Faculty of Science and worked at TSE's technical committees on Leather as a counsellor or member, from the time TSE was set up. He made his laboratories available for the necessary tests required for the standardization of Turkish leathers.

The Austrian Government awarded him the Medal of Honour First Class, as well as the Carl Auer Von Welsbach Medal for his distinguished work.

STANDARDS MADE MANDATORY

p. 8

1. A Decree making the implementation of TS.144 «Liquid Driers» mandatory after a period of six months was published in the Official Gazette dated 22nd January 1966. The standard covers liquid driers used in the manufacture of drying oils, oil paints and similar products.

2. A decree making the implementation of TS. 154 «Stone Saws» mandatory after a period of six months was published in the Official Gazette dated 10th February, 1966.

3. A decree making the implementation of TSE 150 «Linseed Oil» mandatory was published in the Official Gazette dated 12th February, 1966.

Notifications :

The Ministry of Commerce published a notification in the Official Gazette dated 10th February 1966 in connection with the control of cotton. According to this notification :

1. The champagne class previously stipulated for upland cotton is abolished.
2. The abolished class is replaced with «colored» class. The types of colored classes are :
 1. Colored 1
 2. Colored 2
 3. Colored 3
 4. Colored 4 (Champ. 1)
 5. Colored 5 (Champ. 2)

This notification was enforced as of 25th February 1966.

MEETING OF THE TSE TECHNICAL COUNCIL

p. 8

The TSE Technical Council accepted five new standards at its meeting in February. Three of them concern wood protection, one pane glass and the last seamless steel pipes for general purposes.

IN THE PREPARATORY GROUPS

p. 8

The activities of four of these groups during the month of February are outlined in this article.

STAFF OF NATIONAL SECURITY ACADEMY AT TSE

p. 9

The National Security Academy in Istanbul which arranges six-month courses to train the high level personnel of Ministries and other public institutions in matters of national security, arranged a trip for those who participated in the course, in which a visit to TSE was included. TSE President Faruk A. Sünter addressed the visitors and explained to them the history and development of standardization activities in our country.

The visitors later made a tour of the TSE buildings. After the tour, interesting talks took place over refreshments and the visitors were presented with various publications and fields was outlined.

TSE DELEGATION RECEIVED BY THE MINISTER OF AGRICULTURE

p. 10

The Minister of Agriculture, Bahri Dağdas, received a TSE Delegation on 25th February 1966.

The occasion for the visit was the Packing Laboratory to be set up by OECD's Technical Assistance. During the visit TSE's President Faruk A. Sünter introduced OECD representative M. Marc L. Normand to the minister.

Besides the laboratory, the European Telex System, the Gemlik Pilot Area Project and the Animal Husbandry Seminar were discussed and the programme to be carried out in these fields was outlined.

MARC L. NORMAND'S CONTACTS IN ANKARA

p. 10

M. Marc L. Normand, one of the administrators of OECD's Agricultural Section, arrived in Ankara on the 22nd of February and stayed for three days as a guest of TSE.

M. Normand reviewed the progress made in the establishment of a packing laboratory at TSE, the first step for which was taken during M. J. B. Verlot's visit to Ankara. M. Normand discussed with the administrators of TSE the technical assistance to be extended by OECD in this respect.

M. Normand also took an interest in the European Telex System to be set up under the sponsorship of the Union of Chambers of Turkey and agreed that in order to follow the prices of fresh fruits and vegetables, a direct communication should be established with Paris, since communication over Greece is impossible.

M. Normand also contacted those concerned in connection with the Gemlik Pilot Area Project as well as the Animal Husbandry Seminar that OECD is to arrange in our country in the autumn.

IMAGINATION, HOPE AND STANDARDS

p. 11

To complaints about the tendency to standardize every thing in the life of the writer of the «chats on standards», the writer replies that the tendency to standardize life is innate, that social rules and regulations and rights and wrongs laid down by man are in the nature of standards whether one likes it or not and that it is natural to object to becoming standard beings.

The writer continues to say one can save oneself from becoming too standard by using his imagination. Even though one has to abide by certain rules when using one's imagination, such as not being able to imagine beyond what is already known and experienced, there is no limit to a man's creating new combinations of things known, having new ideas and letting off steam against the uniformity of aspects of life by, for instance, imagining knocking down an enemy with one blow even when one is only a slightly built man.

The writer points out that to have hopes is also a way of feeling one's freedom, even though it is necessary for happiness to base one's hopes on one's possibilities; and explains how hopes should be in line also with certain rules and ends by saying that there is no getting away from standards

**STANDARDIZATION ACTIVITIES IN 1966 IN FRAME-
WORK OF THE FIRST FIVE-YEAR PLAN** p. 13

The 1966 programme of the First Five-Year Plan was published in the Official Gazette during February. The tasks which have been assigned to TSE in the fields of food products, textiles, electrical and electronic equipment are presented.

STANDARD FOR BEECH LOGS p. 15

With the acceptance of the standard for Beech Logs by TSE's Technical Council on 30th December 1965, the second of the standards for hard wood has been completed. The first was the standard for oak logs.

The importance of beech logs as to quantity can be indicated by saying that 8 cubic meters of each 10 cubic meters of hard wood offered in the market is beech. Places of use of this type of logs are numerous. They are used in the manufacture of traverses, plywood, paper, packing cases, mine poles, electric poles, furniture, parquet, drums, forms and toys.

In its natural form, the beech tree is in round logs. The logs are of various types and dimensions according to places of use. They are either used to manufacture timber, plating, or paper.

Beech attracts fungi very easily. A freshly cut beech log begins to deteriorate within a week if kept in a warm and humid place. For this reason, the standard provides the necessary tolerances. Beech timber is usually used after being oven dried or impregnated in order to prevent decay.

However, it is not possible to treat beech logs in the same way. These are, for this reason, kept in pools of water until used.

During the last few years, a rapid increase is recorded in the consumption of beech wood. The reason for the reduction in exports is that beech has to be used shortly after it is cut. It cannot be stored for long periods.

The standard for beech logs has been prepared by TSE's Preparatory Group on Construction upon a request of the Ministry of Construction. Domestic and foreign literature has been used during its preparation. Of the foreign standards only the Rumanian and Yugoslavian standards were used as the conditions of these countries are nearest to ours.

STANDARDS FOR WOOD PROTECTION p. 16-17

The importance of the protection of wood has begun to be understood in our country in view of the increase in the use of wood and our diminishing forests.

In order to prevent waste in places of use and increase the durability of wood so as to reduce consumption and save our forests from destruction, due importance needs to be attached to the protection of wood.

Protection of wood includes all treatments and processes before and after causes of destruction actively affect wood.

Causes of destruction or reduction of quality are fungi, insects, termites, fire and excessive heat, and mechanical and chemical destruction.

Impregnation increases the durability of wood threefold.

TSE has prepared standards for protection of wood by making use of German (DIN), British (BS) and French (AFNOR) Standards.

The standards are prepared in three separate parts, including :

1. General Principles of Wood Protection.
2. Protection of wood in structure.
3. Testing methods of wood-impregnating products.

DEPARTMENT OF TECHNICAL STANDARDS OF CUBA p. 19

The standardization work which was carried out by a Directorate attached to the Ministry of Commerce before the revolution in Cuba was considered inadequate by the revolutionary government and a National Standardization Laboratory attached to the newly established Central Planning Council was set up.

The Ministry of Industry, which supervised 80 % of national production, changed the Laboratory's name to «Department of Technical Standards» and attached it to itself in 1961.

As all standardization activities are governed by a central authority, there is no question of membership for the department. However, the Central Planning Council, has recently been trying to set up a Council of Technical Standardization to undertake planning of standardization activities

The expenses of the standardization work is met by the General Budget through the Ministry of Industry.

The work of the Department of Technical Standards has two aspects, technical and economic.

In the technical division there are technical committees and sub-committees attached to these which prepare the standards for metallurgy, machinery, electricity, chemistry industrial and agricultural products and consumer goods. The economic division on the other hand includes Planning Study, Foreign Relations, Documentation and Numeration and Publication Sections.

Standards are divided into three categories according to their fields of application.

1. National Standards
2. Sector Standards
3. Factory Standards

The first Cuban standard was published in 1963. By the end of 1964 preparations for more than nearly fifty standards were completed.

At present work is being carried out on a system for the use of a mark to confirm compliance with standards.

MEETING OF OECD'S ADVISORY GROUP p. 20

The Advisory Group working in Fresh Fruits and Vegetables of OECD will meet in Paris on 22—25 March 1966.

At this meeting, where work will be carried out on citrus fruit standards and the explanatory brochures, Prof. Sabahattin Özbek, Dean of the Faculty of Agriculture of the Ankara University and President of TSE's Fresh Fruits and Vegetables Technical Committee, will represent TSE.

ECE GROUP OF EXPERTS ON WALNUTS AND KERNELS p. 20

The Group of Experts of the Economic Commission for Europe on Walnuts and Kernels will meet in Malaga, Spain, from 28th March to 1st April 1966.

Our readers know that a special interest is taken in having a say in the question of shelled and unshelled hazelnuts, which are one of the main export products of our country.

The last meeting of the above mentioned Group of Experts was held at TSE last year. A strong group of delegates headed by TSE President Faruk A. Sünter participated in last year's meeting.

At the Ankara meeting, all the problems of an international standard for shelled hazelnuts were solved, but agreement was not reached on tolerances. As Turkey would not agree to the standard unless the qualities peculiar to our country were taken into consideration as desired by Turkey, it was agreed to revise the table of tolerances.

In the meantime, Italy and Spain made similar requests to which importing firms objected, and a meeting in Naples was arranged to unify the differing views. TSE did not participate in this meeting, contending that a meeting should be held only after grounds for full agreement were found.

This time the Turkish delegation is invited to the Malaga meeting by both the ECE administrators and the Secretariat of the Group of Experts on Walnuts and Kernels.

TSE's Board of Directors decided that President Faruk A. Sünter and Prof. Sabahattin Özbek should attend this meeting and the Standardization Director of the Ministry of Commerce and Deputy General Manager of Fiskobirlik should accompany them.

TWO IMPORTANT ISO MEETINGS

p. 21

ISO's Technical Committee No. 73 «Marks Indicating Conformity with Standards» shall meet in March in Paris.

It is expected that a great number of international organizations and representatives of ISO's other technical committees will be represented at this meeting.

Turkey's Assistant Commercial Attaché in Paris will represent TSE at the Meeting.

ISO's Technical Committee No. 26 on Copper shall also meet in Paris towards the end of April.

INTERNATIONAL STANDARDS FOR DRY PLUMBS AND GARLIC UNDER PREPARATION

p. 21

The Group of Experts of ECE on standards for dry plums and garlic will meet in Geneva on 15, 16 and 17 March 1966.

The permanent delegate of Turkey to the United Nations in Geneva will represent TSE at these meetings.

IEC's 21st GENERAL ASSEMBLY TO MEET IN OCTOBER p. 21

The 21st General Assembly of the International Electro technical Commission (IEC) will be held this year in Tel-Aviv capital of Israel.

At the same time as the General Assembly, several technical committees of IEC are scheduled to meet in October

TECHNICAL COMMITTEE ON BATTERIES TO MEET IN MAY

p. 21

IEC's Technical Committee No. 21 on «Batteries» which held its previous meeting at TSE, is scheduled to meet in Stockholm from 9—12 May 1966.

Two or more representatives of the battery industry of Turkey will participate in the meeting and represent TSE.

ANNUAL GENERAL ASSEMBLY MEETINGS OF THE CHAMBERS OF ENGINEERS AND ARCHITECTS

p. 26-27

Chamber of Mechanical Engineers :

The Annual General Assembly of the Mechanical Engineers was held in February.

At the opening session the Minister of Public Works, the Minister of Industry, Members of Parliament, President and the Secretary General of TSE were present.

TSE's President Faruk A. Sünter in his speech pointed out that the activities of the Turkish Standards Institution were related closely to mechanical engineering and that at least 25 % of standards prepared are directly related to machinery. Mr. Sünter also drew the attention of the Assembly to the necessity of a closer cooperation between TSE and the Chamber of Mechanical Engineers, and invited them to join the work on the preparation of standards.

The general assemblies of the Chamber of Map and Cadastral Engineers, the Chamber of Forestry Engineers, the Chamber of Architects also took place in February and elections were held for the administrators for the new term of office.

FURTHER CHANGE IN DATES OF STACO MEETING

The Secretariat of the STACO Committee has found it necessary to again change the date of the 14th. STACO meeting which is to be held in Ankara. After due consideration to all the factors involved, they decided to revert to the original dates.

Consequently this meeting will be held at TSE, from 16th to 19th of May, 1966.